

**BEP Maintenance des Systèmes Mécaniques Automatisés**

EP1 : Intervention sur système - 2ème phase

Coef : 5 (1-2)

Durée : 5 h 00

1/7

**SUJET****MISE EN OEUVRE D'UNE DEMARCHE DE MAINTENANCE  
CORRECTIVE.**

**Le système pluritechnologique comporte au moins deux pannes dont une  
d'origine mécanique.**

**ON DONNE:**

- un système mécanique automatisé en dysfonctionnement. (2 pannes).
- un diagnostic pré-établi avec dossier technique du système.
- une documentation technique.
- une fiche de demande d'intervention de maintenance corrective.
- une fiche de mode opératoire.
- les outillages spécifiques.
- le magasin outillage.

**ON DEMANDE: (pour les deux pannes)**

**Après avoir pris connaissance de l'intervention à réaliser pour chaque panne (documents 2/7 et 5/7)**

- d'isoler le système et d'appliquer les consignes de sécurité.
- de préparer le poste de travail.
- de réaliser une intervention de maintenance corrective:
  - Identifier les composants défectueux ou à remplacer et rédiger un bon de sortie magasin.
  - préparer les composants de rechange ainsi que les outillages nécessaires.
  - procéder à l'échange, régler, contrôler.
- de rédiger le mode opératoire pour chaque panne. (document 3/7 et 6/7)
- de rédiger le rapport d'intervention pour chaque panne. (document 2/7 et 5/7)
- de remettre en état le poste de travail.

**ACADEMIE DE REIMS**

Document spécifique

EP1-2

MAINTENANCE CORRECTIVE

SUJET N° :.....

**RAPPORT D'INTERVENTION**

Demandeur : \_\_\_\_\_ Système : \_\_\_\_\_

Nom de l'intervenant :          Date appel          Date fin des travaux          Temps passé

\_\_\_\_\_

DEMANDE D'INTERVENTION (A remplir par l'examineur) panne a.

---

---

---

---

---

CONSTATATIONS FAITES PAR L'INTERVENANT APRES CONTROLES ET VERIFICATIONS.

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

A RENDRE PAR LE CANDIDAT

**ACADEMIE DE REIMS**

NOM : _____	SUJET N° : .....
DATE : ...../...../.....	CLASSE : _____

Document spécifique

EP1-2

MAINTENANCE CORRECTIVE

panne d,

N°	OPERATIONS	Rep	OUTILLAGE - INGREDIENTS

**ACADEMIE DE REIMS**

BEP M.S.M.A. EPREUVE

EP1-2

MAINTENANCE CORRECTIVE - panne a -

NOM : \_\_\_\_\_

Prénom : \_\_\_\_\_

SYSTEME : \_\_\_\_\_

S/SYSTEME : \_\_\_\_\_

**EVALUATION DE L'EPREUVE**

MAINTENANCE  
CORRECTIVE

NOTATION

NOTE

SUR

1

**EVALUER L'INSPECTION ET LA PROCEDURE.**

- C113 [ ] Les propositions sont explicites et judicieuses.
- C152 [ ] Les informations sont maîtrisées dans le domaine technique, documentaire et de la sécurité.
- C232 [ ] Les vérifications techniques sont sans erreur.
- C233 [ ] L'élément défectueux est correctement localisé et identifié dans un temps compatible avec les contraintes économiques.

2

**EVALUER LA PREPARATION.**

- C153 [ ] L'exploitation des logiciels et des banques de données est maîtrisée.
- C243 [ ] La vérification des pièces de rechange est effective.
- C244 [ ] Les bons de sortie sont correctement libellés.
- C331 [ ] Les liaisons sont interrompues dans le respect de la sécurité.

3

**EVALUER LES ESSAIS, LES REGLAGES.**

- C211 [ ] Les consignes de travail préconisées sont maîtrisées.
- C212 [ ] La gamme de démontage est correctement établie.
- C214 [ ] L'implantation des outillages et des aires de dépose respecte les règles d'ergonomie, de sécurité et d'hygiène.
- C241 [ ] Les moyens de manutention sont suffisants et adaptés.
- C313 [ ] Après l'intervention, le poste est opérationnel.
- C334 [ ] La dépose ou le démontage sont justifiés et conformes.
- C335 [ ] Le montage des composants ou des s/ensembles est conforme aux procédures.
- C336 [ ] Les règles de manutention en toute sécurité sont respectées.
- C337 [ ] La propreté des éléments et de leur environnement est respectée.

4

**EVALUER LES ESSAIS, LES REGLAGES.**

- C331 [ ] Les liaisons sont rétablies dans le respect de la sécurité.
- C332 [ ] Les niveaux sont assurés et les fluides conformes.
- C351 [ ] Les points de réglage sont correctement identifiés et les valeurs repérées.
- C352 [ ] Les réglages satisfont aux conditions fonctionnelles.
- C353 [ ] Le suivi des réglages est rigoureux et consigné.

P.F.E. NON ASSUREE , seulement dans ce cas, EVALUER LES 5 ETAPES.

5

**EVALUER LA CONNAISSANCE DES CONSIGNES DE SECURITE ET/OU LEUR MISE EN OEUVRE.**

- C231 [ ] Toutes les consignes de sécurité sont reconnues.

/20

# ACADEMIE DE REIMS

Document spécifique

EP1-2

MAINTENANCE CORRECTIVE

SUJET N° : .....

## RAPPORT D'INTERVENTION

Demandeur : \_\_\_\_\_ Système : \_\_\_\_\_

Nom de l'intervenant :	Date appel	Date fin des travaux	Temps passé
_____	_____	_____	_____

DEMANDE D'INTERVENTION (A remplir par l'examinateur) panne b.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

CONSTATATIONS FAITES PAR L'INTERVENANT APRES CONTROLES ET VERIFICATIONS.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**A RENDRE PAR LE CANDIDAT**

# ACADEMIE DE REIMS

NOM : _____	SUJET N° : .....
DATE : ...../...../.....	CLASSE : .....

Document spécifique

EP1-2

MAINTENANCE CORRECTIVE

panne b.

N°	OPERATIONS	Rep	OUTILLAGE - INGREDIENTS

A RENDRE PAR LE CANDIDAT

FOLIO /

## ACADEMIE DE REIMS

BEP M.S.M.A. EPREUVE

EP1-2

MAINTENANCE CORRECTIVE

page b

NOM : \_\_\_\_\_ Prénom : \_\_\_\_\_

SYSTEME : \_\_\_\_\_ S/SYSTEME : \_\_\_\_\_

### EVALUATION DE L'EPREUVE

MAINTENANCE CORRECTIVE	
NOTATION	
NOTE	SUR
	/
	/
	/
	/
/ 20	

1

**EVALUER L'INSPECTION ET LA PROCEDURE.**

- C113 [ ] Les propositions sont explicites et judicieuses.
- C152 [ ] Les informations sont maîtrisées dans le domaine technique, documentaire et de la sécurité.
- C232 [ ] Les vérifications techniques sont sans erreur.
- C233 [ ] L'élément défectueux est correctement localisé et identifié dans un temps compatible avec les contraintes économiques.

2

**EVALUER LA PREPARATION.**

- C153 [ ] L'exploitation des logiciels et des banques de données est maîtrisée.
- C243 [ ] La vérification des pièces de rechange est effective.
- C244 [ ] Les bons de sortie sont correctement libellés.
- C331 [ ] Les liaisons sont interrompues dans le respect de la sécurité.

3

**EVALUER LES ESSAIS, LES REGLAGES.**

- C211 [ ] Les consignes de travail préconisées sont maîtrisées.
- C212 [ ] La gamme de démontage est correctement établie.
- C214 [ ] L'implantation des outillages et des aires de dépose respecte les règles d'ergonomie, de sécurité et d'hygiène.
- C241 [ ] Les moyens de manutention sont suffisants et adaptés.
- C313 [ ] Après l'intervention, le poste est opérationnel.
- C334 [ ] La dépose ou le démontage sont justifiés et conformes.
- C335 [ ] Le montage des composants ou des s/ensembles est conforme aux procédures.
- C336 [ ] Les règles de manutention en toute sécurité sont respectées.
- C337 [ ] La propreté des éléments et de leur environnement est respectée.

4

**EVALUER LES ESSAIS, LES REGLAGES.**

- C331 [ ] Les liaisons sont rétablies dans le respect de la sécurité.
- C332 [ ] Les niveaux sont assurés et les fluides conformes.
- C351 [ ] Les points de réglage sont correctement identifiés et les valeurs repérées.
- C352 [ ] Les réglages satisfont aux conditions fonctionnelles.
- C353 [ ] Le suivi des réglages est rigoureux et consigné.

P.F.E. NON ASSUREE , seulement dans ce cas, EVALUER LES 5 ETAPES.

5

**EVALUER LA CONNAISSANCE DES CONSIGNES DE SECURITE ET/OU LEUR MISE EN OEUVRE.**

- C231 [ ] Toutes les consignes de sécurité sont reconnues.