

## TRAVAIL DEMANDE

## DESCRIPTIF :

### ON DONNE :

- Le dossier technique de la table louis XVI
- Les outils de coupe :
- Les moyens de mesure et de contrôles.

Table a ouvrage de style Louis xvi qui présente un dessus ouvrant sur un caisson en ceinture, repose sur quatre pieds gainés en acajou reliés par une tablette d'entrejambes .

La ceinture est frisée de placage de palissandre, raccord en V ,et encadrée de placage d'acajou en fil .

Dessus et tablette d'entrejambes sont frisés en « aile de papillon » palissandre et encadrés en fil acajou .

### ON DEMANDE :

- De débiter à l'aide de la machine mise à disposition par le centre la traverse de particules arrière de la table.
- De corroyer l'alaise.
- De régler la toupie pour le profilage des rainures sur la traverse et la languette sur l'alaise supérieure.
- De coller l'ensemble.
- De couper la traverse a longueur.
- De régler, mettre en position et percer les trous de tourillons.

### RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

Traverses de ceinture , dessus et tablette ont respectivement pour support un panneau de particules 19 mm et 16 mm , alaisé d'acajou puis plaqué .

Traverses et pieds sont assemblés par tourillons . Le fond du caisson, plaqué d'acajou, est assemblé en rainure .

La tablette d'entrejambes est entaillée dans chaque pied, le dessus ouvre par deux charnières en laiton .

Les pieds reçoivent à leur base un sabot carré en laiton .

Dessus et tablette d'entrejambes sont bordés d'une galerie en laiton ou moulurés .

### ON EXIGE :

- De respecter les caractéristiques dimensionnelles des usinages.
- De respecter les consignes de sécurité.
- De respecter le temps alloué pour le réglage et le profilage.

## THEME

**TABLE DE STYLE LOUIS XVI**

Code examen : 500 23425	CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie		Session 2001	
EP2 : Préparation et mise en oeuvre -				
Durée du BEP :	Coef BEP :	Durée du CAP : 04h00	Coef CAP : 6	1/4

ETUDE DU PRODUIT

s-ensembles

éléments

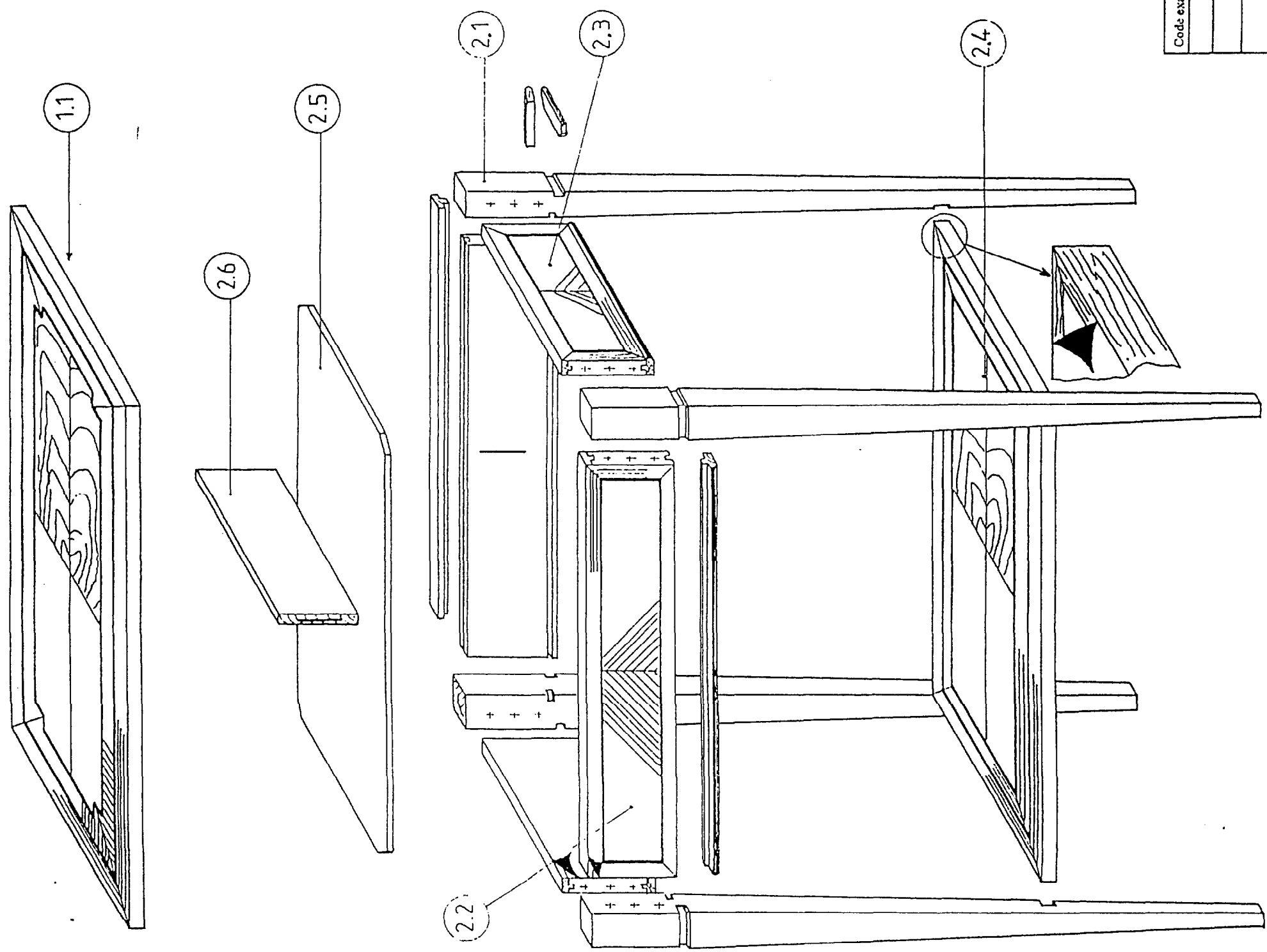
sous-éléments

1  
DESSUS

- 1.11 Support
- 1.12 Alaise façade et arrière
- 1.13 Alaise gauche et droite
- 1.14 Placage parement
- 1.15 Placage contre-parement

2  
BASE

- 2.1 Piètement
- 2.2 Traverses façade arrière
- 2.21 Support
- 2.22 Alaise supérieure
- 2.23 Alaise inférieure
- 2.24 Placage parement
- 2.25 Placage contre-parement
- 2.3 Traverses gauche et droite
- 2.31 Support
- 2.32 Alaise supérieure
- 2.33 Alaise inférieure
- 2.34 Placage parement
- 2.35 Placage contre-parement
- 2.4 Tablette d'entrejambes
- 2.41 Support
- 2.42 Alaise façade et arrière
- 2.43 Alaise gauche et droite
- 2.44 Placage parement
- 2.45 Placage contre-parement
- 2.5 Fond
- 2.51 Support
- 2.52 Placage parement contre-parement



Code examen : 500 23425

CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie

Session 2001

EP2 : Préparation et mise en oeuvre -

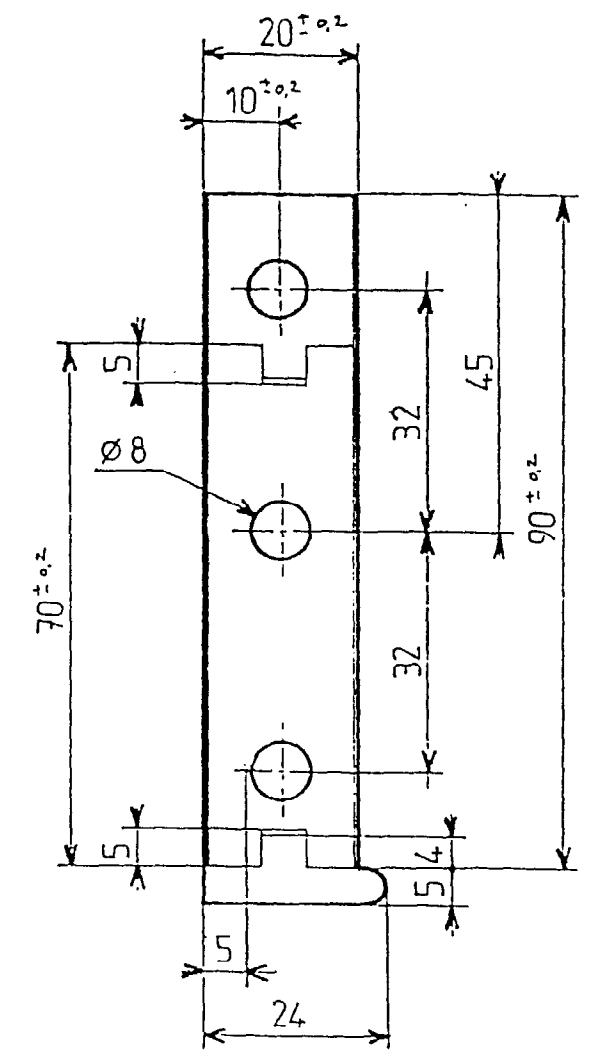
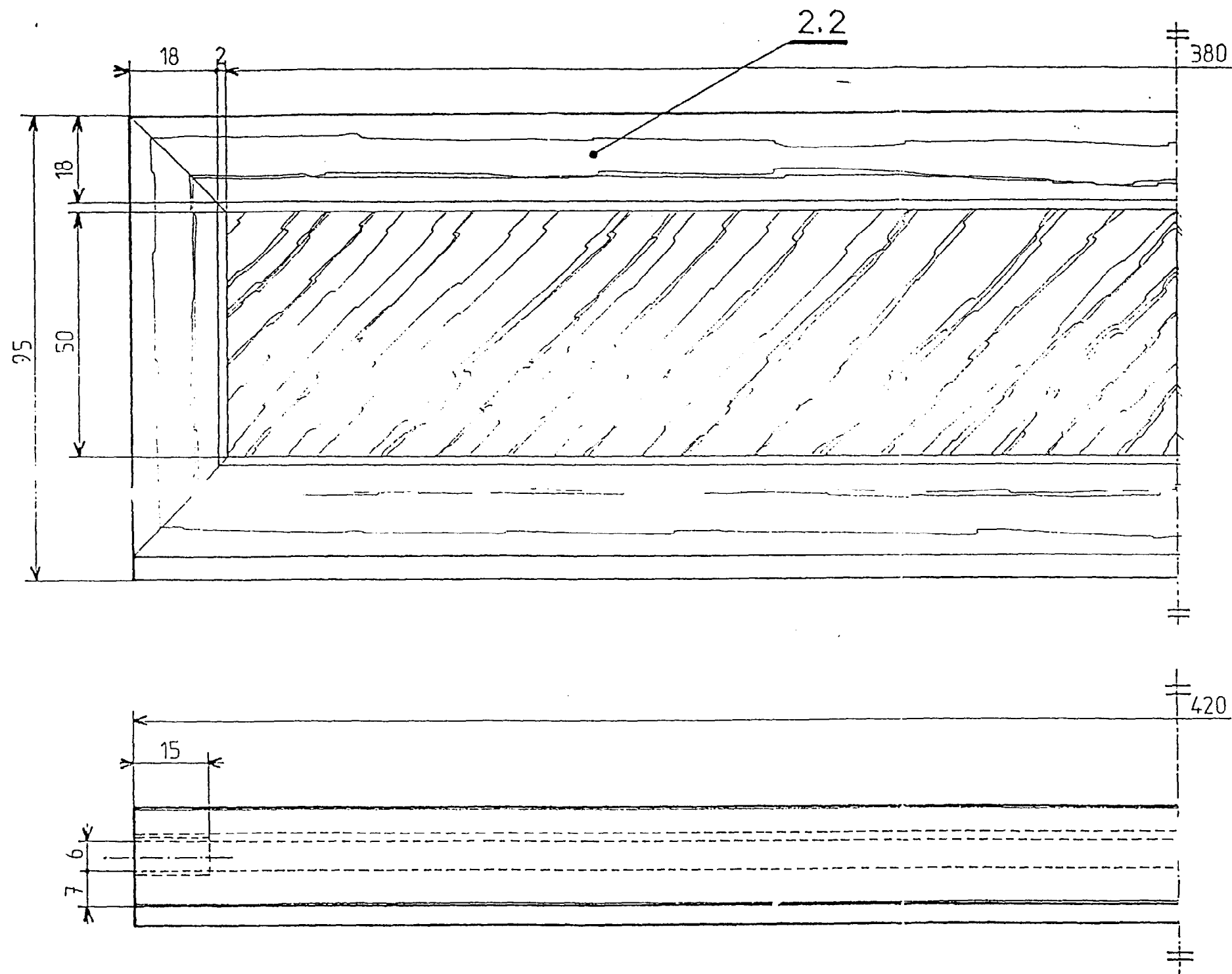
Durée du BEP :

Durée du CAP : 04h00

Coef BEP :

Coef CAP : 6

2/4



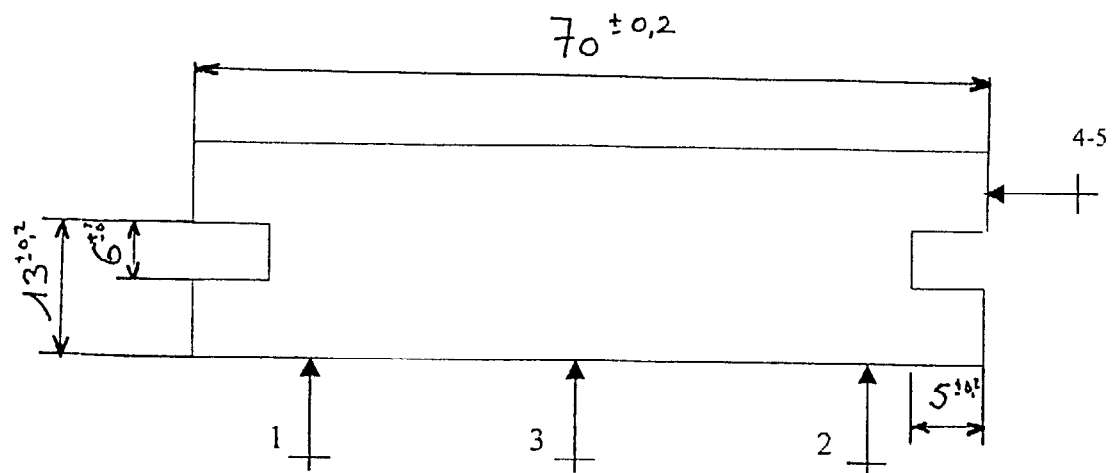
Code examen : 500 23425	CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie		Session 2001	
<b>EP2 : Préparation et mise en oeuvre -</b>				
Durée du BEP :	Coef BEP :	Durée du CAP : 04h00	Coef CAP : 6	3/4

# CONTRAT DE PHASE

CLIENT \_\_\_\_\_ ELEMENT N° \_\_\_\_\_  
 ENSEMBLE \_\_\_\_\_ DESIGNATION \_\_\_\_\_  
 SOUS ENSEMBLE \_\_\_\_\_ MATIERE PARTICULES 19mm  
 Nombre de pièces \_\_\_\_\_  
 PHASE N° 30 DESIGNATION \_\_\_\_\_  
 MACHINE-OUTIL TOV

Opérations d'usinage		Elément de coupe							
Repère	Désignation	S	F	Type	Ref.	D	Z	Cont des cotes	
S.ph. Op.		tr min	m/min						
	<u>RAINURER</u>			<u>selon le choix du candidat</u>					

Compléter le contrat de phase en indiquant les cotes réglage machine.

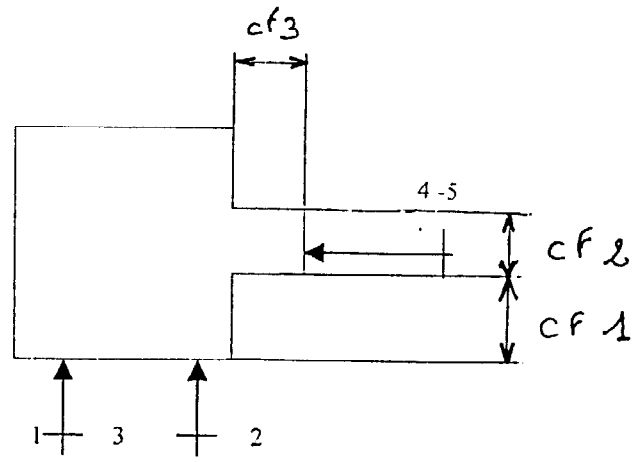


# CONTRAT DE PHASE

CLIENT \_\_\_\_\_ ELEMENT N° \_\_\_\_\_  
 ENSEMBLE \_\_\_\_\_ DESIGNATION \_\_\_\_\_  
 SOUS ENSEMBLE \_\_\_\_\_ MATIERE AcAïou  
 Nombre de pièces \_\_\_\_\_  
 PHASE N° 40 DESIGNATION \_\_\_\_\_  
 MACHINE-OUTIL TOV

Opérations d'usinage		Elément de coupe							
Repère	Désignation	S	F	Type	Ref.	D	Z	Cont des cotes	
S.ph. Op.		tr min	m/min						
	<u>FEUILLURER</u>	<u>6000</u>		<u>selon le choix du candidat</u>					

Compléter le contrat de phase en indiquant les cotes réglage machine.



CF 1 : 7 ± 0,2  
 CF 2 : 6 ± 0,2  
 CF 3 : 4 ± 0,2

Code examen : 500 23425	<b>CAP Fabrication Industrielle de mobilier et menuiserie</b>		
<b>EP2 : Préparation et mise en oeuvre -</b>			<b>Session 2001</b>
Durée du BEP :	Coef BEP :	Durée du CAP : 04h00	Coef CAP : 6
			4/4