EPREUVE EP 2-3 : contrôle d'un élément fabriqué

DOSSIER SUJET

Page 1/5 - Etude de moulage du produit

Page 2/5 - Dessin du brut

Page 3/5 - Dessin du modèle avec cotes à calculer

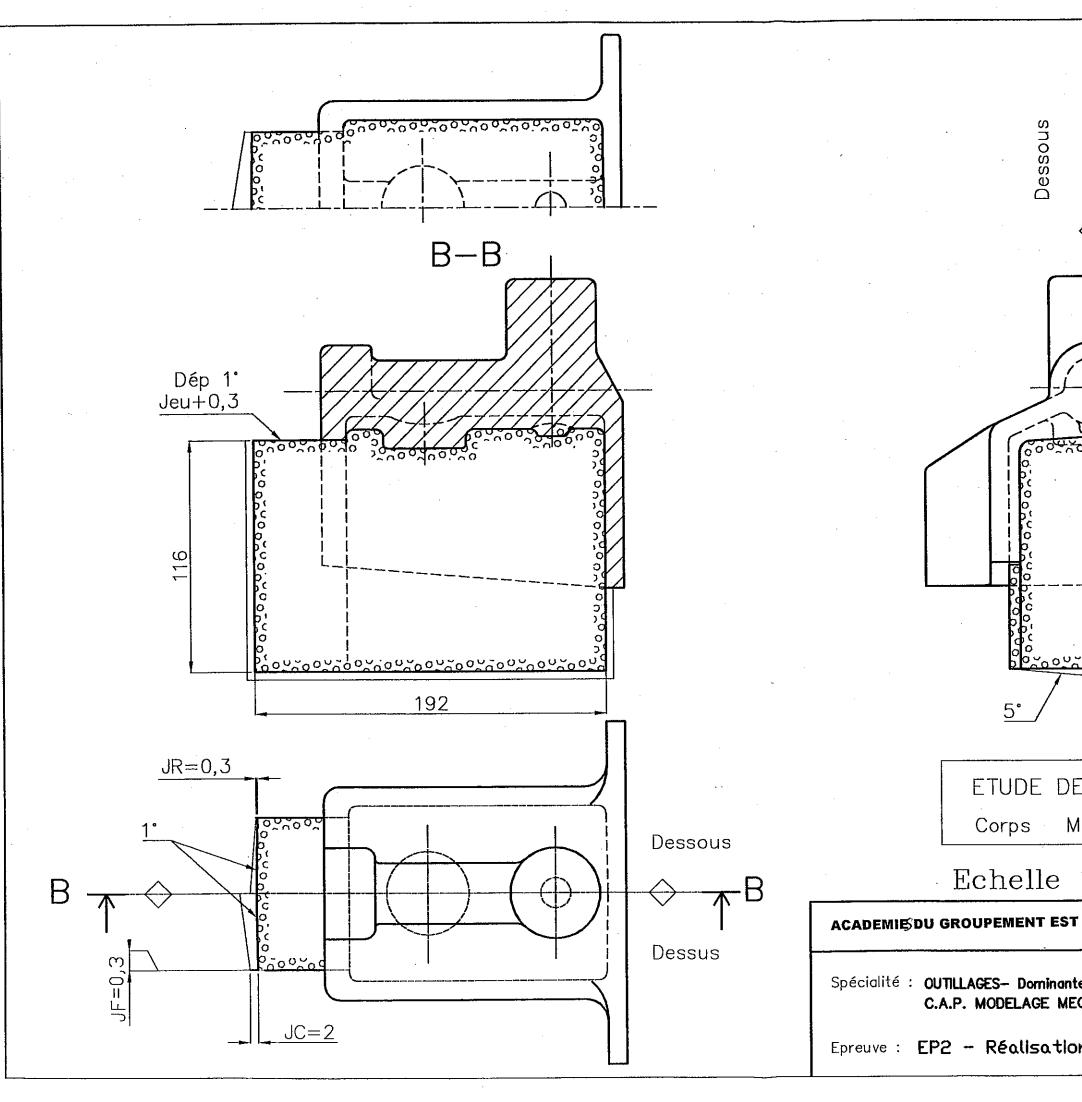
Page 4/5 - Cahier des charges / contraintes

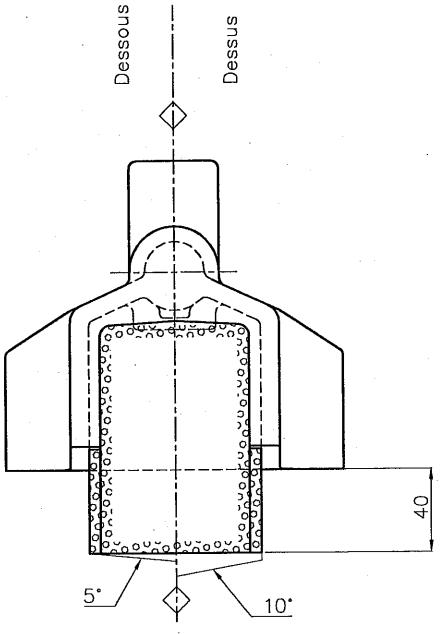
Page 5/5 - Travail demandé / moyens disponibles

Page 1/1 - Document réponses avec évaluation 1/1

RENDRE LE DOSSIER COMPLET EN FIN D'ÉPREUVE

ACADEM	ACADEMIE DU GROUPEMENT EST Ses		sion 2002	SUJET	
	LAGES : dominante Modelage n ge mécanique	nécanique	code examen :		
Énreuve :	EP2 - Réalisation et contrôle		Duré e 12 h BEP	Coof BEB. 7	
Epicuve.	El 2 = Realisation et controle		20 h CAP	Coef. BEP: 7 CAP: 10	





ETUDE DE MOULAGE DU PRODUIT

Mat.: EN-GJL-200

Echelle 1:2

Page 1/5

SESSION 2002

Durée : BEP 12 h CAP 20 h

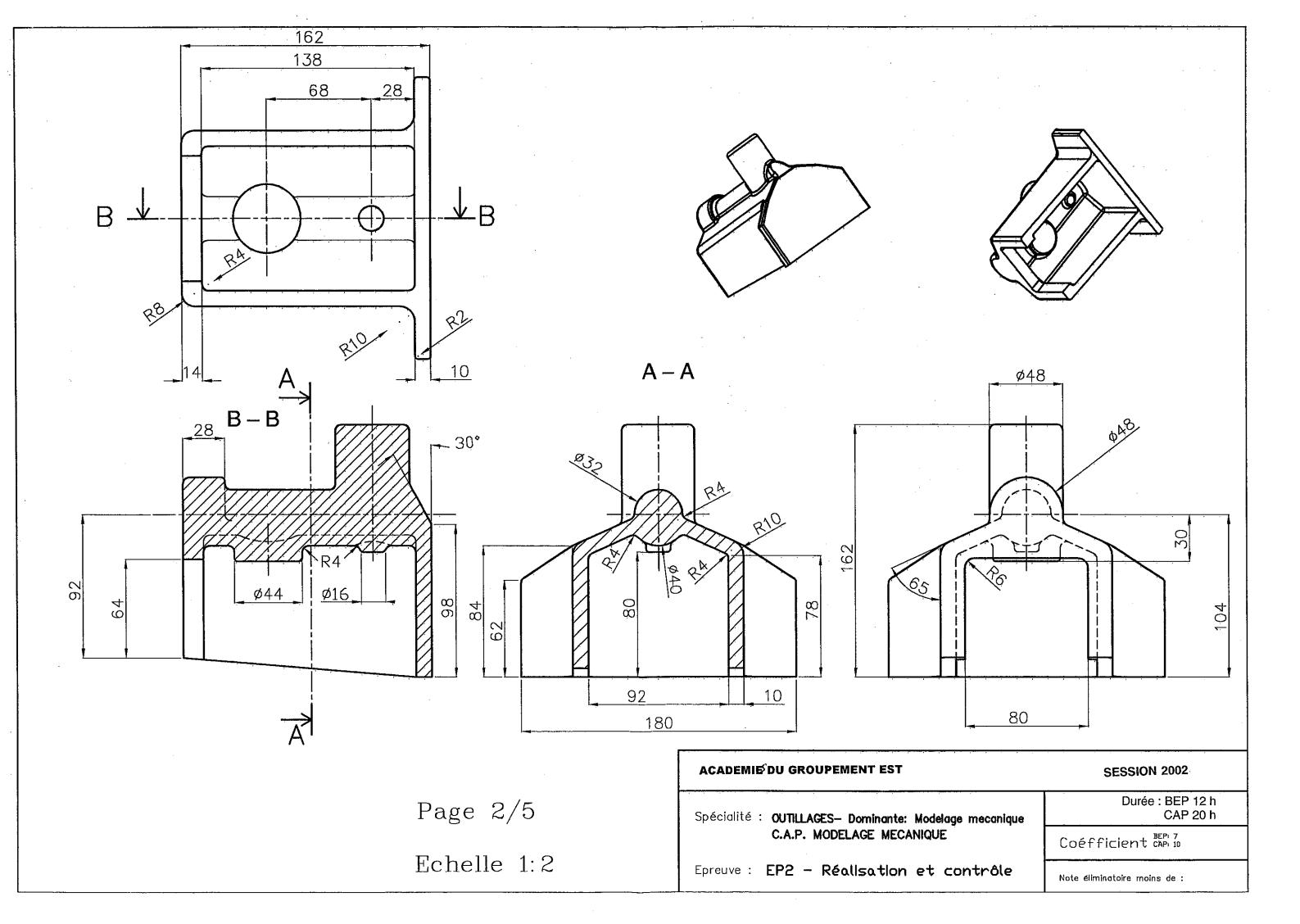
Spécialité : OUTILLAGES- Dominante: Modelage mecanique

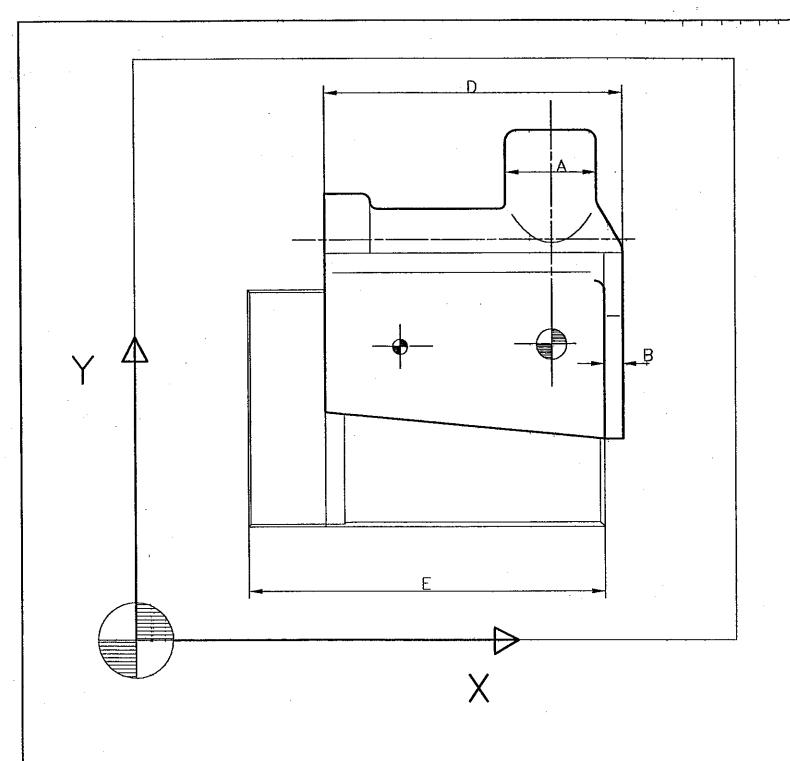
C.A.P. MODELAGE MECANIQUE

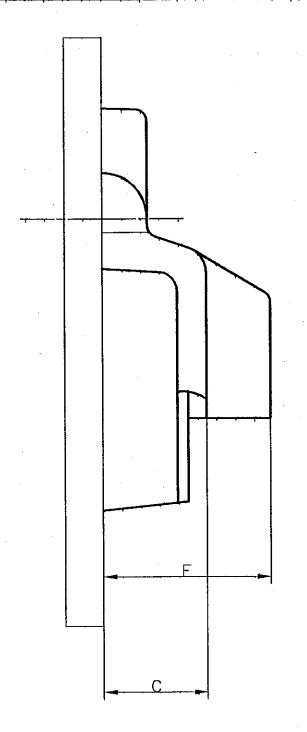
Coéfficient BEP: 7

Epreuve: EP2 - Réalisation et contrôle

Note éliminatoire moins de :







Echelle: 1:2 Page 3/5

ACADEMIESDU GROUPEMENT EST	SESSION 2002	
Spécialité : OUTILLAGES— Dominante: Modelage mecanique	Durée : BEP 12 h CAP 20 h	
C.A.P. MODELAGE MECANIQUE	Coefficient:	
Epreuve : EP2: Réalisation — contrôle	Note Eliminatoire moins de :	

EPREUVE EP 2-3 : contrôle d'un élément fabriqué

CAHIER DES CHARGES / CONTRAINTES

On donne :	 Nom du produit : Matière : Nombre de pièces : Surépaisseur d'usinage : Procédé d'obtention : Moule en sable silico-argileux Noyaux soufflés (machine type RO 	Carter EN-GJL-200 2000 non renouvelable 3mm Moulage machine
<u>Outillage</u> :	 4 modèles résine en 2 parties gouj 2 boîtes à noyaux en résine coulée Tolérance dimensionnelle : 	onnées montées sur PM e pour soufflage de formes = ± 0,5 Entraxes = ± 0,3 Portées + 0,2 Forme à noyau – 0,2
Produit :	- Tolérance :	TF 16
<u>Contraintes</u> :	 Dépouille : Système de coulée mis en place p 	2° ear la fonderie

Page4/5

ACADEMIE DU GROUPEMENT EST Ses		sion 2002	SUJET	
BEP OUTILLAGES : dominante Modelage mé CAP Modelage mécanique	code examen:			
Épreuve : EP2 = Réalisation et contrôle		Duré : 12 h BEP 20 h GAP	Coef.:	

EPREUVE EP 2-3 : contrôle d'un élément fabriqué

TRAVAIL DEMANDE / MOYENS

L'élève doit remplir la fiche de contrôle repère 1/1 et l'insérer dans la chemise réponse et la rendre à la fin de l'épreuve.

BUT DE L'EPREUVE :

1. VERIFIER LA CONFORMITE ET LA QUALITE DES ELEMENTS.

Le candidat devra choisir le moyen de contrôle approprié.

2. EFFECTUER LE CONTROLE GEOMETRIQUE.

Le candidat devra déterminer si les résultats sont conformes aux exigences qualité.

MOYENS DISPONIBLES:

- trusquin de marbre
 - calibre à coulisse et jauge de profondeur
- régle
- gabarits et calibres à rayons
- équerre
- machine à mesurer (facultatif)

Page5/5

ACADEMI	ACADEMIEDU GROUPEMENT EST Ses		ssion 2002	SUJET	
		code examen:			
Épreuve :	EP2 - Réalisation et contrôle	··	Duré : 12 h BEP	Coef. :	
_ p			20 h CAP		

EPREUVE EP 2-3 : contrôle d'un élément fabriqué

1. INDIQUER LE MOYEN DE CONTROLE MIS EN ŒUVRE POUR VERIFIER LA CONFORMITE ET LA QUALITE DES ELEMENTS :

Cotes à mesurer	Outil et moyen de contrôle	évaluation
A		/2
В	·	/2
С		/2
D		/2
E		/2

2. EFFECTUER LE CONTRÖLE GEOMETRIQUE DU MAITRE-MODELE :

Cotes Théoriques	Cotes calculées	Cotes mesurées	Ecarts constatés	Interprétation résultats	on des	évaluation
A						/3
B (au joint)					<u> </u>	/4
С						/3
D (au joint)					_	/4
E (au joint)						1.4
	<u> </u>		<u></u>	NOTE:	/20<	/30

Page1/1

ACADEMIE DU GROUPEMENT EST	Ses	sion 2002	SUJET
BEP OUTILLAGES : dominante Modelage méc CAP Modelage mécanique	anique	code examen:	
Épreuve : EP2 - Réalisation et contrôle		Duré : 12 h BEP 20 h CAP	Coef. :