

# BEP MICROTECHNIQUES CAP MICROMECHANIQUE

Session 2002

## DOSSIER TECHNIQUE

Dossier Technique :

DT 1 à DT 5

<b>Groupement EST</b>	<b>Session 2002</b>	<b>TECHNIQUE</b>	Page de garde
BEP Microtechniques : 51-25101 et CAP Micromécanique : 50-25124			Code :
Epreuve : EP 2-1	Durée : 1h00	Coef. BEP : CAP :	
Partie : Etude des processus opératoires			

1 2 3 4

A A

B B

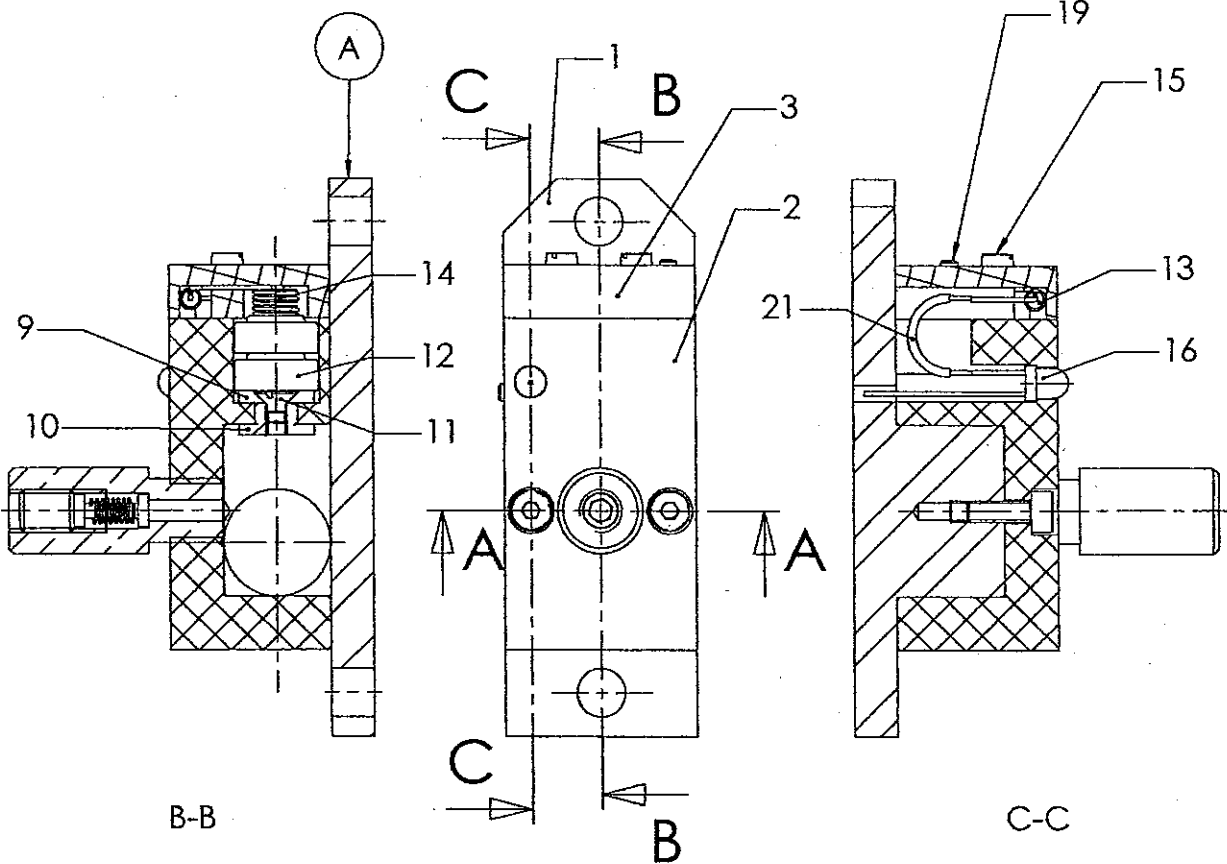
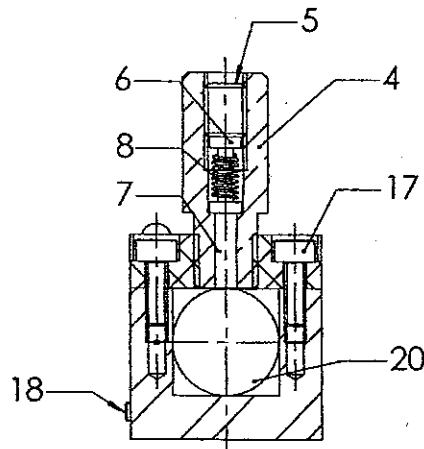
C C

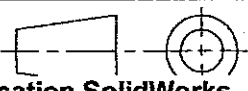
D D

E E

F F

A-A



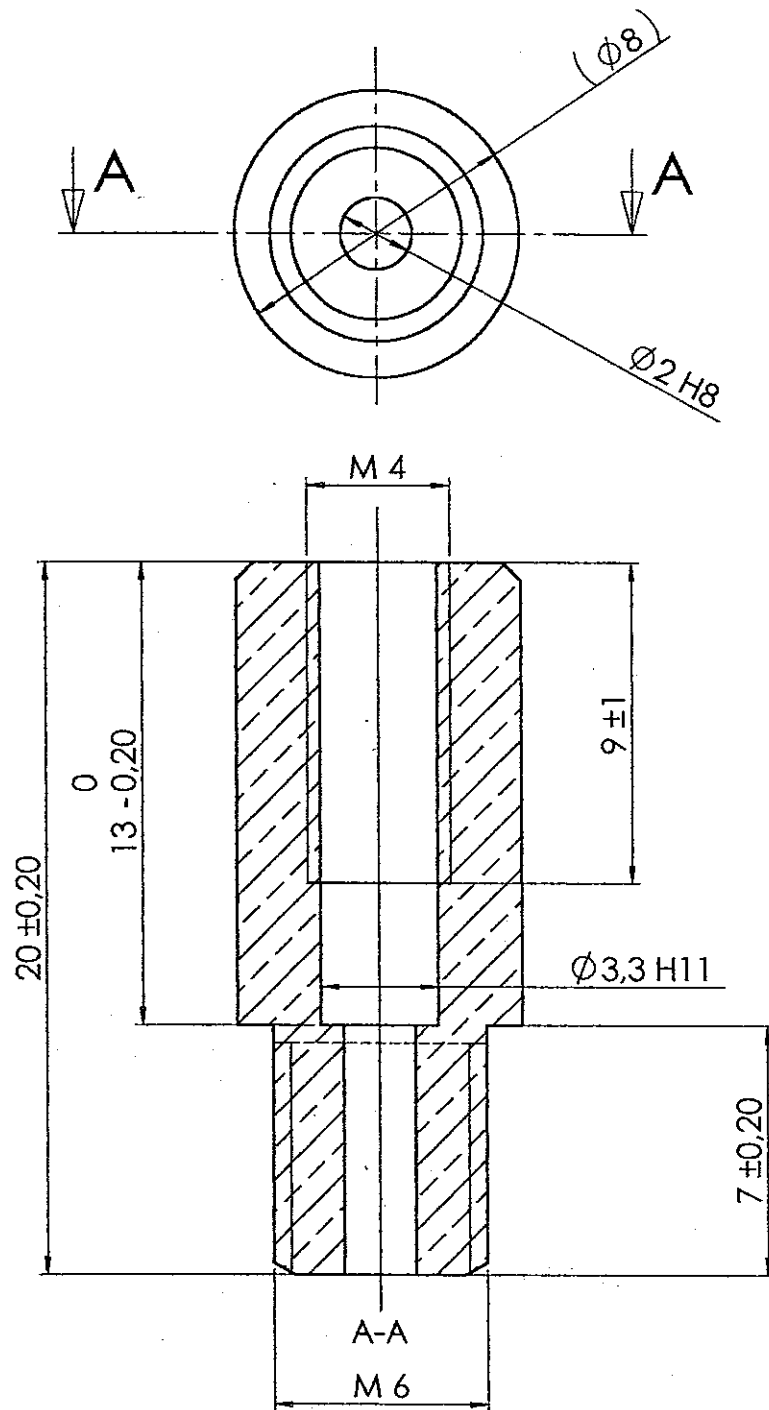
Echelle : 1.5/1 	BEP Microtechniques CAP Micromécanique	<b>Groupement EST</b>
		Session 2002
Licence d'éducation SolidWorks A titre éducatif uniquement	Epreuve: EP 2-1	Durée: 12 h 00
A4	Partie: Etude des Processus Opér.	DT 1

1 2 3 4

## NOMENCLATURE

21	1	Fil souple 0,2mm <sup>2</sup> unifilaire		Gainé
20	1	Bille Ø 10	100 Cr 6	HRC 60
19	1	Vis tête cylindrique fendue M1,6-3	CW612N (Cu Zn 39 Pb 2)	NF EN ISO 1207
18	1	Vis HC bout plat M1,6-3	CW612N (Cu Zn 39 Pb 2)	NFE 27-180 à 27-183
17	2	Vis CHC M2-10	Acier	NF E 25-125
16	1	Led T-1 3mm faible courant Rouge		2mA
15	2	Vis tête cylindrique fendue M 1,6-10	CW612N (Cu Zn 39 Pb 2)	NF EN ISO 1207
14	1	Ressort de compression	Corde à piano	Fil Ø 0,3
13	1	Résistance 470Ω ¼ de W à couche de carbone	Long.3,5 Ø ext.1,7	
12	2	Pile bouton 1,5 V - Ø 7,9 - ép 3,6		Réf. Duracel D384 Norme CEI SR41
11	1	Vis tête fraisée plate fendue M2-3	CW612N (Cu Zn 39 Pb 2)	NF EN ISO 2009
10	1	Borne	CW612N (Cu-Zn 39 Pb 2)	1 brut Ø 8 Long. 25 pour les 2 pièces
9	1	Disque de contact	CW612N (Cu-Zn 39 Pb 2)	
8	1	Ressort de réglage	Corde à piano	Fil Ø 0,2
7	1	Doigt	S 300 Pb	1 brut Ø 3 long. 20 pour les 2 pièces
6	1	Poussoir	S 300 Pb	
5	1	Vis HC à bout plat M4-5	Acier	NF E 27-180 à 27-183
4	1	Guide	CW612N (Cu Zn 39 Pb 2)	Brut ø 8 Long. 25
3	1	Couvercle	Delrin noir	Fourni
2	1	Boîtier	Delrin noir	Ebauché en cours d'année
1	1	Embase	EN AW-2017 (Al Cu 4 Mg si)	Ebauchée en cours d'année
<b>Rep</b>	<b>Nb</b>	<b>Désignation</b>	<b>Matière</b>	<b>Observation</b>

<b>Groupement EST</b>	BEP Microtechniques – CAP micromécanique	<b>Session 2002</b>	<b>DT 2</b>
Epreuve : EP2-1	Partie : Étude des processus opératoires	Durée : 1h00	

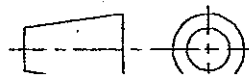


Tolérances générales ISO 2768 mK

Indice de rugosité  $Ra 1.6$

Repère	Nombre	Désignation	Matière	Observation
4	1	Guide	Cu Zn 39 Pb 2	

Echelle : 5/1



BEP Microtechniques  
CAP Micromécanique

Groupement EST

Session 2002

Licence d'éducation SolidWorks

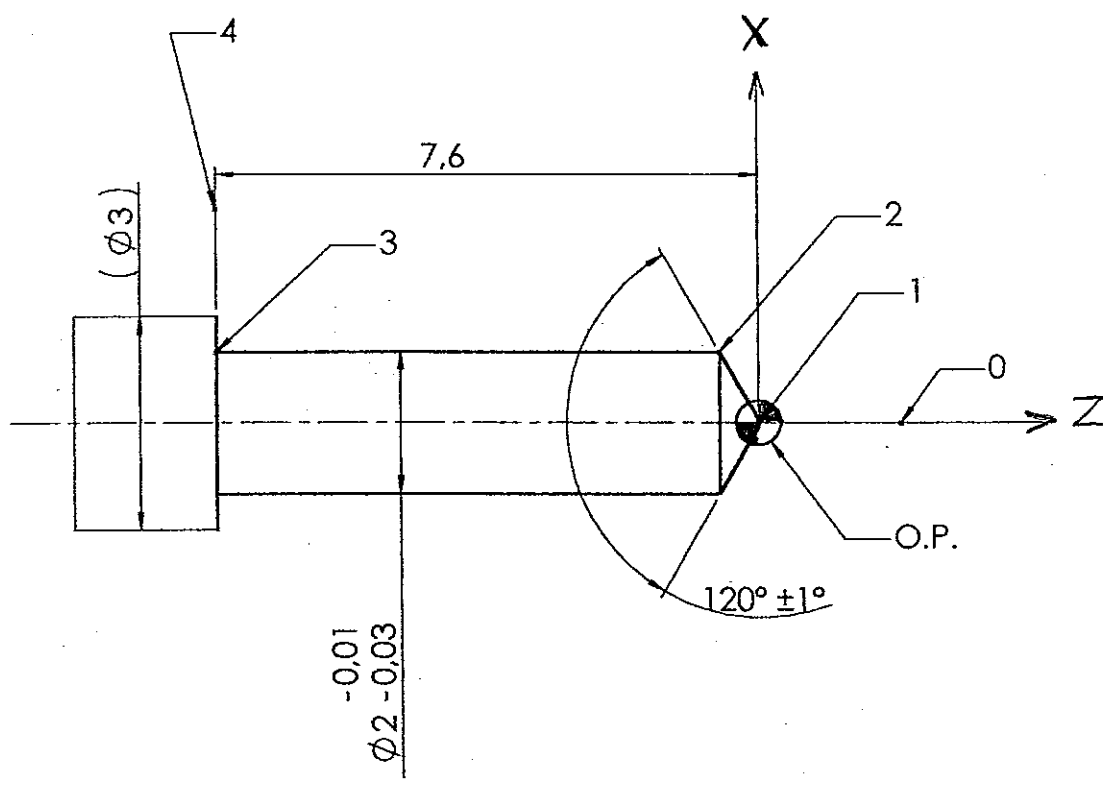
Epreuve: EP 2-1

Durée: 12 h 00

A titre éducatif uniquement

Partie: Etude des Processus Opér.

DT 3

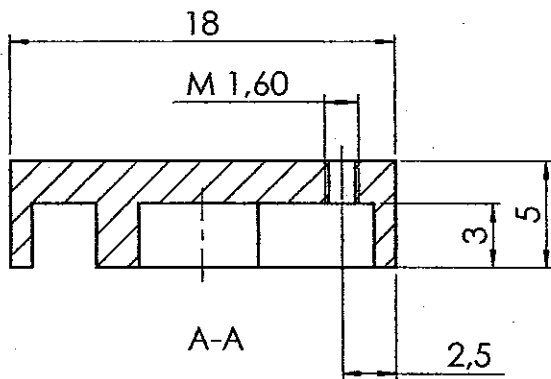
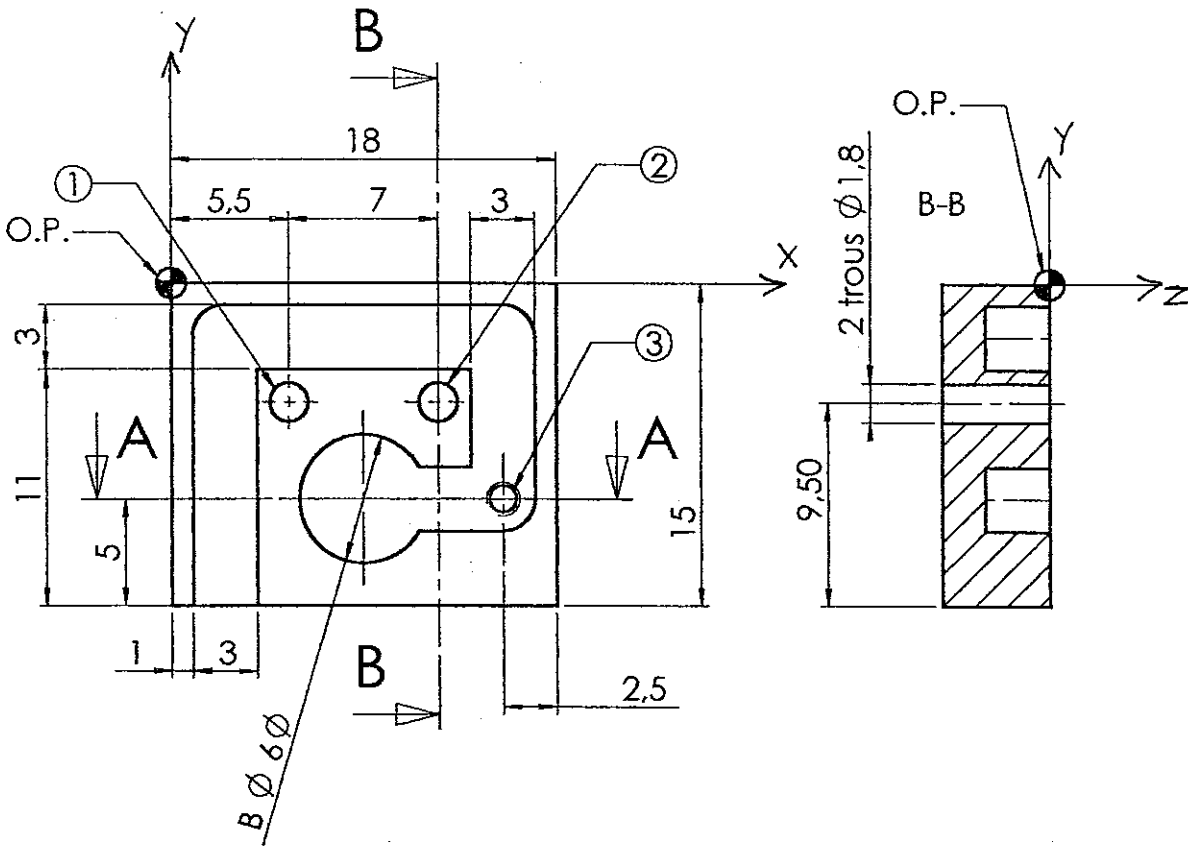


Tolérances générales ISO 2768 mK

Indice de rugosité  $Ra\ 1.6/\sqrt{\quad}$

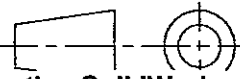
Repère	Nombre	Désignation	Matière	Observation
7	1	Doigt	Cu Zn 39 Pb 2	

Echelle : 10/1 	BEP Microtechniques CAP Micromécanique	<b>Groupement EST</b>
		Session 2002
Licence d'éducation SolidWorks A titre éducatif uniquement	Epreuve: EP 2-1	Durée: 12 h 00
A4	Partie: Etude des processus Opérat.	DT4



Tolérances générales ISO 2768 mK

Repère	Nombre	Désignation	Matière	Observation
3	1	Couverle	Delrin noir	

Echelle : 3/1 	BEP Microtechniques CAP Micromécanique	<b>Groupement EST</b>
		Session 2002
Licence d'éducation SolidWorks A titre éducatif uniquement	Epreuve: EP 2-1	Durée: 12 h 00
	Partie: Etude des Processus Opérat.	DT5