

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL
CARROSSERIE

Option : Réparation

Session : 2002

E.2- EPREUVE TECHNOLOGIQUE

UNITE CERTIFICATIVE U2

Méthode et préparation d'une réparation

Durée : 4h

Coef. : 3

DOSSIER REPONSES

Ce dossier réponses comprend ...8....pages numérotées de 1/8....à.....8/8...

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE
Bac Pro Carrosserie

0206 CAR RT

(BP200053.DOC)

PLANNING D'ORGANISATION DE L'ATELIER

ATELIERS	POSTE DE TRAVAIL	SEMAINE 18							SEMAINE 19			SEMAINE 20							
		LUNDI	MARDI	MERCREDI	JEUDI	VENDREDI	SAMEDI	LUNDI	MARDI	MERCREDI	JEUDI	VENDREDI	SAMEDI	LUNDI	MARDI	MERCREDI			
CARROSSERIE	GEORGES PAUL																		
PEINTURE	MATHEU BASS Temps dispo. de MATHEU																		
MECANIQUE	DURAND																		
CONTROLE	BASS																		
PLAN DE CHARGE	NOMBRE D'HEURES																		

QUESTIONS SUR LE PLANNING

Quelle est la date de début des congés de Monsieur PAUL ?

A quelle date le coupé 1080 XL 85 (V3) peut-il partir ?

Monsieur Paul doit-il travailler le samedi étant donné qu'il part en vacances ?

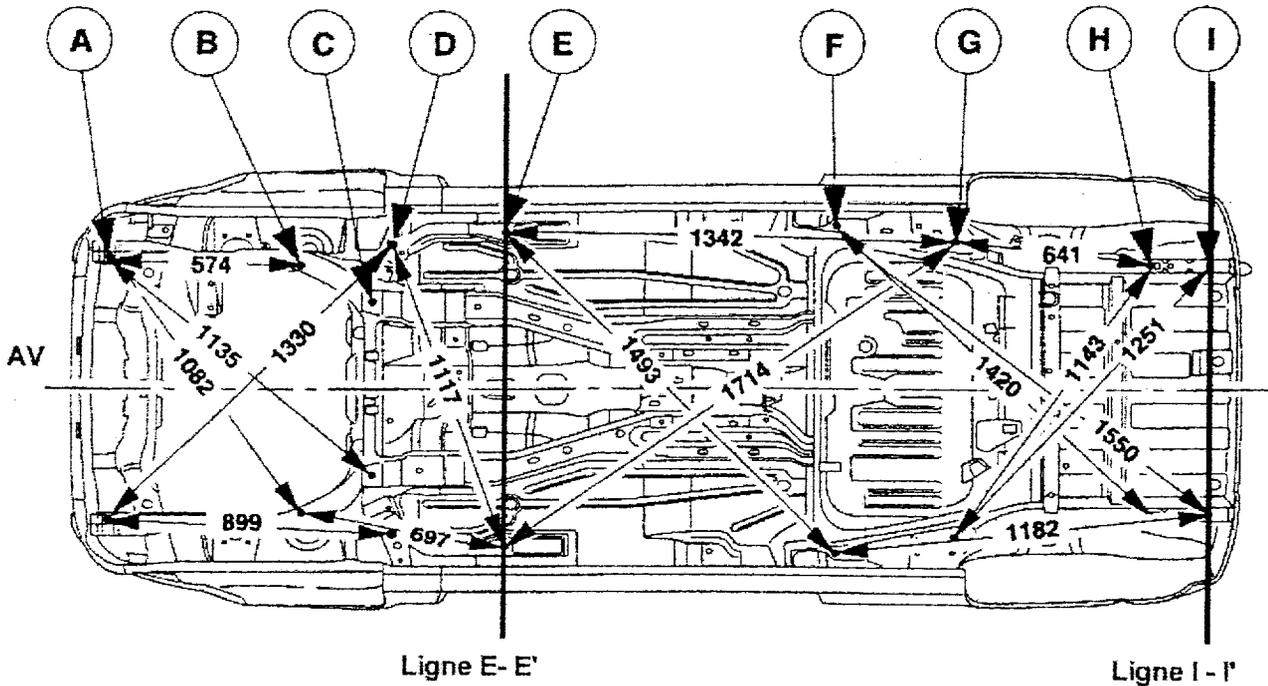
A quelle date le véhicule immatriculé 6547 CR 61 (V7) sortira-t-il de l'atelier de carrosserie ?

De combien de temps disponible, Monsieur MATHEU, dispose-t-il pour effectuer d'autres travaux ?

NOTA : S'il est nécessaire d'effectuer des ratures, prière de les laisser apparentes. Pour faciliter les calculs de temps, indiquer le nombre d'heures par jour sous chaque trait d'activité.

DOCUMENT A RENDRE A LA FIN DE L'EPREUVE

FICHE REPONSE 2 / 8



-TABLEAU A COMPLETER

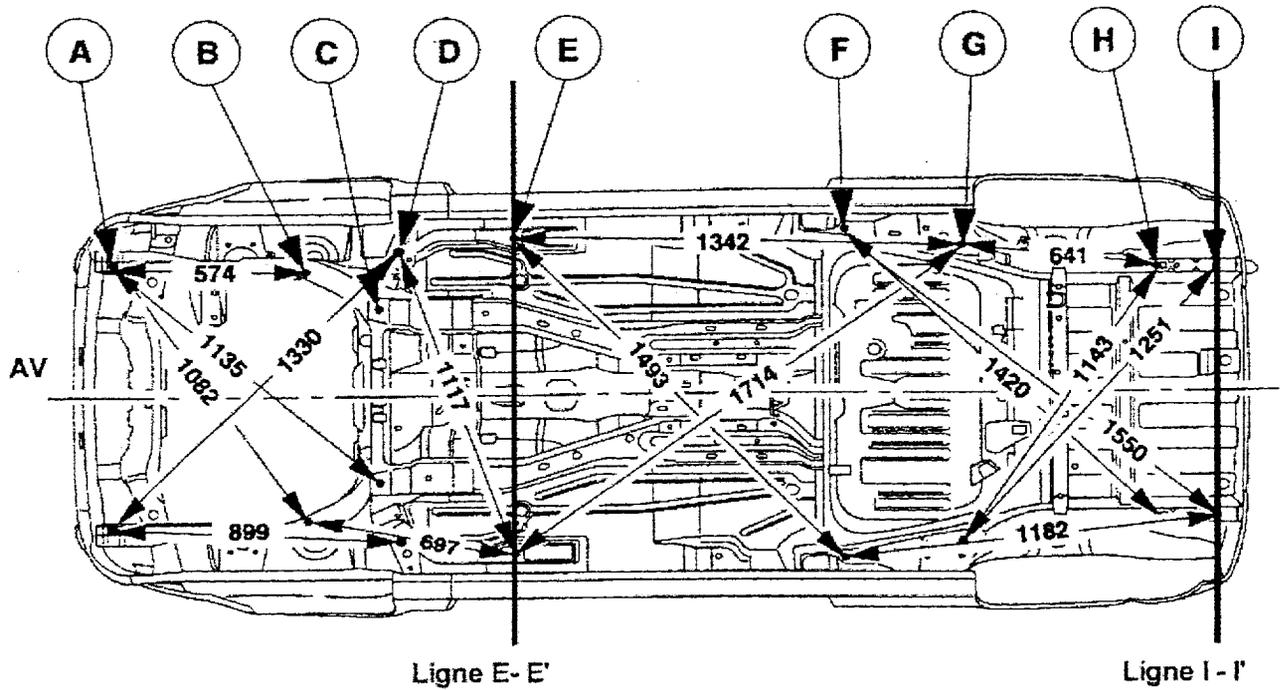
ORDRE DU RELEVÉ	SEGMENTS	VALEURS RELEVÉES	ECARTS
	A - B'	1075	-7
	A' - B	1065	-17
	E' - B'	694	-3
	E - B	695	-2
	A' - D	1308	-22
	A - D'	1325	-5
	E - D'	1116	-1
	E' - D	1116	-1

-JUSTIFIER VOTRE CHOIX sur la chronologie des points que vous venez d'inscrire

DOCUMENT A RENDRE A LA FIN DE L'EPREUVE

FICHE REPONSE 3 / 8

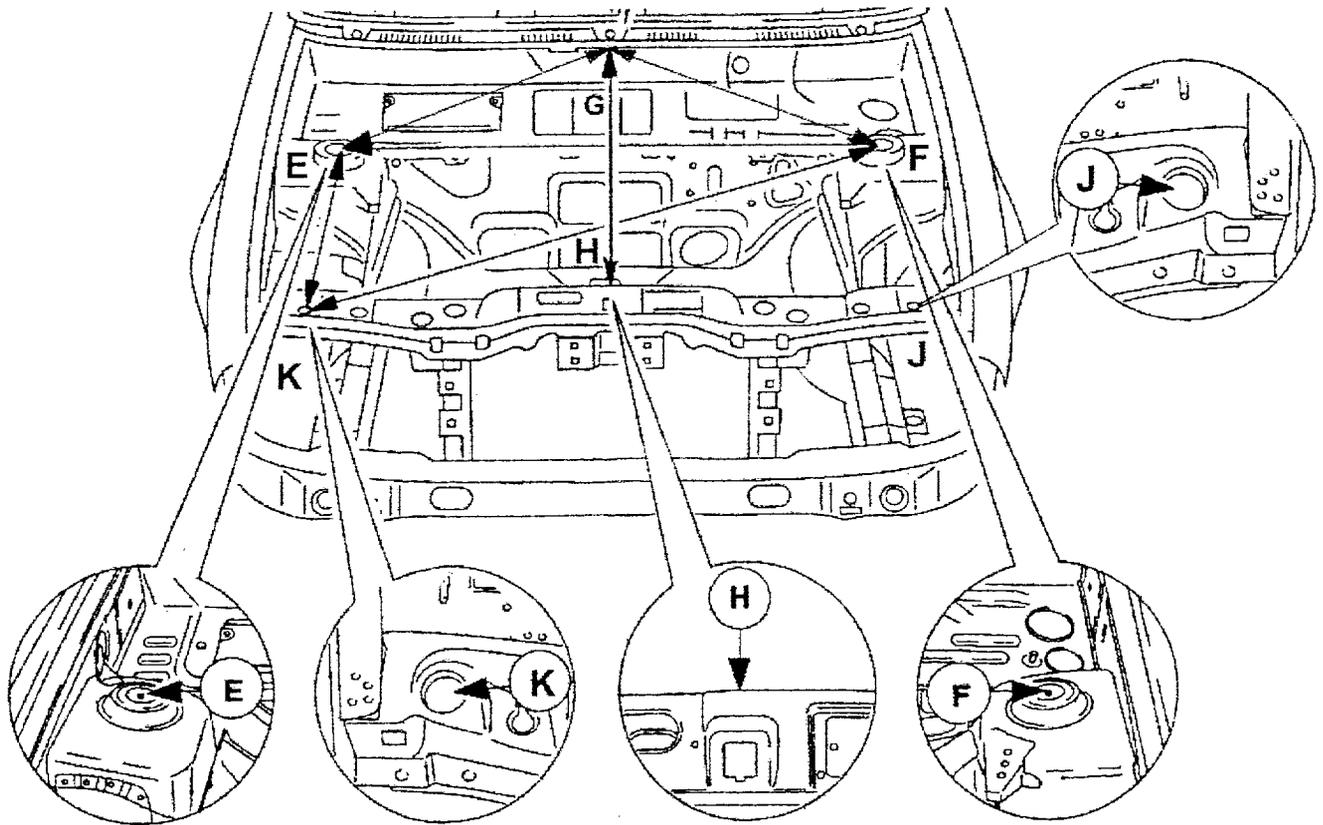
- SITUER sur le plan de soubassement ci-dessous la ligne à partir de laquelle celui-ci a subi une déformation



Toutes les dimensions ont une tolérance de +/- 3 mm

- JUSTIFIER votre choix sur la limite de déformation du soubassement

FICHE REPONSE 4 / 8



- IDENTIFIER les segments à vérifier pendant la réparation
- Quelles seraient les conséquences si les cotes établies par le constructeur n'étaient pas respectées ?
- Proposer un autre moyen de contrôle qui permet de valider la conformité du bloc avant, en supplément du contrôle à la pige

DOCUMENT A RENDRE A LA FIN DE L'ÉPREUVE

FICHE REPOSE 5 / 8

TABLEAU DES CONDITIONS OPERATOIRES TEMPS

Élément concerné : AILE AV

	REPL. TOTAL	TEMPS	REPL. PARTIEL BORD A BORD	TEMPS	REPL. PARTIEL AVEC SOYAGE	TEMPS	REPL. PARTIEL AVEC RENFORT	TEMPS
RAPPEL CAS N°1 = rempl. Total CAS N°2 = rempl. partiel bord à bord CAS N°3 = rempl. partiel avec soyage CAS N°4 = rempl. Partiel avec renfort								
ECHELLE DE TEMPS MAIN D'ŒUVRE 1 = temps court 2 = temps moyen 3 = temps long								
CONDITIONS OPERATOIRES – CRITERES TEMPS								
Dépointage aile en totalité	X							
Dépointage aile partiellement			X		X		X	
Dépose /pose porte éventuellement	X							
Fabrication soyage					X			
Fabrication renfort intérieur							X	
Positionnement élément complet	X							
Positionnement élément partiel			X		X		X	
Protection anti-corrosion	X		X		X		X	
Assemblage M.I.G. ou S.E.R.P. sur ligne dépointée préalablement	X							
Assemblage M.I.G. ou S.E.R.P. sur ligne dépointée partiellement			X		X		X	
Assemblage M.I.G. ou S.E.R.P. sur la ligne découpe			X		X		X	
Assemblage M.I.G. aux extrémités de la découpe partielle			X		X		X	
Redressage zone assemblée			X		X		X	
Remise en forme par garnissage (étain à froid, mastic)			X		X		X	
x Finition tôlerie	X	1	X	3	X	2	X	2
TOTAL DES VALEURS								
CLASSEMENT DES CAS								

x = exemple d'échelle de temps

DOCUMENT A RENDRE A LA FIN DE L'EPREUVE

FICHE REPONSE 6 / 8

TABLEAU DES CONDITIONS OPERATOIRES QUALITÉ

Élément concerné : AILE AV

CONDITIONS OPERATOIRES – CRITERES QUALITÉ RAPPEL CAS N°1 = rempl. Total CAS N°2 = rempl. partiel bord à bord CAS N°3 = rempl. partiel avec soyage CAS N°4 = rempl. Partiel avec renfort ECHELLE DE DIFFICULTÉ D'OBTENIR UNE QUALITE 1 = obtention facile 2 = obtention moyennement facile 3 = obtention difficile	REMP. TOAL	DIFFICULTÉ OBTENIR QUALITÉ	REMP. PARTIEL BORD A BORD	DIFFICULTÉ OBTENIR QUALITÉ	REMP. PARTIEL AVEC SOYAGE	DIFFICULTÉ OBTENIR QUALITÉ	REMP. PARTIEL AVEC RENFORT	DIFFICULTÉ OBTENIR QUALITÉ
	Dépointage aile en totalité	X						
Dépointage aile partiellement			X		X		X	
Dépose /pose porte éventuellement	X							
Fabrication soyage					X			
Fabrication renfort intérieur							X	
Positionnement élément complet	X							
Positionnement élément partiel			X		X		X	
Protection anti-corrosion	X		X		X		X	
Assemblage M.I.G. ou S.E.R.P. sur ligne dépointée préalablement	X							
Assemblage M.I.G. ou S.E.R.P. sur ligne dépointée partiellement			X		X		X	
Assemblage M.I.G. ou S.E.R.P. sur la ligne découpe			X		X		X	
Assemblage M.I.G. aux extrémités de la découpe partielle			X		X		X	
Redressage zone assemblée			X		X		X	
Remise en forme par garnissage (étain à froid, mastic)			X		X		X	
x Finition tôlerie	X	1	X	2	X	1	X	1
TOTAL DES VALEURS	X		X		X		X	
CLASSEMENT DES CAS	X		X		X		X	

X = exemple d'échelle de qualité

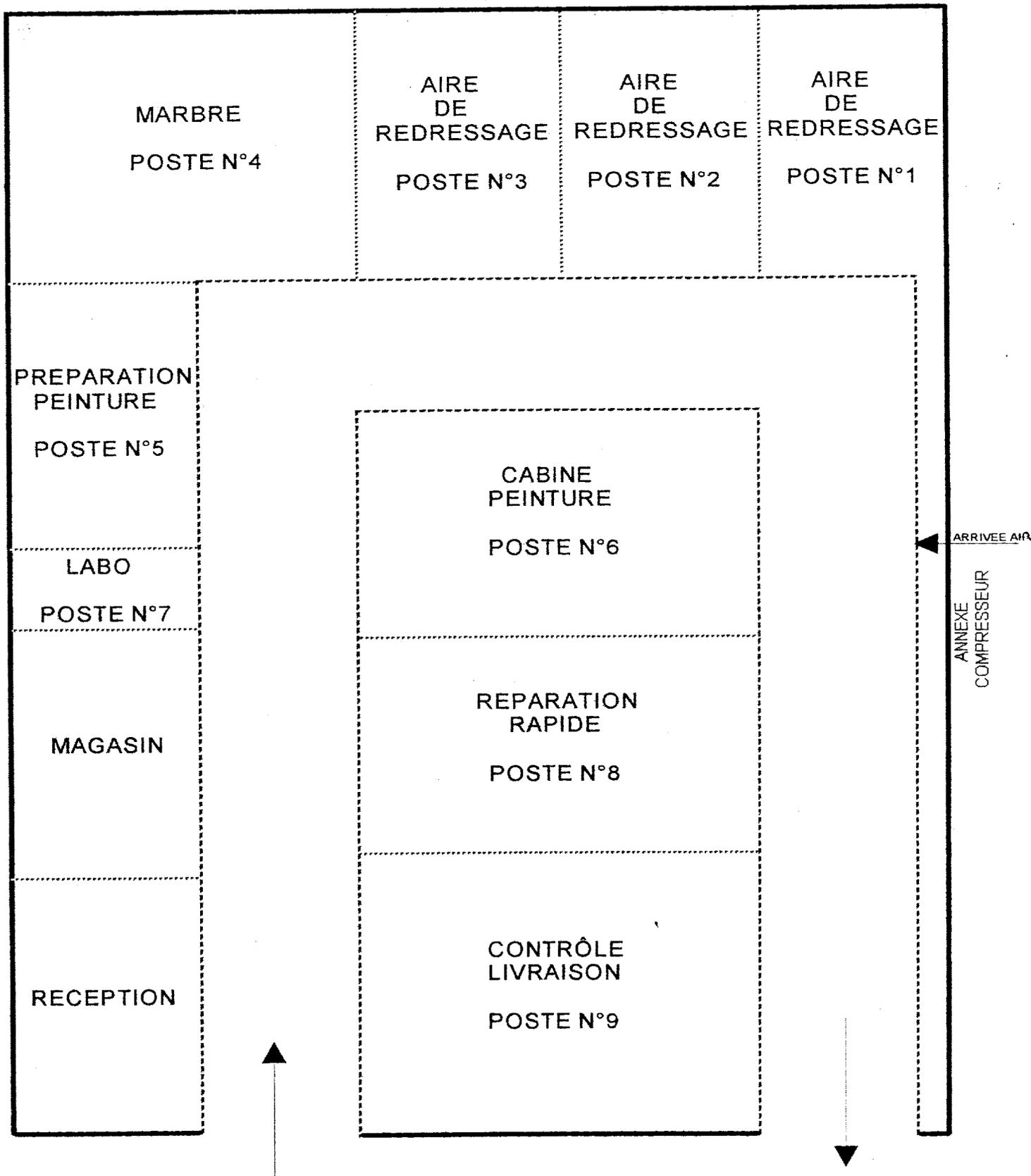
- En référence aux 2 tableaux précédents choisissez le cas qui peut concilier gain de temps et qualité optimale et argumentez sur le cas que vous avez choisi .

Machines	Poste n° 1	Poste n° 2	Poste n° 3	Poste n° 4	Poste n° 5	Poste n° 6	Poste n° 7	Poste n° 8	Poste n° 9	calculs résultats
Meuleuse meule Ø 100 débit air coef. d'utilis.	X	X	X	X					
Disqueuse disque Ø 127 débit air coef. d'utilis.	X	X	X	X				X	
Perceuse foret Ø 8 à 10 débit air coef. d'utilis.	X	X	X	X				X	
Pistolet peinture débit air coef. d'utilis.						X	X		
Soudage S.E.R.P. débit air coef. d'utilis.	X		X	X					
Unité de mesure et de redressage débit air coef. d'utilis.				X					
Ponçuses orbitales (disque) débit air coef. d'utilis.					X				
Gonfleur débit air coef. d'utilis.				X					X
TOTAL DES CONSOMMATIONS AVEC COEF. D'UTILISATION :										
TOTAL DES CONSOMMATIONS AVEC COEF. D'USURE DE 1,25 (au 1/10 près) :										

REFERENCE DU COMPRESSEUR CHOISI :

DEBIT REEL :

PRESSION DE SORTIE :



BACCALAUREAT PROFESSIONNEL CARROSSERIE

Option : Réparation

Session : 2002

E.2- EPREUVE TECHNOLOGIQUE

UNITE CERTIFICATIVE U2

Méthode et préparation d'une réparation

Durée : 4h

Coef. : 3

DOSSIER BAREME

Ce dossier barème comprend2...pages numérotées de 1/2....à....2/2....

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE

Bac Pro Carrosserie

0206 CAR RT

(BP200053.DOC)

BAREME DE NOTATION

1° PARTIE : Elaboration d'un planning d'atelier

Compétence C1-5 : Décoder, analyser et transmettre les données de gestion

Le décodage des données de gestion est exact

ON VOUS EVALUE SUR	BAREME	NOTATION
Fiche réponse n° 1		
Le respect du placement des lignes d'activité		
- pour la carrosserie	10	
- pour la peinture	10	
- pour la mécanique et le contrôle	10	
Le respect du nombre d'heures par jour	10	
Des réponses exactes pour chaque question 2 points par réponse bonne	10	
TOTAL	50	

2° PARTIE : Analyse des déformations

Compétence C2.1 : Etablir un mode opératoire de contrôle

Les choix sont compatibles avec les données et les contraintes de la réparation

ON VOUS EVALUE SUR	BAREME	NOTATION
Fiche réponse n° 2		
Ordre des relevés des points de mesure	10	
Justification pertinente	10	
Fiche réponse n° 3		
Justification pertinente	10	
Fiche réponse n° 4		
Identification des segments	5	
Inventaire des conséquences	10	
Proposition de moyens de contrôle	5	
TOTAL	50	

BAREME DE NOTATION (suite)

3° PARTIE : Optimisation du temps et de la qualité

Compétence C2.2 : Contrôler la faisabilité d'une réparation

L'analyse critique et les propositions sont cohérentes et pertinentes

ON VOUS EVALUE SUR	BAREME	NOTATION
Fiche réponse n° 5 Le choix judicieux des valeurs temps pour chaque cas 5 points pour chaque cas	20	
Le classement exact des cas sur les valeurs temps	4	
Fiche réponse n° 6 Le choix judicieux des valeurs qualité pour chaque cas 5 points pour chaque cas	20	
Le classement exact des cas sur les valeurs qualité	4	
Argumentation pertinente	2	
TOTAL	50	

4° PARTIE : Agencement d'une installation d'air comprimé

Compétence C1-5 : Décoder, analyser et transmettre les données de gestion

Savoir associé S3 : Agencement et gestion des outillages

Le dossier est complet, correctement renseigné et exploitable

ON VOUS EVALUE SUR	BAREME	NOTATION
Fiche réponse n° 7 Le report des débits et des coefficients d'utilisation est sans faute	8	
Les calculs de consommations sont précis	12	
Le choix du compresseur est pertinent	4	
Les renseignements sur le compresseur choisi sont pertinents	6	
Fiche réponse n°8 L'implantation des canalisations et des appareils de filtrage est judicieuse et exploitable	20	
TOTAL	50	

TOTAL DES POINTS		/200
-----------------------------	--	-------------