

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

1-1. Les inconvénients du polyester sont :

- Il absorbe les salissures grasses, ce qui oblige à le laver très souvent.
- Sa faible absorption d'eau le rend électrostatique ce qui pose des problèmes lors de la finition.
- Le polyester étant thermoplastique au dessus de 60°C on doit faire le COOL-DOWN si on lave au dessus de 60°C afin d'éviter les cassures permanentes, ce qui rallonge le temps du cycle.

1-2. Les inconvénients du coton sont :

- un "relargage" important de fibres qui pose un problème au niveau de l'hygiène
- il est attaqué par les moisissures.
- il retient les salissures et de ce fait il grise facilement.

2. Les articles qui correspondent le mieux au code d'entretien suivant :



sont les robes acrylique

3-1. Les produits, utilisables lors du cycle de lavage, qui agiront sur les gras des bleus sont :

- les mouillants
- les "anti-gras"
- les lessives

4. le bisulfite de sodium

5-1. Le pH est le potentiel Hydrogène il nous donne une indication sur la force des acides ainsi que sur la force des bases. Il se lit sur une échelle allant de 0 à 14.

Le point milieu 7 indique la neutralité

de 7 à 0 le bain est de plus en plus acide

de 7 à 14 le bain est de plus en plus basique ou alcalin

Le pH c'est la mesure des ions H^+ (ou H_3O^+) présents dans un bain aqueux ($10^{-7} = > \text{pH } 7$)

5-2. Ce résultat n'est pas correct un pH de 8 indique que l'eau du dernier rinçage est basique. L'eau du dernier rinçage aurait dû avoir un pH proche de la neutralité (entre 6,5 et 7,5).

Les conséquences d'un tel résultat seront :

- une dégradation chimique accrue du linge
- un risque d'allergie pour les utilisateurs du linge
- un jaunissement du linge à la finition haute température qui oblige à relaver le linge

6. Dans la laveuse essoreuse N°3 on chargera :

- $\frac{50 \times 11}{25} = 22$ kg de couvertures par cycle
- on fera : $130 : 22 = 5,909$ cycles soit 6 cycles
- pour traiter ces couvertures il faudra : $6 \times 45 = 270$ mn
soit **4h30 mn**

PRÉVENTION DES RIQUES PROFESSIONNELS

1. Les accidents liés à la manipulation des produits chimiques sont :

- brûlures chimiques de la peau et de la chair
- brûlures chimiques des muqueuses
- inhalation de produits corrosifs pour les poumons
- ingestion de produits corrosifs voire poisons de l'organisme
- réactions chimiques incontrôlables liées à des mélanges accidentels de produits

1-2. Afin de limiter ces accidents il faudra lors de leur manipulation :

- porter des gants montants.
- mettre des lunettes de protection.
- mettre un tablier de protection.
- enfiler des bottes.
- mettre un masque filtrant afin d'éviter l'inhalation de ces produits.

Il faudra aussi installer dans un endroit proche de leur utilisation :

- un douche de sécurité
- un rince œil de sécurité

3. Les accidents liés à une fuite de vapeur sont :

- les risques de brûlures au 3^{ème} degré.
- la condensation de cette vapeur sur les appareils électriques peut provoquer des électrocutions ou des courts-circuits qui peuvent engendrer des incendies.

4. Lorsqu'une fuite de vapeur se déclare on doit :

- d'abord couper l'électricité puis fermer la vanne d'arrivée vapeur.
- puis prévenir l'autorité supérieure ou le service d'entretien afin de faire effectuer la réparation rapidement.

**PROPOSITION DE BARÈME DE
CORRECTION**

TECHNOLOGIE		
N°	NOTE	NOTATION SUR
1-1	1,5	
1-2	1,5	
2	2	
3	1	
4	2	sur le résultat et sa justification
5-1	1,5	
5-2	2	
6	2,5	sur le résultat et sa justification

PREVENTION DES ACCIDENTS		
N°	NOTE	NOTATION SUR
1	2	
2	1	
3	1	
4	2	

Groupement "Est"	Session 2002	Corrigé	Tirages
CAP ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES		Code(s) examen(s) 24001	
Épreuve : EP3 – Technologie Prévention des accidents	Durée : 1 H 30 mn	Coef : 3 page : 1/1	