

**B.E.P.**  
**Bois et Matériaux Associés**  
**C.A.P.**  
**Fabrication Industrielle de Menuiserie et de**  
**Mobilier**

# EP1

## REALISATION PARTIE PRATIQUE

Thème : Coffre à jouets

- EP1 page de garde 1 / 13
- Schéma descriptif et descriptif 2 / 13
- Dessin d'ensemble Ech : 1 / 3 3 / 13
- Coupe BB Ech : 1 / 2 4 / 13
- Coupe AA Ech : 1 / 2 5 / 13
- Dessin de définition vue coté Ech : 1 / 2 6 / 13
- Dessin de définition TH 14 et TB 5 Ech : 1 / 1 7 / 13
- Dessin de définition MI 6, TH 2 et TB 3 8 / 13
- Dessin de définition MT 16 G et D Ech : 1 / 1 9 / 13
- Dessin de définition PX 9 et PX 7 Ech : 1 / 1 10 / 13
- Fiche de débit générale et réalisation 11 / 13
- Travail demandé 12 / 13
- Barème de correction 13 / 13

**IMPORTANT :**  
POUR L'ANONYMAT, GLISSER CE DOSSIER DANS UNE COPIE EN.

Code examen : 510 23401	<b>BEP Bois et matériaux associés</b>		DOSSIER
Code examen : 500 23425	<b>CAP Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie</b>		Session 2001
<b>EP1 : Réalisation et technologie et arts appliqués -</b>			
Temps alloué : 12 h00		coef. 5	Folio 1/13

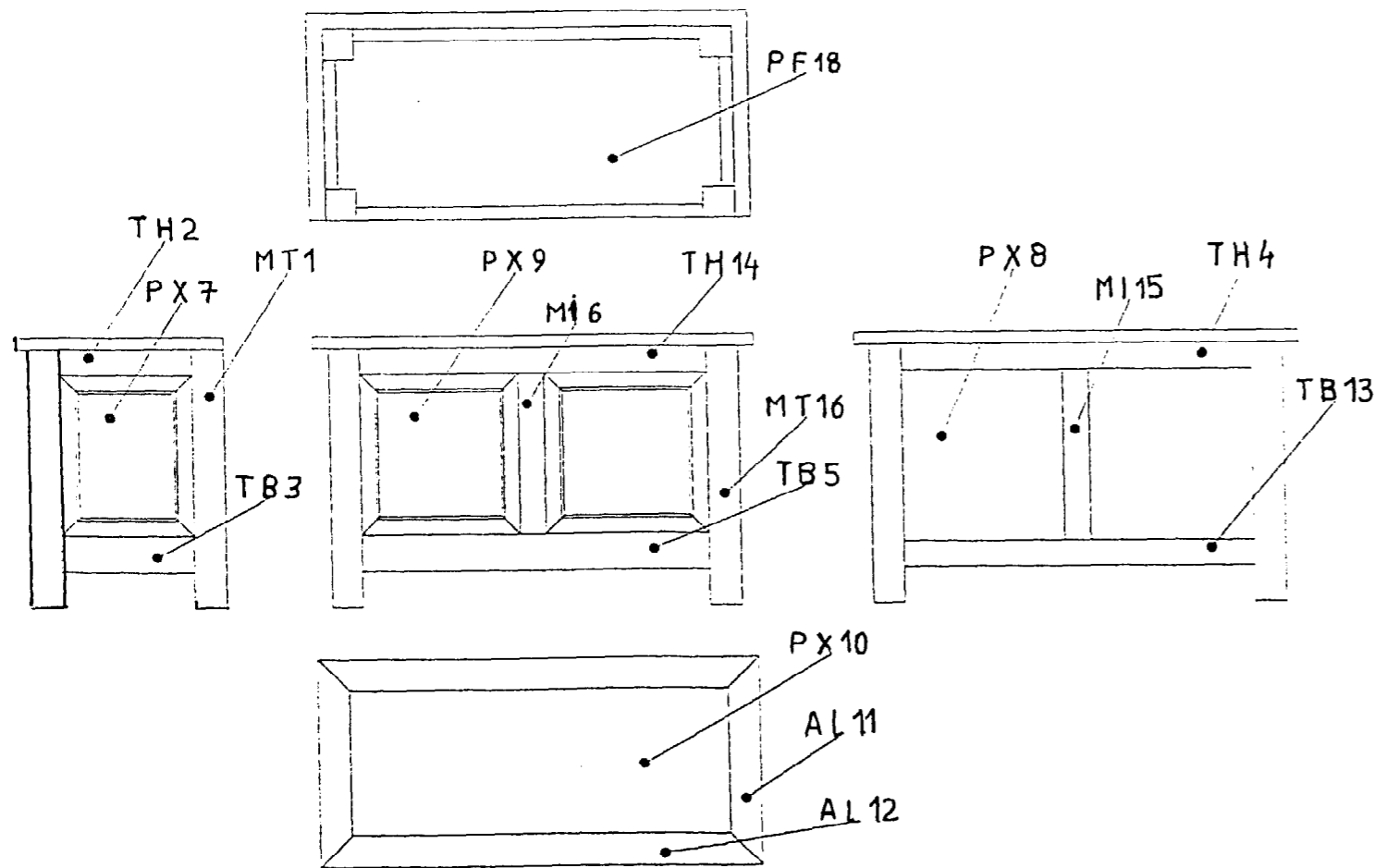
# SCHEMA DESCRIPTIF

## DESCRIPTIF

Vous devez réaliser un sous ensemble du coffre à jouets composé:

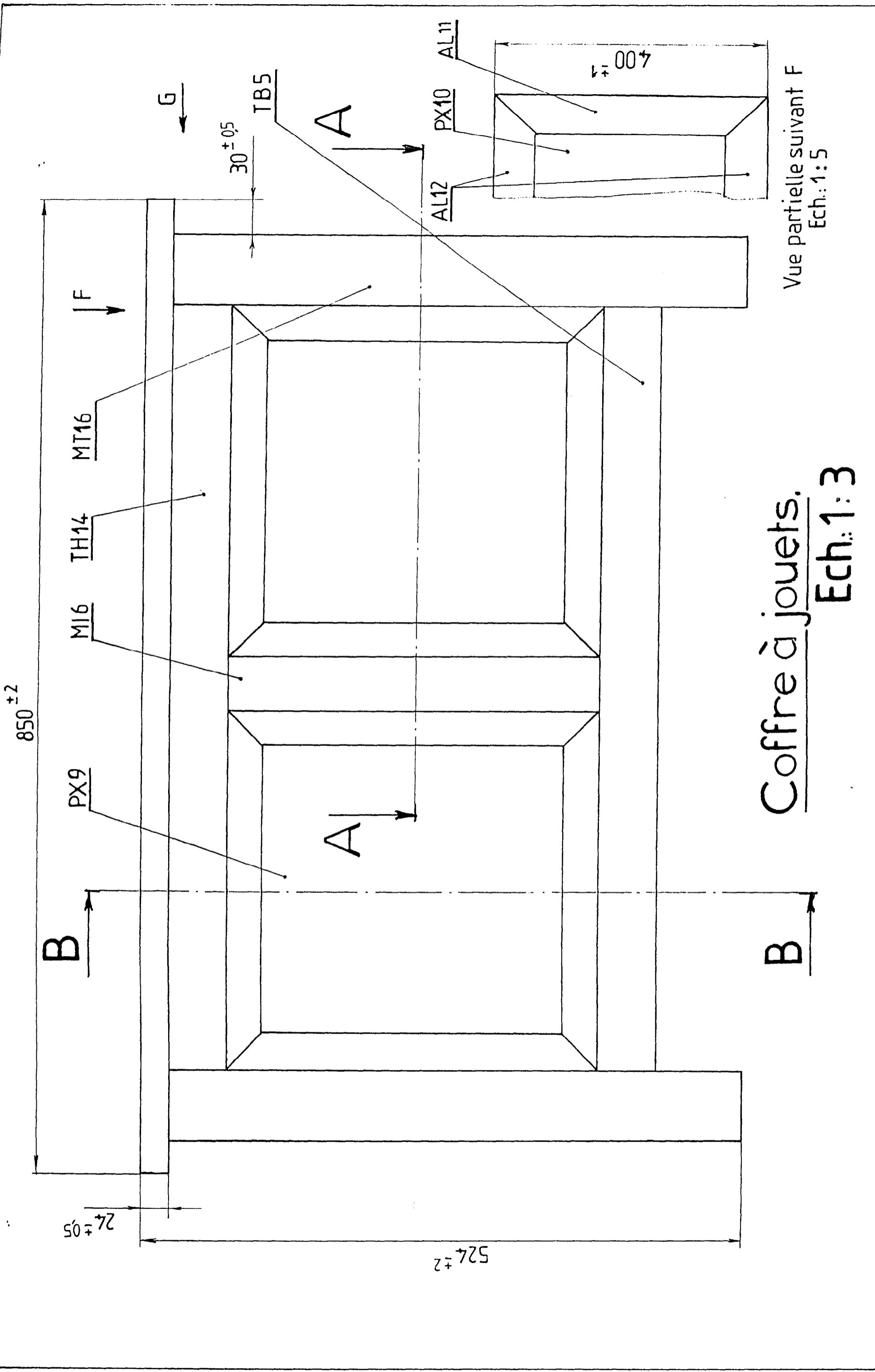
( Le tableau ci-dessous reprend les éléments du schéma descriptif )

Sous ensemble	Rep	Désignation	Matière
Dessus	AL 11	Alaises cotés	hêtre
"	AL 12	Alaises façade et arrière	hêtre
"	PX 10	Panneau	CP15 mm
Façade	MT 16	Montants / pieds	hêtre
"	TH 14	Traverse haute	hêtre
"	TB 5	Traverse basse	hêtre
"	MI 6	Montant intermédiaire	hêtre
"	PX 9	Panneaux plate-bande	hêtre
Cotés	TH 2	Traverse haute	hêtre
"	TB 3	Traverse basse	hêtre
"	PX 7	Panneaux plate-bande	hêtre
Arrière	MT 1	Montants / pieds	hêtre
"	TH 4	Traverse haute	hêtre
"	TB 13	Traverse basse	hêtre
"	MI 15	Montant intermédiaire	hêtre
"	PX 8	Panneaux	CP5 mm
Intérieur	PF 18	Panneau fond	CP10 mm



- \* Le dessus sera assemblé à languettes et rainures. Jeu fond de rainure : 2 mm
- \* Une rainure de 7 x 10 mm sera réalisée dans les montants et traverses pour recevoir les panneaux plate-bande. Jeu fond de rainure : 2 mm
- \* Une rainure de 10 x 10 mm sera réalisée :
  - \* dans TB5, TB13, TB3 pour recevoir PF18
- \* Une rainure de 5 x 6 mm sera réalisée :
  - \* dans MT1, MI15, TH4, TB13 pour recevoir PX8
- \* Les assemblages entre traverses et montants se feront à tenon et mortaise non débouchant.
  - \* Longueur du tenon : 2 / 3, rajouter 2 mm pour la profondeur de la mortaise.
- \* L'assemblage cité ci-dessus sera renforcé par un collage des chevilles aluminium de 21 mm.
- \* Dans la feuille de débit, les longueurs de traverses se feront à chaque extrémité de tenon.
- \* Attention de prévoir des épaulements sur les tenons.

Un numéro de candidat sera apposé sur votre ouvrage, celui-ci sera recouvert par un morceau de ruban adhésif à la fin de l'épreuve (voir avec le surveillant)



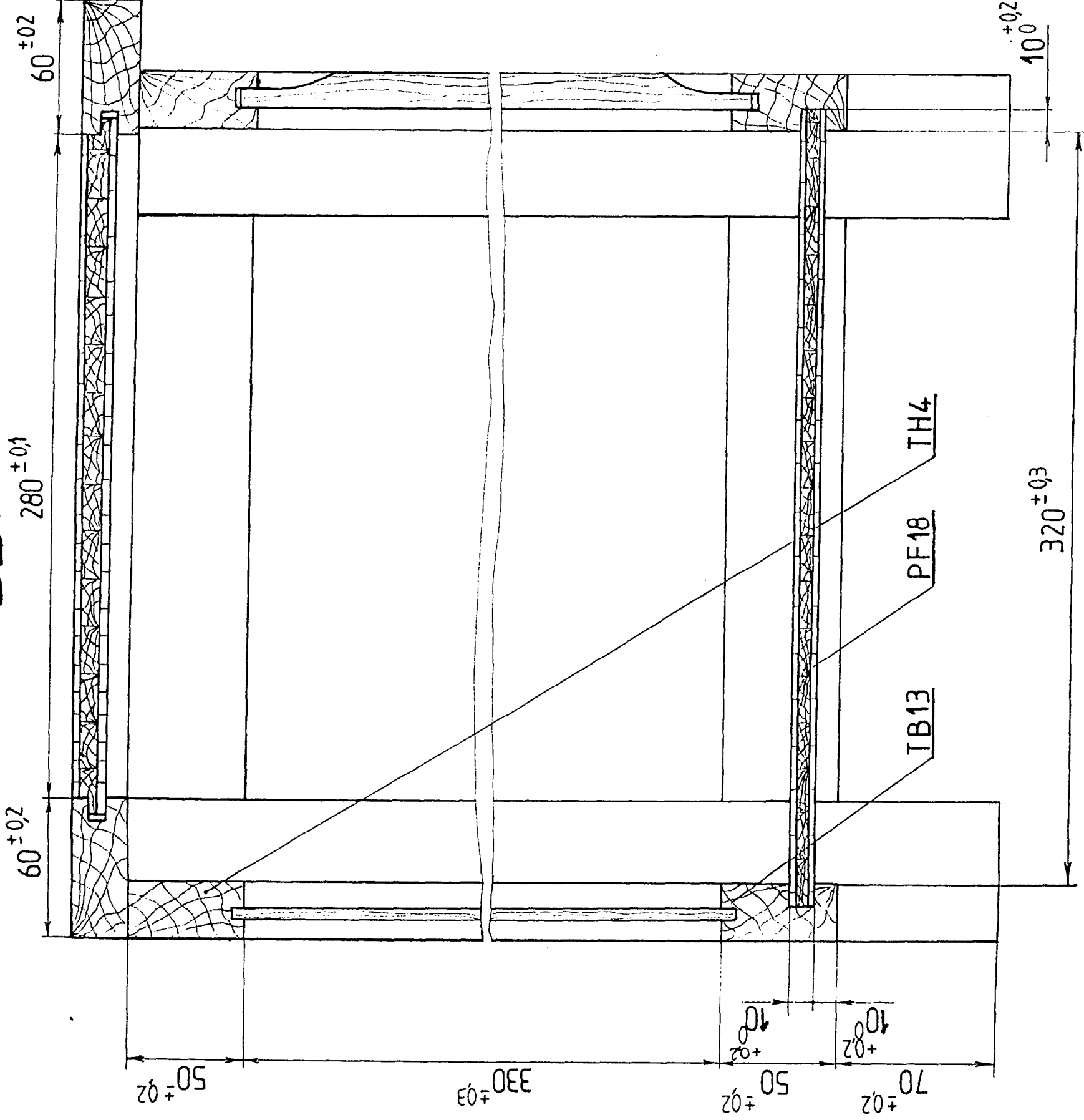
**Coffre à jouets.**  
**Ech: 1:3**

Vue partielle suivant F  
 Ech.: 1:5

Code examen : 510 23401	BEP Bois et matériaux associés	EP1	S2001	Folio 3/13
Code examen : 500 23425	dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie	Réalisation		
	CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie			

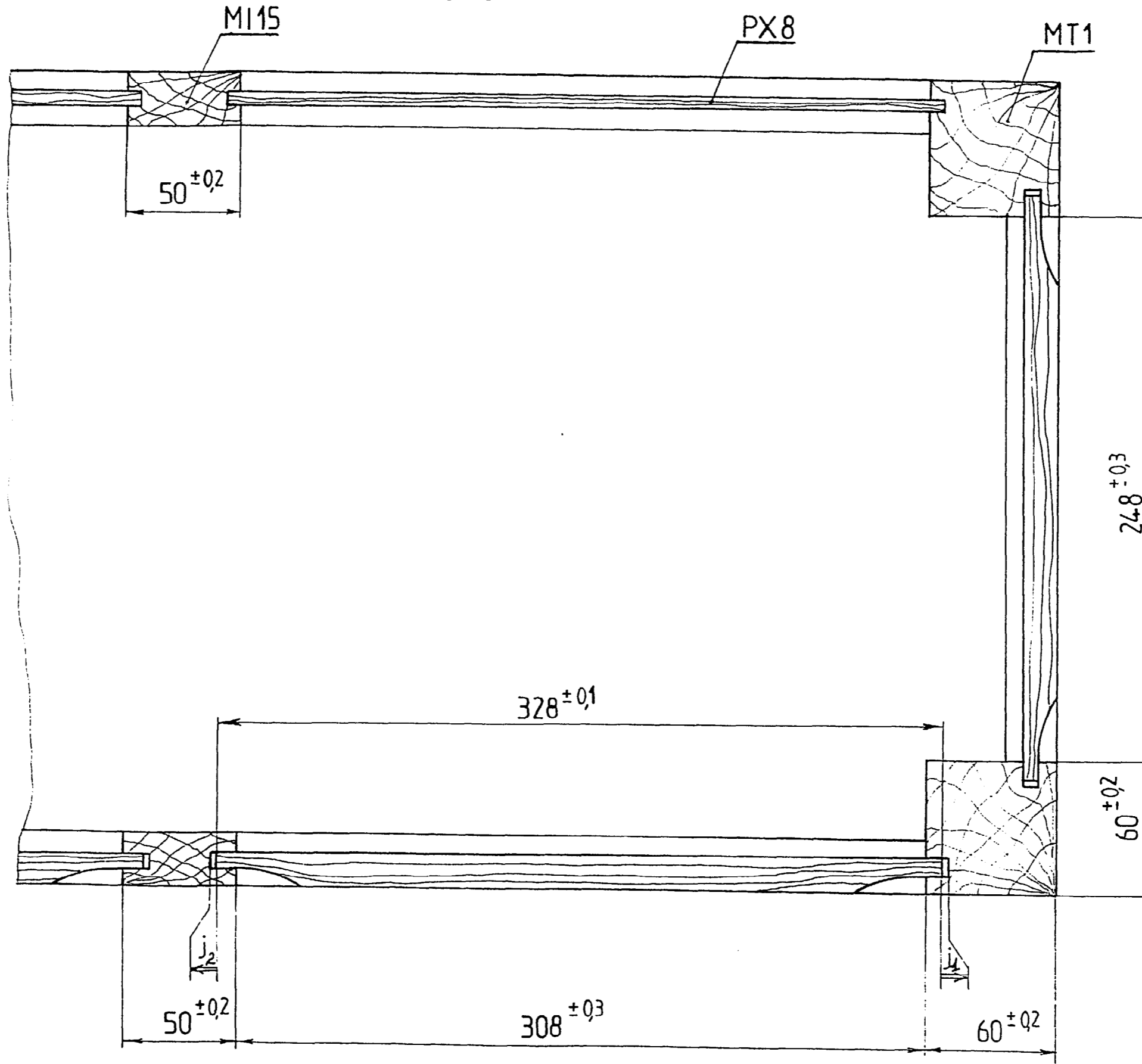


BB (Ech.: 1/2)  
280 ± 0,1



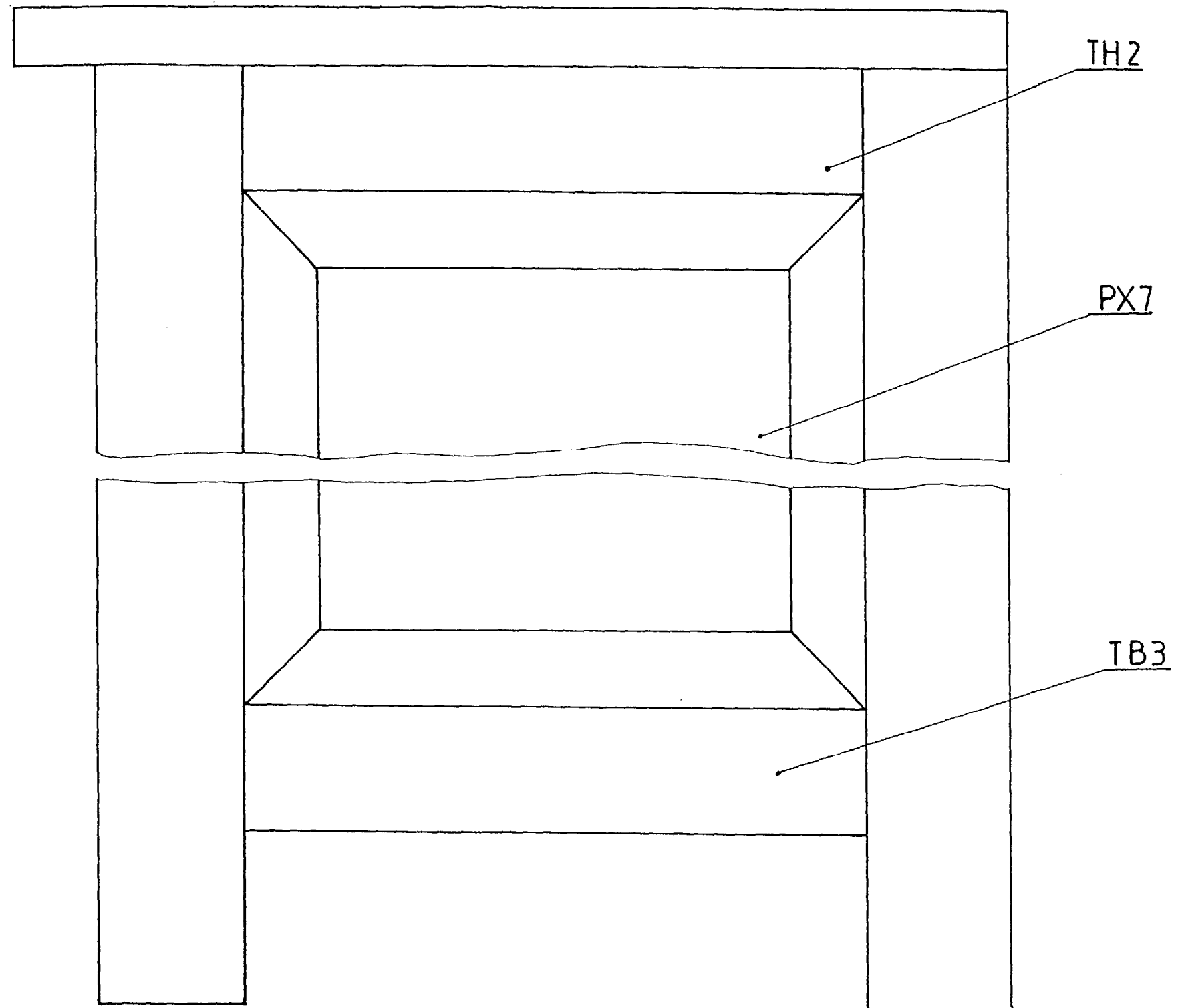
Code examen : 510 23401 Code examen : 500 23425	BEP Bois et matériaux associés dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie	EP1 Réalisation	S2001	Folio 4/13
--	--	--------------------	-------	---------------

# AA (Ech.: 1:2)



Code examen : 510 23401	BEP Bois et matériaux associés	EP1	S2001	Folio
Code examen : 500 23425	dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie	Réalisation		5/13
	CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie			

# Vue suivant G (Ech.:1:2)



Code examen : 510 23401  
Code examen : 500 23425

BEP Bois et matériaux associés  
dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie  
CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie

EP1  
Réalisation

S2001

Folio  
6/13