

EPREUVE B.F.P. C.A.P.
PARTIE: EP1 partie A Pratique Réalisation

SPECIALITE : Bois et Matériaux Associés
DOMINANTE : Dom : Menuiserie Agencement

PIECES CONTENUES DANS CE DOSSIER

DOSSIER TECHNIQUE		ET		DOCUMENT SUJET	
1 / 9	Perspective, vue de l'ensemble				
2 / 9	Descriptif de fabrication				
3 / 9	Nomenclature				
4 / 9	Feuille de débit				
5 / 9	Fiche contrat côté et façade				
6 / 9	Façade				
7 / 9	Façade et coupe verticale				
8 / 9	Porte				
9 / 9	Fiche contrat de la porte				

CONSIGNES PARTICULIERES

Année: 2002 ACADEMIES DU GROUPEMENT NORD

Spécialité: Bois Matériaux Associés Dominante: Menuiserie Agencement

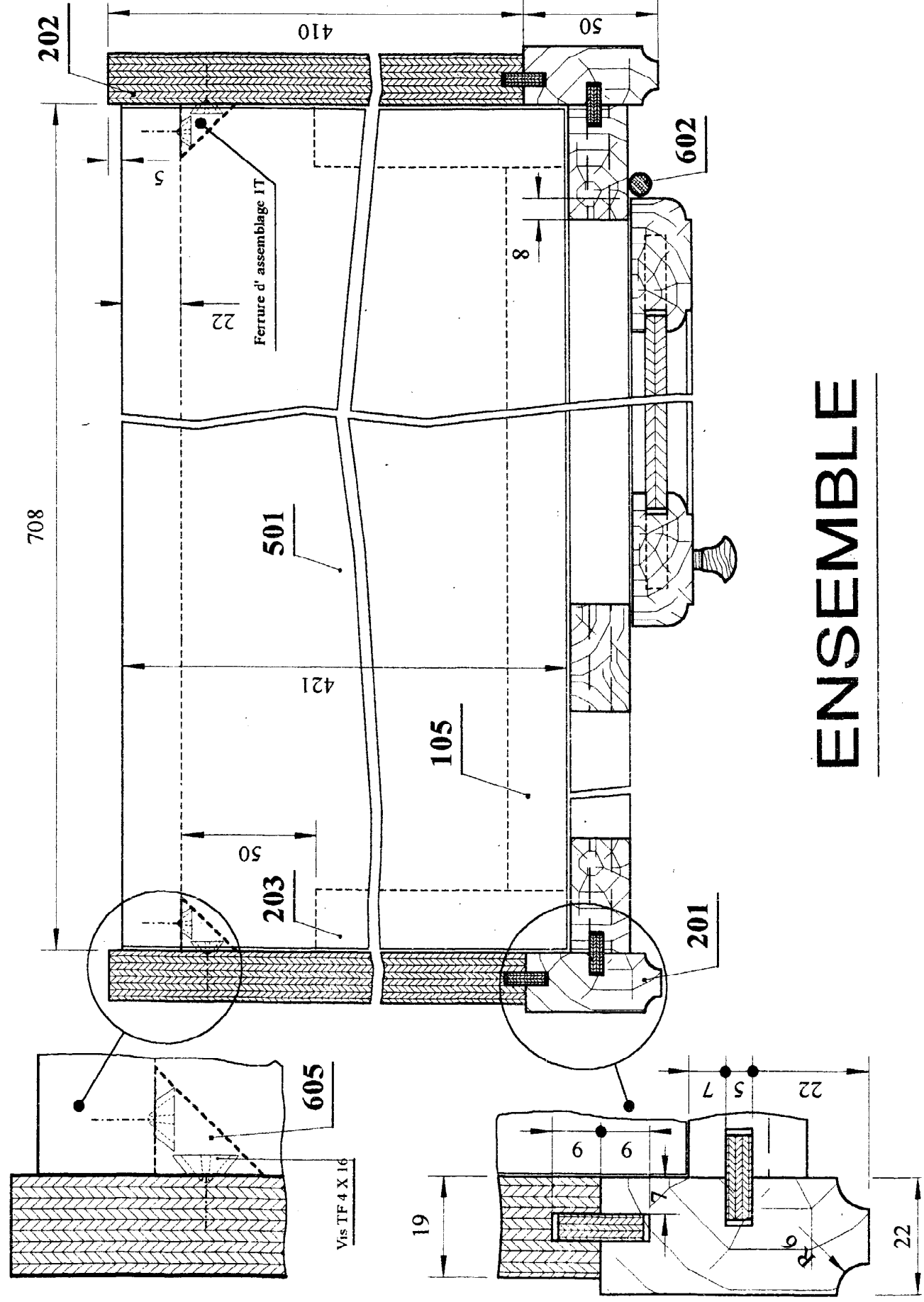
Epreuve: E.P.1 Partie A pratique Réalisation

N° de sujet: 01 - 2072 Temps maximum alloué: 16 Coefficient:10

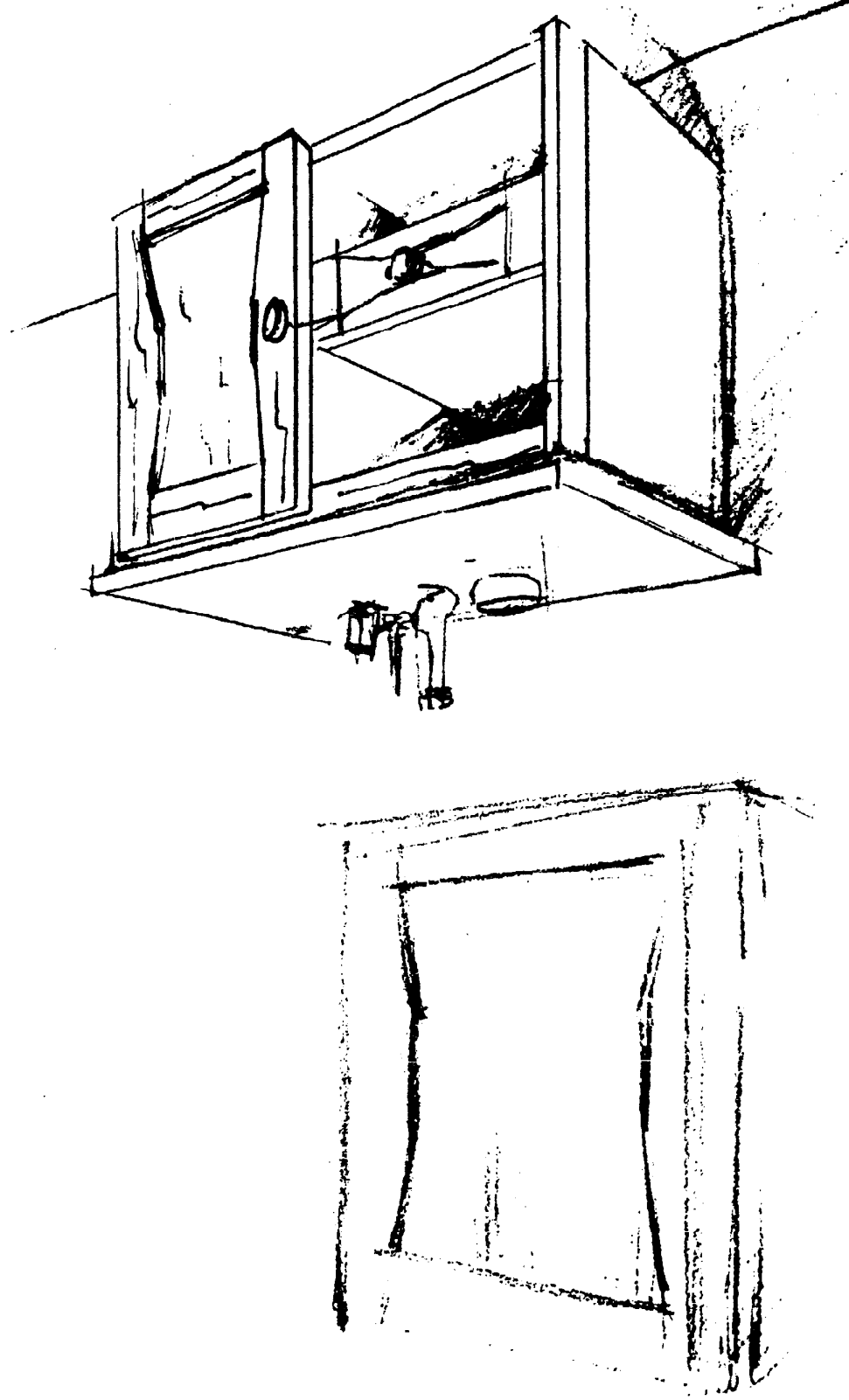
CAP/BEP
 Foho 0/9

ECH. 1 : 1

A-A ECH. 1 : 2



ENSEMBLE



B.E.P. : C.A.P. : Durée : Session : 2002	Bois et Matériaux Associés Spécialité : Dom : Menuiserie Agencement Code Spécialité : 51 234 01
B.E.P. : C.A.P. : Coefficient : Folio : 1 / 9	Epreuve : EP1 partie A : Pratique Réalisation N° Sujet : 01 - 2072

DESCRIPTIF DE FABRICATION

PRODUITS :

Meuble sous glace sans pied avec porte et bloc tiroir. Les éléments massifs seront réalisés en pin Sylvestre, la finition est à vernir.
Il est conçu pour être posé sur **une surface verticale.**
Le bloc tiroir et la partie supérieure du meuble ne seront pas réalisés dans cette épreuve.

LA FACADE :

Elle est constituée de :

- 2 montants et 2 traverses, assemblés par enfourchements borgnes ;
- 1 montant intermédiaire assemblé par tenons et mortaises borgnes ;

Elle est assemblée avec les côtés par rainures et fausses languettes en contre plaqué de 5 mm d'épaisseur.

LES COTES :

Ils sont constitués chacun de :

- 1 montant assemblé par rainure et languette avec un panneau mélaminé blanc de 19 mm ;
- Les panneaux des côtés sont reliés avec les traverses arrière par des ferrures d'assemblage vissées ;
- Les montants reçoivent chacun 1 rainure de 5 mm en contre parement et 2 congés de r. 6 sur le chant extérieur.

LE DERRIERE :

Il comporte : - 1 traverse haute (50 x 22) assemblée aux côtés par des ferrures d'assemblage Pl. 2 T marron (604) ;
- 1 traverse basse (42 x 22) assemblée aux côtés par des ferrures d'assemblage Pl. 1 T marron (605) ;

LE DESSOUS :

Il est formé d'une tablette de 16 avec feuillure sur le chant à l'arrière. Celle-ci repose sur 3 tasseaux (22 x 22) vissés à la façade et aux côtés. Elle est bloquée à l'arrière avec la traverse basse par la feuillure.

LA PORTE

Elle est constituée de :

- 2 montants (60 x 23), 2 traverses (50 x 23) et d'un panneau mélaminé de 8 mm ;

Les assemblages sont à tenons à araselements décalés et à mortaises borgnes, consolidés par collage ;
Les mortaises et les rainures de profondeur 20 mm seront exécutées avant le calibrage des montants ;

Les profilages intérieurs :

- ¼ de rond de 8 mm avec un carré de 2 mm ;
 - rainure de 8 mm, profondeur 8 mm ;
 - rainure de 8 mm, profondeur 20 mm ;
- Les profilages extérieurs :
- ¼ de rond de 8 mm avec un carré de 2 mm.

LA QUINCAILLERIE

Les organes de rotation sont constitués de deux charnières universelles de 50 mm.
La fermeture est faite par un loqueteau magnétique force 5 kg posé sous la traverse haute de la façade et d'un bouton bois de diamètre 25 mm centré sur le montant gauche de la porte.



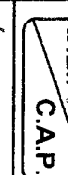
Spécialité : Bois et Matériaux Associés
Dom : Menuiserie Agencement
Code Spécialité : 51 234 01

Durée : B.E.P. : 16
C.A.P. : 16
Session 2002

Épreuve : EP1 partie A : Pratique Réalisation
N° Sujet : 01 - 2072

Coefficient : B.E.P. : 10
C.A.P. : 10
Folio 2/9

rep	Nb	Désignation	Matière	Long.	Larg.	Ep.	Observations
MEUBLE SOUS GLACE							
NOMENCLATURE							
	1	Panneau à épure	CP. OK.	640	440	5	Dimensions majorées de 10 cm
	4	Fausse languette	CP. OK.	644	16	5	
	605	Ferrure 1 T.	Plastique M.	20	20		Vis adéquates
	604	Ferrure 2 T.	Plastique M.	42	20		Vis adéquates
	603	Loqueteau magnétique					Vis adéquates
	602	Charnière universelle	Laiton chromé	50			Vis adéquates
	601	Bouton bois diamètre 25	Bois				Vis adéquates
	501	Tablette du fond horizontale	Mélaminé	708	421	16	
	402	Traverse basse derrière	Pin sylvestre	740	42	22	Long. majorée
	401	Traverse haute derrière	Pin sylvestre	740	50	22	Long. majorée
	303	Panneau porte	Mélaminé	455	254	8	
	302	Montant gauche et droit porte	Pin sylvestre	540	60	23	Long. finie
	301	Traverse basse et haute porte	Pin sylvestre	365	50	23	Long. majorée
	203	Tasseau des côtés	Pin sylvestre	350	22	22	
	202	Panneau côté droit et gauche	Mélaminé	624	410	19	SR à l'usinage est le contre parement
	201	Montant du côté gauche et droit	Pin sylvestre	624	50	22	SR à l'usinage est le contre parement
	105	Tasseau façade	Pin sylvestre	680	22	22	Long. majorée
	104	Montant droit façade	Pin sylvestre	654	40	22	Long. majorée
	103	Traverse haute et Basse façade	Pin sylvestre	740	50	22	Long. majorée
	102	Montant central façade	Pin sylvestre	654	40	22	Long. majorée
	101	Montant gauche façade	Pin sylvestre	654	40	22	Long. majorée



Spécialité : Bois et Matériaux Associés
Dom : Menuiserie Agencement
Code Spécialité : 51 234 01

Durée : B.E.P. : 16
C.A.P. : 16
Session 2002

Épreuve : EP1 partie A : Pratique Réalisation
N° Sujet : 01 - 2072

Coefficient : B.E.P. : 10
C.A.P. : 10
Folio 3/9

MEUBLE SOUS GLACE

FEUILLE DE DEBIT

Rep	Nb	Désignation	Matère	Long. finie	Larg.	Ep.	Observations
101	1	Montant gauche façade	PIN SYL.	624	40	22	
102	1	Montant intermédiaire façade	PIN SYL.	624	40	22	
103	2	Traverse haute et basse façade	PIN SYL.	708	50	22	
104	1	Montant droit façade	PIN SYL.	624	40	22	
105	1	Tasseau façade	PIN SYL.	664	22	22	
201	2	Montant du côté gauche et droit	PIN SYL.	624	50	22	
203	2	Tasseau côté	PIN SYL.	350	22	22	
301	2	Traverse haute et basse porte	PIN SYL.	335	50	23	
302	2	Montant gauche et droit porte	PIN SYL.	540	60	23	
401	1	Traverse haute derrière	PIN SYL.	708	50	22	
402	1	Traverse basse derrière	PIN SYL.	708	42	22	
	1	Panneau de l'épure	C P. OK.	600	400	5	
	4	Fausse languette	C P. OK.	624	16	5	
202	2	Panneau droit et gauche	mélaminé	624	410	19	
501	1	Tablette du fond	mélaminé	708	421	16	
303	1	Panneau porte	mélaminé	455	254	8	

B.E.P. C.A.P. Spécialité : Bois et Matériaux Associés
 Dom : Menuiserie Agencement Code Spécialité : 51 234 01
 Epreuve : EP1 partie A : Pratique Réalisation N° Sujet : 01 - 2072
 Durée : B.E.P. : 16 C.A.P. : 16
 Session : 2002 Coefficient : B.E.P. : 10 C.A.P. : 10
 Folio : 4 / 9

Réalisation : Meuble sous glace

ossature dormante : côté, façade

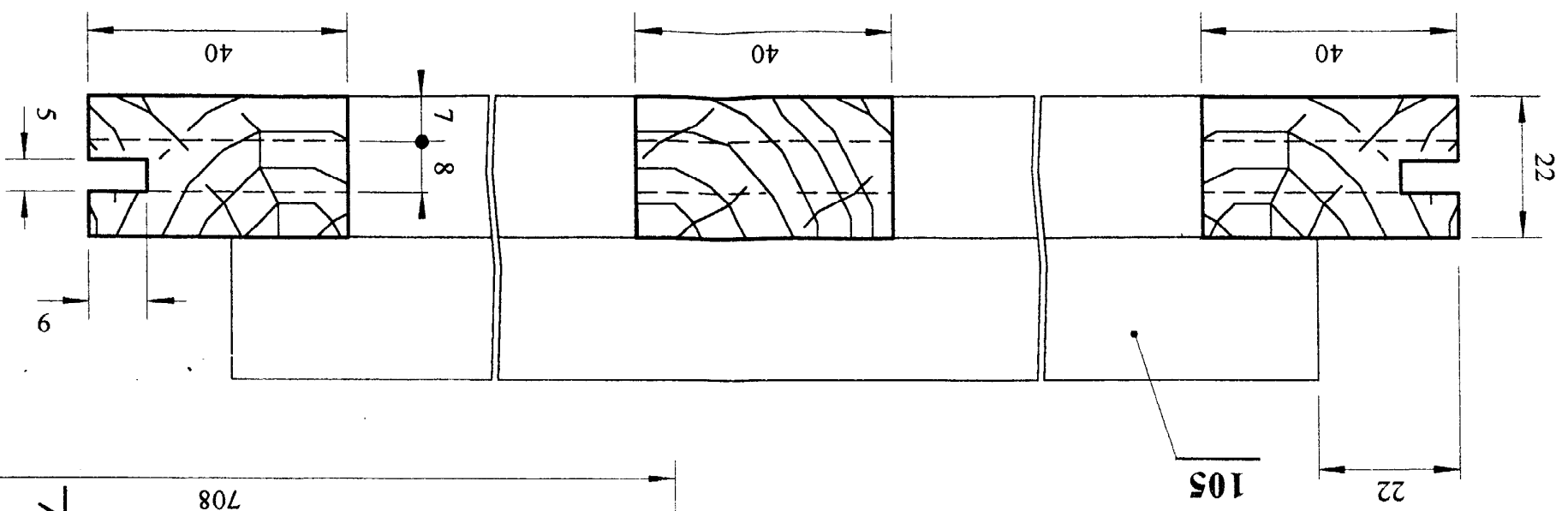
FICHE CONTRAT

Tâches principales	On donne	On demande	On exige
TRACER - Les pièces non mises en longueur - de tracer tous les traits - d'établir les pièces	La façade - les différents plans d'assemblage	- le bon choix des pièces - le respect des cotes extérieures	
USINER Réaliser les assemblages La façade - une mortaiseuse à chaîne préglée - de positionner les pièces sur les machines outils - d'usiner les mortaises borignes et les enfourchements - le respect des surfaces de référence	USINER - la longueur d'arasement - la position du tenon - la position des arasements - d'exécuter les tenons sur les montants	- le respect de la longueur d'arasement - un affleurage correct - le respect des surfaces de référence	
ASSEMBLER Le bâti - des serre-joints et cales - de la colle vinylique à prise rapide	ASSEMBLER - de coller et d'assembler le bâti - le respect des cotes - le respect de l'équerrage et de la planéité	- le respect des cotes - de visser les ferrures du derrière - 2 panneaux mélaninés de 19 dimensions - de positionner la tablette du fond - d'assembler et de finir l'ensemble	
PROFILER Les rainures - une toupie préglée avec outil à rainurer de 5 mm - de profiler les rainures et les congés	PROFILER Les rainures - une toupie préglée avec outil à congé de 6 mm - de profiler les rainures et les congés	- le respect des surfaces de références - aucun désaffleureur	
ASSEMBLER Les cotés - des serre-joints et des cales - de la colle vinylique à prise rapide - de visser les ferrures du derrière - 2 panneaux mélaninés de 19 dimensions - de positionner la tablette du fond - d'assembler et de finir l'ensemble	ASSEMBLER Les cotés - des serre-joints et des cales - de la colle vinylique à prise rapide - de visser les ferrures du derrière - 2 panneaux mélaninés de 19 dimensions - de positionner la tablette du fond - d'assembler et de finir l'ensemble	- le respect des dimensions - le respect de l'équerrage - une bonne finition	

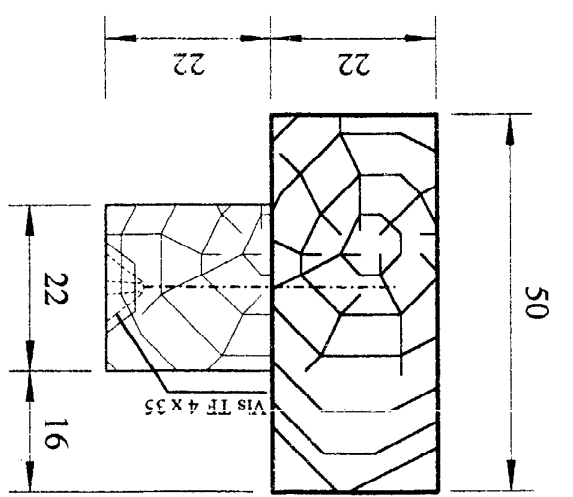
B.E.P. C.A.P. Spécialité : Bois et Matériaux Associés
 Dom : Menuiserie Agencement Code Spécialité : 51 234 01
 Epreuve : EP1 partie A : Pratique Réalisation N° Sujet : 01 - 2072
 Durée : B.E.P. : 16 C.A.P. : 16
 Session : 2002 Coefficient : B.E.P. : 10 C.A.P. : 10
 Folio : 5/9

FACADE

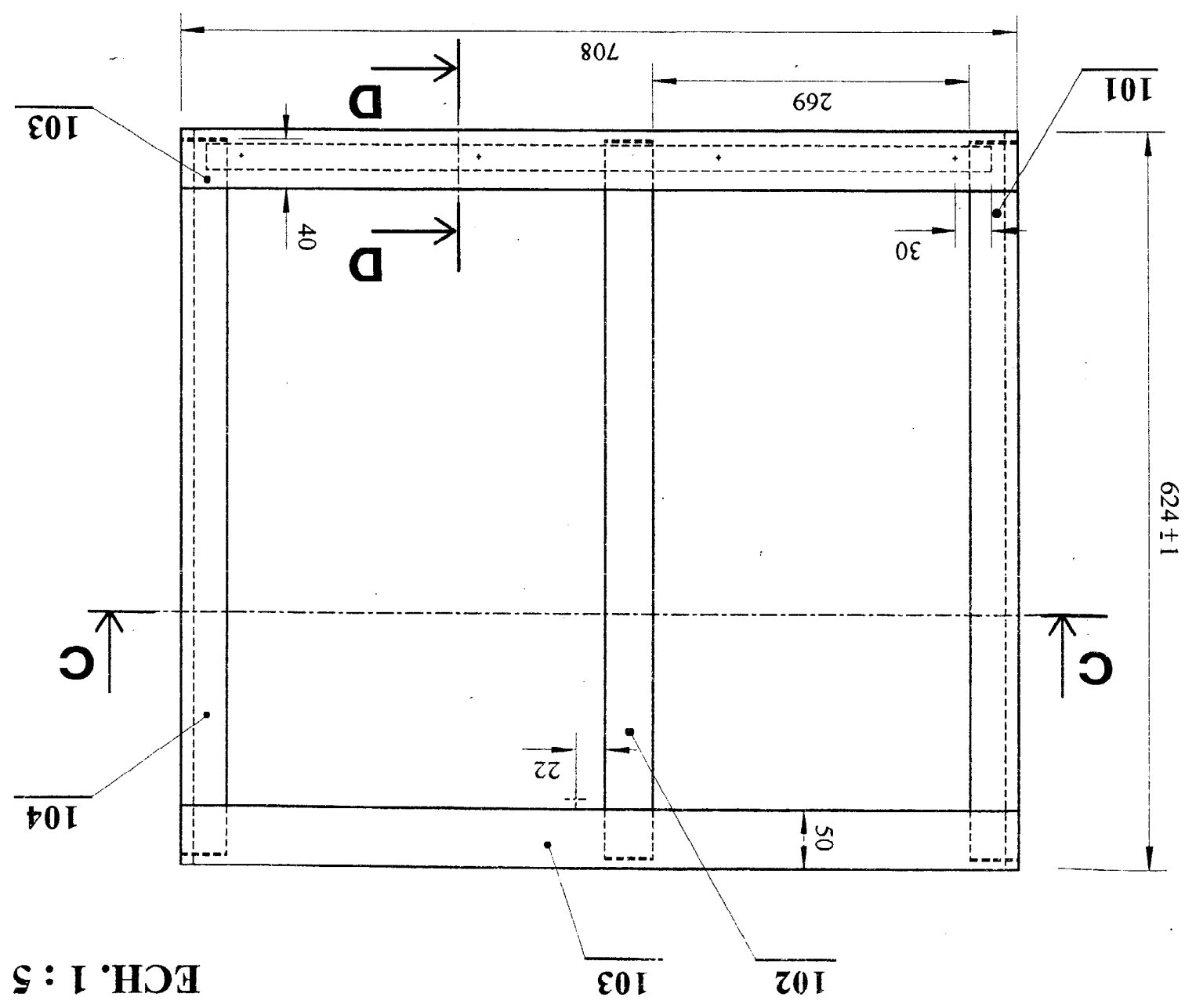
B.E.P. / **C.A.P.**
 Spécialité : Bois et Matériaux Associés
 Dom : Menuiserie Agencement Code Spécialité : 51 234 01
 B.E.P. : 16 / C.A.P. : 16 / Durée : Session
 2002 / Coefficient :
 Epreuve : EP1 partie A : Pratique Réalisation
 N° Sujet : 01 - 2072
 B.E.P. : 10 / C.A.P. : 10 / Folio : 6 / 9



C-C ECH. 1 : 1

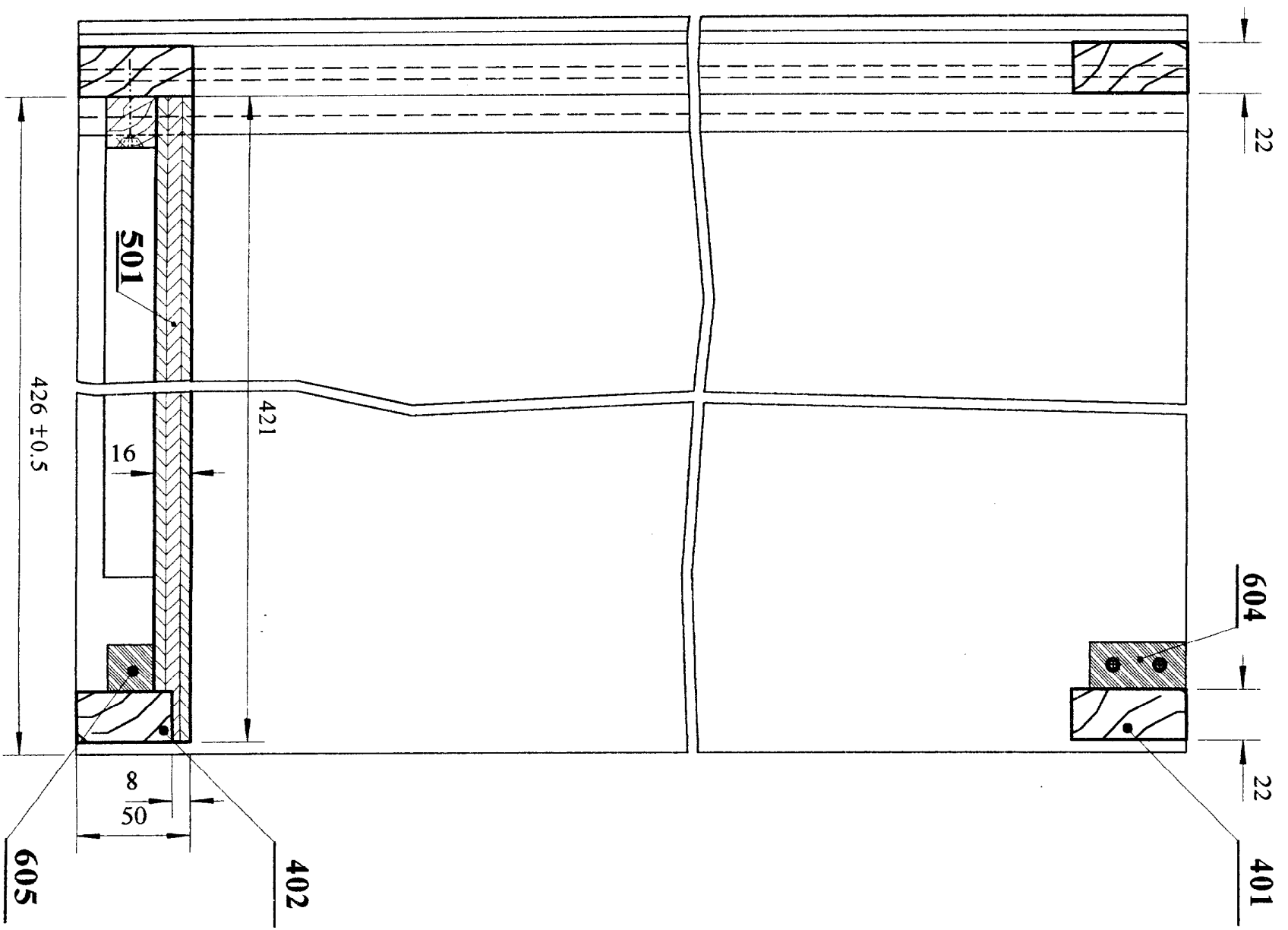


D-D ECH. 1 : 1

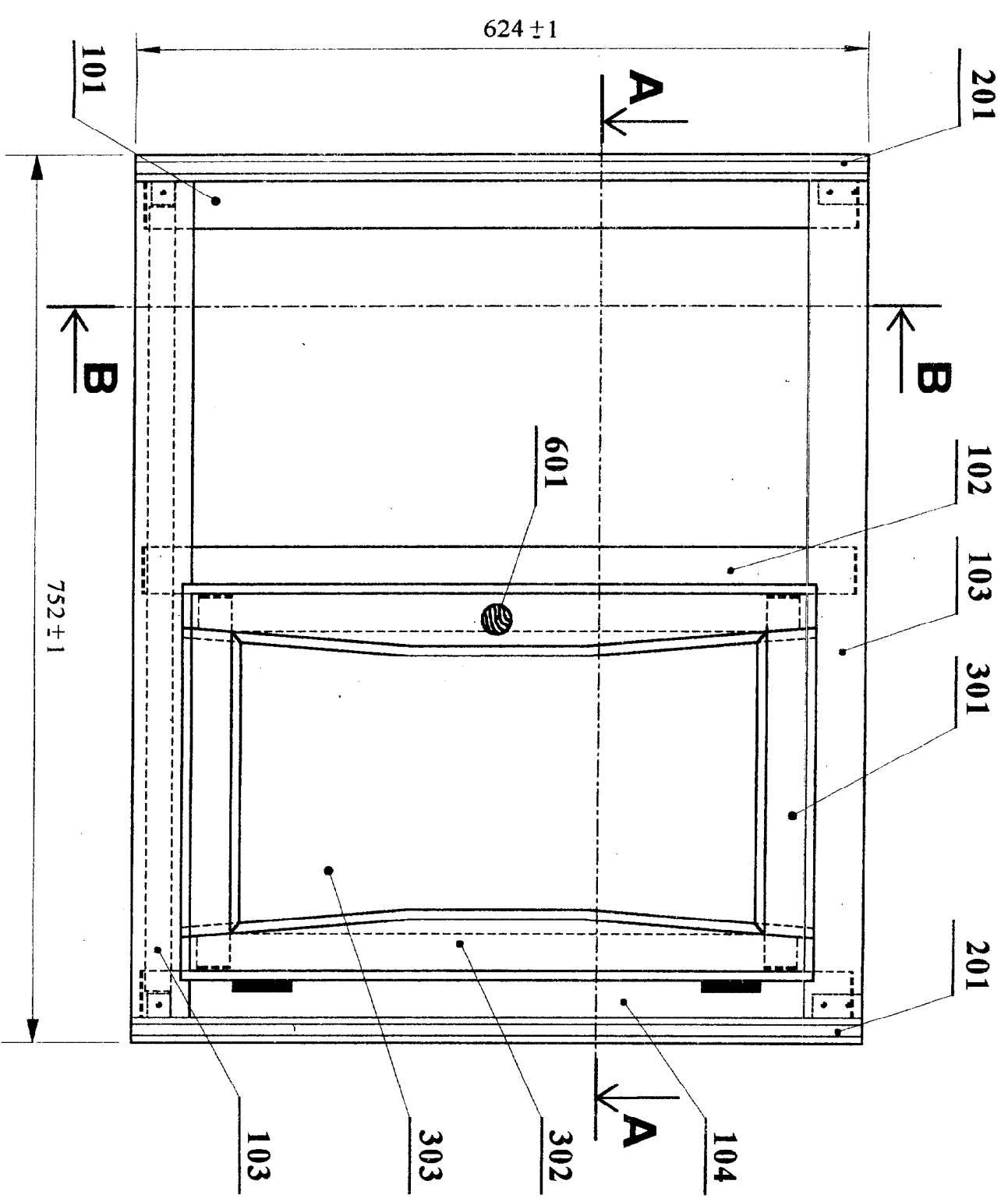


ECH. 1 : 5

B-B ECH. 1 : 2.5

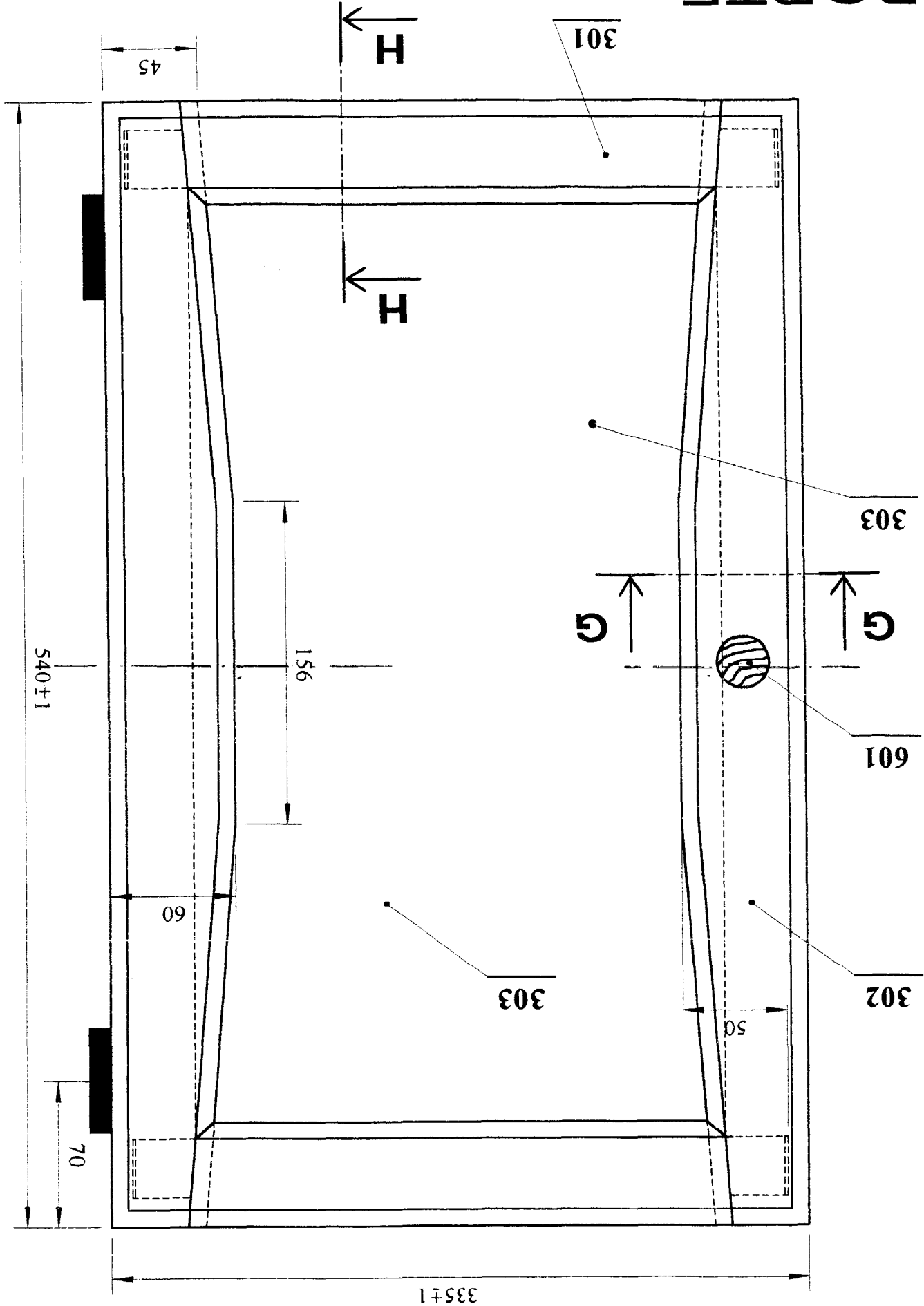


ECH. 1 : 5

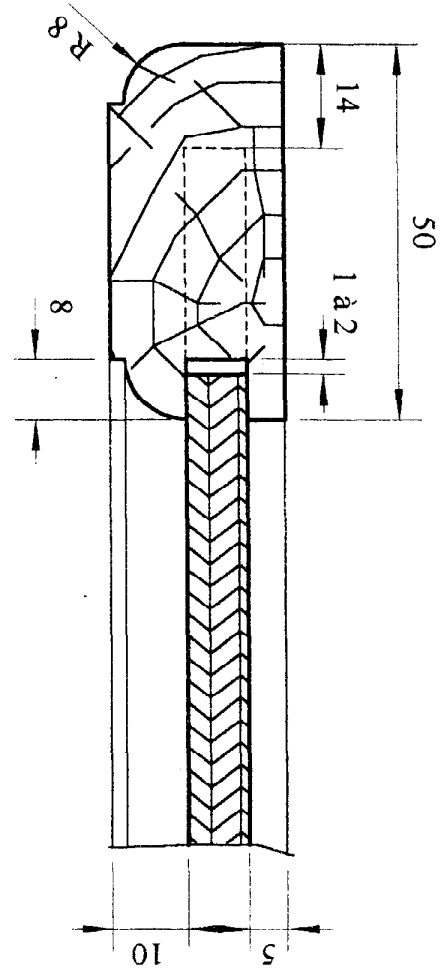


B.E.P. C.A.P.	Spécialité : Bois et Matériaux Associés	Durée : B.E.P.: 16 C.A.P.: 16	Session 2002
Epreuve : EP1 partie A : Pratique Réalisation	Dom : Menuiserie Agencement Code Spécialité : 51 234 01	Coefficient : B.E.P.: 10 C.A.P.: 10	Folio 7 / 9
	N° Sujet : 01 - 2072		

PORTE

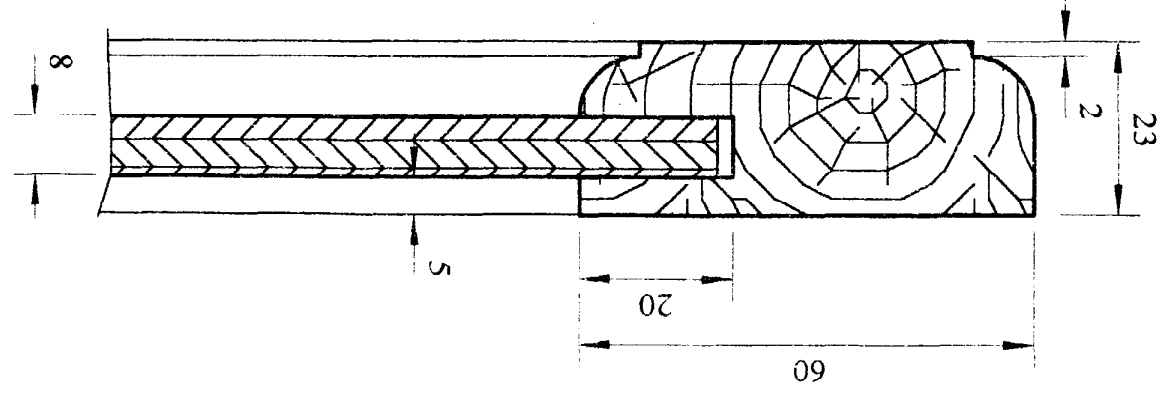


ECH. 1 : 2.5



H-H

ECH. 1 : 1



G-G

ECH. 1 : 1

B.E.P. C.A.P.	Spécialité : Bois et Matériaux Associés
B.E.P. 16	Dom : Menuiserie Agencement Code Spécialité : 51 234 01
Coefficient :	Epreuve : EP1 partie A : Pratique Réalisation
Folio : 8 / 9	N° Sujet : 01 - 2072
B.E.P. 10	
C.A.P. 10	
Durée : Session	
2002	

Réalisation : Meuble sous glace Sous-ensemble : la porte

FICHE CONTRAT

Tâches principales	On donne	On demande	On exige
TRACER L'épure	- la surface de tracage - les différents plans	- de tracer les traverses par superposition - de tracer les montants suivant les cotes données - le respect du biais - la précision du trait	- la précision des dimensions
TRACER Les pièces	- les différents plans	- d'établir les pièces - de relever les traits nécessaires sur l'épure pour le tracage des pièces	- le bon choix des pièces - le respect des cotes et de l'épure
USINER Les assemblages	- les traverses (50 x 23) - les montants (540 x 60 x 23) - une mortaiseuse à chaîne ou à mèche pré réglée ou à <i>cou-teau</i> - une scie à ruban avec une large lame pour tenon - une scie à araser - la position du tenon - la position des arasements décals	- de positionner les pièces sur les machines outils et réaliser les mortaises borgnes sur les montants - d'exécuter les tenons sur les traverses hautes et basses	- le respect de la longueur d'arasement - que les arasements joignent - le respect des angles - le respect du positionnement du tenon par rapport à la mortaise (pas de désaffleu) - la position des arasements
PROFILER Les rainures : - montants - traverses	- une toupie pré réglée avec outil à rainurer de 8 mm (profondeur de 20 mm) - une toupie pré réglée avec outil à rainurer de 8 mm (profondeur de 8 mm)	- de profiler les rainures sur le chant intérieur	- le respect de la profondeur et du positionnement
CALIBRER Les montants	- une scie à ruban à lame pour déligner - le montage d'usinage - une toupie pré réglée avec outil à calibrer et gilet à billes ou guide à lunette - les montants	- de tracer les bords en laissant 3 à 4 mm supplémentaires - de scier au trait - de mettre en position les montants sur le montage d'usinage - de calibrer le chant intérieur des montants en toute sécurité	- le bon positionnement des montants sur le montage - le respect des dimensions finies demandées - un bon état de surface - le respect de la sécurité
PROFILER Les moules	- une toupie pré réglée avec outil à quart de rond 8 mm	- de réaliser les profilages sur les traverses et montants au guide avec barrettes	- le respect de la position des moules - le respect de la sécurité
ASSEMBLER	- le panneau calibré - l'outillage manuel pour tracer, scier et entailler - des serre-joints avec cales de seriage - de la colle vinylique à prise rapide - une toupie pré réglée avec outil à quart de rond de 8 mm	- de réaliser les épaulements - d'exécuter les fausses coupes - de positionner le panneau - de coller et d'assembler sur les chants extérieurs - de profiler le quart de rond de 8 pour ouvrage à vernir	- le respect des dimensions - des arasements joints - des coupes d'onglets jointives - une très bonne finition - la planéité de l'ouvrage
POSER La quincaillerie	- 2 charnières universelles de 50 avec vis - 1 loqueteau magnétique - un bouton en bois - le recouvrement sur le bâti	- d'effectuer le ferrage de la porte sur le bâti - de poser la quincaillerie	- le respect du découvert porte/dormant - un bon maintien de la porte en position fermée - une ouverture et une fermeture aisées

	Spécialité : Bois et Matériaux Associés
Dom : Menuiserie Agencement Code Spécialité : 51 234 01	Durée : B.E.P.: 16 C.A.P.: 16
Epreuve : EP1 partie A : Pratique Réalisation N° Sujet : 01 - 2072	Session 2002
Coefficient : B.E.P.: 10 C.A.P.: 10	Folio 9 / 9