Code: 0206 - PSP T A

### **BACCALAUREAT PROFESSIONNEL**

# PILOTAGE DE SYSTEMES DE PRODUCTION AUTOMATISEE

#### **SESSION 2002**

Epreuve E2 : Epreuve de technologie

Sous épreuve A2 Unité U21 : Gestion et contrôle de la production

Durée : 2 heures Coefficient : 1,5

L'épreuve porte sur tout ou partie des compétences terminales suivantes :

C11 : Exploiter les données techniques de l'installation

C12 : Analyser et sélectionner les données de production

C13 : Décoder et interpréter les indicateurs de l'installation de production

C41 : Interpréter les dérives ou les dysfonctionnements

C42 : Participer aux améliorations de la qualité

C61: Dialoguer et rendre compte

Ce sujet est constitué de trois dossiers :

- Un Dossier Technique: D.T. 1/3 à D.T. 3/3

- Un Dossier Ressources: D.R. 1/9 à D.R. 9/9

- Un Dossier Réponses :

⇒ Barème de notation : D.S.R. 0 / 9

⇒ « Gestion de production » : D.S.R. 1/9 à D.S.R. 5/9

→ « Contrôle qualité »
D.S.R. 6 / 9 à D.S.R. 9 / 9

#### **IMPORTANT**

Le **Dossier Réponses** complet ( barème de notation **0 / 9 + D**ocument Sujet Réponses **D.S.R. 1/9 à D.S.R. 9/9**) ne portera pas l'identité du candidat . Il sera agrafé par les surveillants de salle, dans l'ordre de pagination, à l'intérieur d'une copie d'examen, sous la bande d'anonymat .

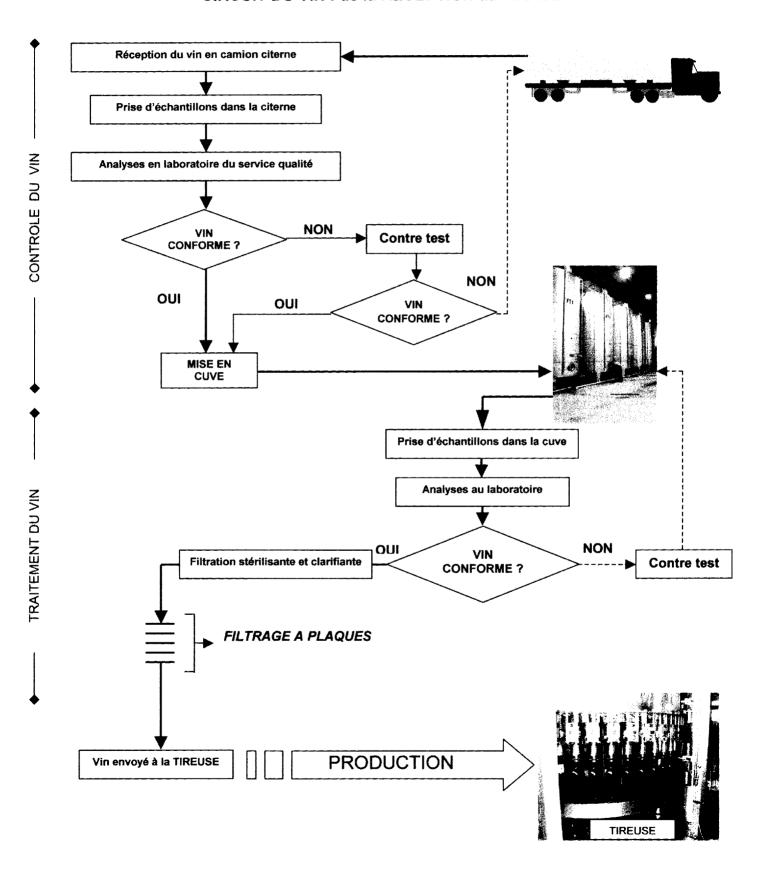
# CALCULATRICE AUTORISEE DOCUMENTS PERSONNELS INTERDITS

## **DOSSIER TECHNIQUE**

Code: 0206-PSP T A

DOSSIER TECHNIQUE MISE EN BOUTEILLE D.T. 1/3
DU VIN

#### CIRCUIT DU VIN : de la RECEPTION au TIRAGE



Code: 0206-PSP T A

DOSSIER TECHNIQUE

#### MISE EN BOUTEILLE DU VIN

D.T. 2/3

#### PROCESSUS D'EMBOUTEILLAGE

#### CONDITIONNEMENT

| Postes                | Fonctions réalisées   |
|-----------------------|---|
| DEPALETTISEUR         | TRANSFERER les bouteilles de la palette à la table d'accumulation |
|                       |   |
| RINCEUSE              | NETTOYER l'intérieur de chaque bouteille avec de l'eau            |
| + BAC DE<br>RECYCLAGE | STERILISER l'eau utilisée pour le nettoyage                       |
|                       |   |
| TIREUSE               | REMPLIR chaque bouteille jusqu'au volume nominal                  |
|                       |   |
| BOUCHEUSE             | ENFONCER le bouchon en liège dans le goulot de chaque bouteille   |
|                       |   |
| IMPRIMANTE            | IMPRIMER le N° du lot sur chaque bouteille                        |
|                       |   |
| CAPSULEUSE            | ENFONCER le manchon rétractable sur le goulot de chaque bouteille |
|                       |   |
| ETIQUETEUSE           | COLLER l'étiquette (et la contre étiquette) sur chaque bouteille  |

#### EMBALLAGE

|   | Postes      | Fonctions réalisées                                      |
|---|-------------|--|
|   | FORMEUSE    | METTRE en forme les caisses de carton                    |
|   |             |  |
|   | ENCAISSEUSE | METTRE en caisse les bouteilles par lot de 6 ou 12       |
| , |             |  |
|   | IMPRIMANTE  | IMPRIMER le N° de lot et le nom du vin sur chaque caisse |
| _ |             |  |
|   | PALETISEUR  | RANGER les caisses par couches sur la palette            |
|   |             |  |
|   | FILMEUSE    | PROTEGER le lot palettisé par un film                    |
|   |             |  |
|   | EXPEDITION  |  |

DOSSIER TECHNIQUE

MISE EN BOUTEILLE DU VIN

RINCEUSE - EGOUTTEUSE

CONDITIONNEMENT

D.T. 3/3

# Fin du

CONDITIONNEMENT Bouteille étiquetée

Bouteille capsulée

ETIQUETEUSE

Sortie de la RINCEUSE Retournement 2 après égouttage

Injection

(injection d'eau) Bouteille lavée



Entrée de la RINCEUSE Retournement 1 pour injection

Bouteille propre

Arrivée Bouteille polluée DEPALETTISEUR



TIREUSE

Bouteille pleine

BOUCHEUSE

Bouteille bouchée