

Année : 2001

Spécialité : SERRURERIE - METALLERIE		Année : 2001	
Epreuve : EP1: Réalisation	Épreuve Pratique I		Folio
N° du sujet : 01 185	Temps max alloué : 12 h	Coefficient : 10	C.A.P.
			1 / 7

EP1 REALISATION ET TECHNOLOGIE  
Epreuve pratique  
C.A.P SERRURERIE - METALLERIE

On vous demande :

De fabriquer le 1/2 motif décoratif de la grille folio 3/7 en un temps maximum alloué de 12 heures.

On vous donne

- Le présent document folios 1/7 et 2/7
- Le plan d'ensemble folio 3/7
- Une nomenclature folio 4/7
- Un barème de correction folio 5/7

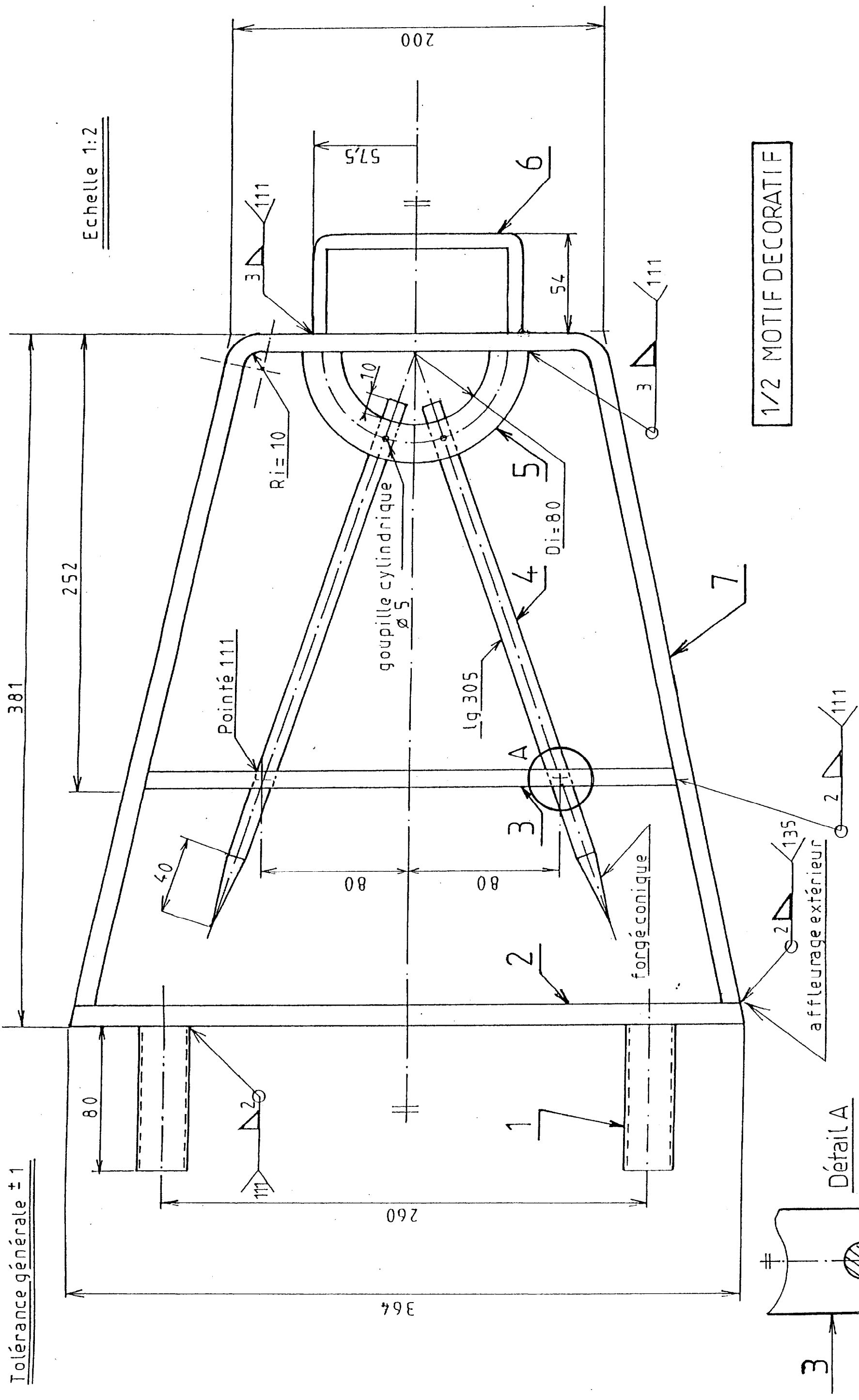
Deux documents d'évaluation en cours d'épreuve

Année : 2001

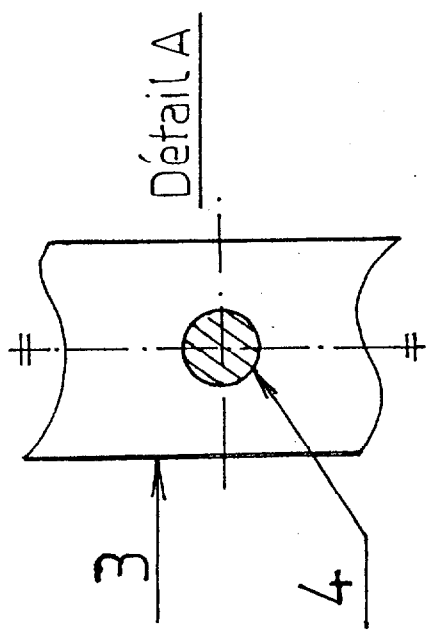
Spécialité : SERRURERIE - METALLERIE		Année : 2001	
Epreuve : EP1: Réalisation	Épreuve Pratique I		Folio
N° du sujet : 01 185	Temps max alloué : 12 h	Coefficient : 10	C.A.P.
			2 / 7

Tolérance générale  $\pm 1$

Echelle 1:2



1/2 MOTIF DECORATIF



Année : 2001			
Spécialité : SERRURERIE - METALLERIE			
Epreuve : EP 1: Réalisation (Epreuve Pratique)			
N° du sujet : 01-18 5	Temps max alloué : 12 h	Coefficient : 10	C.A.P.
			Folio 3 / 7

**NOMENCLATURE**

7	1	plat 30 x 10	S185	1000	
6	1	plat 20 x 8	S185	199	
5	1	carré de 20	"	250	
4	2	rond ø 10	"	700	
3	1	plat 30 x 10	"	320	
2	1	plat 30 x 10	"	385	
1	2	profil creux rond ø 26,9 ép 2,3	"	80	
Rep	Nbre	Désignation	Matière	lg débit	

Année : 2001

Spécialité : SERRURERIE - METALLERIE			
Epreuve : EP1: Réalisation		[Epreuve Pratique]	
N° du sujet : 01-185	Temps max alloué : 12 h	Coefficient : 10	<b>C.A.P.</b>
			Folio 4/7

**BAREME DE CORRECTION**  
C.A.P Serrurerie Metallerie

Rep		Notes
1	Cote 260	/10
2	Cote 364	/10
3	Cote 252	/10
4	Cote 305	/10
4	Pointe forgée lg 40	/10
3/4	Entre axe 160	/10
4/5	Cote 10	/10
5	Centrage de l'élément	/10
5/4	Goupilles posées	/10
6	Cote 54	/10
6	Cote 115	/10
7	Cote 200	/10
7/6	Soudage 111	/10
7/2	Soudage 135	/10
	Aspect finition	/20

S/TOTAL	/160
S/TOTAL	/40

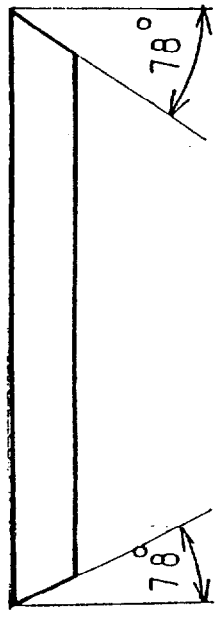
**TOTAL GENERAL / 200**

N° du candidat: \_\_\_\_\_

Année : 2001

Spécialité : SERRURERIE - METALLERIE			
Epreuve : EP1: Réalisation		[Epreuve Pratique]	
N° du sujet : 01-185	Temps max alloué : 12 h	Coefficient : 10	<b>C.A.P.</b>
			Folio 5/7

Phase: Tronçonnage



Rep	Longueur
2	Suivant épure
3	

EPI-EVALUATION CAP Serrurerie Métallerie

N° du CANDIDAT

L'évaluation du candidat est faite par l'examinateur pendant l'épreuve.

Poste de travail	Travail demandé	Notation	Indicateur de compétences
Tronçonneuse ou fraise scie	Assurer: La mise en position pièce / outil	___ / 4	La pièce est conforme aux spécifications
	Effectuer: Les réglages	___ / 4	
	Les contrôles	___ / 4	
	Les modifications	___ / 4	
	Les règles de sécurité sont respectées	___ / 4	
TOTAL		___ / 20	

Année : 2001

Spécialité : SERRURERIE - MÉTALLERIE

Epreuve : EP1: Réalisation

[Epreuve Pratique]

Folio

N° du sujet : 01-185

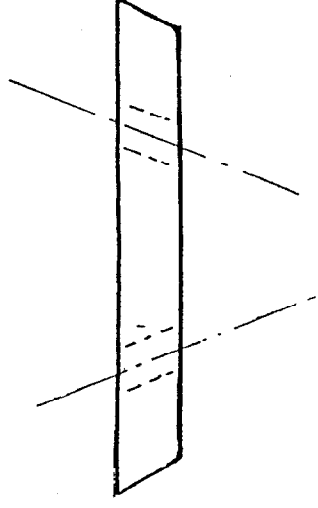
Temps max alloué : 12 h

Coefficient : 10

C.A.P.

6 / 7

Phase: Perçage



Données : Rep 3

foret Ø 10,5

EPI-EVALUATION CAP Serrurerie Métallerie

N° du CANDIDAT

L'évaluation du candidat est faite par l'examinateur pendant l'épreuve.

Poste de travail	Travail demandé	Notation	Indicateur de compétences
Perçuse	Assurer: La mise en position pièce / outil	___ / 5	La pièce est conforme aux spécifications
	Effectuer: Les réglages	___ / 5	
	Les modifications	___ / 5	
	Les règles de sécurité sont respectées	___ / 5	
	TOTAL	___ / 20	

Année : 2001

Spécialité : SERRURERIE - MÉTALLERIE

Epreuve : EP1: Réalisation

[Epreuve Pratique]

Folio

N° du sujet : 01-185

Temps max alloué : 12 h

Coefficient : 10

C.A.P.

7 / 7