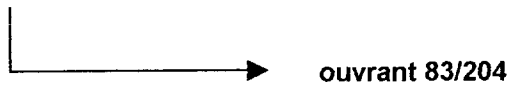


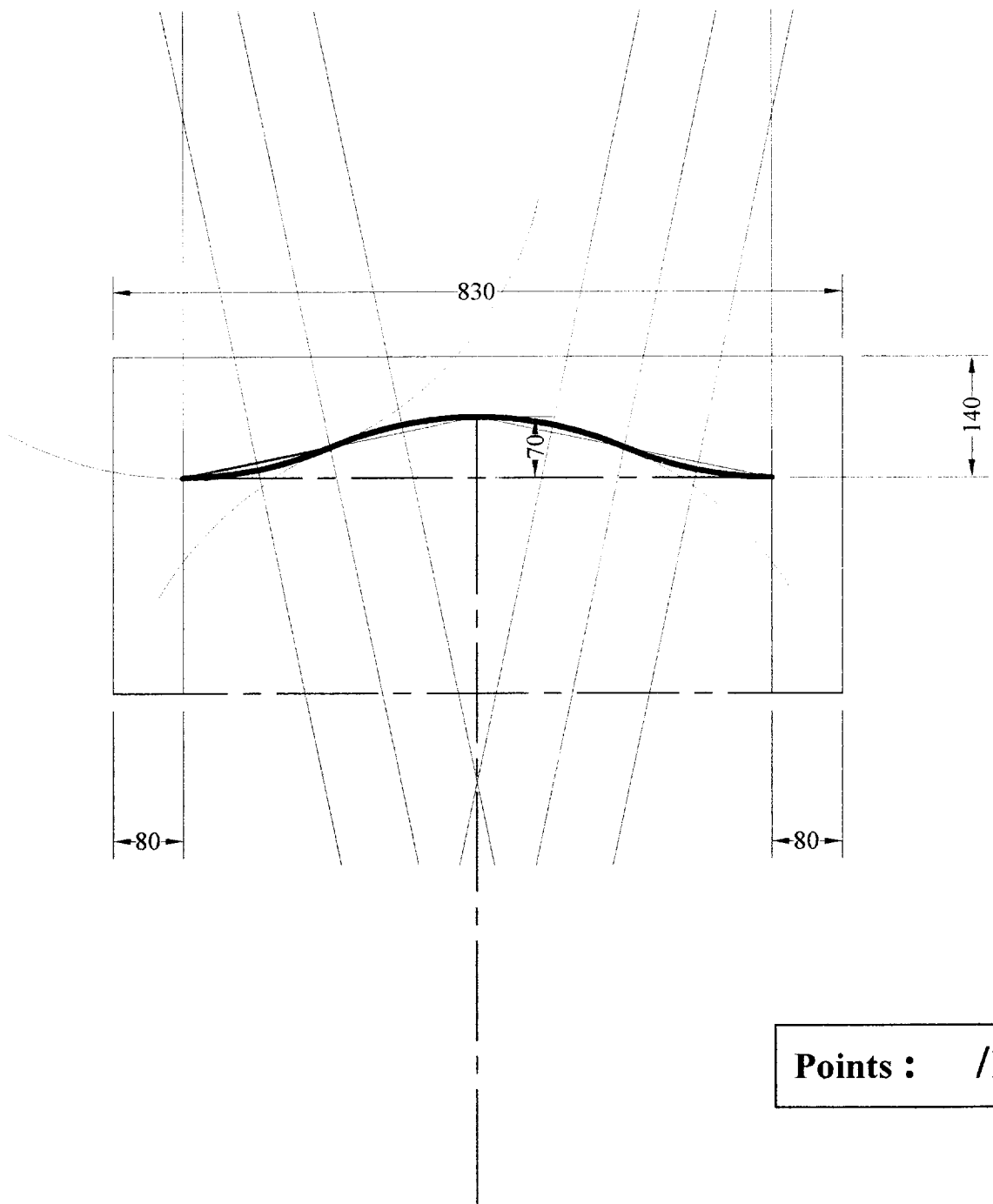
DOCUMENT REPONSE N° 1

Vous avez à tracer le cintre **CHAPEAU de GENDARME** de la traverse haute de la porte vitrée du séjour Logement B



CORRIGE

Laisser les traits de construction



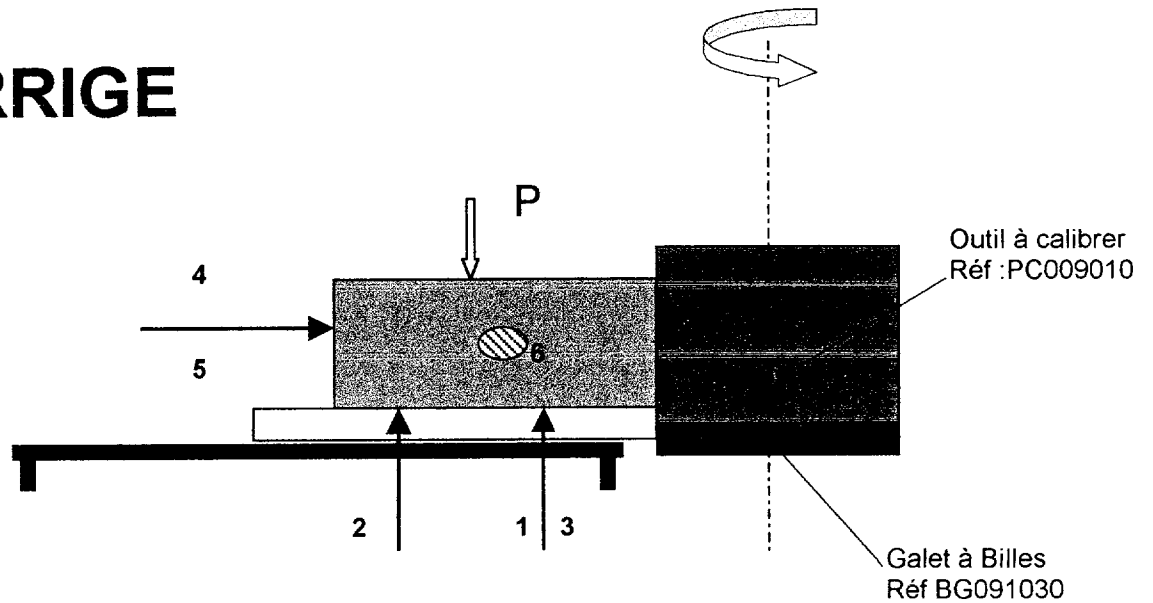
DOCUMENT REPONSE N° 2

Représenter de manière schématique et suivant la réglementation en vigueur le montage d'usinage qui servira à calibrer la traverse Chapeau de gendarme de la porte

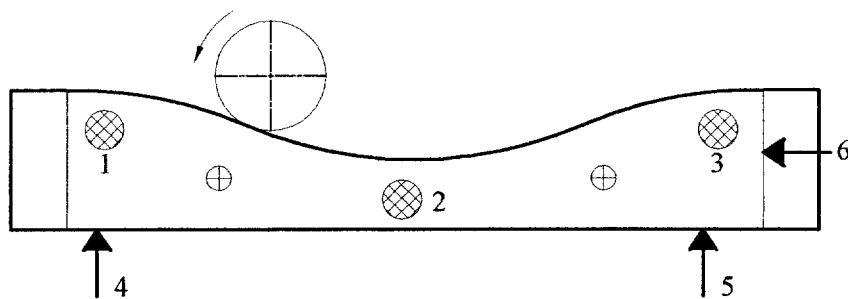
Compléter les dessins

Vue de profil

CORRIGE



Vue de dessus



Points : /20

Compléter le processus de fabrication de l'ensemble Huisserie/Portes

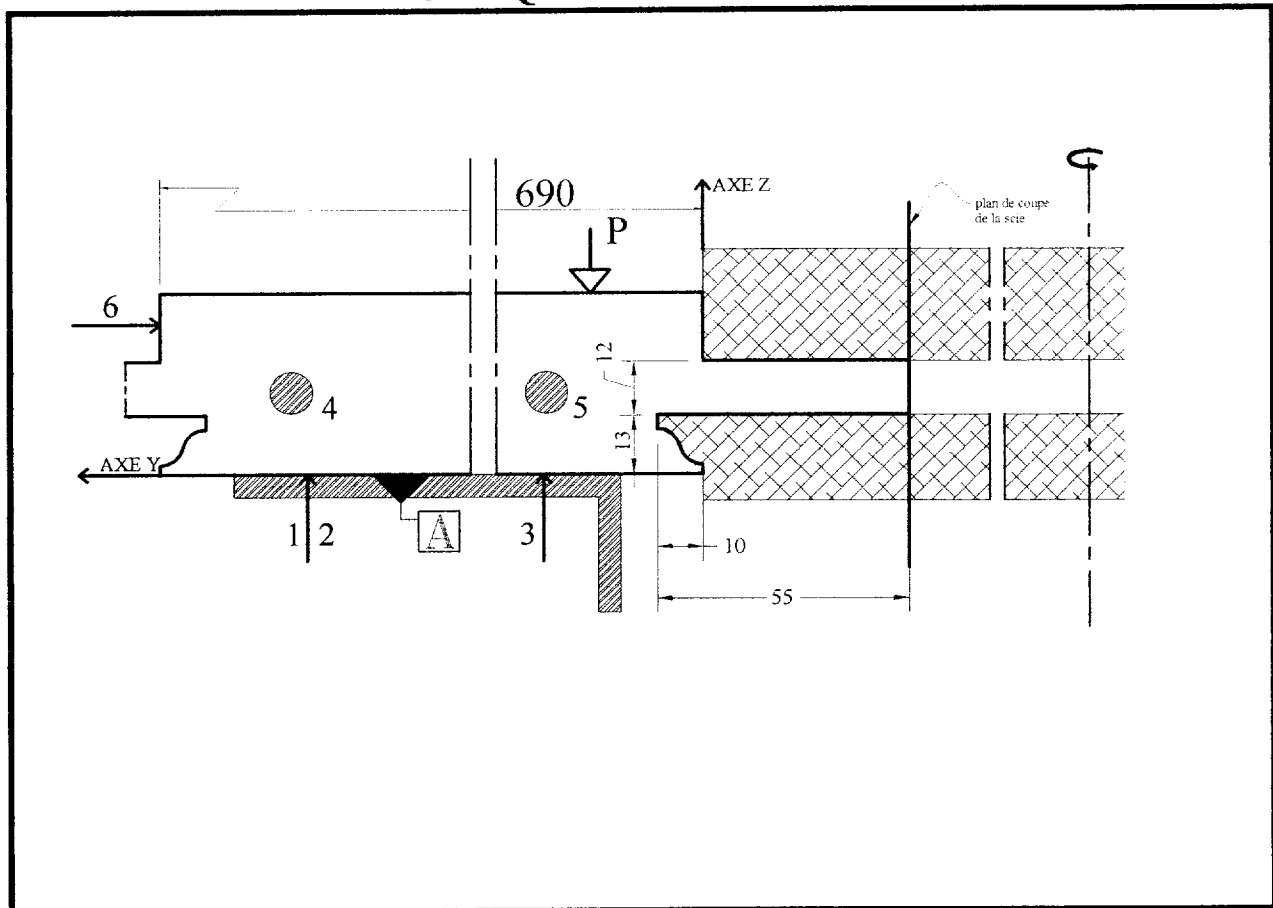
PHASE	Sous Phase	ELEMENTS CONSTITUANTS																			
		101	102	103	201	202	203	204	205	206	207	208	301	302	303	304	305	306	308	309	
DEBIT	Tronçonnage	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	Déclignage	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
CORROYAGE		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	De longueur				*	*							*	*							
MORTAISAGE					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
TENONNAGE	Enfourchement	*	*																		
	Tenon			*																	
CALIBRAGE	Tenons contrepofilés					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	Des courbes			*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PROFILAGE	Panneaux																				*
	Feuillure huisserie	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
MONTAGE	Feuillure à brique	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	Mouture 1/4 de rond	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	Feuillure à verre	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	Mouture doucine	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
FERRAGE	Plate bande				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
POSE	Panneaux																				*
	Battue																				*

CONTRAT DE PHASE

CHANTIER : Logement B	Matière : Hêtre
Ensemble : Porte vitrée	Nombre de pièces : 10
Sous – ensemble : Porte	Référence : 206 -
Elément : Petit bois	
MACHINE OUTIL :: Tenonneuse à outils fermés	DESIGNATION de la phase : Tenonnage

OPERATIONS D'USINAGE	ELEMENTS DE COUPE					
DESIGNATION	Vc m/s	S tr/min	F m/min	Réf outil	D	Z
1° Tronçonnage 1° extrémité	51.2	2800			350	54
2° Exécution du tenon : contreprofil Tenon	46.8	2800	M	PU 54230	320	3+3
	43.9	2800			300	4+2
3° Idem autre extrémité						

CROQUIS DE PHASE



Points : /20