

EPREUVE
PARTIE:

B.E.P.

C.A.P.

EP1 partie A Pratique Réalisation

SPECIALITE :

Bois et Matériaux Associés

DOMINANTE :

Dom : Menuiserie Agencement

PIECES CONTENUES DANS CE DOSSIER

DOSSIER TECHNIQUE	Perspective, vue de l'ensemble	1 / 9
	Descriptif de fabrication	2 / 9
	Nomenclature	3 / 9
ET	Feuille de débit	4 / 9
	Fiche contrat côté et façade	5 / 9
	Façade	6 / 9
DOCUMENT SUJET	Façade et coupe verticale	7 / 9
	Porte	8 / 9
	Fiche contrat de la porte	9 / 9

CONSIGNES PARTICULIERES

Année: 2002

ACADEMIES DU GROUPEMENT NORD

Spécialité: Bois Matériaux Associés

Dominante: Menuiserie Agencement

Epreuve: E.P.1 Partie A pratique Réalisation

N° de sujet: 01 - 2072

Temps maximum alloué: 16

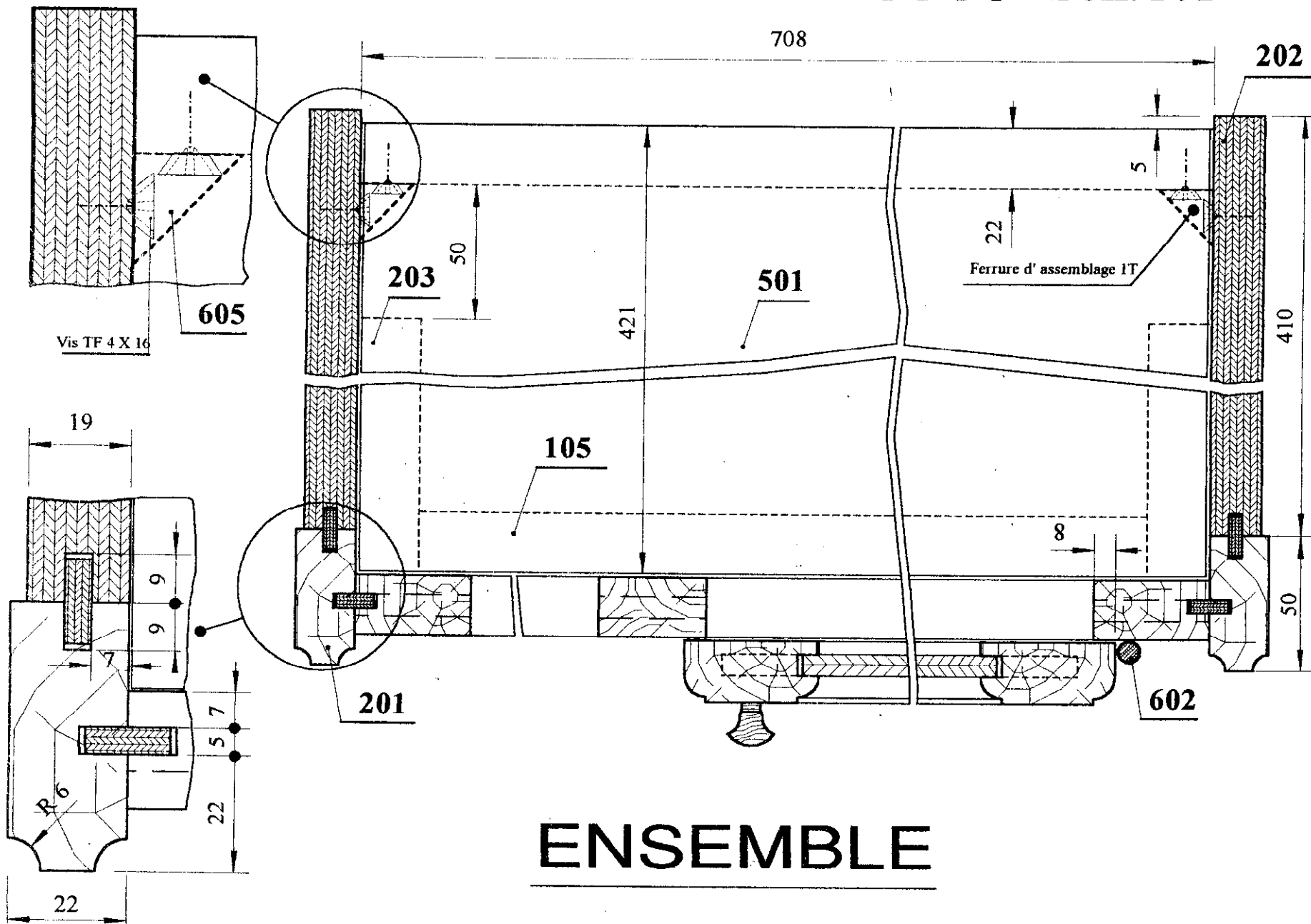
Coefficient: 10

CAP/BEP

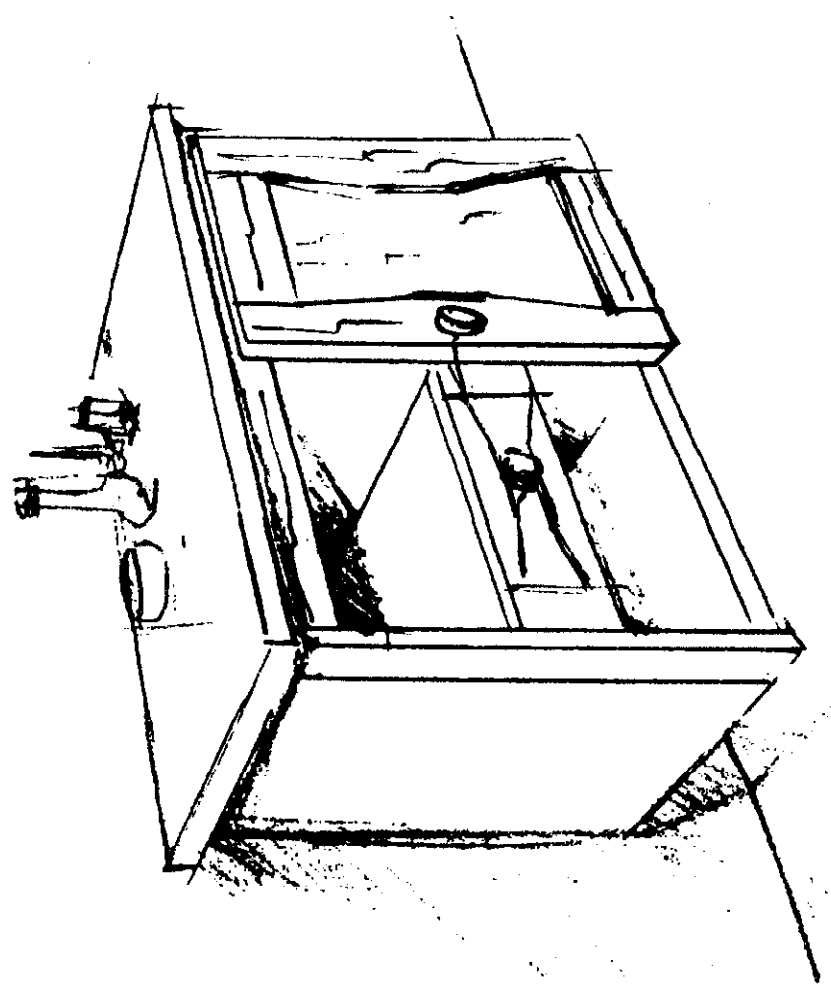
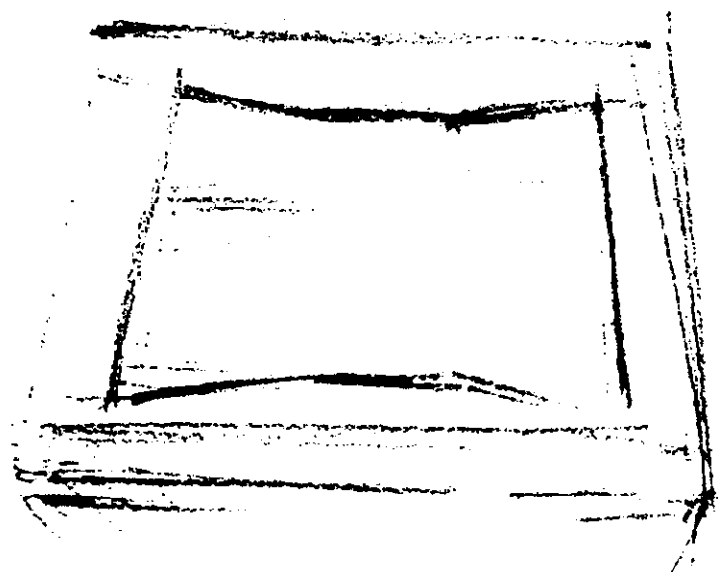
Folio
0 / 9

ECH. 1 : 1

A-A ECH. 1 : 2



ENSEMBLE



B.E.P. C.A.P.	Spécialité :	Bois et Matériaux Associés	Session	2002
	Dom :	Menuiserie Agencement	B.E.P. :	16
Epreuve :	EP1 partie A : Pratique Réalisation	Code Spécialité :	C.A.P. :	16
		N° Sujet :	Coefficient :	10
			B.E.P. :	10
			C.A.P. :	10
			Folio	1 / 9

DESCRIPTIF DE FABRICATION

PRODUITS :

Meuble sous glace sans pied avec porte et bloc tiroir. Les éléments massifs seront réalisés en pin Sylvestre, la finition est à vernir.

Il est conçu pour être posé sur **une surface verticale.**

Le bloc tiroir et la partie supérieure du meuble ne seront pas réalisés dans cette épreuve.

LA FACADE :

Elle est constituée de :

- 2 montants et 2 traverses, assemblés par enfourchements borgnes ;
- 1 montant intermédiaire assemblé par tenons et mortaises borgnes ;

Elle est assemblée avec les côtés par rainures et fausses languettes en contre plaqué de 5 mm d'épaisseur.

LES COTES :

Ils sont constitués chacun de :

- 1 montant assemblé par rainure et languette avec un panneau mélaminé blanc de 19 mm ;
- Les panneaux des côtés sont reliés avec les traverses arrières par des ferrures d'assemblage vissées ;
- Les montants reçoivent chacun 1 rainure de 5 mm en contre parement et 2 congés de r. 6 sur le chant extérieur.

LE DERRIERE :

Il comporte : - 1 traverse haute (50 x 22) assemblée aux côtés par des ferrures d'assemblage PL. 2 T marron (604) ;
- 1 traverse basse (42 x 22) assemblée aux côtés par des ferrures d'assemblage PL. 1 T marron (605) ;

LE DESSOUS :

Il est formé d'une tablette de 16 avec feuillure sur le chant à l'arrière. Celle ci repose sur 3 tasseaux (22 x 22) vissés à la façade et aux côtés. Elle est bloquée à l'arrière avec la traverse basse par la feuillure.

LA PORTE

Elle est constituée de :

- 2 montants (60 x 23), 2 traverses (50 x 23) et d'un panneau mélaminé de 8 mm ;

Les assemblages sont à tenons à arasements décalés et à mortaises borgnes, consolidés par collage ;
Les mortaises et les rainures de profondeur 20 mm seront exécutées avant le calibrage des montants ;

Les profilages intérieurs :

- ¼ de rond de 8 mm avec un carré de 2 mm ;
- rainure de 8 mm, profondeur 8 mm ;
- rainure de 8 mm, profondeur 20 mm ;

Les profilages extérieurs :

- ¼ de rond de 8 mm avec un carré de 2 mm.

LA QUINCAILLERIE

Les organes de rotation sont constitués de deux charnières universelles de 50 mm.

La fermeture est faite par un loqueteau magnétique force 5 kg posé sous la traverse haute de la façade et d'un bouton bois de diamètre 25 mm centré sur le montant gauche de la porte.

rep	Nb	Désignation	Matière	Long.	Larg.	Ep.	Observations
	1	Panneau à épure	CP. OK.	640	440	5	Dimensions majorées de 10 cm
	4	Fausse languette	CP. OK.	644	16	5	
605	2	Ferrure 1 T.	Plastique M.	20	20		Vis adéquates
604	2	Ferrure 2 T.	Plastique M.	42	20		Vis adéquates
603	1	Loqueteau magnétique					Vis adéquates
602	2	Charnière universelle	Laiton chromé	50			Vis adéquates
601	1	Bouton bois diamètre 25	Bois				Vis adéquates
501	1	Tablette du fond horizontale	Mélaminé	708	421	16	
402	1	Traverse basse derrière	Pin sylvestre	740	42	22	Long. majorée
401	1	Traverse haute derrière	Pin sylvestre	740	50	22	Long. majorée
303	1	Panneau porte	Mélaminé	455	254	8	
302	2	Montant gauche et droit porte	Pin sylvestre	540	60	23	Long. finie
301	2	Traverse basse et haute porte	Pin sylvestre	365	50	23	Long. majorée
203	2	Tasseau des côtés	Pin sylvestre	350	22	22	
202	2	Panneau côté droit et gauche	Mélaminé	624	410	19	SR à l'usinage est le contre parement
201	2	Montant du côté gauche et droit	Pin sylvestre	624	50	22	SR à l'usinage est le contre parement
105	1	Tasseau façade	Pin sylvestre	680	22	22	Long. majorée
104	1	Montant droit façade	Pin sylvestre	654	40	22	Long. majorée
103	2	Traverse haute et Basse façade	Pin sylvestre	740	50	22	Long. majorée
102	1	Montant central façade	Pin sylvestre	654	40	22	Long. majorée
101	1	Montant gauche façade	Pin sylvestre	654	40	22	Long. majorée

MEUBLE SOUS GLACE

NOMENCLATURE


B.E.P. C.A.P.	Spécialité : Bois et Matériaux Associés		Durée :	Session
	Dom : Menuiserie Agencement		B.E.P. : 16 C.A.P. : 16	2002
Code Spécialité : 51 234 01				
Épreuve :	EP1 partie A : Pratique Réalisation	Coefficient:	Folio	
N° Sujet : 01 - 2072		B.E.P. : 10 C.A.P. : 10	2/9	

B.E.P. C.A.P.	Spécialité : Bois et Matériaux Associés		Durée :	Session
	Dom : Menuiserie Agencement		B.E.P. : 16 C.A.P. : 16	2002
Code Spécialité : 51 234 01				
Épreuve : EP1 partie A : Pratique Réalisation		Coefficient:	Folio	
N° Sujet : 01 - 2072		B.E.P. : 10 C.A.P. : 10	3/9	

MEUBLE SOUS GLACE

FEUILLE DE DEBIT

Rep	Nb	Désignation	Matière	Long. finie	Larg.	Ep.	Observations
303	1	Panneau porte	mélaminé	455	254	8	
501	1	Tablette du fond	mélaminé	708	421	16	
202	2	Panneau droit et gauche	mélaminé	624	410	19	
	4	Fausse languette	C P. OK.	624	16	5	
	1	Panneau de l'épure	C P. OK.	600	400	5	
402	1	Traverse basse derrière	PIN SYL.	708	42	22	
401	1	Traverse haute derrière	PIN SYL.	708	50	22	
302	2	Montant gauche et droit porte	PIN SYL.	540	60	23	
301	2	Traverse haute et basse porte	PIN SYL.	335	50	23	
203	2	Tasseau côté	PIN SYL.	350	22	22	
201	2	Montant du côté gauche et droit	PIN SYL.	624	50	22	
105	1	Tasseau façade	PIN SYL.	664	22	22	
104	1	Montant droit façade	PIN SYL.	624	40	22	
103	2	Traverse haute et basse façade	PIN SYL.	708	50	22	
102	1	Montant intermédiaire façade	PIN SYL.	624	40	22	
101	1	Montant gauche façade	PIN SYL.	624	40	22	

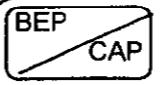
	Spécialité : Bois et Matériaux Associés Dom : Menuiserie Agencement Code Spécialité : 51 234 01		Durée : B.E.P. : 16 C.A.P. : 16	Session 2002
	Epreuve : EP1 partie A : Pratique Réalisation N° Sujet : 01 - 2072		Coefficient : B.E.P. : 10 C.A.P. : 10	Folio 4 / 9

Réalisation : Meuble sous glace

ossature dormante : côté, façade

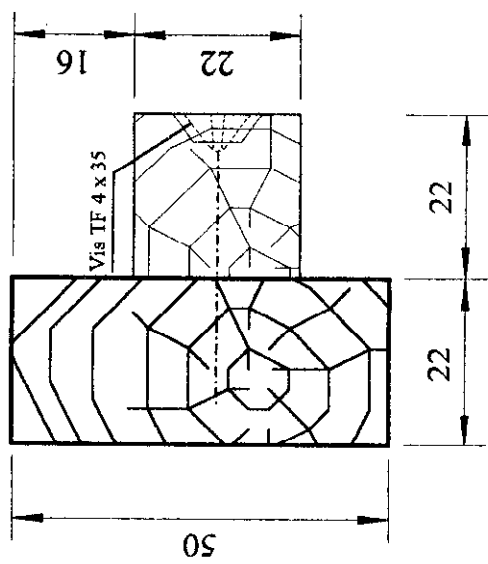
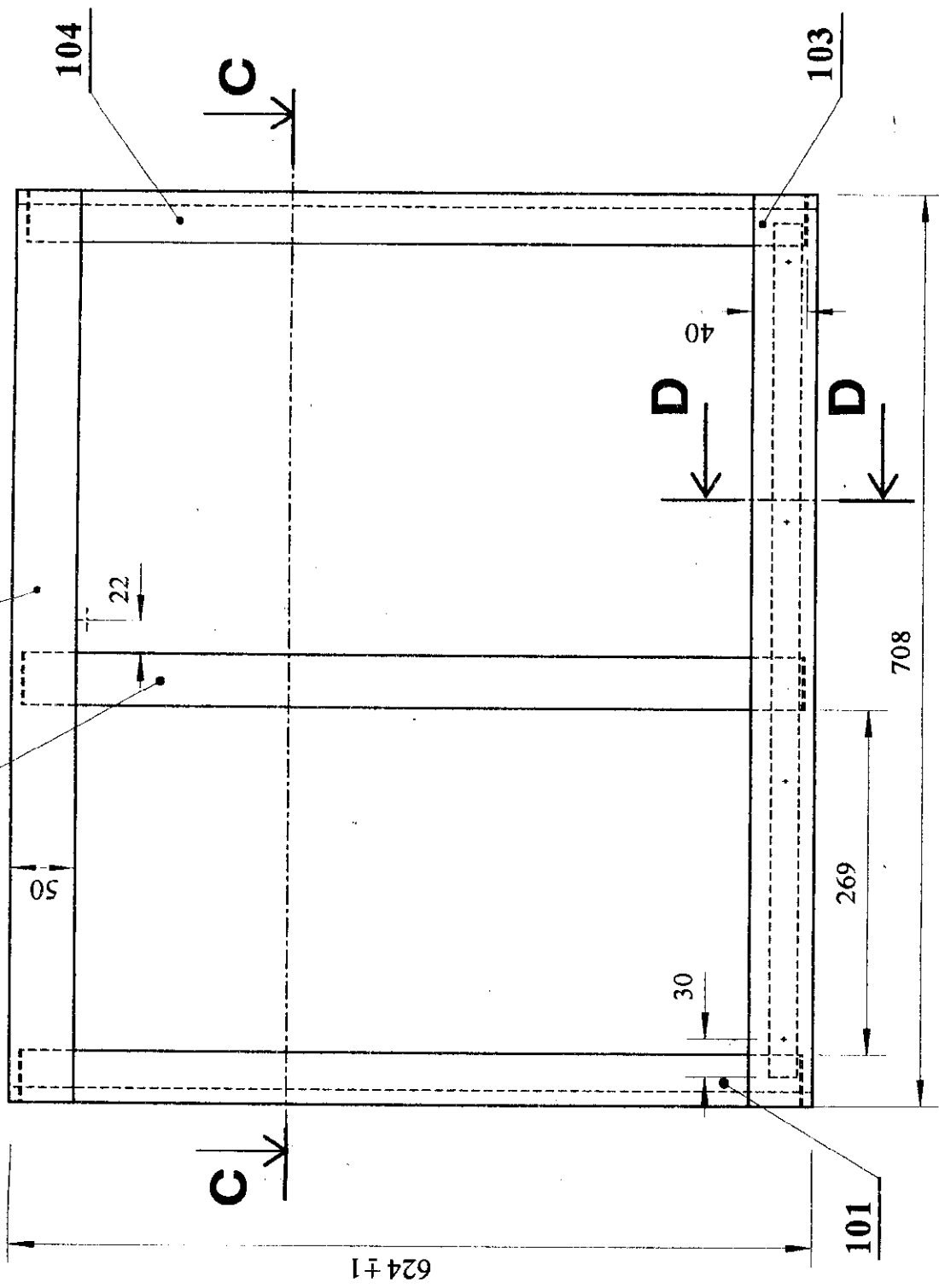
FICHE CONTRAT

Tâches principales	On donne	On demande	On exige
TRACER La façade	- les pièces non mises en longueur - les différents plans	- d'établir les pièces - de tracer tous les traits d'assemblage	- le bon choix des pièces - le respect des cotes extérieures
USINER Réaliser les assemblages La façade	- une mortaiseuse à chaîne prérégulée - une tenonneuse prérégulée - la position du tenon - la longueur d'arasement - le position des arasements	- de positionner les pièces sur les machines outils - d'usiner les mortaises borgnes et les enfourchements - d'exécuter les tenons sur les montants	- le respect de la longueur d'arasement - un affleurage correct - le respect des surfaces de référence
ASSEMBLER Le bâti	- des serre-joints et cales - de la colle vinylique à prise rapide	- de coller et d'assembler le bâti - de mettre d'équerre	- le respect des cotes - le respect de l'équerrage et de la planéité
PROFILER Les rainures Les congés	- une toupie prérégulée avec outil à rainurer de 5 mm - une toupie prérégulée avec outil à congé de 6 mm	- de profiler les rainures et les congés	- le respect des surfaces de références - aucun désaffleure
ASSEMBLER Les côtés l'ensemble	- des serre-joints et des cales - de la colle vinylique à prise rapide - 2 panneaux mélaminés de 19 dimensionnés - des fausses languettes en CP. de 5 mm - la tablette avec feuillure - du papier abrasif grain 80 et 120	- de coller et d'assembler les côtés - de visser les ferrures du derrière - de positionner la tablette du fond - d'assembler et de finir l'ensemble	- le respect des dimensions côtés - le respect de l'équerrage - une bonne finition

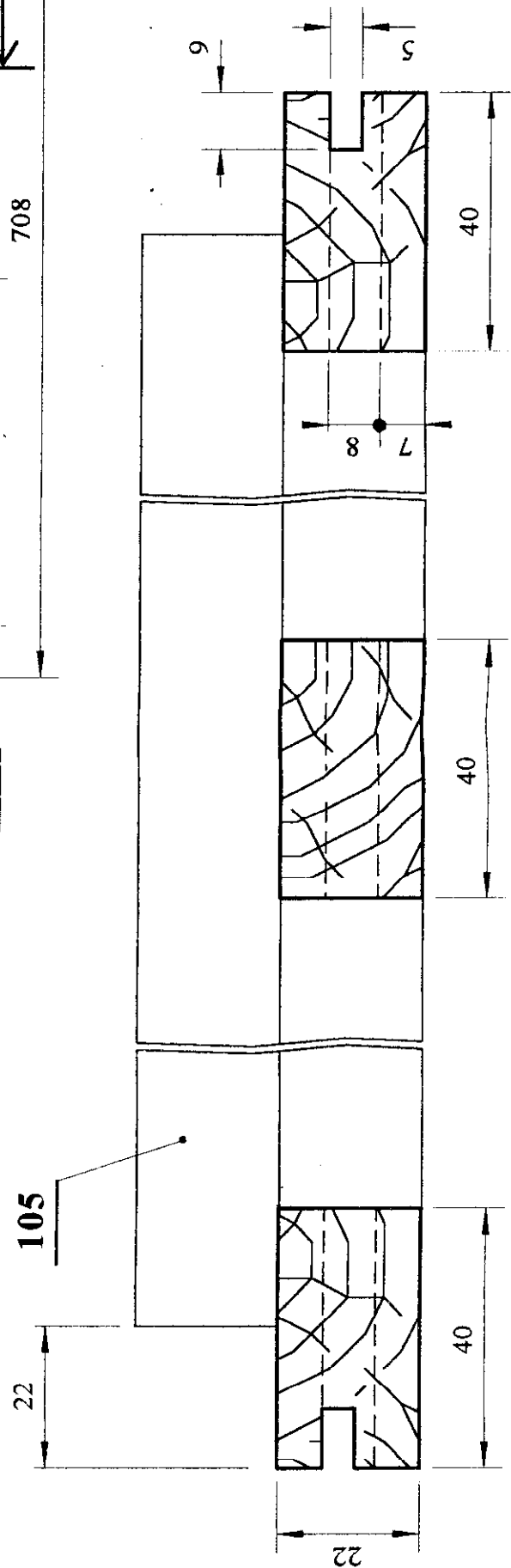
	Spécialité : Bois et Matériaux Associés Dom : Menuiserie Agencement Code Spécialité : 51 234 01		Durée : B.E.P. : 16 C.A.P. : 16	Session 2002
	Epreuve : EP1 partie A : Pratique Réalisation N° Sujet : 01 - 2072		Coefficient : B.E.P. : 10 C.A.P. : 10	Folio 5/9

ECH. 1 : 5

D-D ECH. 1 : 1



C-C ECH. 1 : 1

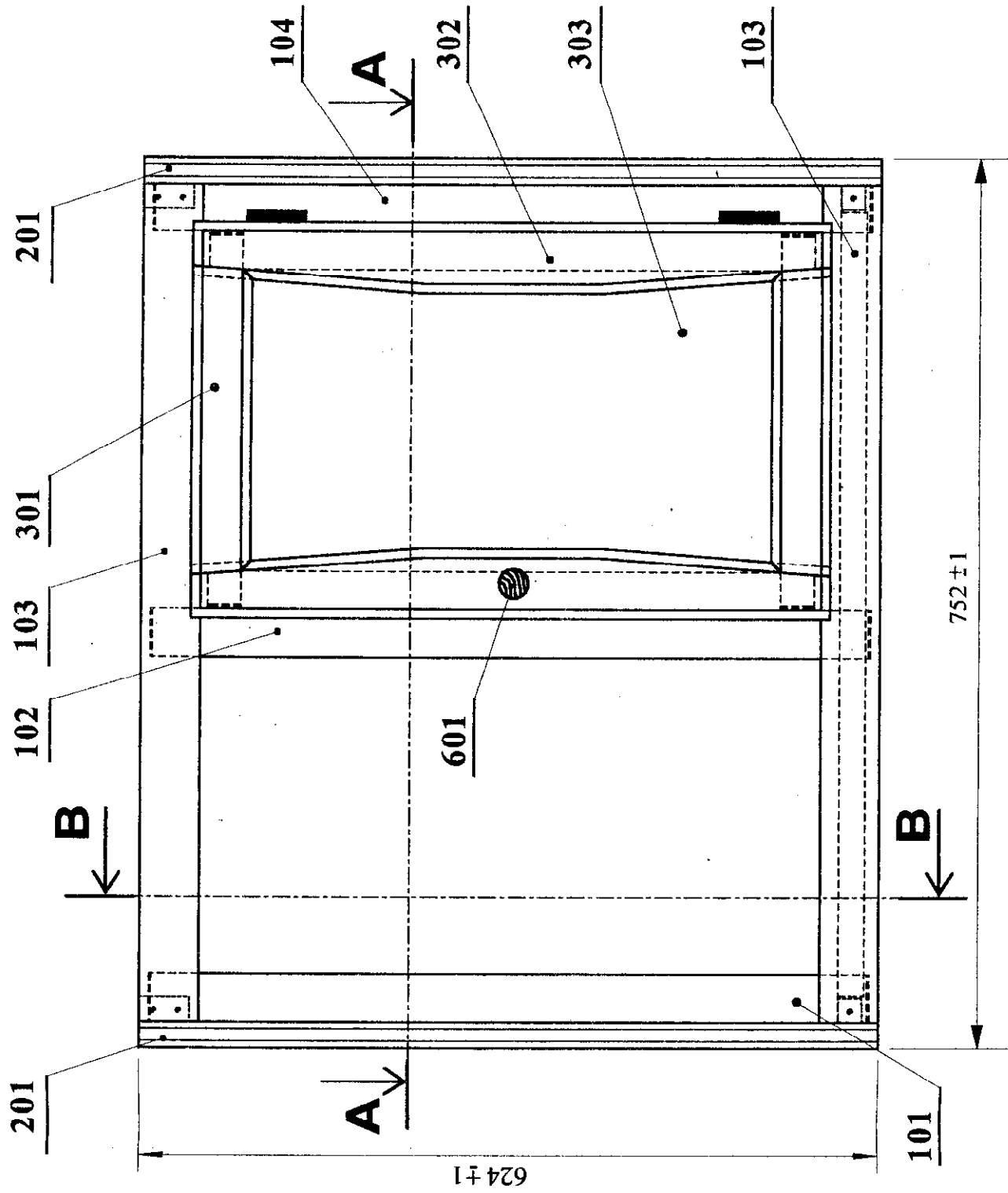
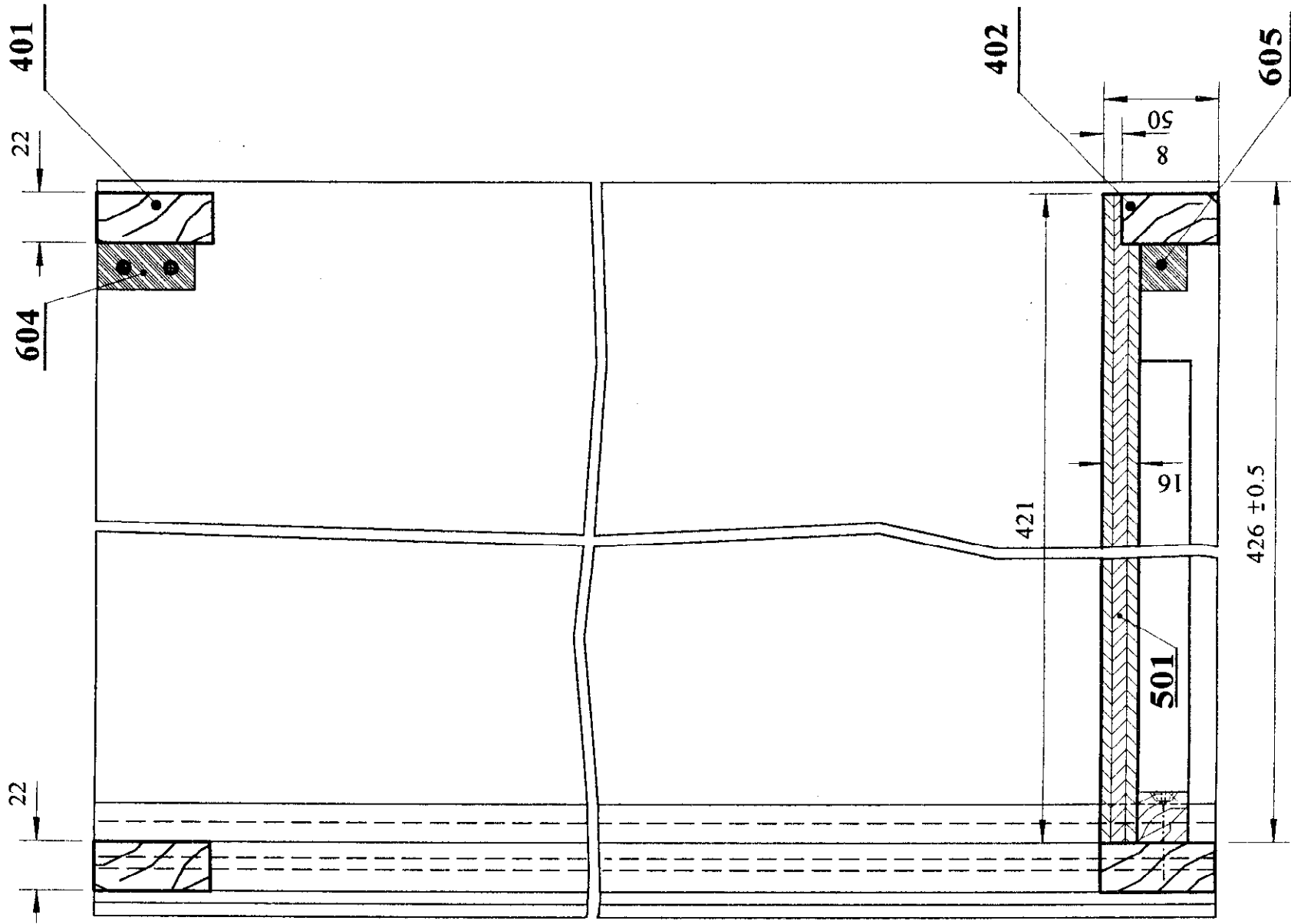


FACADE

B.E.P. C.A.P.	Spécialité : Bois et Matériaux Associés	Session
	Dom : Menuiserie Agencement Code Spécialité : 51 234 01	Durée : B.E.P.: 16 C.A.P.: 16
Epreuve : EP1 partie A : Pratique Réalisation	N° Sujet : 01 - 2072	Coefficient : B.E.P.: 10 C.A.P.: 10
		Folio 6 / 9

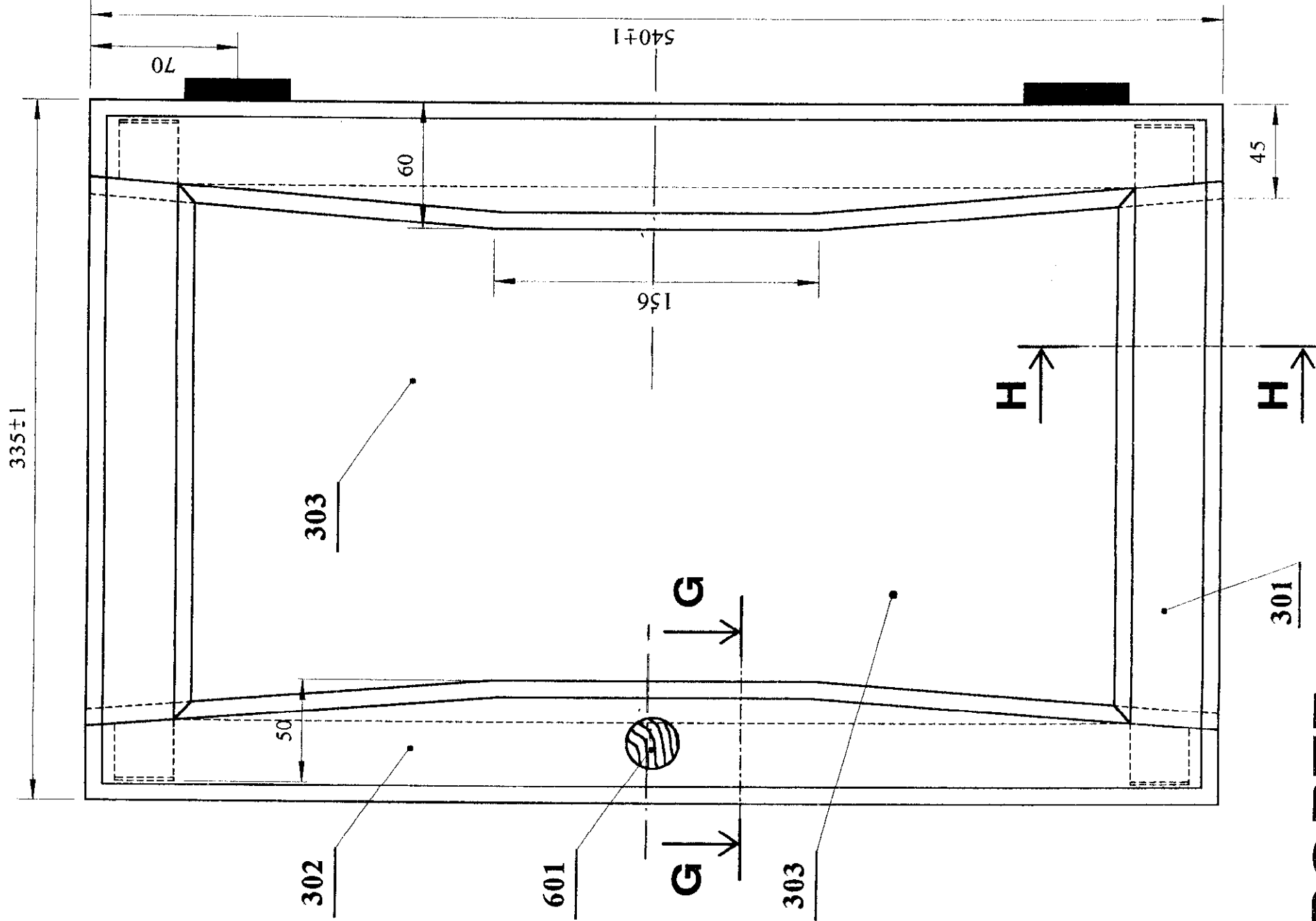
B-B

ECH. 1 : 5

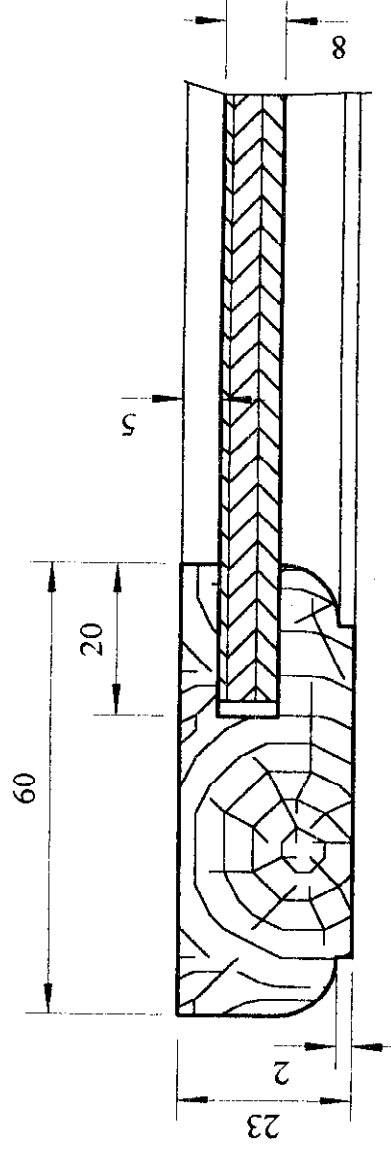


B.E.P. C.A.P.	Spécialité :	Bois et Matériaux Associés	Durée :	Session
	Dom :	Menuiserie Agencement Code Spécialité : 51 234 01	B.E.P.: 16 C.A.P.: 16	2002
Epreuve :		EP1 partie A : Pratique Réalisation	Coefficient :	Folio
		N° Sujet : 01 - 2072	B.E.P.: 10 C.A.P.: 10	7 / 9

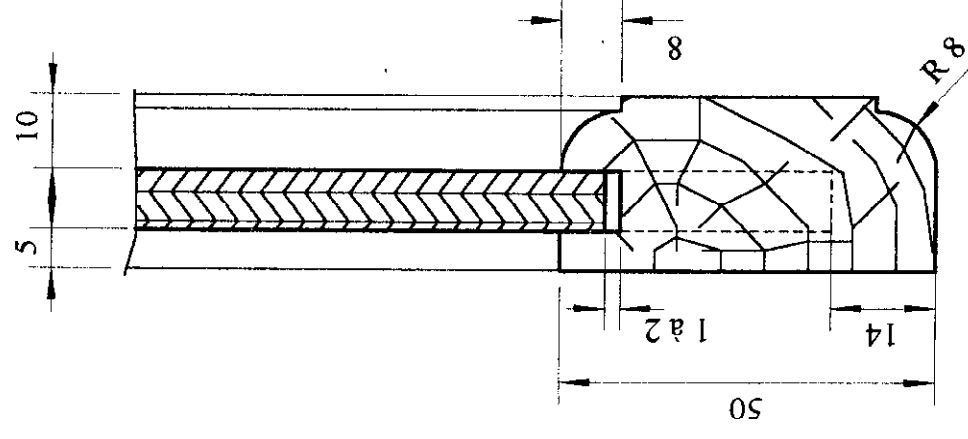
ECH. 1 : 2.5



G-G ECH. 1 : 1



H-H ECH. 1 : 1



PORTE

B.E.P. C.A.P.	Spécialité :	Bois et Matériaux Associés	Durée :	Session
	Dom :	Menuiserie Agencement	B.E.P.: 16 C.A.P.: 16	2002
Epreuve :		EP1 partie A : Pratique Réalisation	Coefficient :	Folio
		N° Sujet :	B.E.P.: 10 C.A.P.: 10	8 / 9

Réalisation : Meuble sous glace Sous-ensemble : la porte

Session 2002
Folio 9 / 9

FICHE CONTRAT

Durée : 16
B.E.P. : 16
C.A.P. : 16
Coefficient : 10
B.E.P. : 10
C.A.P. : 10

Tâches principales	On donne	On demande	On exige
TRACER L'épure	<ul style="list-style-type: none"> - la surface de traçage - les différents plans 	<ul style="list-style-type: none"> - de tracer les traverses par superposition - de tracer les montants suivant les cotes données - de tracer les assemblages 	<ul style="list-style-type: none"> - la précision du trait - le respect du biais - le respect des dimensions
TRACER Les pièces	<ul style="list-style-type: none"> - les différents plans - les montants coupés en longueur 	<ul style="list-style-type: none"> - d'établir les pièces - de relever les traits nécessaires sur l'épure pour le traçage des pièces 	<ul style="list-style-type: none"> - le bon choix des pièces - le respect des cotes et de l'épure
USINER Les assemblages	<ul style="list-style-type: none"> - les traverses (50 x 23) - les montants (540 x 60 x 23) - une mortaiseuse à chaîne ou à mèche pré réglée <i>ou à couteau</i> - une scie à ruban avec une large lame pour tenon - une scie à araser - la position du tenon - la position des arasements décalés 	<ul style="list-style-type: none"> - de positionner les pièces sur les machines outils et réaliser les mortaises borgnes sur les montants - d'exécuter les tenons sur les traverses hautes et basses 	<ul style="list-style-type: none"> - le respect de la longueur d'arasement - que les arasements joignent - le respect des angles - le respect du positionnement du tenon par rapport à la mortaise (pas de désaffleurer)
PROFILER Les rainures : - montants - traverses	<ul style="list-style-type: none"> - une toupie pré réglée avec outil à rainurer de 8 mm (profondeur de 20 mm) - une toupie pré réglée avec outil à rainurer de 8 mm (profondeur de 8 mm) 	<ul style="list-style-type: none"> - de profiler les rainures sur le chant intérieur 	<ul style="list-style-type: none"> - le respect de la profondeur et du positionnement
CALIBRER Les montants	<ul style="list-style-type: none"> - une scie à ruban à lame pour déligner - le montage d'usinage - une toupie pré réglée avec outil à calibrer et galet à billes ou guide à lunette - les montants 	<ul style="list-style-type: none"> - de tracer les biais en laissant 3 à 4 mm supplémentaires - de scier au trait - de mettre en position les montants sur le montage d'usinage - de calibrer le chant intérieur des montants en toute sécurité 	<ul style="list-style-type: none"> - le bon positionnement des montants sur le montage - le respect des dimensions finies demandées - un bon état de surface - le respect de la sécurité
PROFILER Les moulures	<ul style="list-style-type: none"> - une toupie pré réglée avec outil à quart de rond 8 mm 	<ul style="list-style-type: none"> - de réaliser les profilages sur les traverses et montants au guide avec barrettes 	<ul style="list-style-type: none"> - le respect de la position des moulures - le respect de la sécurité
ASSEMBLER	<ul style="list-style-type: none"> - le panneau calibré - l'outillage manuel pour tracer, scier et entailler - des serre-joints avec cales de serrage - de la colle vinylique à prise rapide - une toupie pré réglée avec outil à quart de rond de 8 mm 	<ul style="list-style-type: none"> - de réaliser les épaulements - d'exécuter les fausses coupes - de positionner le panneau - de coller et d'assembler - de profiler le quart de rond de 8 sur les chants extérieurs - de réaliser une finition manuelle pour ouvrage à vernir 	<ul style="list-style-type: none"> - le respect des dimensions - des arasements jointifs - des coupes d'onglets jointives - une très bonne finition - la planéité de l'ouvrage
POSER La quincaillerie	<ul style="list-style-type: none"> - 2 charnières universelles de 50 avec vis - 1 loqueteau magnétique - un bouton en bois - le recouvrement sur le bâti 	<ul style="list-style-type: none"> - d'effectuer le ferrage de la porte sur le bâti - de poser la quincaillerie 	<ul style="list-style-type: none"> - le respect du découvert porte/dormant - un bon maintien de la porte en position fermée - une ouverture et une fermeture aisées

Spécialité : Bois et Matériaux Associés
Dom : Menuiserie Agencement Code Spécialité : 51 234 01
Epreuve : EP1 partie A : Pratique Réalisation
N° Sujet : 01 - 2072

