

Académies Groupement « Est »

CAP

INSTALLATIONS SANITAIRES

EP2

Préparation et mise en œuvre

- Ce dossier comporte cette page de garde et 3 feuilles A3

- feuille 1/3 : instructions et schéma de situation
- feuille 2/3 : dessin de la pièce à réaliser et barème de notation
- feuille 3/3 : document de préparation et sa fiche technique

Groupement "Est"	Session 2002	SUJET	TIRAGES
CAP Installations Sanitaires		Code(s) examen(s) : 23305	
Épreuve : EP2 – Préparation et mise en œuvre	Durée C.A.P : 8 heures	Coef. C.A.P : 6	
		page de garde	

Schéma de situation

Distribution d'eau froide et chaude sanitaire par colonnes montantes avec nourrices de distribution.

INSTRUCTIONS

1°) - Compléter le document de préparation feuille 3/3 et le remettre aux surveillants de l'épreuve.

Temps alloué : 1/2 h.

2°) - Réaliser la partie d'installation (en encadré ci contre)

Cette réalisation doit être conforme au dessin et aux instructions décrites

dans la colonne ON DEMANDE de la feuille 2/3.

Temps alloué : 7h30.

Compétences ciblées : - C1.2

- C1.3

- C2.1

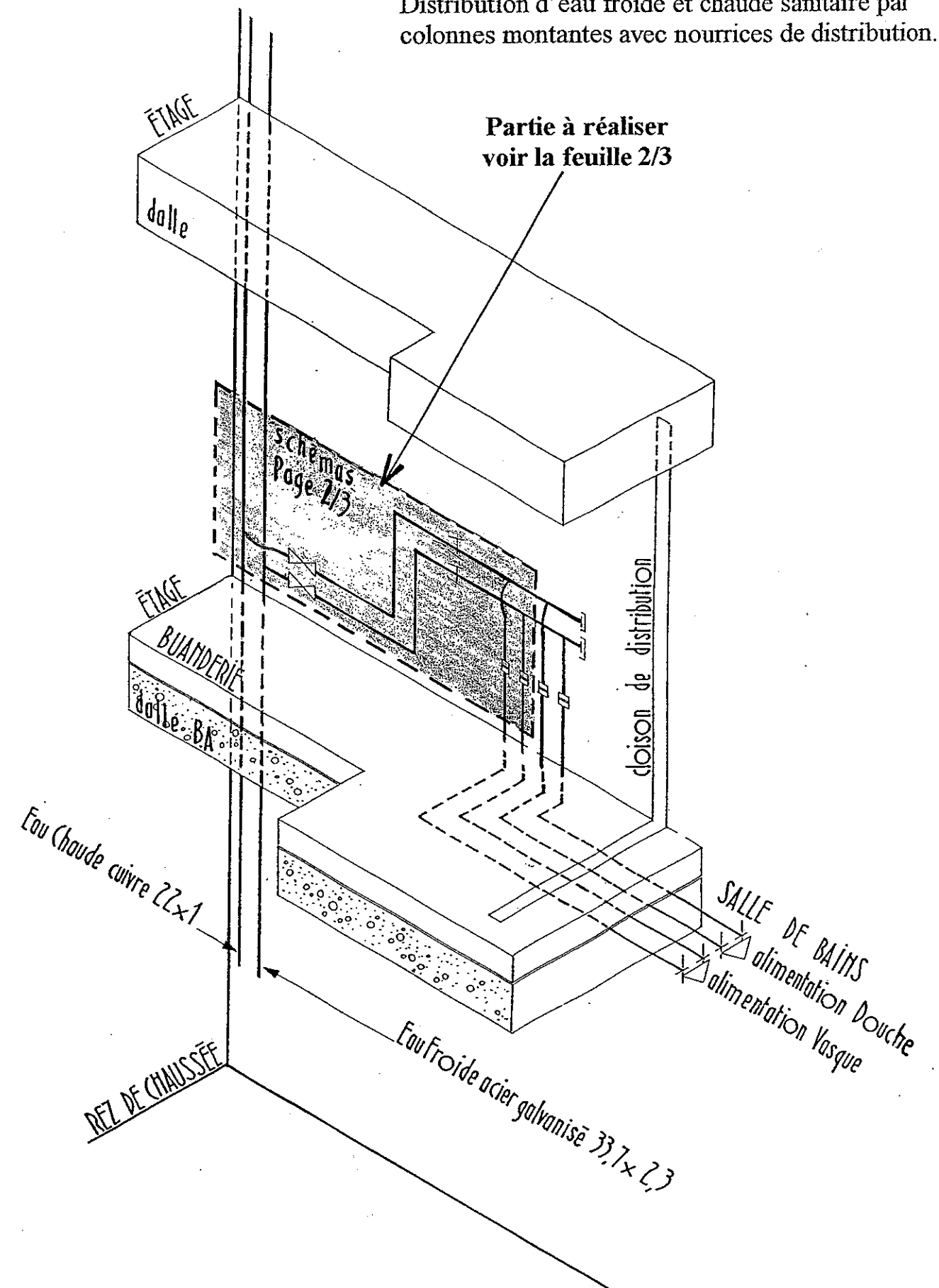
- C2.2

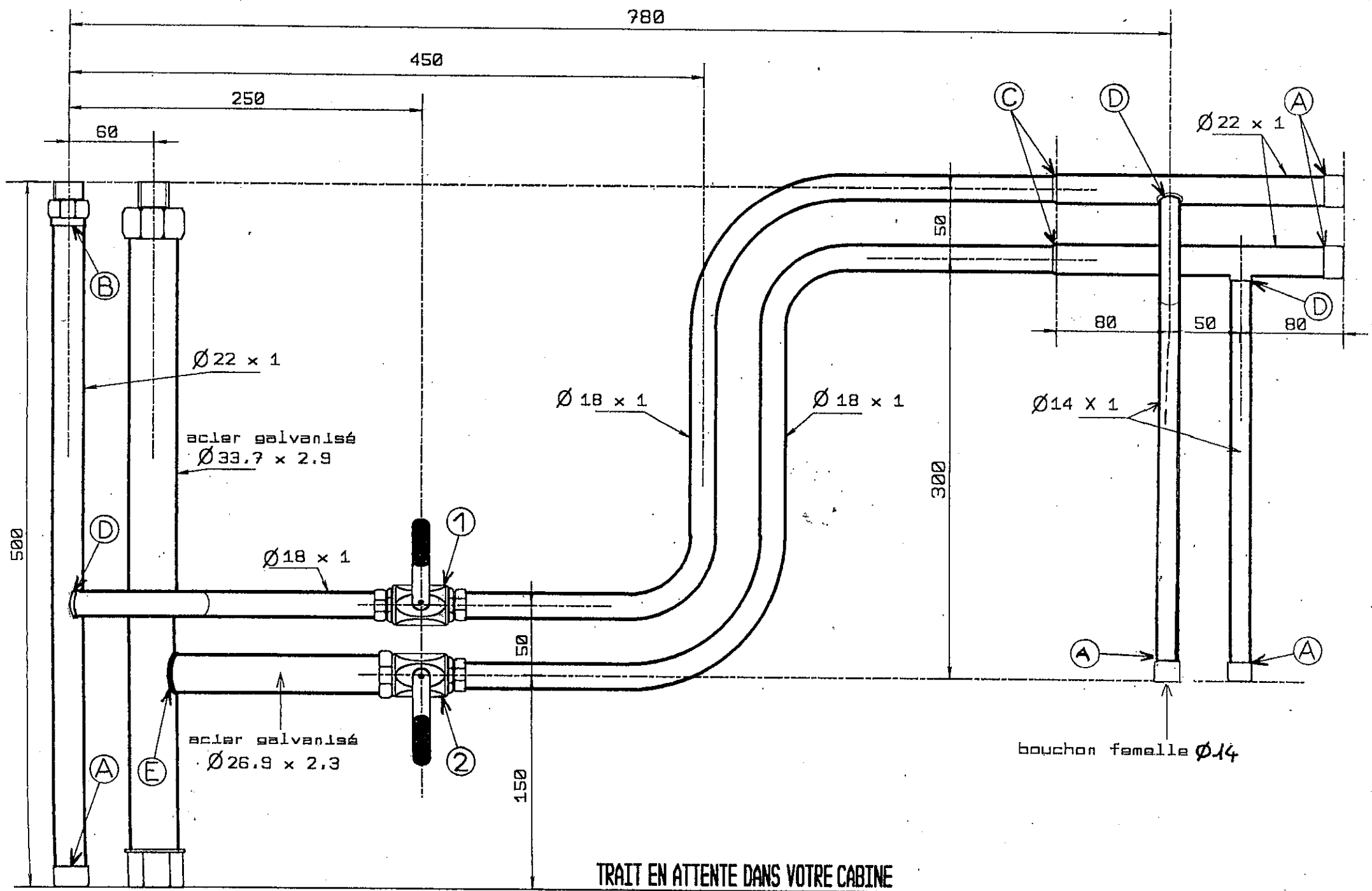
- C2.5

- C3.1

- C3.2

- C3.4





ON DEMANDE	CRITERES DE REUSSITE	NOTES
De compléter le document de préparation (page 3/3)	L'exactitude des réponses /10
De réaliser une partie d'installation conformément au schéma ci-dessus		
D'appliquer les règles d'hygiène et de sécurité	Tenue de travail, lunettes, etc... /5
D'implanter les colliers à votre initiative	Un choix judicieux /10
Un aspect général soigné	L'aplomb, l'équerrage, la propreté du support et de la cabine /50
De respecter les cotes	+ - 2mm /25
D'effectuer les cintrages conformément au schéma ci-dessus, les moyens étant laissés à votre initiative	L'absence d'ovalisation, de plis, et de surchauffe /40
De réaliser les assemblages repérés : A - Par brasage fort (phosphore) B - Par brasage tendre (étain) C - Changement de Ø par emboîtement sur 18x1 brasé au phosphore dans 22x 1 D - Piquage à bord relevé brasé au phosphore E - Piquage soudo-brasé	Le respect du type d'assemblage, l'aspect, l'étanchéité /50
D'effectuer les essais d'étanchéité à l'aide de la nourrice de raccordement fournie par le centre d'examen	Etanchéité totale, réparation des fuites éventuelles dans le temps alloué (8h) /10

TOTAL : /200

CAP INSTALLATIONS SANITAIRES
EP 2 Préparation et mise en œuvre
TIRAGES :

SESSION 2002
SUJET
feuille 2/3

DOCUMENT DE PREPARATION

CANDIDAT N°

1°) La partie d'installation que vous devez réaliser (feuille 2/3) comporte deux diamètres différents de tube en acier galvanisé.

Recherchez les diamètres de ces tubes et indiquez, pour chacun d'eux, le repère que doit avoir la tête de la filière :

Ø : Repère du filetage : / 2

Ø : Repère du filetage : / 2

2°) Lors du montage des vannes à boisseau sphérique (repères 1 et 2 feuille 2/3) serez-vous obligé de respecter un sens de montage ?

Entourer la bonne réponse vanne N°1 oui non / 3

 vanne N°2 oui non / 3

NOTE : / 10

Partie notée par les surveillants

Respect des règles d'hygiène et de sécurité : / 5

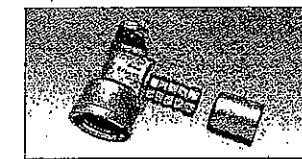
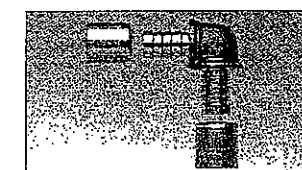
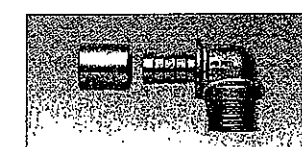
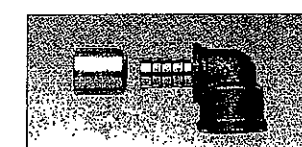
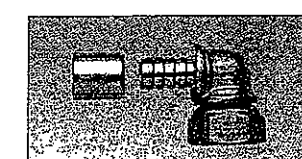
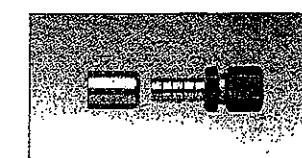
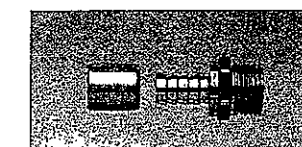
La pièce est-elle étanche :

AQUACOME®

Distribution eau chaude et froide sanitaire. Alimentation radiateurs et climatisation

Raccords à sertir

Code	Raccords à sertir à douilles inox	Diamètre	Conditionnement	Prix H.T.	
				Francs (unité)	Euro € (unité)
523 370	Mâle fixe	DN 10 - 3/8"	25	12,80	1,95
523 301	Mâle fixe	DN 12 - 3/8"	25	13,30	2,03
523 300	Mâle fixe	DN 12 - 1/2"	25	12,80	1,95
523 302	Mâle fixe	DN 16 - 3/8"	25	16,00	2,44
523 303	Mâle fixe	DN 16 - 1/2"	25	15,40	2,35
523 305	Mâle fixe	DN 20 - 3/4"	25	23,40	3,57
523 371	Mâle fixe	DN 20 - 1/2"	25	18,00	2,74
523 372	Mâle fixe	DN 25 - 3/4"	10	32,00	4,88
523 373	Mâle fixe	DN 25 - 1"	10	51,00	7,77
523 383	Bicône	Cu 10 DN 12	25	16,70	2,55
523 384	Bicône	Cu 10 DN 16	25	20,20	3,08
523 328	Coude à écrou tournant	DN 12 - 3/8"	10	45,60	6,95
523 329	Coude à écrou tournant	DN 12 - 1/2"	10	45,60	6,95
523 330	Coude à écrou tournant	DN 16 - 1/2"	10	52,50	8,00
523 331	Coude à écrou tournant	DN 16 - 3/4"	10	55,20	8,42
523 332	Coude à écrou tournant	DN 20 - 1/2"	10	58,40	8,90
523 333	Coude à écrou tournant	DN 20 - 3/4"	10	62,60	9,54
523 359	Coude à écrou tournant	DN 25 - 3/4"	10	68,00	10,37
523 324	Coude femelle	DN 12 - 3/8"	10	24,90	3,80
523 325	Coude femelle	DN 12 - 1/2"	10	25,50	3,89
523 326	Coude femelle	DN 16 - 1/2"	10	25,50	3,89
523 327	Coude femelle	DN 20 - 1/2"	10	26,60	4,06
523 320	Coude mâle	DN 12 - 3/8"	10	23,40	3,57
523 321	Coude mâle	DN 12 - 1/2"	10	26,60	4,06
523 322	Coude mâle	DN 16 - 1/2"	10	27,10	4,13
523 323	Coude mâle	DN 20 - 1/2"	10	27,60	4,21
523 560	Coude mâle	DN 25 - 3/4"	10	34,50	5,26
523 335	Coude égal 90°	DN 12	10	27,60	4,21
523 336	Coude égal 90°	DN 16	10	28,60	4,36
523 337	Coude égal 90°	DN 20	10	29,70	4,53
523 334	Coude égal 90°	DN 25	10	36,00	5,49
523 345	Coude femelle embase	DN 12 - 1/2"	10	29,70	4,53
523 346	Coude femelle embase	DN 16 - 1/2"	10	31,80	4,85
523 561	Coude femelle embase version longue	DN 12 - 1/2"	10	31,30	4,77



BAREME DE NOTATION

CANDIDAT N°

ON DEMANDE	CRITERES DE REUSSITE	NOTES
De compléter le document de préparation (page 3/3)	L'exactitude des réponses /10
De réaliser une partie d'installation conformément au schéma ci-dessus		
D'appliquer les règles d'hygiène et de sécurité	Tenue de travail, lunettes, etc... / 5
D'implanter les colliers à votre initiative	Un choix judicieux /10
Un aspect général soigné	L'aplomb, l'équerrage, la propreté du support et de la cabine /50
De respecter les cotes	Entre axe des tubes 50mm / 5
	Cote 300 / 5
	+ - 2mm Cote 500 / 5
	Cote 450 / 5
	Cote 780 / 5
D'effectuer les cintrages conformément au schéma ci-dessus. Les moyens étant laissés à votre initiative	L'absence d'ovalisation, de plis, et de surchauffe /40
De réaliser les assemblages repérés : A – Par brasage fort (phosphore) B – Par brasage tendre (étain) C – Changement de Ø par emboîtement sur 18x1 brasé au phosphore dans 22x 1 D – Piquage à bord relevé brasé au phosphore E – Piquage soudo-brasé	Le respect du type d'assemblage, l'aspect, l'étanchéité /50
D'effectuer les essais d'étanchéité à l'aide de la nourrice de raccordement fournie par le centre d'examen	Etanchéité totale, réparation des fuites éventuelles dans le temps alloué (8h) /10

TOTAL :/200

NOTE:/20