BEP OUTILLAGES

Dominante : modelage mécanique Session 2002

EP3-TECHNOLOGIE et ETUDE des PROCESSUS OPERATOIRES

Durée: 4 heures - Coefficient: 3

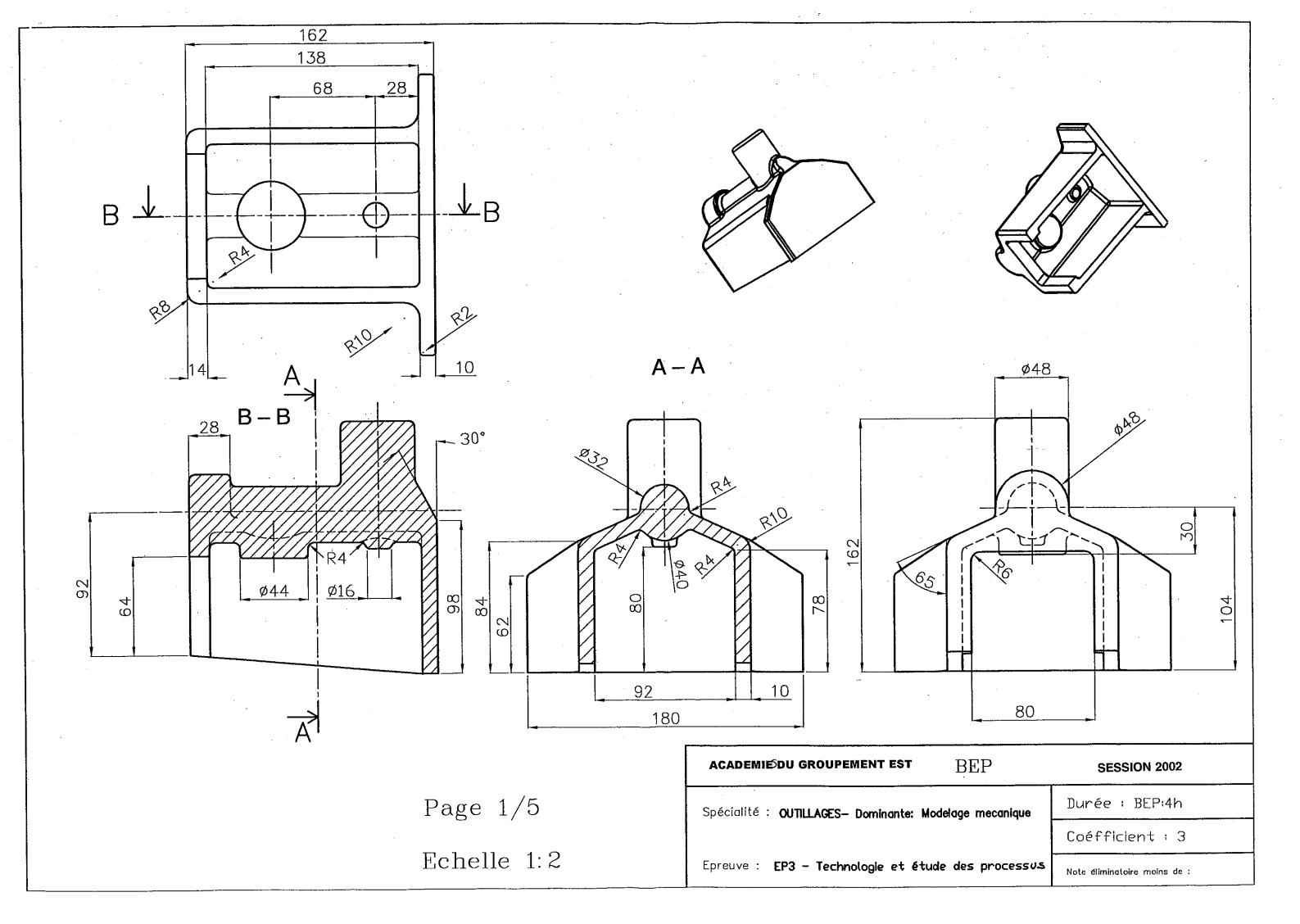
À RENDRE EN FIN D'ÉPREUVE

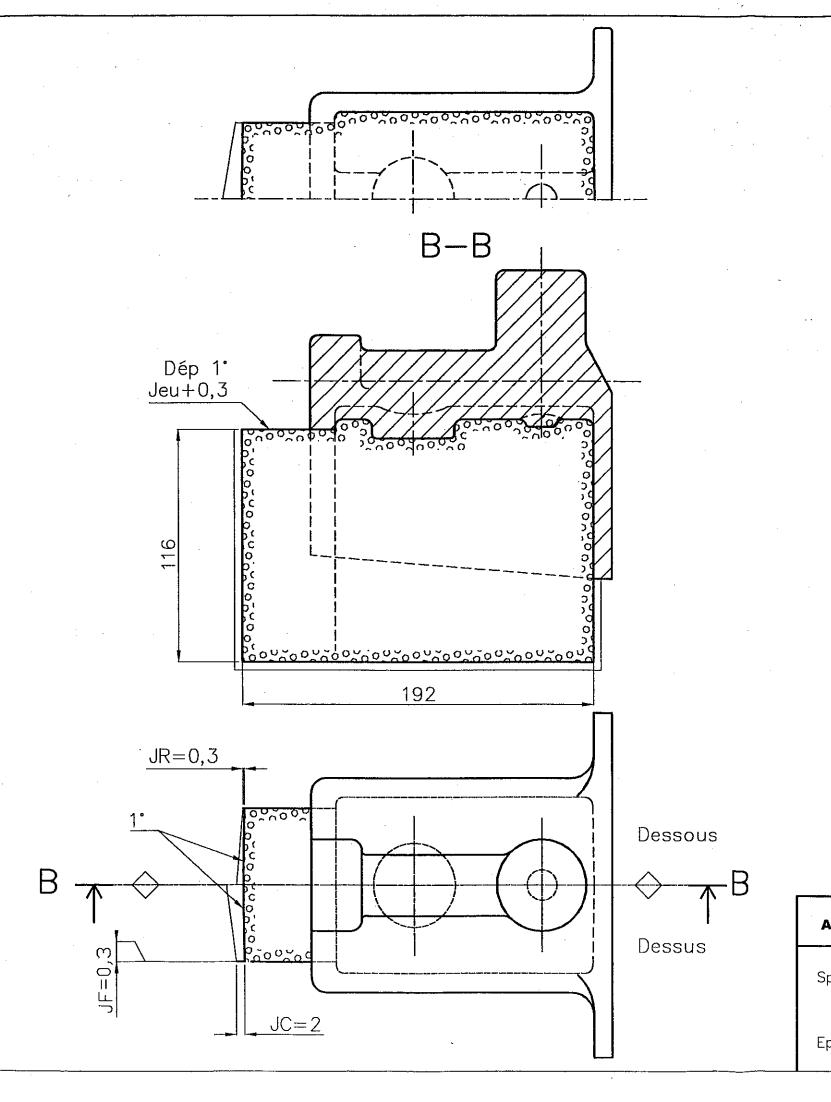
DOSSIER RESSOURCE

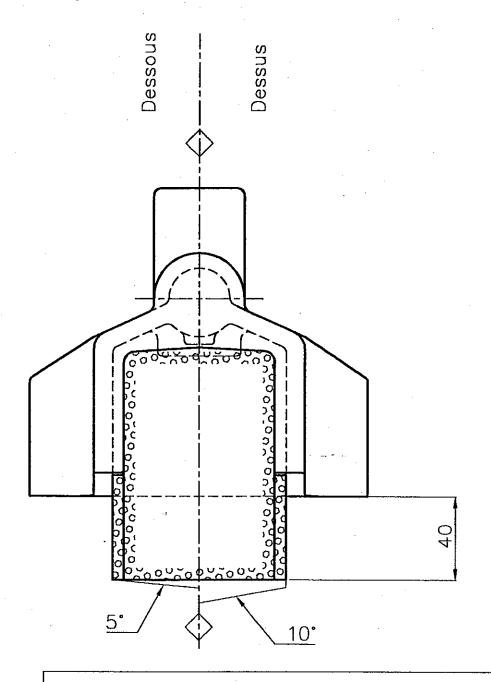
Le dossier comporte 5 feuilles :

-	Le dessin de définition	page	1/5
-	L'étude de moulage	page	2/5
_	Le cahier des charges	page	3/5
_	Fiche technique sur la résine F1	page	4/5
	Conception de l'avant modèle	page	5/5

ACADEMIESDU GROUPEMENT EST	Session 2002	SUJET
BEP OUTILLAGES Dominante Modelage mécanique	code examen :	
Épreuve : EP3 - Technologie et étude des processus opératoires	Durée : 4 h	Coef.: 3







ETUDE DE MOULAGE DU PRODUIT

Corps Mat. : EN-GJL-200

Echelle 1:2

Page 2/5

ACADEMIE DU GROUPEMENT EST	BEP	SESSION 2002
Spécialité : OUTILLAGES- Dominante: I	Spécialité : OUTILLAGES- Dominante: Modelage mecanique	
		Coéfficient : 3
Epreuve : EP3 - Technologie et ét	ude des processus	Note éliminatoire moins de :

CAHIER DES CHARGES

Nombre de Pièce

2000

Matière

FGL 200 ou EN-GJL 200 D

Surépaisseur d'usinage

3 mm

Dépouille

2°

Procédé d'obtention

M oulage mécanique

Moule en sable silico-Argileux

Noyautage

Noyaux soufflés (type ROEPER)

Outillage

4 modèles résine en 2 parties

gougonnées montées sur PM

2 boîtes à noyaux en résine coulée

pour soufflage

Tolérance modelage

outillage ±0.5

entraxe ± 0.3

Page 3/5

ACADEMIE DU GROUPEMENT EST	Session 2002	SUJET
BEP OUTILLAGES Dominante Modelage mécanique	code examen :	
Épreuve: EP3 - Technologie et étude des processus opératoires	Durée : 4 h	Coef.: 3

F 1

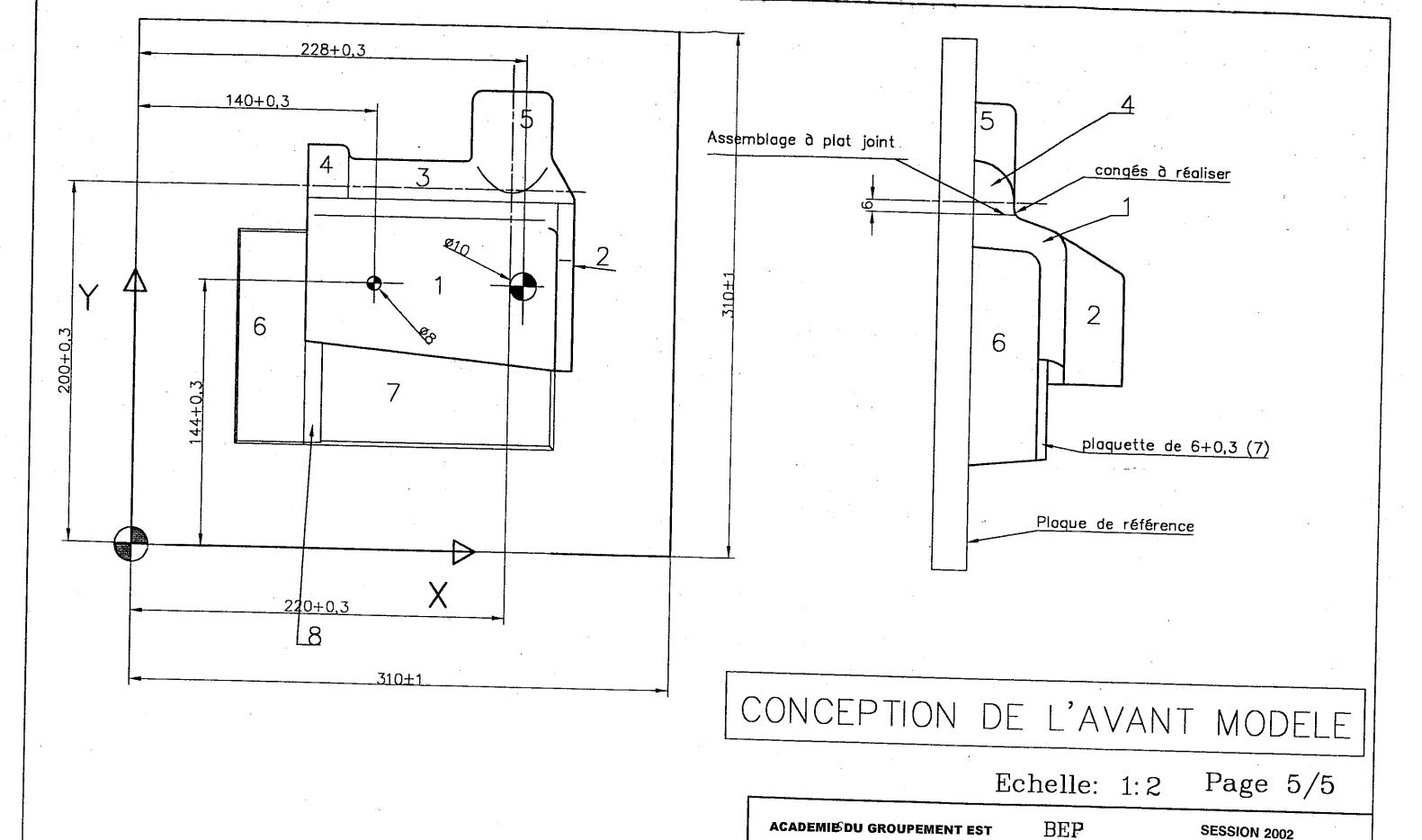
POLYURETHANE DE COULEE CHARGE A PRISE RAPIDE

PROPRIETES PHYSIQUES			
	PART A	PART B	MELANGE
Proportion de mélange en poids	100	100	:
Composition	Polyol	Isocyanate	
Aspect : liquide	Vert *	Beige	Vert *
Viscosité Brookfield à 25°C	2 000 mPa.s	2 000 mPa.s	2 200 mPa.s
Densité à 25°C	1,58	1,68	1,63
Pot-life (200 g) à 25°C		<u> </u>	4 Min. 40

^{*} Existe également en noir et ivoire

PROPRIETES MECANI	QUES ET THE	RMIQUES	
Dureté après 30 minutes à 20°C (épaisseur 20 mm)	(ISO 868)	Shore D	68
Dureté finale à 20°C (épaisseur 20 mm)	(ISO 868)	Shore D	78
Tg (TMA) à 20°C		*C	60
Tg (TMA) (étuvage 4 h à 80°C)		°C	90
Retrait : produits coulés à 20°C dans des moules en rés	sine epoxy		
(démoulage après 3 h) dimensions de l'éprouvette : 250 x 50 x 50		mm/m	1,30
Contrainte en compression au seuil d'écoulement *	(ISO 604)	MPa	62
Contrainte de rupture en traction *	(ISO 527)	MPa	33
Contrainte de rupture en flexion *	(ISO 178)	MPa	52
Module d'élasticité en flexion *	(ISO 178)	MPa	3 800
Temps de démoulage (épaisseur 10 mm)	·	Min.	45
Temps de démoulage (épaisseur 40 mm)		Min.	25

^{*} Conditions de durcissement des éprouvettes : 7 jours à 20°C.



ACADEMIEDU GROUPEMENT EST	BEP	SESSION 2002
Spécialité : OUTILLAGES- Dominante: Mod	elage mécanique	Durée: BEP:4
Forelive : ED3 Table 15 - 1 - 1		Coefficient: 3
Epreuve :EP3—Technologie et étude de	s procéssus	Note éliminatoire moins de :