

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

# NE PAS AGRAFER AVEC LES AUTRES FEUILLES EP 1-3

EP1 - 3 FINITIONS

## FEUILLE DE COLLECTE DES NOTES

CANDIDAT N° \_\_\_\_\_

		NOTE	BAREME
<b>TRAIN DE REPASSAGE</b>	Explication de la mise en service		4 pts
	Qualité de l'engagement		4 pts
	Qualité du séchage		4 pts
	Rapidité d'exécution pour la qualité proposée		8 pts
<b>TUNNEL DE FINITION</b>	Positionnement sur cintre		4 pts
	Explication du principe de fonctionnement		4 pts
	Pliage symétrique		4 pts
	Présentation des piles		4 pts
	Rapidité d'exécution pour la qualité proposée		4 pts
<b>PLIAGE MANUEL</b>	Vestes		10 pts
	Tuniques		10 pts
<b>PRESSE TOURNANTE</b>	Vestes		10 pts
	Pantalons		10 pts

**TOTAL CANDIDAT**

Détail de notation pour la rapidité d'exécution					
TUNNEL DE FINITION		SÈCHEUSE - REPASSEUSE			
		TAIES		TORCHONS	
50 blouses	4 points	50	4 points	50	4 points
45 blouses	3 points	45	3 points	45	3 points
40 blouses	2 points	40	2 points	40	2 points
35 blouses	1 point	35	1 point	35	1 point
<i>en dessous 0 point</i>		<i>en dessous 0 point</i>			

Groupement académique du Grand Est	Session 2002	<b>CORRIGÉ</b>	
<b>C.A.P. ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES</b>			
Épreuve : EP1-3 – Finitions	Durée : 1 h 30 mn	Coef. : 3	page 1 / 1

# NE PAS AGRAFER AVEC LES AUTRES FEUILLES EP 1-3

DOCUMENT DESTINÉ AU JURY DU Poste : PRESSE TOURNANTE ou PLIAGE MANUEL

EP1 - 3 FINITIONS

## NOTATION EN COURS DE REALISATION

Remplir la grille adéquate en fonction de l'épreuve passée

CANDIDAT N° \_\_\_\_\_

		NOTE	BAREME
<b>PRESSE TOURNANTE</b>	Vestes		10 pts
	Pantalons		10 pts

TOTAL CANDIDAT

		NOTE	BAREME
<b>PLIAGE MANUEL</b>	Vestes		10 pts
	Tuniques		10 pts

TOTAL CANDIDAT

**NE PAS AGRAFER AVEC LES AUTRES FEUILLES EP 1-3**  
**DOCUMENT DESTINÉ AU JURY DU Poste : TUNNEL DE FINITION**

EP1 - 3 FINITIONS

**NOTATION EN COURS DE REALISATION**

CANDIDAT N° \_\_\_\_\_

		NOTE	BAREME
<b>TUNNEL DE FINITION</b>	Positionnement sur cintre		4 pts
	Explication du principe de fonctionnement		4 pts
	Pliage symétrique		4 pts
	Présentation des piles		4 pts
	Rapidité d'exécution pour la qualité proposée		4 pts

**TOTAL CANDIDAT**

Détail de notation pour la rapidité d'exécution	
<b>TUNNEL DE FINITION</b>	
50 blouses      4 points	
45 blouses      3 points	
40 blouses      2 points	
35 blouses      1 point	
<i>en dessous 0 point</i>	

**NE PAS AGRAFER AVEC LES AUTRES FEUILLES EP 1-3**  
**DOCUMENT DESTINÉ AU JURY DU Poste : TRAIN DE REPASSAGE**

EP1 - 3 FINITIONS

**NOTATION EN COURS DE REALISATION**

CANDIDAT N° \_\_\_\_\_

		NOTE	BAREME
<b>TRAIN DE REPASSAGE</b>	Explication de la mise en service		4 pts
	Qualité de l'engagement		4 pts
	Qualité du séchage		4 pts
	Rapidité d'exécution pour la qualité proposée		8 pts

**TOTAL CANDIDAT**

Détail de notation pour la rapidité d'exécution				
TUNNEL DE FINITION	SÉCHEUSE - REPASSEUSE			
	TAIES		TORCHONS	
		50	4 points	50
	45	3 points	45	3 points
	40	2 points	40	2 points
	35	1 point	35	1 point
	<i>en dessous 0 point</i>			

DOCUMENT DESTINÉ AU JURY DU POSTE : SÈCHEUSE-REPASSEUSE

CANDIDAT :  
N° \_\_\_\_\_

## NOTATION EN COURS DE REALISATION

		NOTE	BAREME
<b>QUALITE</b> <b>REPASSAGE</b>	Explication de la mise en service		12 pts
	Qualité de l'engagement		8 pts
	Qualité du séchage		8 pts
	Rapidité d'exécution pour la qualité proposée		8 pts

TOTAL CANDIDAT

Détail de notation pour la rapidité d'exécution			
10 taies		10 torchons	
10	4 points	10	4 points
8	3 points	8	3 points
6	2 points	6	2 points
3	1 point	3	1 point

Groupement académique "Est"	Session 2002	<b>CORRIGE</b>	
<b>C.A.P. ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES</b>			
Épreuve : EP1.3 – Finitions	Durée – 30 mn	Coef 3	page 1/1

DOCUMENT DESTINÉ AU JURY DU POSTE : SECHOIR ET PLIAGE

CANDIDAT :  
N° \_\_\_\_\_

## NOTATION EN COURS DE REALISATION

		NOTE	BAREME
<b>SECHOIR + PLIAGE</b>	Réglage des temps		6 pts
	Explication du principe de fonctionnement		12 pts
	Pliage symétrique		6 pts
	Présentation des piles		8 pts

TOTAL CANDIDAT

Groupement académique "Est"	Session 2002	<b>CORRIGE</b>	
<b>C.A.P. ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES</b>			
Épreuve : EP1.3 – Finitions	Durée – 30 mn	Coef 3	page 1/1

DOCUMENT DESTINÉ AU JURY DU POSTE : PRESSE

CANDIDAT :  
N° \_\_\_\_\_

## NOTATION EN COURS DE REALISATION

		NOTE	BAREME
<b>QUESTION</b>	Explication du principe de fonctionnement		12 pts
	Veste		10 pts
	Pantalon		10 pts

TOTAL CANDIDAT

Groupement académique "Est"	Session 2002	<b>CORRIGE</b>	
<b>C.A.P. ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES</b>			
Épreuve : EP1.3 – Finitions	Durée – 30 mn	Coef 3	page 1/1

# FEUILLE RECAPITULATIVE

 CANDIDAT :  
 N° \_\_\_\_\_

## NOTATION EN COURS DE REALISATION

		NOTE	BAREME
ΜΟΧΜΙΟΝΟ ΜΟΧΜΟΝΑΠΜΡ	Explication de la mise en service		12 pts
	Qualité de l'engagement		8 pts
	Qualité du séchage		8 pts
	Rapidité d'exécution pour la qualité proposée		8 pts
ΡΗΘΙΟΝΟ ΜΟΝΗΓΡΜΕ	Réglage des temps		6 pts
	Explication du principe de fonctionnement		12 pts
	Pliage symétrique		6 pts
	Présentation des piles		8 pts
ΜΟΜΠΡΟ	Explication du principe de fonctionnement		12 pts
	Veste		10 pts
	Pantalon		10 pts

TOTAL CANDIDAT

Détail de notation pour la rapidité d'exécution			
10 taies		10 torchons	
10	4 points	10	4 points
8	3 points	8	3 points
6	2 points	6	2 points
3	1 point	3	1 point

Groupement académique "Est"	Session 2002	<b>CORRIGE</b>	
<b>C.A.P. ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES</b>			
Épreuve : EP1.3 – Finitions	Durée – 1 H 30 mn	Coef 3	page 1/1