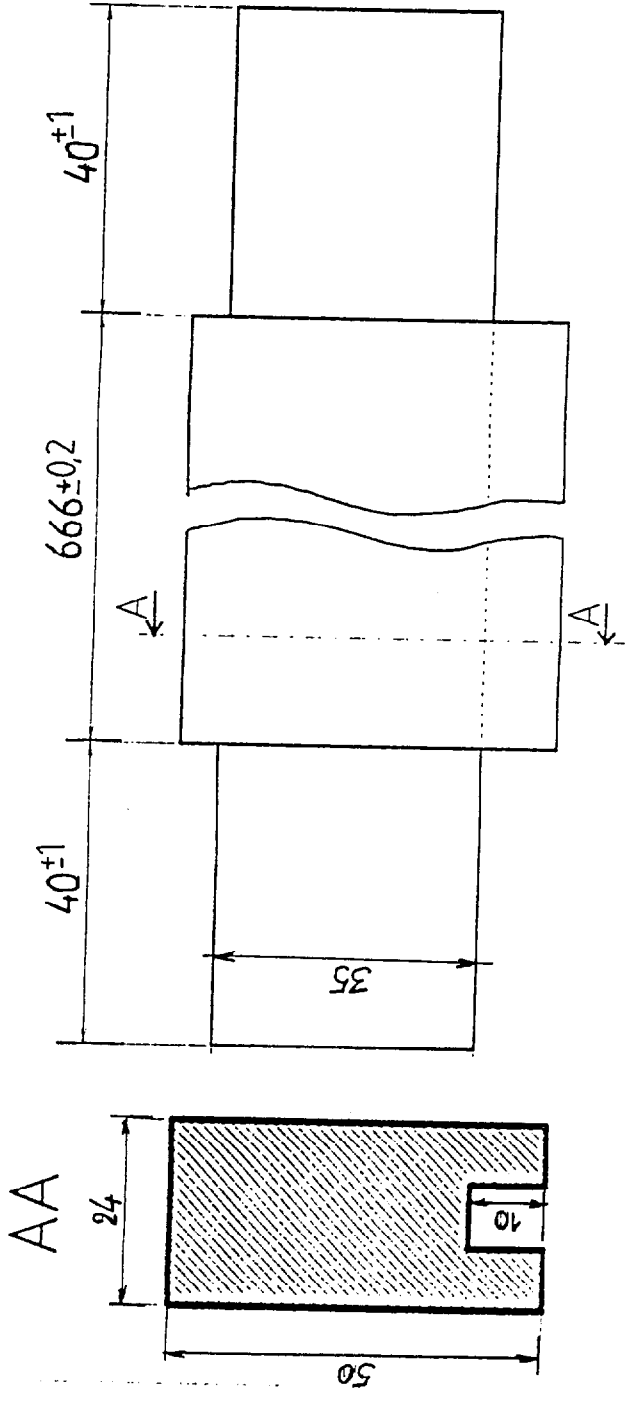
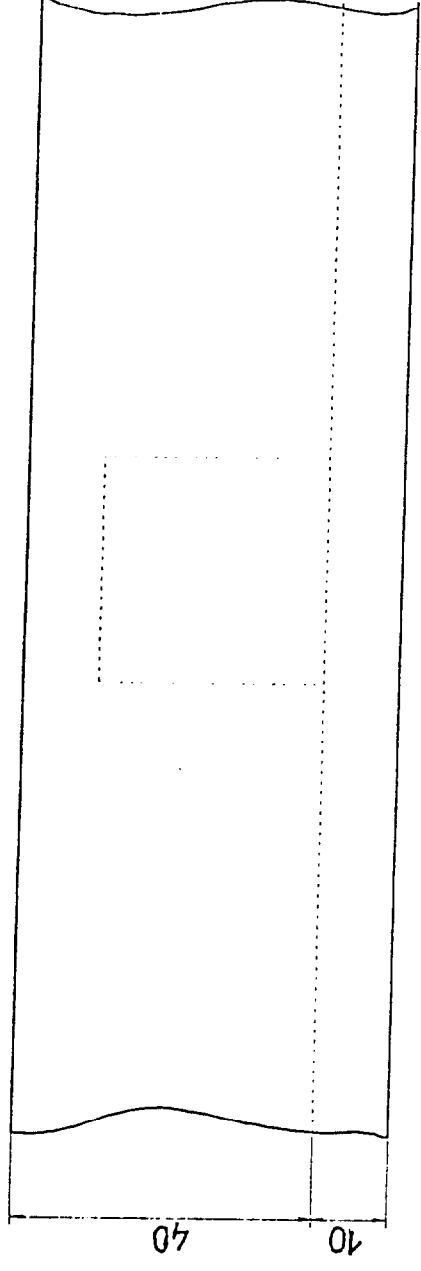


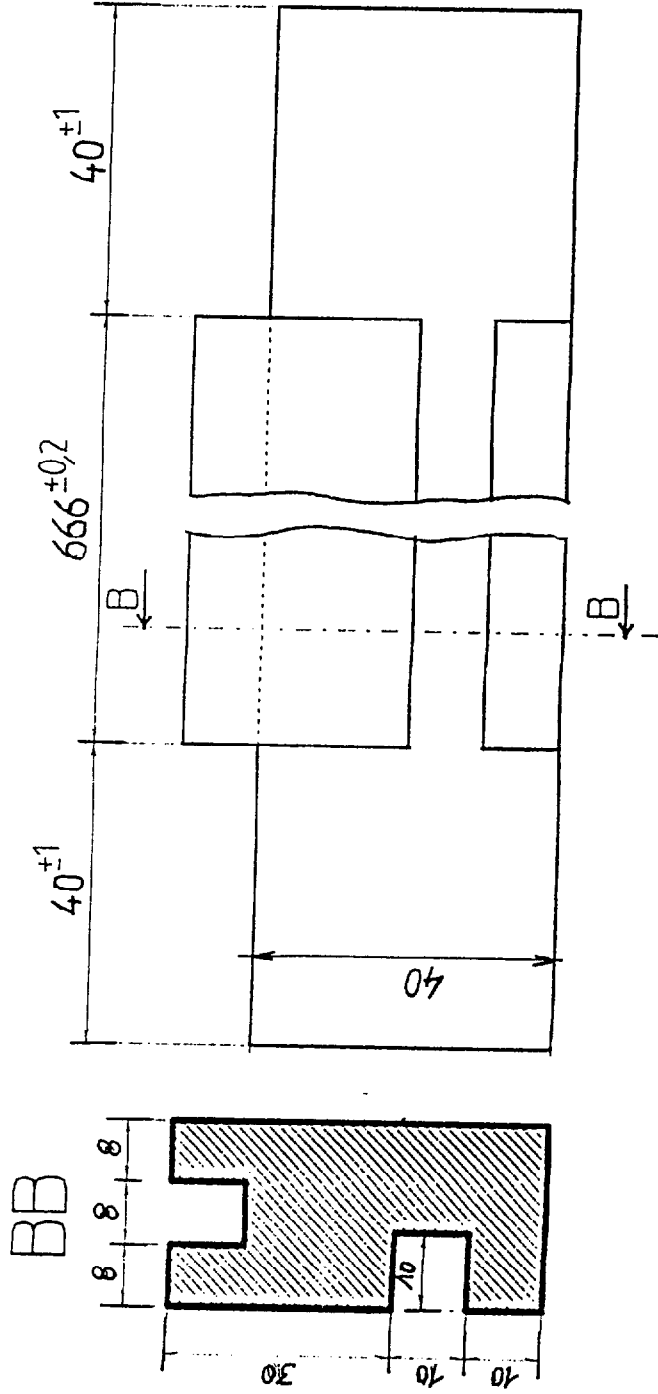
Dessin de définition TH 14 Ech :1/1



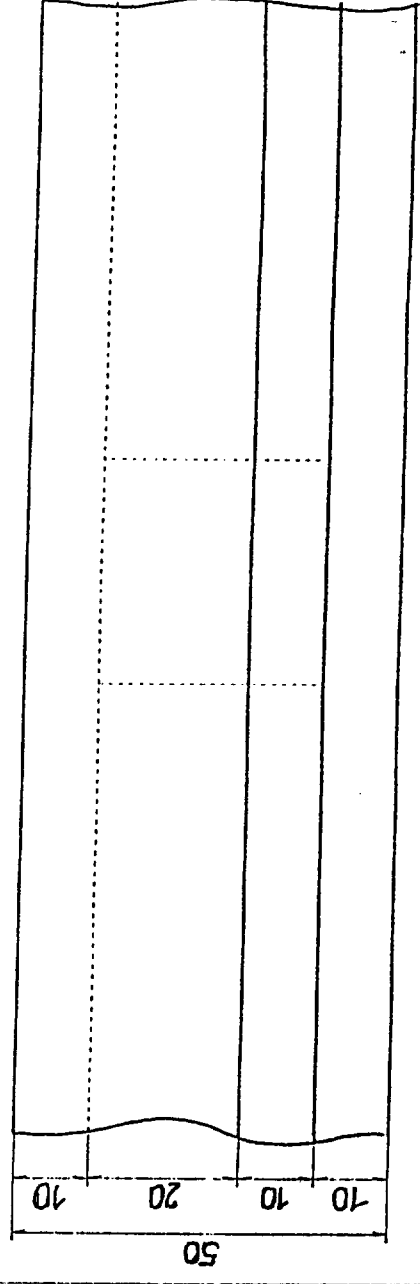
Dessin de définition TH 14 Ech :1:1



Dessin de définition TB 5 Ech :1/1

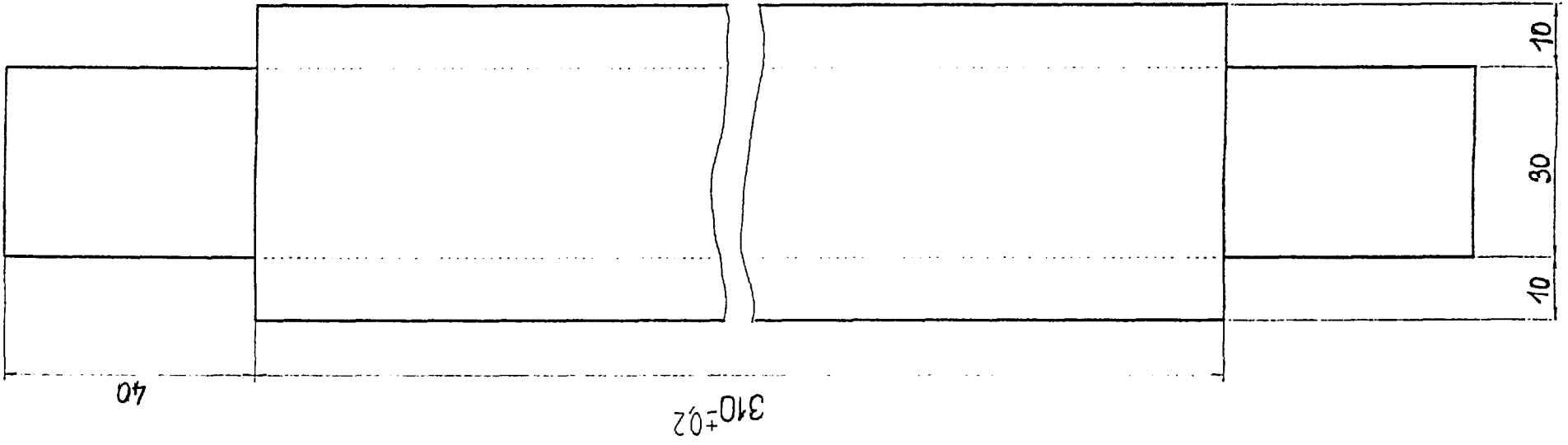


Dessin de définition TB 5 Ech :1:1

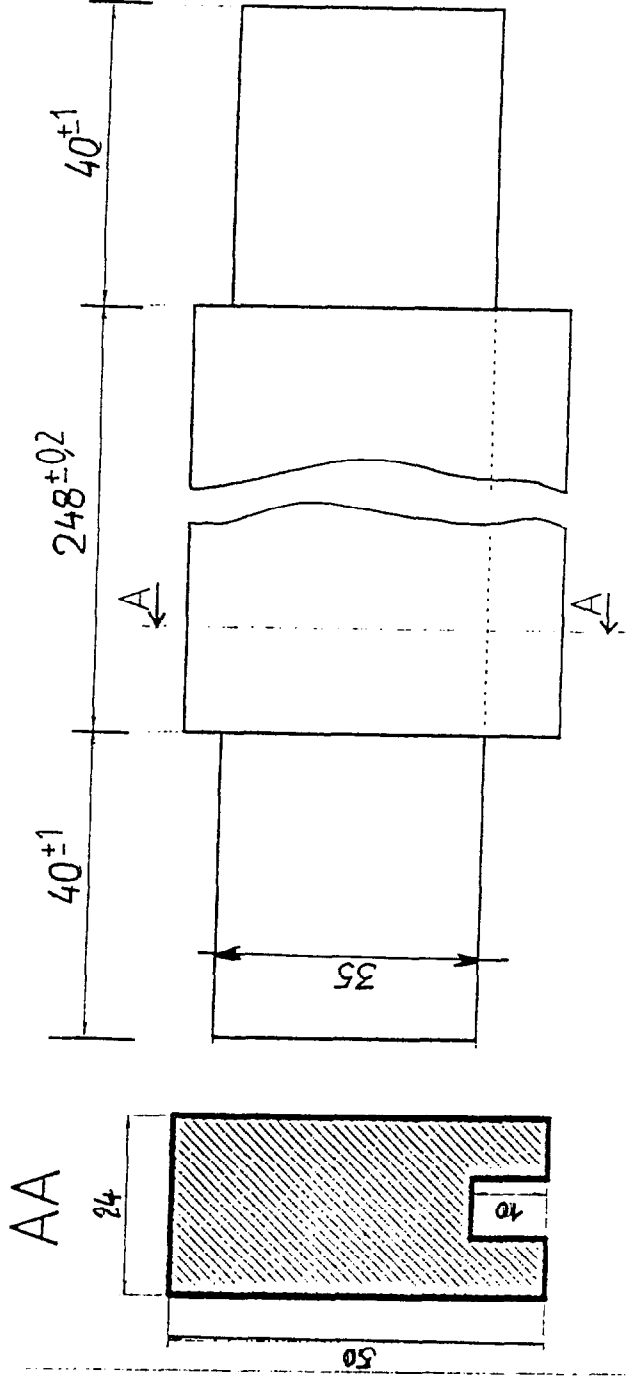


Code examen : 510 23401	BEP Bois et matériaux associés	EPI	Folio 7/13
Code examen : 500 23425	dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie	Réalisation	S2001
	CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie		

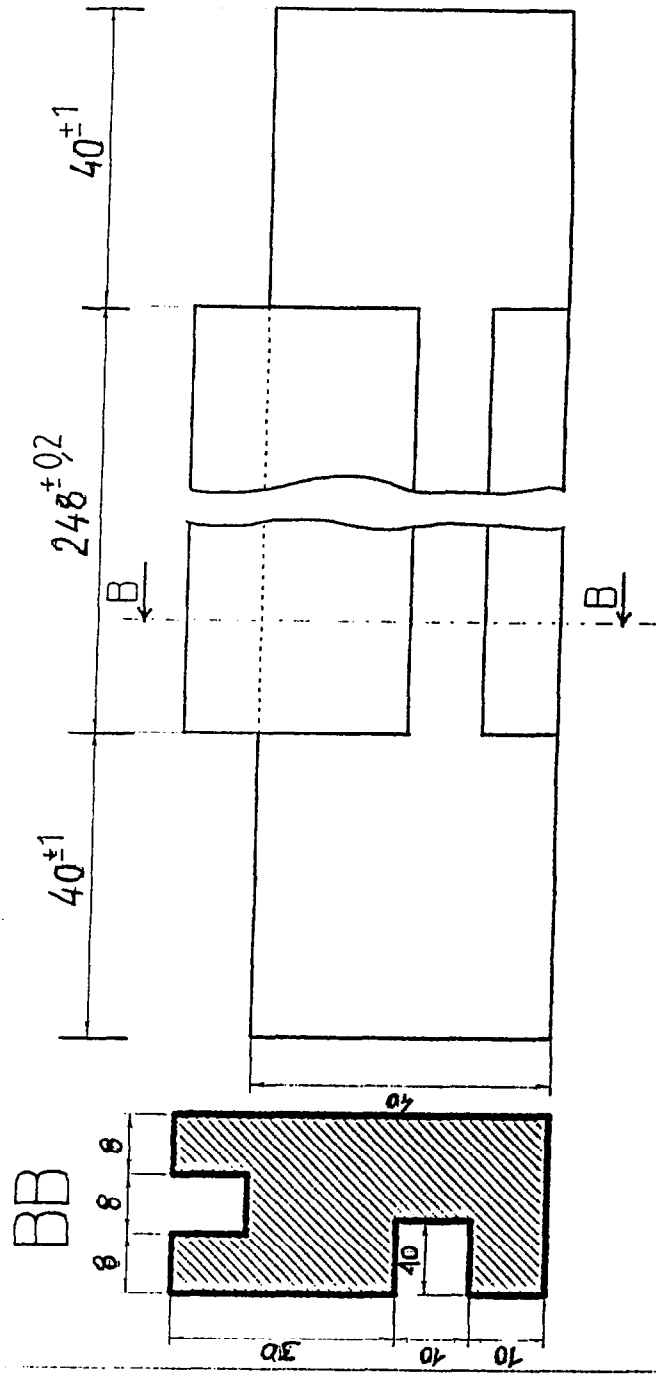
Dessin de définition MI 6 Ech : 1/1



Dessin de définition TH 2 Ech : 1/1



Dessin de définition TB 3 Ech : 1/1



Code examen : 510 23401
Code examen : 500 23425

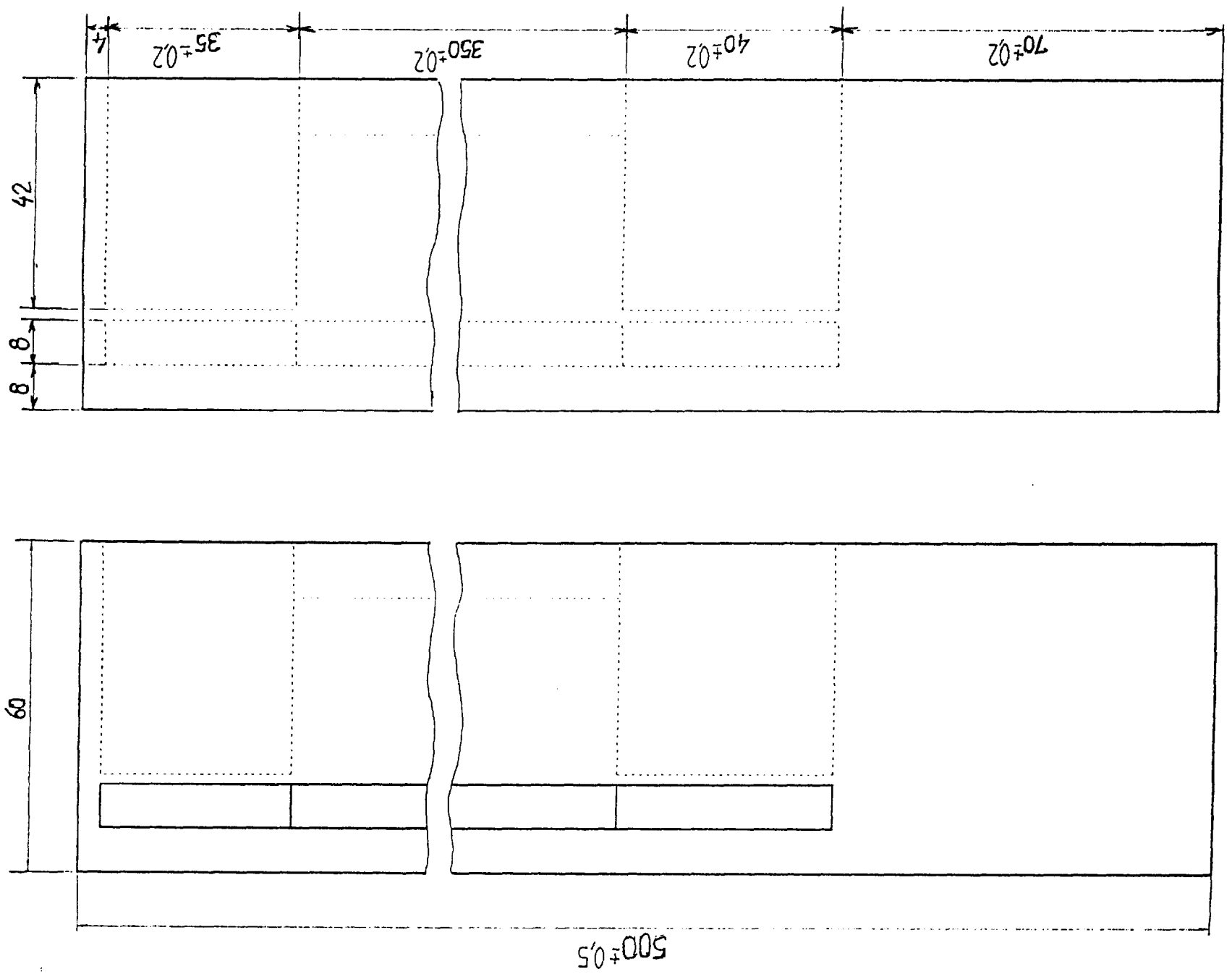
BEP Bois et matériaux associés
dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie
CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie

EP1
Réalisation

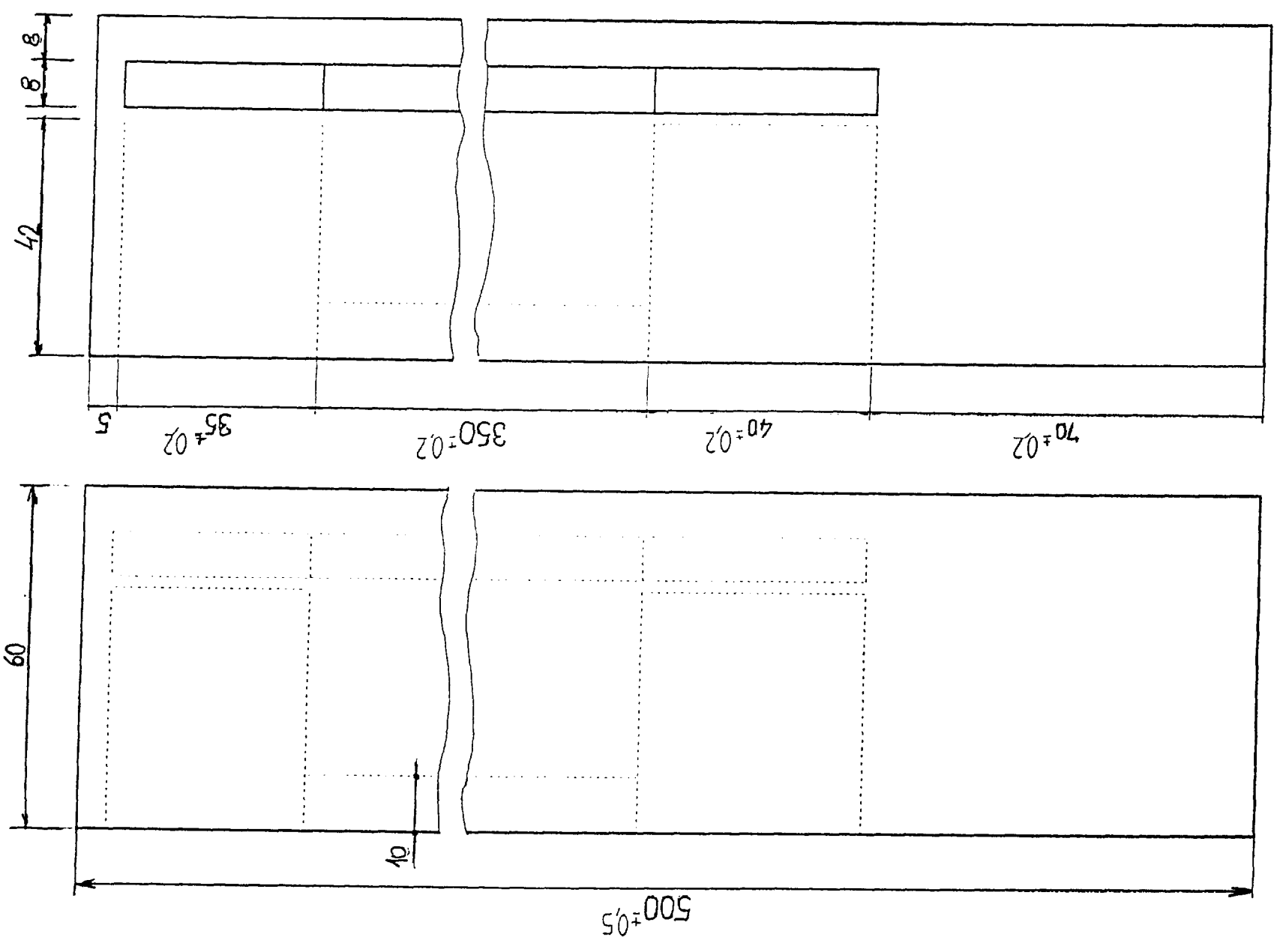
S2001

Folio
8/13

Dessin de définition MT 16 G Ech : 1/1



Dessin de définition MT 16 D Ech : 1/1



Code examen : 510 23401
Code examen : 500 23425

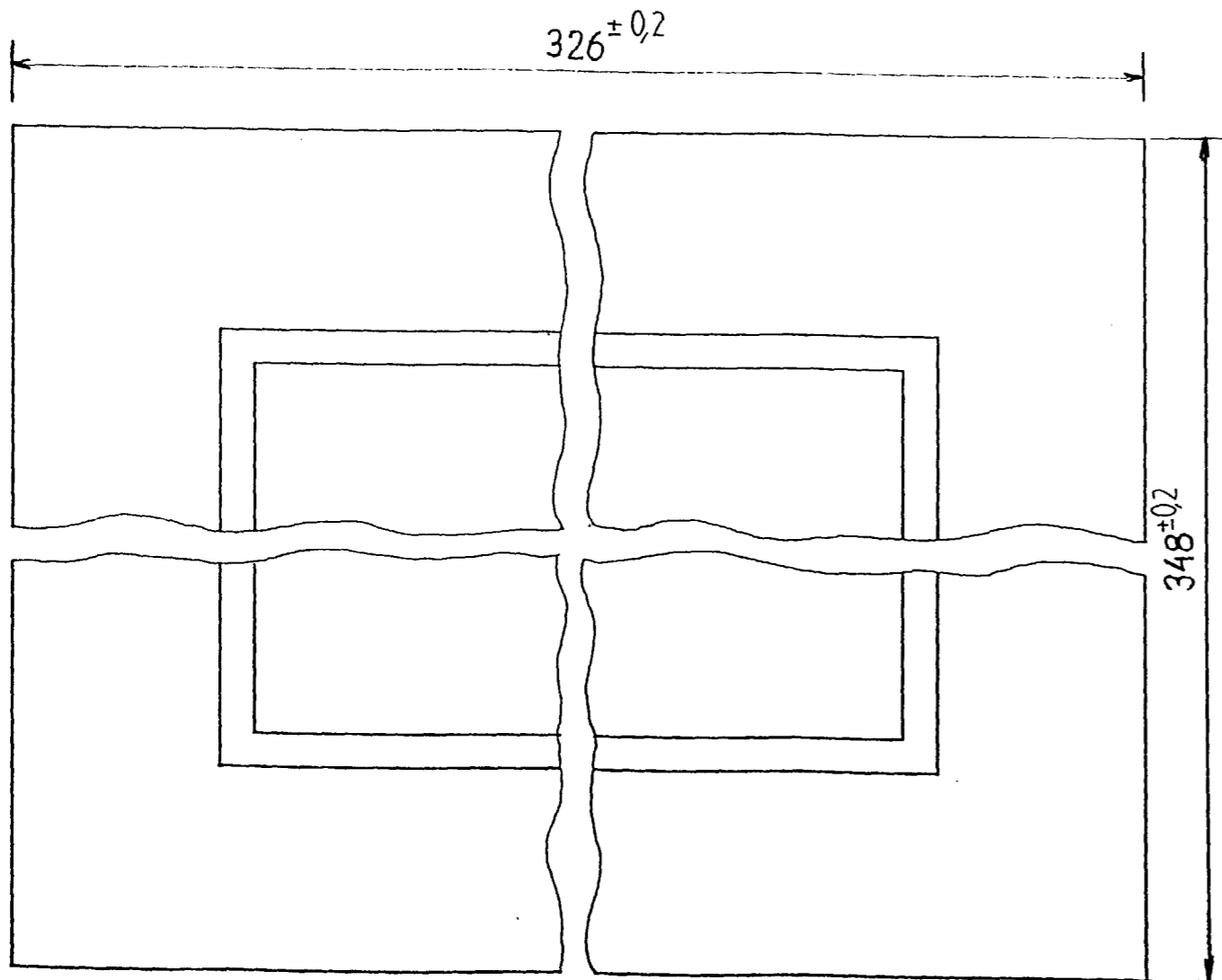
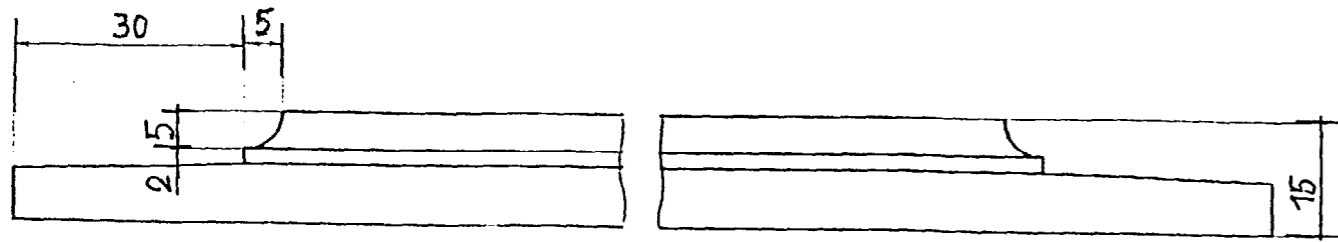
BEP Bois et matériaux associés
dom : Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie
CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie

EP1
Réalisation

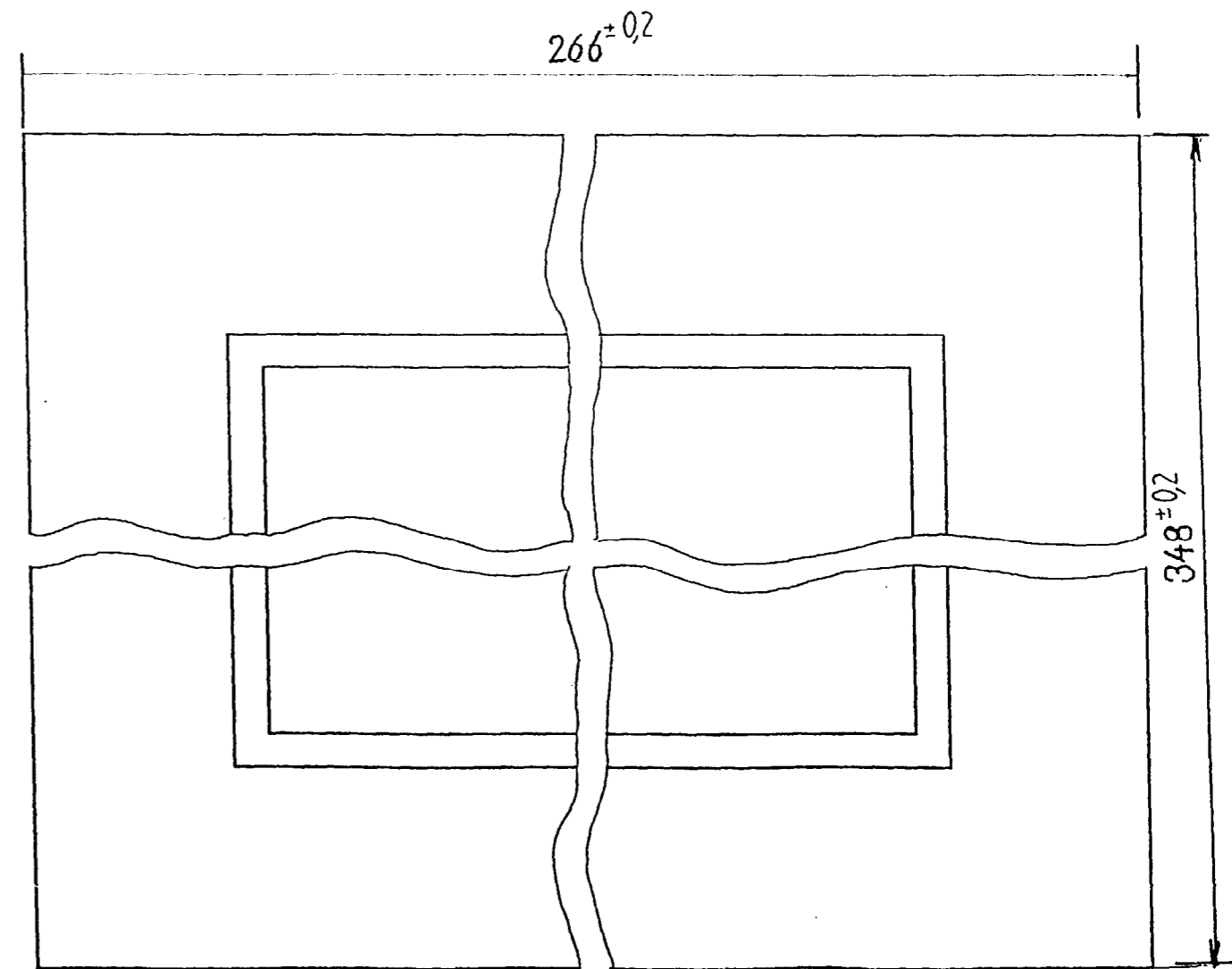
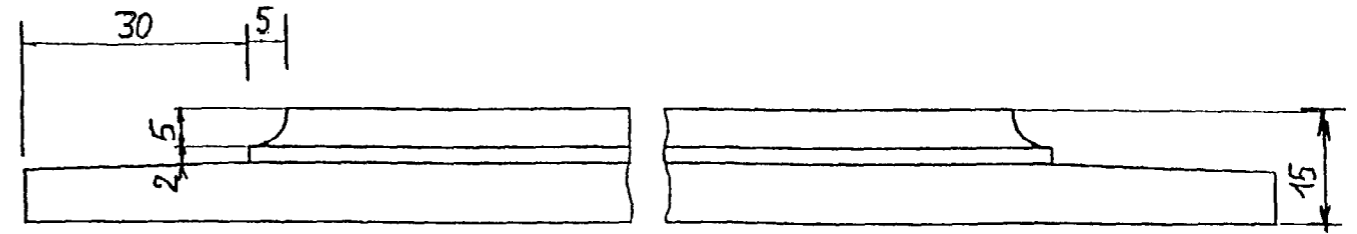
S2001

Folio
9/13

Dessin de définition PX 9 Ech : 1/1



Dessin de définition PX7 Ech : 1/1



Code examen : 510 23401	BEP Bois et matériaux associés	EP1	S2001	Folio
Code examen : 500 23425	dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie	Réalisation		10/13
	CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie			

FICHE DE DEBIT GENERAL

Rep	Désignation des éléments	Qté	Longueur	largeur	Ep	matière	Observation
MT 1	Montant / pied	2	500	60	60	hêtre	
TH 2	Traverse haute	2	328	50	24	hêtre	
TB 3	Traverse basse	2	328	70	24	hêtre	
TH 4	Traverse haute	1	746	50	24	hêtre	
TB 5	Traverse basse	1	746	50	24	hêtre	
MI 6	Montant intermédiaire	1	390	50	24	hêtre	
PX 7	Panneau	2	348	266	15	hêtre	
PX 8	Panneau	2	340	342	5	CP	
PX 9	Panneau	2	326	348	15	hêtre	
PX 10	Panneau	1	748	298	15	CP	
AL 11	Alaise	2	400	60	24	hêtre	
AL 12	Alaise	2	850	60	24	hêtre	
TB 13	Traverse basse	1	746	50	24	hêtre	
TH 14	Traverse haute	1	746	50	24	hêtre	
MI 15	Montant intermédiaire	1	390	50	24	hêtre	
MT 16	Montant / pied	2	500	60	60	hêtre	
PF 18	Panneau fond	1	762	340	10	CP	
	Papier abrasif	1	150	150			n° 80
	Papier abrasif	1	150	150			n° 120
	Charnière "piano"	1	670	15	15		
	Vis "VBA"	20	15	3			pour charnière
	Cheville aluminium	40	21	5	5		

FICHE DE DEBIT POUR LA REALISATION DE LA FACADE ET DU COTE

Rep	Désignation des éléments	Qté	Longueur	largeur	Ep	matière	Observation
MT 1	Montant / pied	2	500	60	60	hêtre	
TH 2	Traverse haute	2	328	50	24	hêtre	
TB 3	Traverse basse	2	328	70	24	hêtre	
TB 5	Traverse basse	1	746	50	24	hêtre	
MI 6	Montant intermédiaire	1	390	50	24	hêtre	
PX 7	Panneau	2	348	266	15	hêtre	
PX 9	Panneau	2	326	348	15	hêtre	
TH 14	Traverse haute	1	746	50	24	hêtre	
MT 16	Montant / pied	2	500	60	60	hêtre	
	Papier abrasif	1	150	150			n° 80
	Papier abrasif	1	150	150			n° 120
	Cheville aluminium	15	21	5	5		

Code examen : 510 23401
Code examen : 500 23425

BEP Bois et matériaux associés
dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie
CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie

EP1
Réalisation

S2001

Folio
11/13

TRAVAIL DEMANDE

On donne :

- Le dossier technique du coffre à jouets comprenant :
 - Le schéma descriptif et la désignation de chaque élément.
 - Le dessin de définition du coffre à jouets folio 3 / 13
 - Les coupes AA et BB folio 4 et 5 / 13
 - La vue de gauche du coffre à jouets folio 6 / 13
 - Les dessins de définition de :
 - TH 14 et TB5 folio 7 / 13
 - MI 6, TH 2 et TB 3 folio 8 / 13
 - MT 16 Gauche et MT 16 Droit folio 9 / 13
 - PX 9 et PX 7 folio 10 / 13
- La fiche de débit générale et la fiche de débit de l'ensemble façade et coté droit folio 11 / 13
- Les pièces de bois brutes TH 2, TB 3, MT 1 et PX 7
- Les pièces de bois corroyées MT 16, TB 5, TH 14, MI 6 et PX 9
- le réglage des machines suivantes :
 1. T.O.V réalisation des plates-bandes sur PX9 et PX 7
 2. T.O.V réalisation des rainures de 10 x 10, sur TB 5 et TB 13 pour recevoir PF 18
 3. M.O.C
- Les moyens de mesure et de contrôle
 - a. un comparateur pour la T.O.V.
 - b. un calibre à coulisse 1/10^e de mm

On demande :

1. L'EXECUTION

- Le corroyage des pièces de bois brutes TH 2, MT 1, TB 3 et PX 7
- L'exécution des plates-bandes à la T.O.V sur PX 7 et PX 9
- L'exécution des rainures de 10 x 10 à la T.O.V sur TB 5 et TB 13
- L'exécution des mortaises à la M.O.C sur MT1, MT16, TH14, TH4, TB13, TB5

2. LE REGLAGE

- Le réglage de la S.C.P et la découpe des panneaux PX 7 et PX 9
- Le réglage de la T.O.V pour les rainures de 8 x 10 sur TH 14, MT 16, TB 5, MI 6, MT 1, TH 2 et TB 3
- Le réglage de la T.E.D pour les tenons sur TH 14, TB 5, MI 6, TH 2 et TB 3

3. L'ASSEMBLAGE

- Le collage et le chevillage en parement, avec chevilles aluminium de l'ensemble façade ; MT 16, TH 14, TB 3 et MI 6 avec PX 9
- Le montage à blanc entre TH 2, TB 3, MT 1 et PX 7

4. LA FINITION

- De l'ensemble façade et coté

On exige :

- La réalisation de l'ensemble façade et coté du coffre à jouets dans un temps alloué de 12 heures.
- Le respect de la sécurité sur les machines outils.
- L'utilisation des moyens de mesure et de contrôle.
- **Le respect de la tenue vestimentaire.**

Code examen : 510 23401 Code examen : 500 23425	BEP Bois et matériaux associés dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie	EP1 Réalisation	S2001	Folio 12/13
--	--	--------------------	-------	----------------

BAREME DE CORRECTION

	DESIGNATION	Désignation des pièces	Points
1	Le respect de la tenue vestimentaire		25
2	EXECUTION		
	Le corroyage des pièces de bois brutes	TH2-MT1-TB3-PX7	40
	L'exécution des plates-bandes à la T.O.V.	PX7-PX9	30
	L'exécution des rainures de 10x10 mm à la T.O.V.	TB5-TB13	20
	L'exécution des mortaises à la M.O.C.	MT1-MT16-TH14-TH4-TB13-TB5	25
3	LE REGLAGE		
	Le réglage de la S.C.P. et la découpe des panneaux	PX7-PX9	30
	Le réglage de la T.O.V. pour les rainures de 8x10mm	TH14-MT16-TB5-MI6-MT1-TH2-TB3	50
	Le réglage de la T.E.D.	TH14-TB5-MI6-TH2-TB3	40
4	L'ASSEMBLAGE		
	Le collage et le chevillage de l'ensemble façade	MT16-TH14-TB3-MI6-PX9	50
	Le montage à blanc de l'ensemble coté	TH2-TB3-MT1-PX7	40
5	LA FINITION		
	De l'ensemble façade	MT16-TH14-TB3-MI6-PX9	30
	De l'ensemble coté	TH2-TB3-MT1-PX7	20
TOTAL /			400

Code examen : 510 23401	BEP Bois et matériaux associés dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie	EP1 Réalisation	S2001	Folio 13/13
Code examen : 500 23425				