

BEP MAINTENANCE DES SYSTEMES  
MECANIQUES AUTOMATISES

Epreuve : EP1.1b Fabrication  
Durée : 3 heures

SUJET

NOM :	Prénom :	Date :
-------	----------	--------

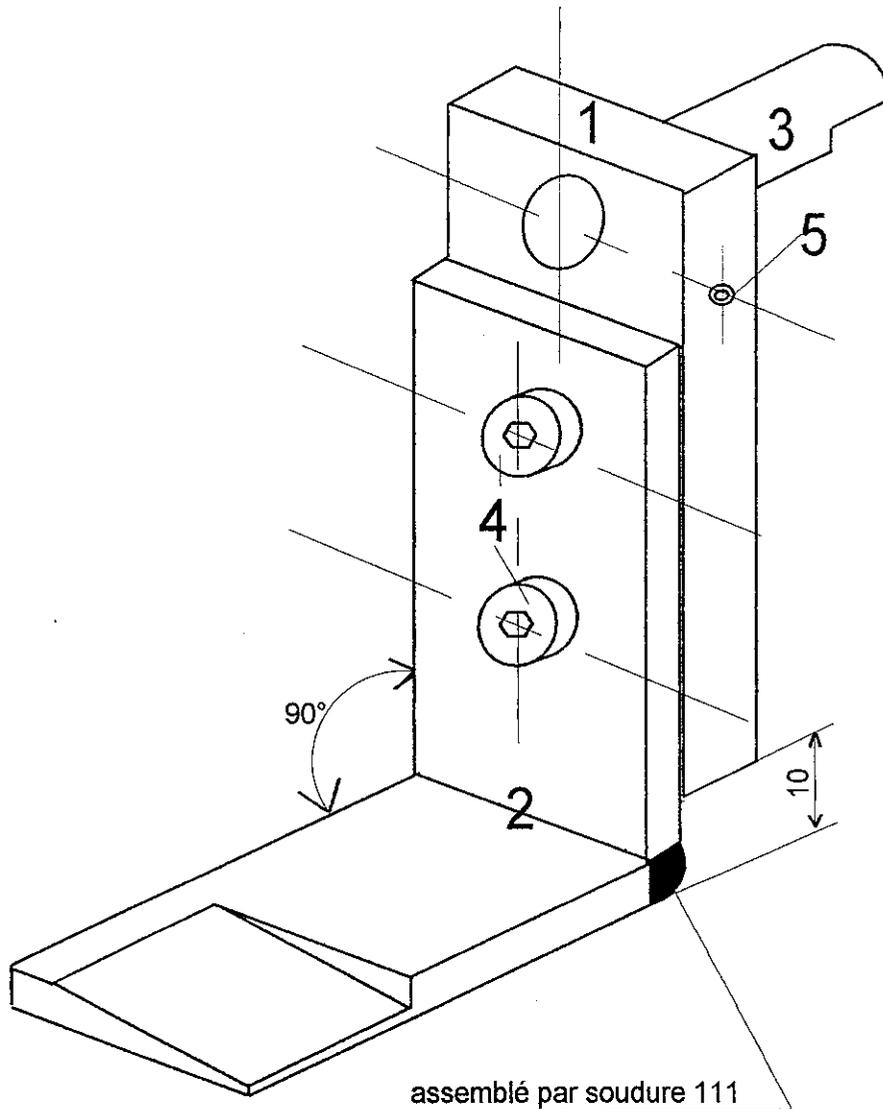
**On donne :**

- Le matériel d'atelier
- La matière d'œuvre nécessaire
- Les dessins d'exécution

**On demande :**

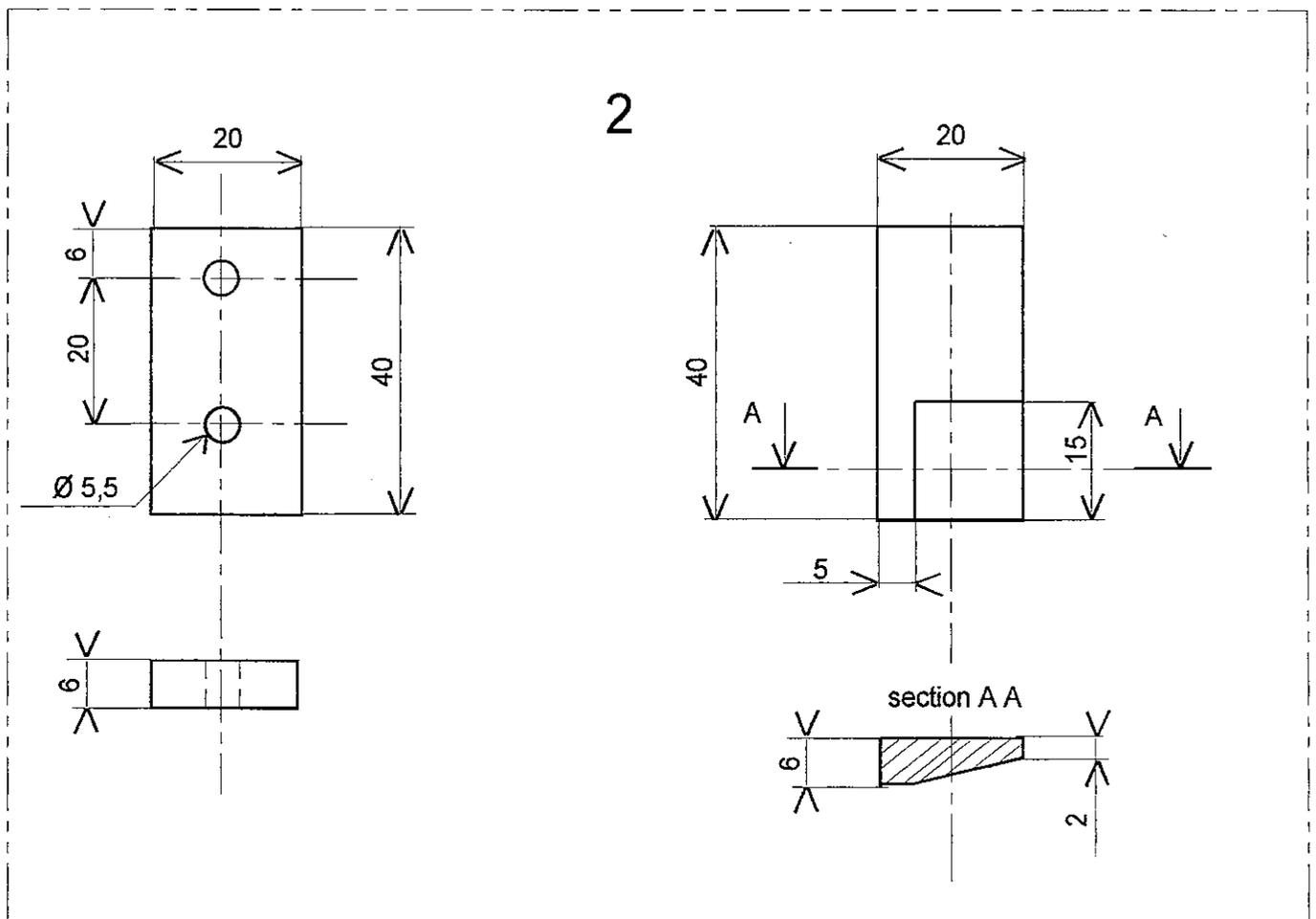
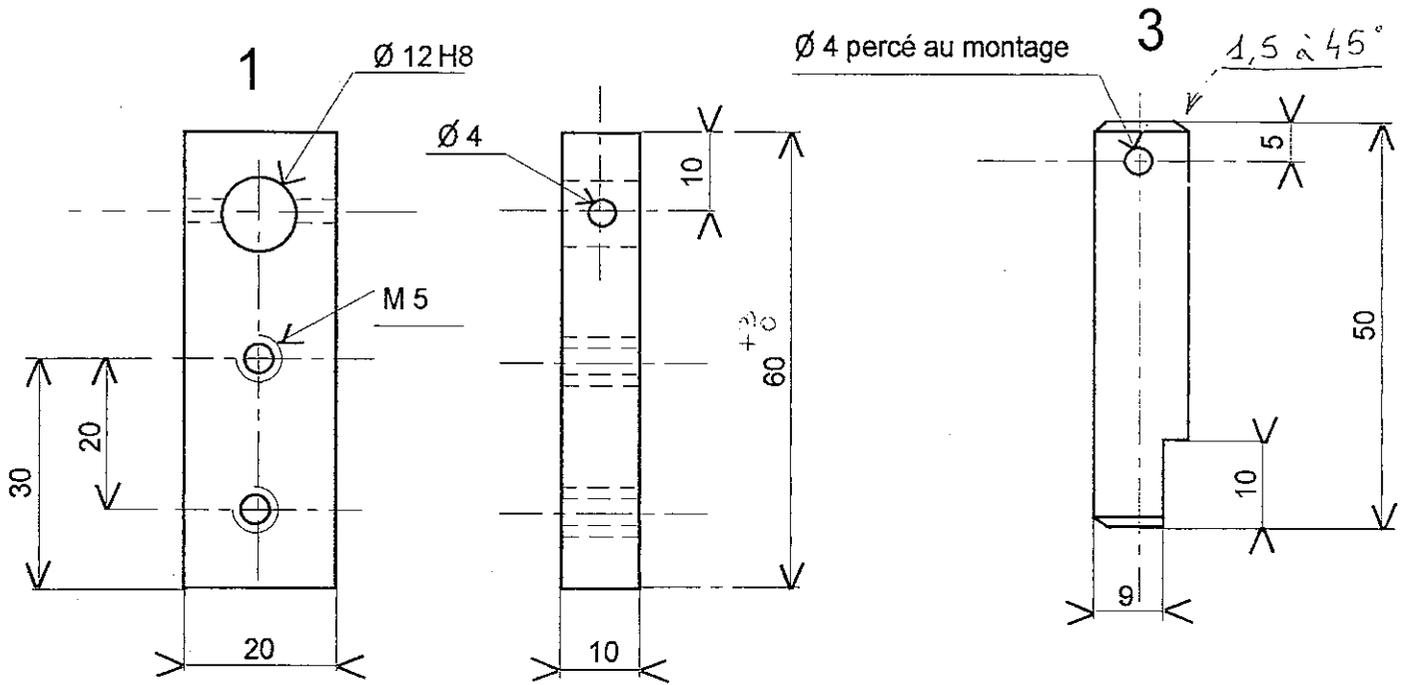
- De procéder à l'usinage des différentes pièces
- De réaliser les assemblages
- D'évaluer son travail
- De nettoyer et de ranger le matériel

# DOIGT DE RABATTEUR



5	1	Goupille élastique ISO 8752 4 x 20		Fournie
4	2	Vis CHc M5 X 15		Fournies
3	1	Axe	acier étiré $\varnothing$ 12x50	Fourni
2	1	Equerre	acier étiré S 235 20x42x6	mise aux cotes 40
1	1	Support	acier étiré S 235 20x62x10	Mise a la cote 60
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations 2/5

# DOIGT DE RABATTEUR



Tolérances générales ISO 2768 -m



# DOIGT DE RABATTEUR

## BAREME DE CORRECTION

Ensemble monté	SUR	CONTROLE CANDIDAT	CONTROLE JURY	NOTE
Conformité par rapport aux dessins fournis				
<i>Orientation du plat de la pièce 3</i>	20			
pan incliné de la pièce 2	20			
Assemblage correct des pièces 2 sur 1 Par vissage M 5	20			
Fixation par goupille élastique diamètre 4 De 3 sur 1	10			
Cote 10 entre 1 et 2	30			
<b>Pièce 1</b>				
Cote 60 +/- 0,3	10			
Position du trou d'axe 10 +/- 0,2	20			
Position du trou de goupille 10 +/- 0,2	20			
Centrage du trou diamètre 12	20			
Centrage du trou diamètre 4	20			
Taraudage M 5	10			
<b>Pièce 2</b>				
Aspect soudure	20			
Equerrage des 2 pièces soudées	10			
<i>Position des perçages</i>				
6 +/- 0,2	20			
20 +/- 0,2	20			
<i>Pan incliné</i>				
Cotes 15 +/- 0,2	10			
5 +/- 0,2	10			
2 +/- 0,2	10			
<b>Pièce 3</b>				
Cotes 9 +/- 0,2	20			
10 +/- 0,2	20			
Perpendicularité par rapport à 1	10			
Evaluation de son travail par le candidat	50			
<b>TOTAL</b>	<b>400</b>			

Note finale sur 20

## B.E.P. MAINTENANCE DES SYSTEMES MECANIQUES AUTOMATISES

A PREPARER PAR LE CENTRE D'EXAMEN

EP1b - Fabrication

MATIERE D'ŒUVRE A PREPARER PAR CANDIDAT		
Matière d'œuvre	Quantité	Prix
Acier étiré S 235 - 20 x 10 - Longueur 65 mm	1	
Acier étiré 20 x 6 - Longueur 45 mm	1	
Acier étiré Ø 12 - Longueur 50 mm	1	
Vis CHc M5 x 15	2	
Goupille élastique iso 8752 4 x 20	1	

Prix de revient par candidat :