

## DOSSIER REPONSES

Ce dossier comporte six documents numérotés DR01 à DR06 :

- DR01 : analyse de l'échantillon
- DR02 : choix du matériel
- DR03 : calcul de la quantité totale d'articles à tricoter
- DR04 : choix de la matière (4 feuilles)
- DR05 : calcul du coût de la matière utilisée au tricotage
- DR06 : les contrôles (4 feuilles)

Après avoir analysé l'échantillon de tricot joint :

1) Compléter les fiches de liages suivantes :

Grid of 15 rows and 25 columns of dots for completing the knitting diagrams.

**DR01**

A large grid of dots for writing, consisting of 20 rows and 20 columns of small black dots.

**DR02**

Choix du matériel

Le parc de matériel de tricotage se compose des machines suivantes :

- quatre métiers circulaires côte
- deux métiers circulaires interlock
- trois métiers circulaires jacquard manuels
- cinq métiers circulaires jacquard électroniques
- quatre métiers rectilignes simple chute 2 hauteurs de talons
- deux métiers rectilignes à garnitures ou parements

2) Citer les matériels adaptés au tricotage du produit demandé.

Justifier ce choix.

( Utiliser le document DT01 pour répondre à la question )

**DR03**

Calcul de la quantité totale d'articles à tricoter

3) Compléter le tableau suivant :

( Utiliser le document DT02 pour répondre à la question )

Taille 0	
Taille 1	
Taille 2	
Taille 3	
Taille 4	
Taille 5	
Taille 6	
<b>Total de la commande</b>	

Choix de la matière4) Compléter le tableau suivant :

	<b>ACRYLIQUE</b>	<b>LAINÉ</b>
<b>Nature et origine de la matière</b>		
<b>Aspect de la matière</b>		
<b>Qualités de la matière</b>		
<b>Combustion : Comportement à la flamme</b>		
<b>Aspect et odeur du résidu calciné</b>		

DR04

5) Compléter le tableau suivant :

Passes	Nombre de bobines	Masse d'une bobine (en kg)	Masse totale de la passe (en kg)
n°1			
n°2			
n°3			
n°4			
n°5			
n°6			
n°7			
<b>Stock total</b>			

**DR04**

6) Compléter le tableau suivant :

( Utiliser les documents DT01 et DT02 pour répondre à la question )

	Nombre d'articles	Masse moyenne d'un article (en g )	Masse totale des articles par taille(en kg)
Taille 0			
Taille 1			
Taille 2			
Taille 3			
Taille 4			
Taille 5			
Taille 6			



**DR04**

Afin d'assurer une **parfaite qualité** du tricotage de la commande, il est prévu d'utiliser une **seule et unique** passe ou partie ou bain de teinture pour chaque taille contenu dans le **stock de matière**.

7) Compléter le tableau suivant :

	Masse totale des articles par taille(en kg)	N° de la passe à utiliser
Taille 0		
Taille 1		
Taille 2		
Taille 3		
Taille 4		
Taille 5		
Taille 6		

**DR05**

Calcul du coût de la matière utilisée au tricotage

8) Compléter le tableau suivant :

( Utiliser les documents DT01 et DT02 pour répondre à la question )

	Masse totale de matière utilisée pour la taille (en kg)	Coût d'un kilogramme de matière (en euro)	Coût total de la matière utilisée pour la taille(en euro)
Taille 0			
Taille 1			
Taille 2			
Taille 3			
Taille 4			
Taille 5			
Taille 6			
Coût total de la matière utilisée pour la commande (en euro)			

Les contrôles

Afin de tricoter plus rapidement la commande, un constructeur de métiers à tricoter propose à l'entreprise d'acquérir un métier à tricoter rectiligne possédant quatre chutes, une fonture de 2,40 m et une jauge 5.

9) Quel sera alors le temps de production théorique d'un article tricoté sur la machine proposée par le constructeur ?

( Utiliser le document DT01 pour répondre à la question )

10) Combien d'aiguilles cette machine possède t-elle ?

Au cours du tricotage, le bec d'une aiguille casse.

11) Quel défaut apparaît dans le tricot ?

Que doit-on faire afin de remédier à ce défaut ?

**DR06**

Le laboratoire de l'entreprise décide de vérifier le titrage de la matière destinée au tricotage de la commande.

A cet effet, il prélève sur une bobine 10 échantillons de 100 mètres de fil chacun :

Masse du 1<sup>er</sup> échantillon : 14,5g

Masse du 3<sup>ème</sup> échantillon : 14,2g

Masse du 5<sup>ème</sup> échantillon : 14,1g

Masse du 7<sup>ème</sup> échantillon : 13,6g

Masse du 9<sup>ème</sup> échantillon : 14,1g

Masse du 2<sup>ème</sup> échantillon : 13,7g

Masse du 4<sup>ème</sup> échantillon : 14,2g

Masse du 6<sup>ème</sup> échantillon : 14,6g

Masse du 8<sup>ème</sup> échantillon : 14,6g

Masse du 10<sup>ème</sup> échantillon : 15,2g

12) Donner le titrage du fil en Tex :

13) Donner le titrage du fil en Nm :

14) Donner le titrage du fil en Denier :

Au cours du tricotage, un mélange de bobine intervient ; une bobine de titrage nettement plus fin est utilisée .

15) Quel défaut apparaît dans le tricot ?

Que doit-on faire afin de remédier à ce défaut ?

**DR06**

Lors de la mise en fonctionnement de la machine destinée à la production de la commande, le laboratoire réalise une LFA dans la partie du bord côte (côte 1 et 1déjaugée) du premier panneau tricoté.

1<sup>er</sup> fil : 133cm / 100 divisions

2<sup>ème</sup> fil : 113cm / 100 divisions

3<sup>ème</sup> fil : 134cm / 100 divisions

4<sup>ème</sup> fil : 114cm / 100 divisions

16) En analysant la LFA réalisée par le laboratoire, que déduisez-vous ?

( Utiliser le document DT01 pour répondre à la question )

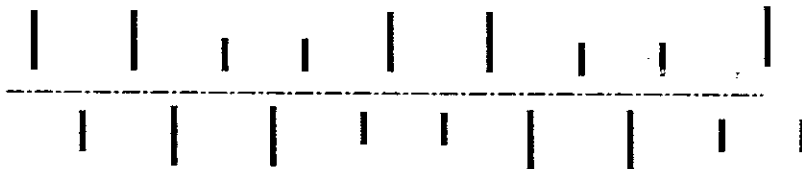
17) Si une action corrective doit être apportée, donner le nom de la came concernée :

18) Afin de tricoter le produit demandé, quelle est la sélection d'aiguilles à utiliser parmi les 4 proposées

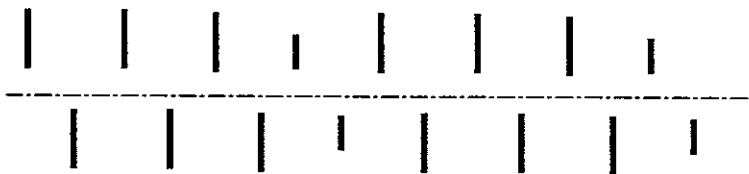
(Entourer la bonne sélection)

( Utiliser le document DT01 pour répondre à la question )

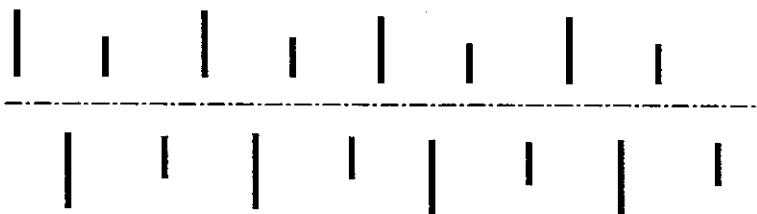
Sélection n°1 :



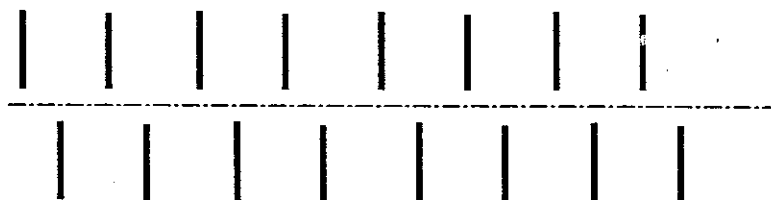
Sélection n°2 :



Sélection n°3 :



Sélection n°4:



Nota :

Talon haut



Talon bas



19) Dessiner la représentation graphique du bord côte en côte 1 et 1 déjaugée et donner son support :

