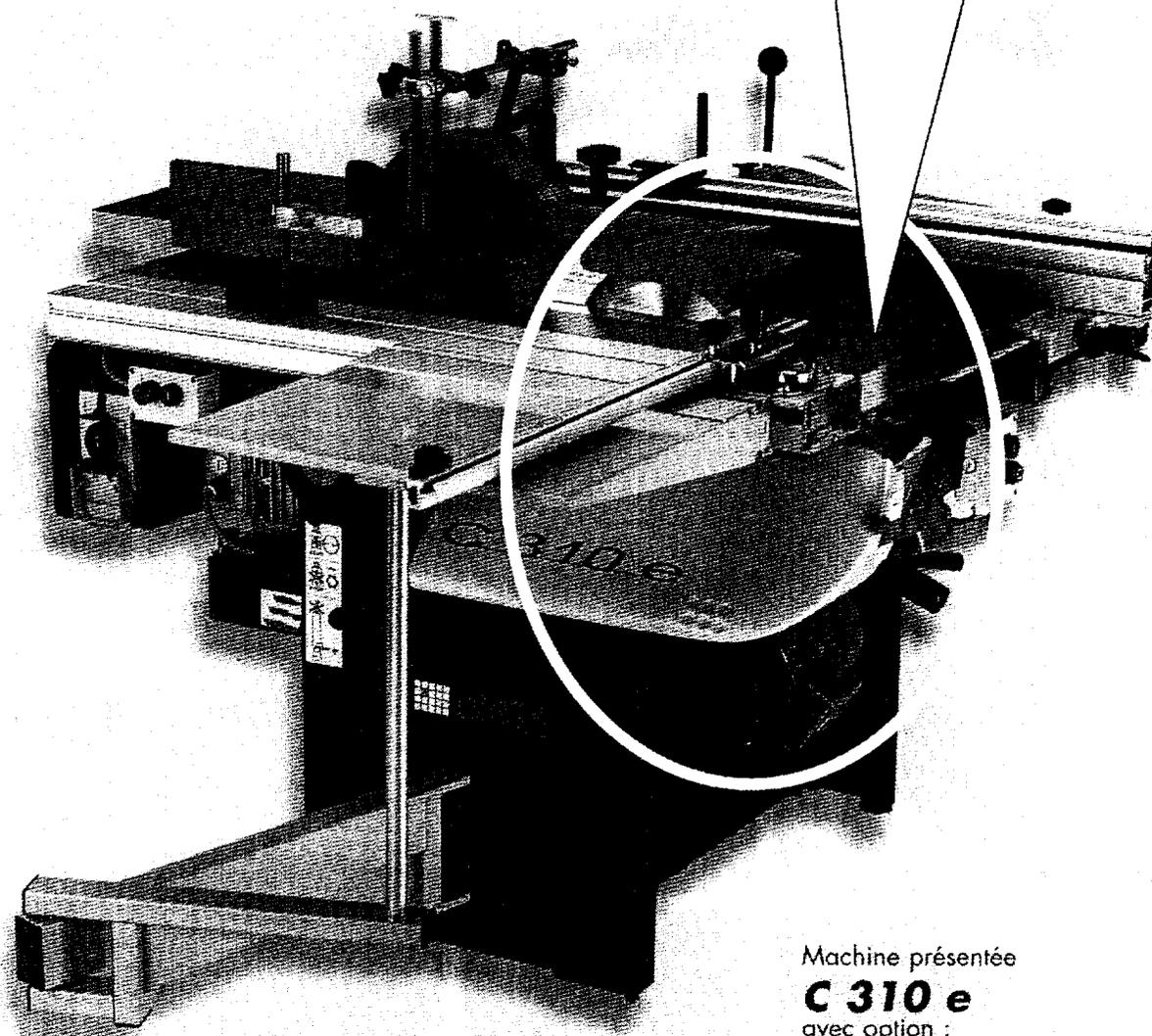


Mise en situation de l'étude :

La machine « Combinée LUREM C310 e » est utilisée pour l'usinage du bois. Elle possède plusieurs zones de travail : dégauchisseuse, raboteuse, mortaiseuse, toupie et scie.

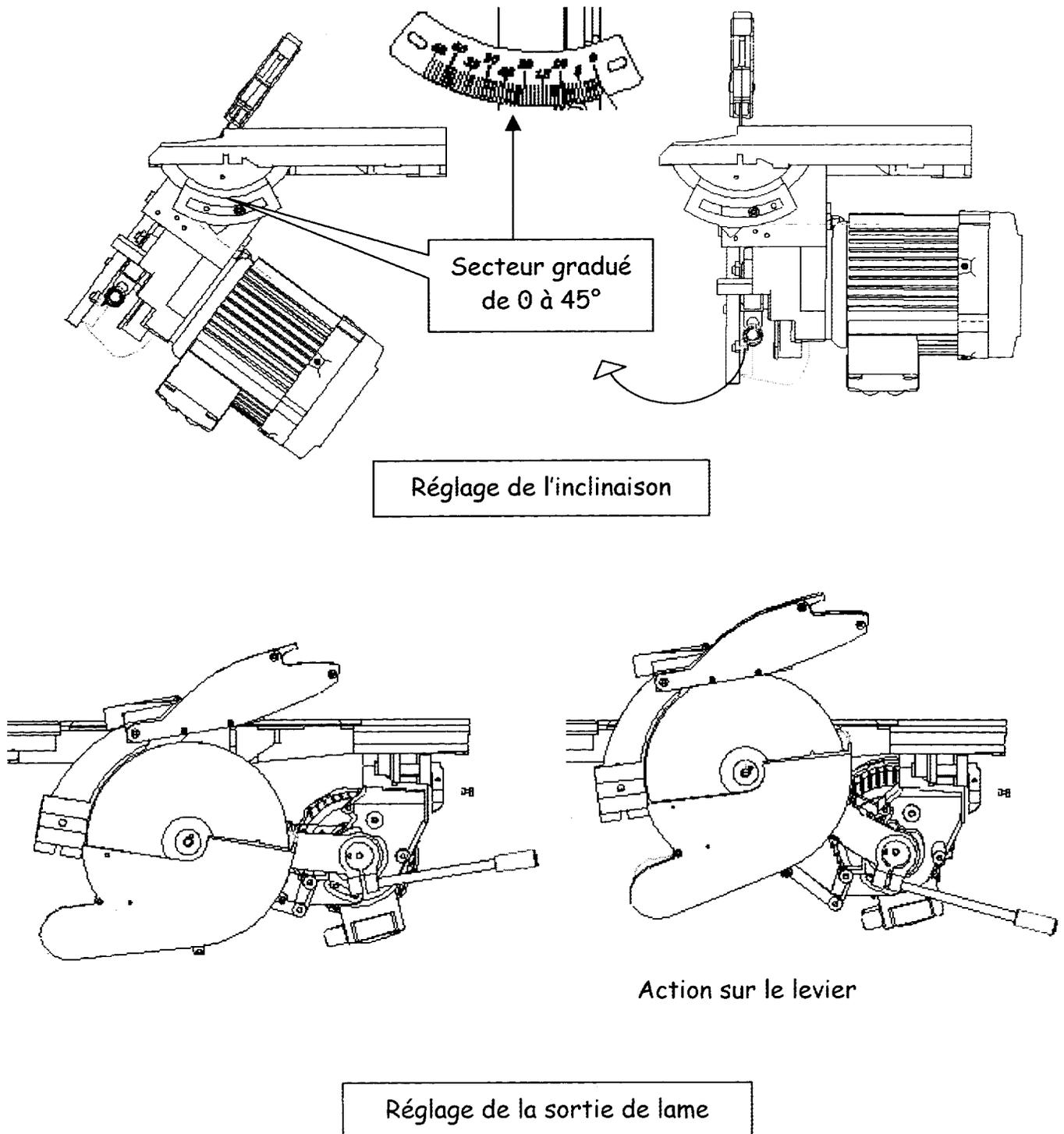
C'est le poste de **sciage, rainurage** qui sera l'objet de l'étude



Machine présentée
C 310 e
avec option :
cadre de chariot

Présentation du modèle d'origine :

Les réglages possibles sur le poste de sciage sont la sortie et l'inclinaison de la lame de scie. Ces deux réglages sont effectués avec le même levier.



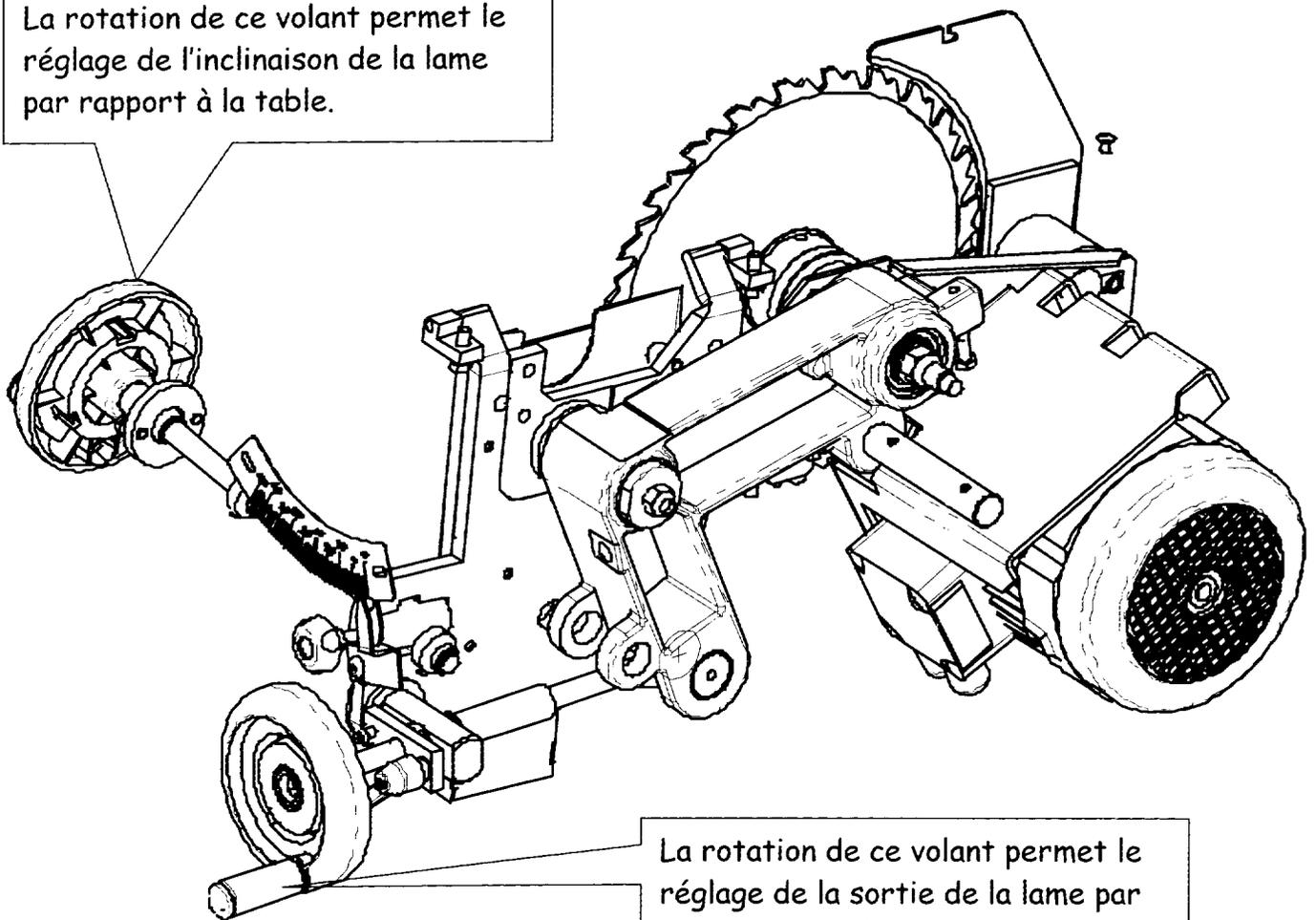
Problématique :

Dans le but de conquérir un marché étranger, la société LUREM demande à son Bureau d'Etudes la création d'un modèle de scie sur lequel la sortie et l'inclinaison de la lame seront effectués avec des volants de manœuvre permettant des réglages plus précis.

Présentation du projet :

Sur les représentations graphiques qui suivent certaines parties de la machine (table, bâti, carters...) ont été enlevées pour permettre de visualiser le mécanisme.

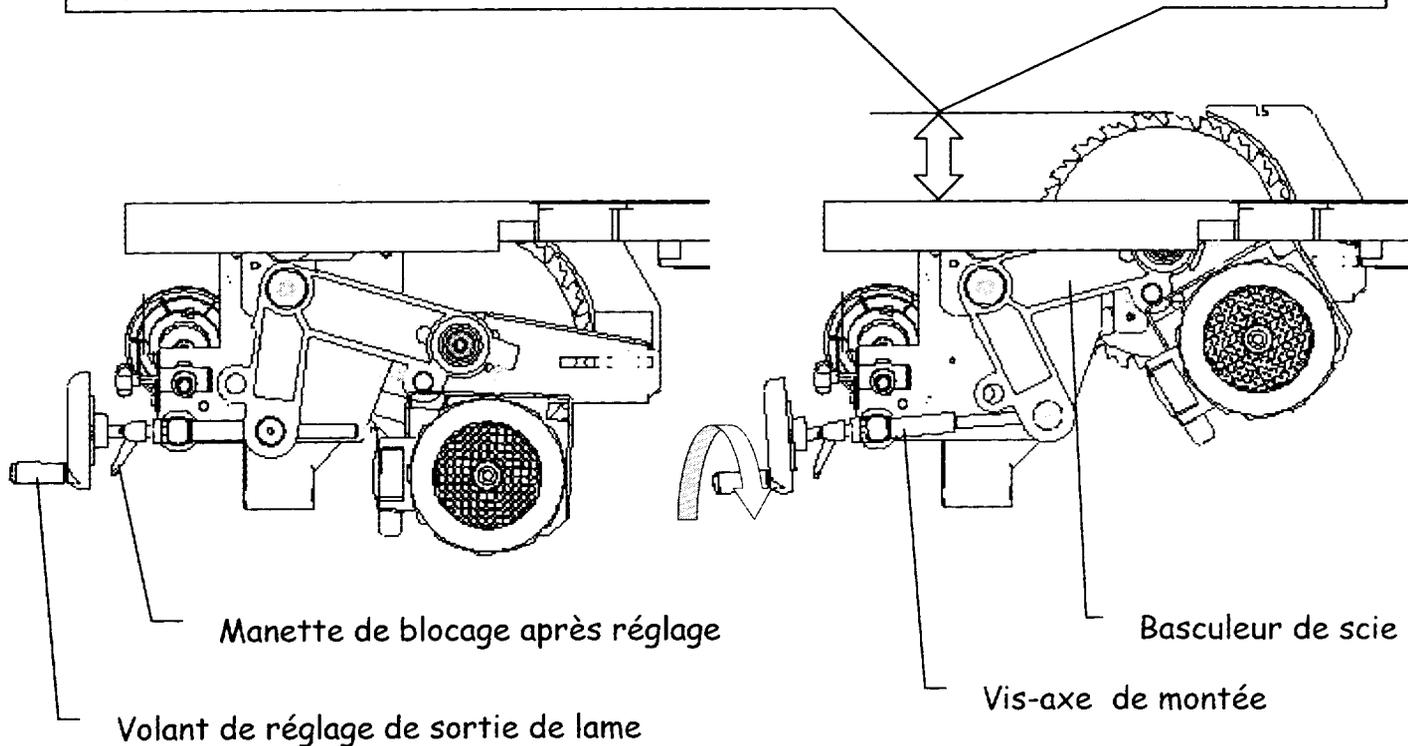
La rotation de ce volant permet le réglage de l'inclinaison de la lame par rapport à la table.



La rotation de ce volant permet le réglage de la sortie de la lame par rapport à la table.

Description des réglages.

Réglage de la sortie de lame : L'opérateur tourne le volant de réglage de sortie de lame, le basculeur entraîne dans sa rotation le moteur et l'axe de scie. Une fois le réglage effectué la manette de blocage est resserrée.



Réglage de l'inclinaison de la lame : L'opérateur tourne le volant d'inclinaison. Le carter de basculeur de scie entraîne avec lui le basculeur de scie, le moteur et l'axe de scie.

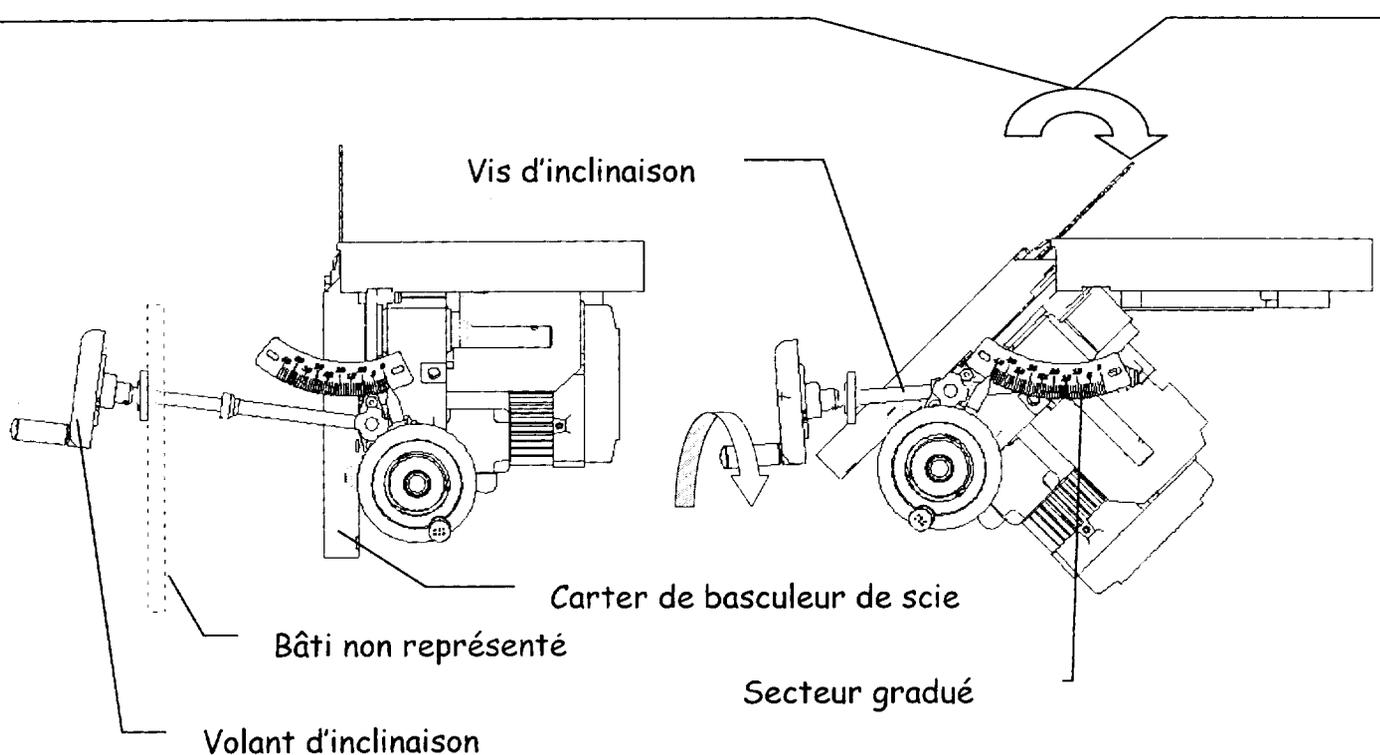


Schéma cinématique du mécanisme de sortie de lame.

