

IMPORTANT : Pour l'anonymat, glisser ce dossier dans une copie EN.

Durée : 4 Heures

Coefficient : 6

EP 2
PREPARATION ET MISE EN OEUVRE

C.A.P.

Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie

Cette épreuve est composée de 2 dossiers, le tout comprenant **11** pages.

1 DOSSIER TECHNIQUE

1 DOSSIER SUJET

Code examen : 500 23425	CAP Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie	DOSSIER sujet
		Session 2002
Durée du BEP :	EP2: Préparation et mise en oeuvre	
	Coef BEP :	Durée du CAP : 4h00
		Coef CAP : 6

SESSION :

Durée : 4 Heures

Coefficient : 6

EP 2
PREPARATION ET MISE EN OEUVRE

C.A.P.

Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie

DOSSIER TECHNIQUE
(DT)

Ce dossier est composé de 5 feuilles

- 1/8 Présentation - Nomenclature
- 2/8 Perspective - Vues d'ensemble
- 3/8 Coupes & Détails
- 4/8 Dessin de définition du S/Ensemble FOND-SOCLE 3
- 5/8 Dessin de définition du S/Ensemble SOCLE 4

Code examen : 500 23425	C.A.P. Bois et Matériaux Associés/ Dominante F.L.M.M	EP2	DT
-------------------------	--	-----	----

DESCRIPTIF

LE PRODUIT: Le SEMAINIER

Le SEMAINIER fait parti d'une gamme de meubles fabriqués par une entreprise spécialisée dans le mobilier de collectivité.

Afin d'équiper les chambres d'une maison de retraite, la Région passe commande de 100 semainiers à cette entreprise.

DESCRIPTIF:

Le SEMAINIER est de forme pyramidale, et de style moderne.

• Le caisson :

Caisson en panneau de fibre moyenne densité (MDF) assemblé par tourillonnage.

• Le Socle :

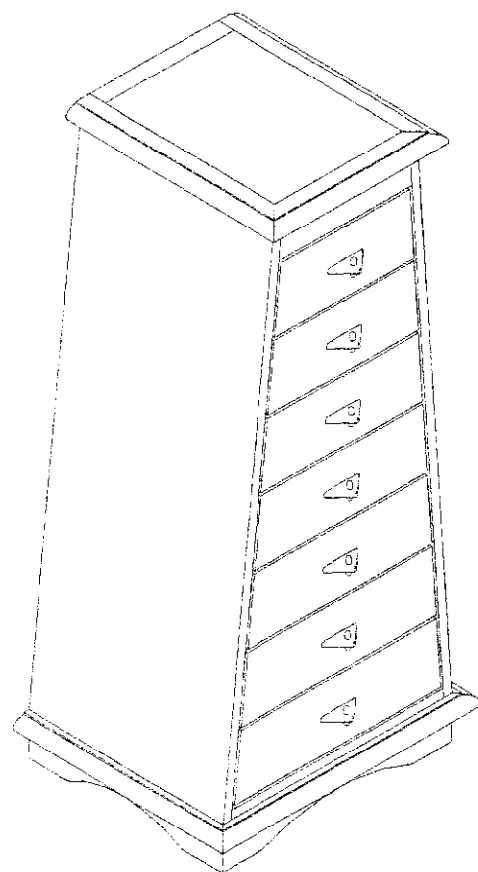
Constitué de parties reliées par vissage, il est réalisé en MDF alaisé frêne pour le sous-ensemble Fond socle et en frêne massif pour ce qui concerne le socle proprement dit.

• Le Dessus :

Panneau médium alaisé frêne fixé par vissage par l'intermédiaire des tasseaux préalablement agrafés sur les traverses hautes du caisson.

• Les tiroirs

Ils seront du type suspendus sur coulisses en rainure coté tiroir et vissage sur tasseaux pré percés coté caisson, et seront de largeur dégressive afin de respecter la forme pyramidale de l'ouvrage.



NOMENCLATURE

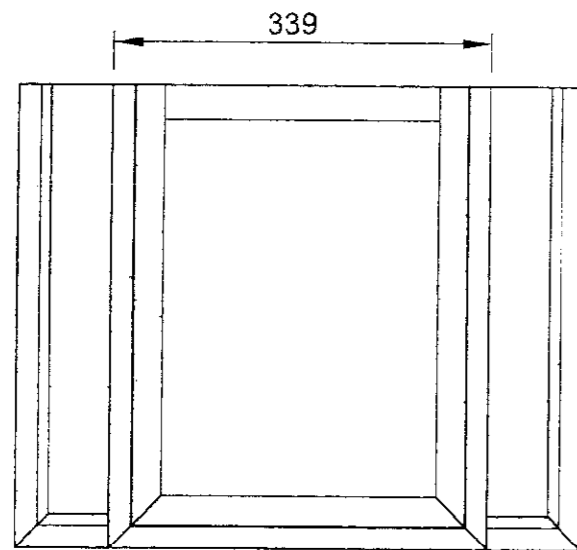
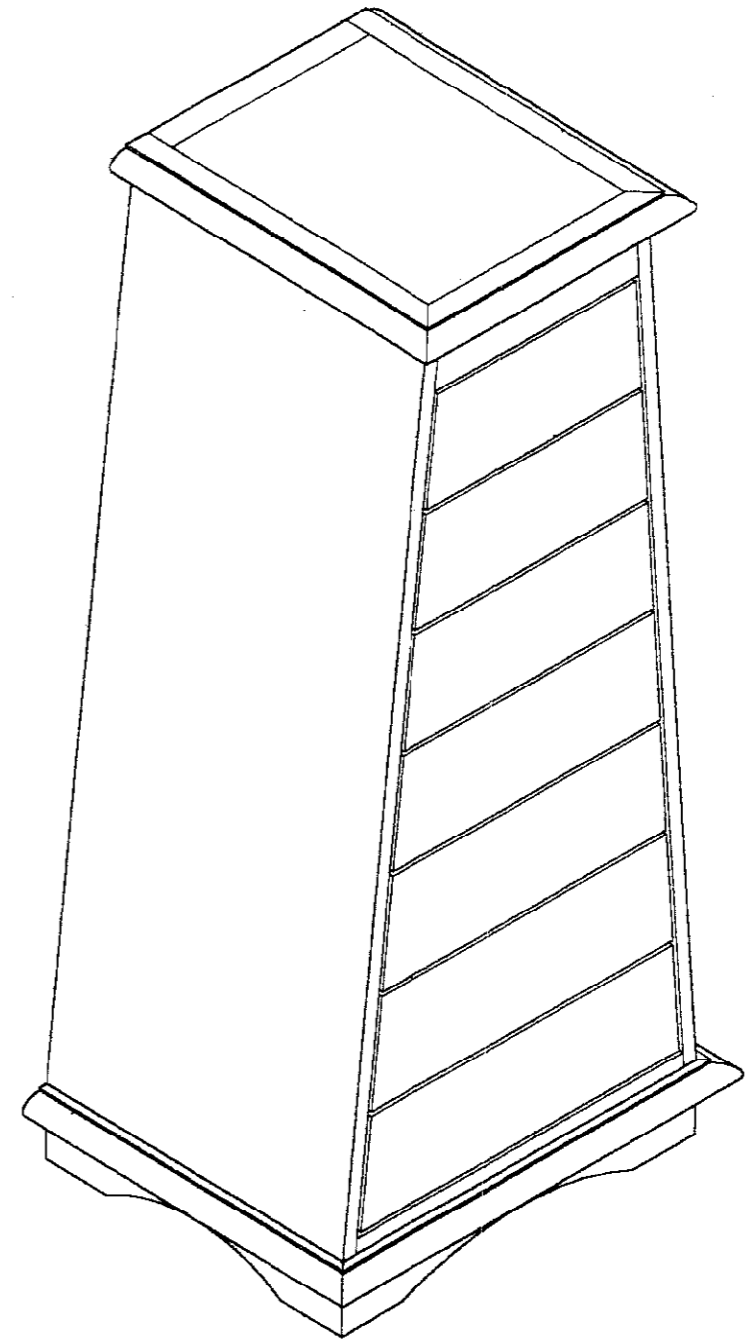
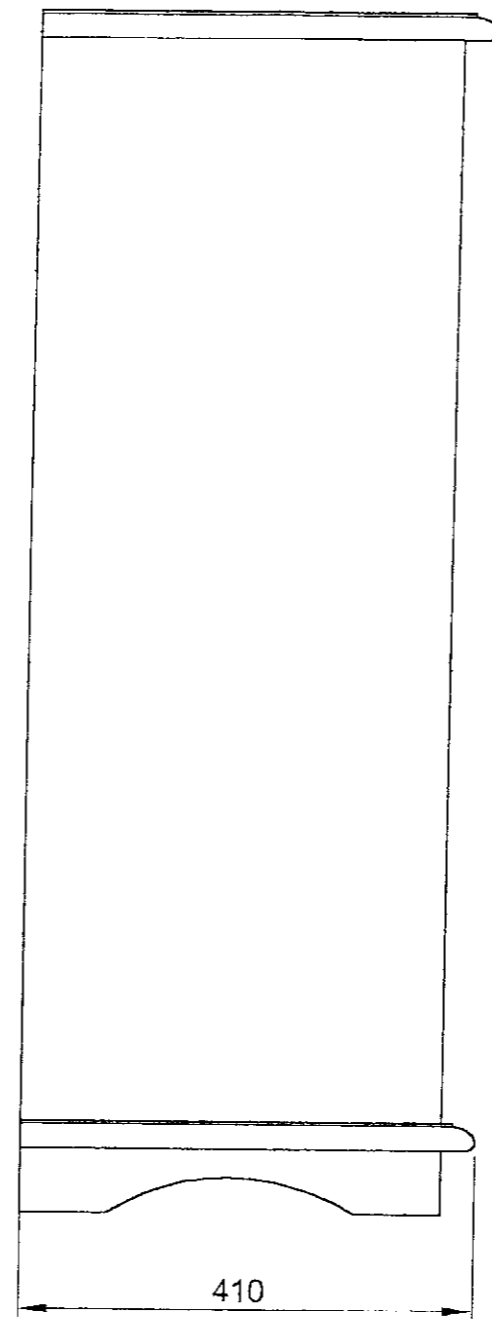
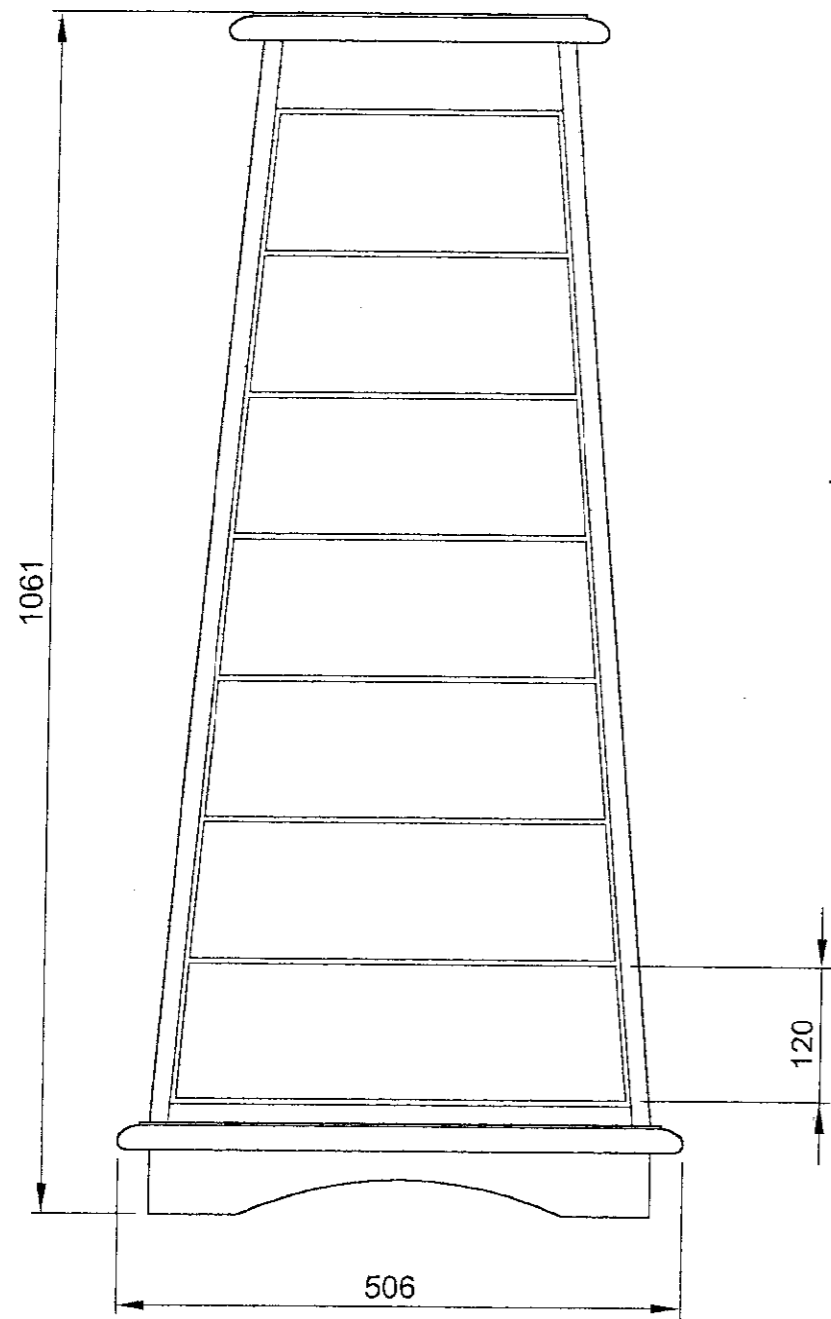
	3	Vis VBA TF 4.5x30	Acier Bichro	30	Diamètre 4.5		
	3	Vis VBA TF 4.5x40	Acier Bichro	40	Diamètre 4.5		
	12	Agrafes		35			
404	1	Tasseau Arrière	Hêtre	412	20	23	
403	1	Tasseau Avant	Hêtre	412	27	23	
402	2	Socle coté D et G	Frêne	380	57	16	
401	2	Socle Faça & Arrière	Frêne	446	57	16	
4	1	SOCLE					
	4	Vis VBA TF 4.5x30	Acier Bichro	30	Diamètre 4.5		
305	1	Panneau	MDF	343	424	16	
304	1	Traverse arrière	Frêne	424	31	24	
303	1	Alaise gauche	Frêne	410	46	24	
302	1	Alaise droite	Frêne	410	46	24	
301	1	Alaise façade	Frêne	506	46	24	
3	1	FOND SOCLE					
Rep	NB	Désignation	Matière	Long	Larg	EP	Observations

FINITION:

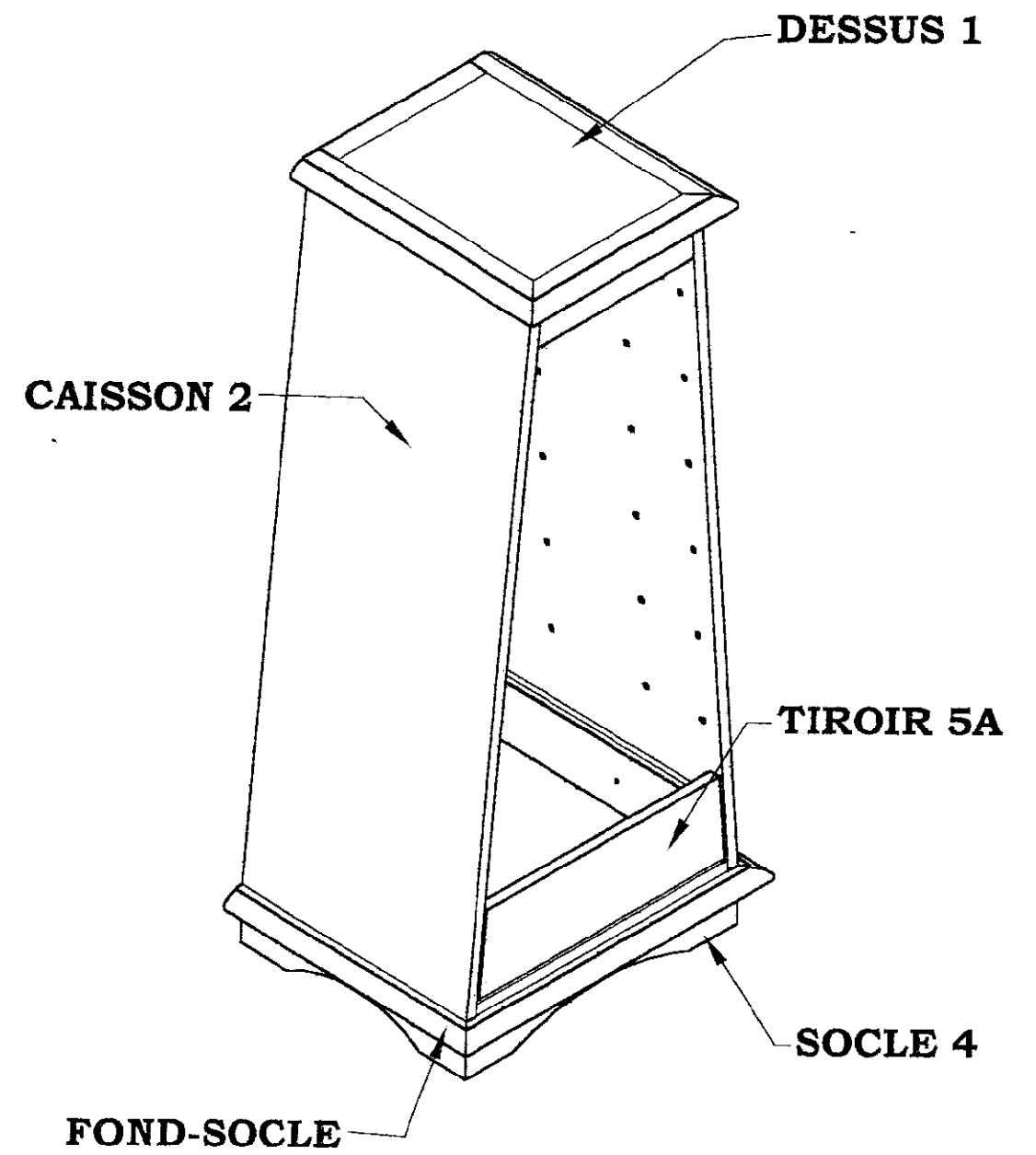
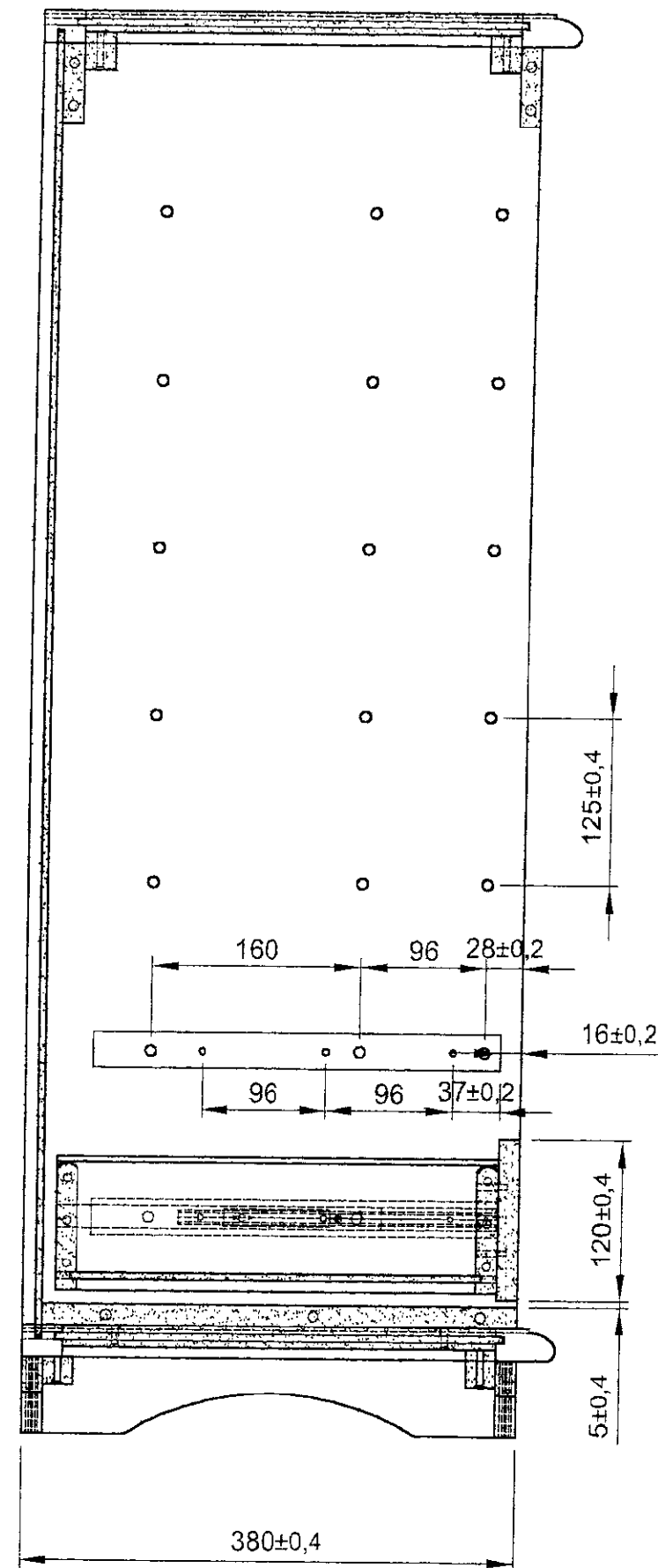
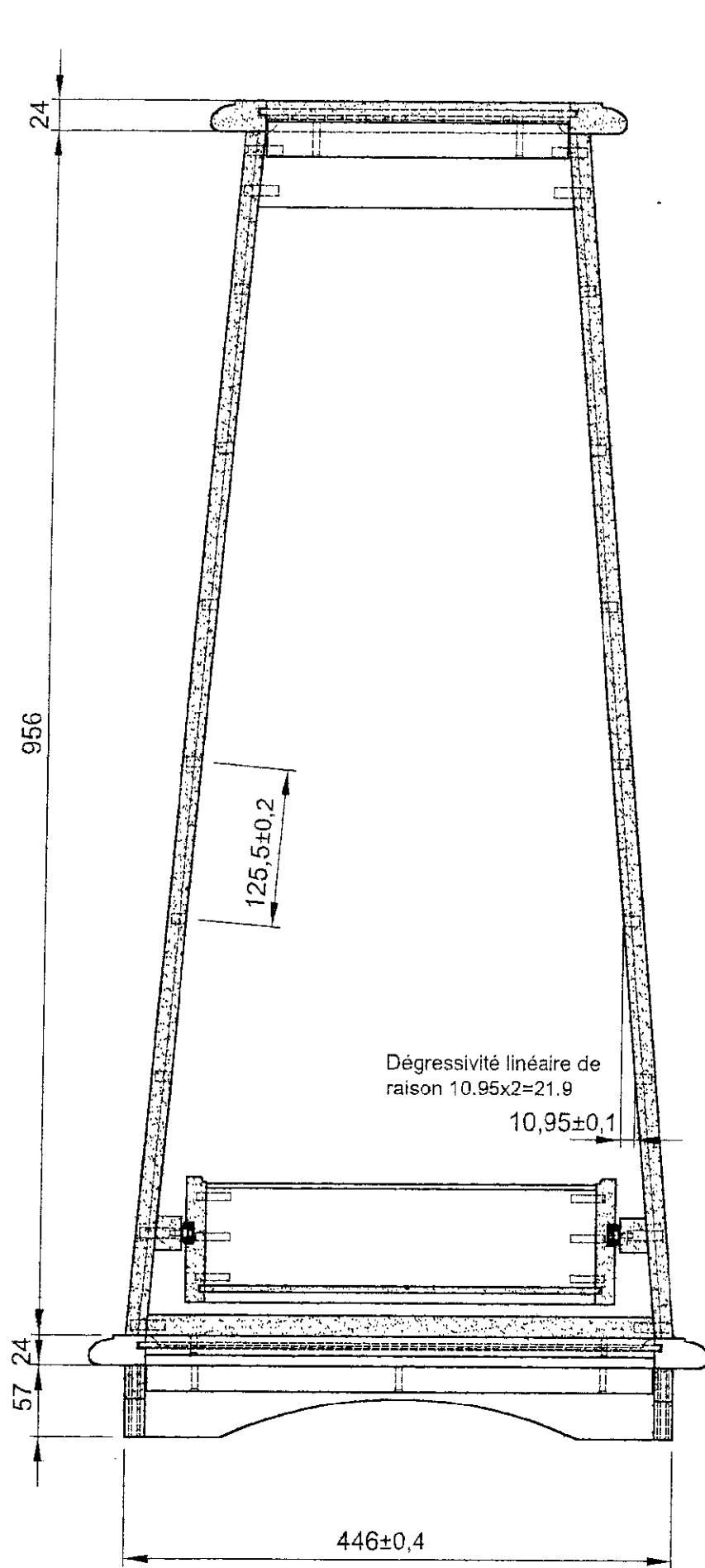
Le produit sera livré en version à finir, de type teinte pastel par les services techniques afin de respecter les différents secteurs de la maison de retraite.

ENCOMBREMENTS:

H/L/P Hors tout : 1061x506x410

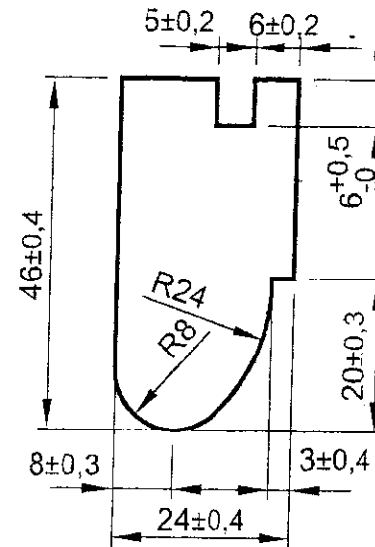
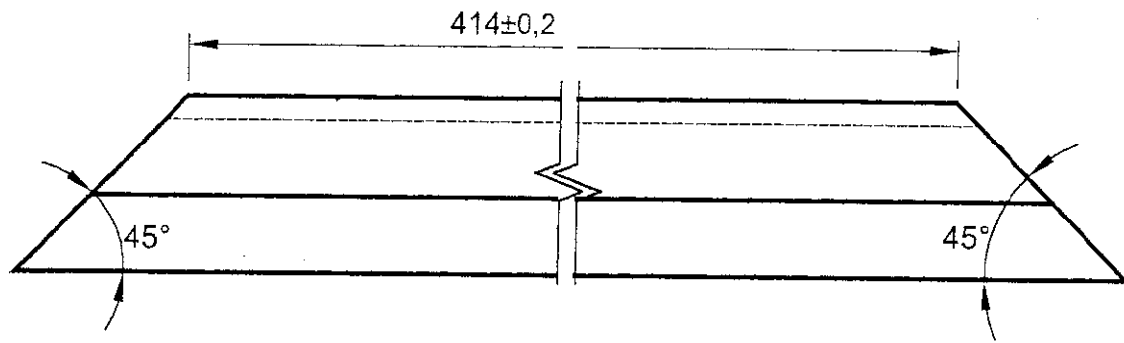


- * **Perspective et vues d'ensemble**
- * **Encombremments**

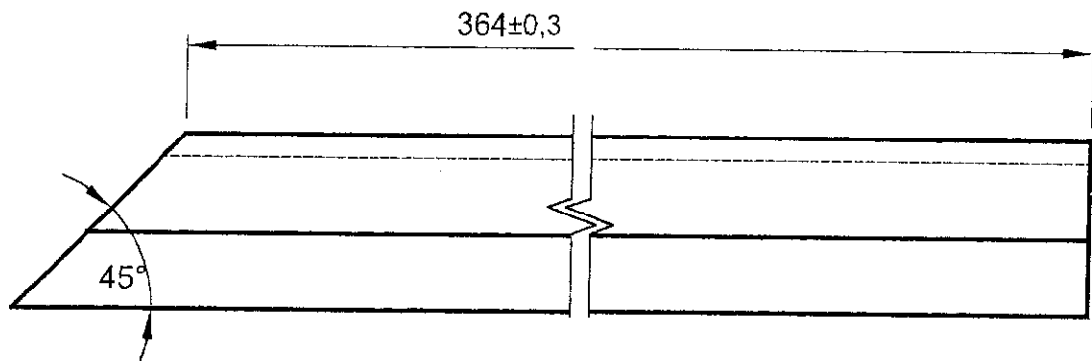


S/ENSEMBLE & COUPES VERTICALES

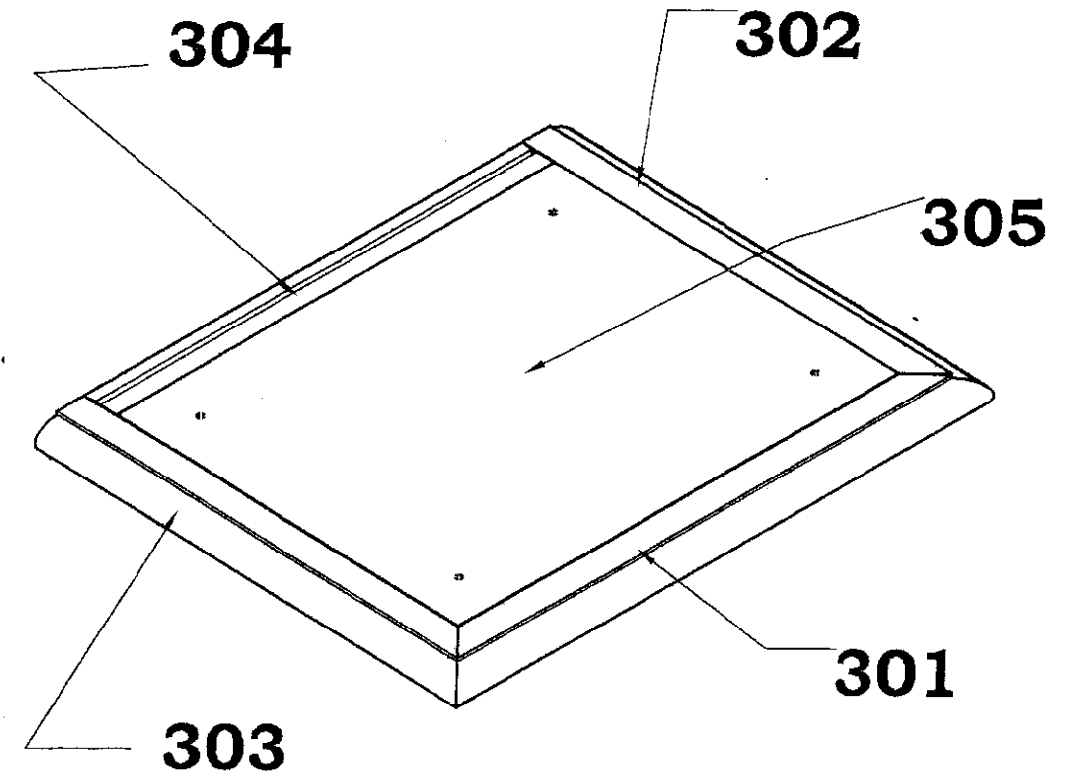
ELEMENT 301 Ech 1:2 et 1:1



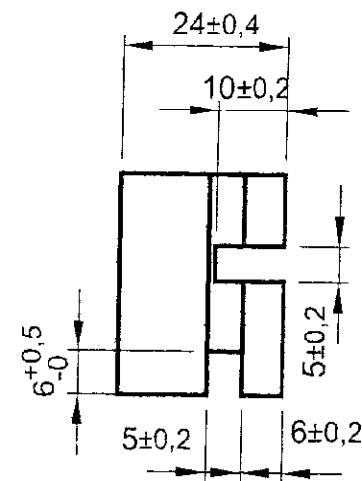
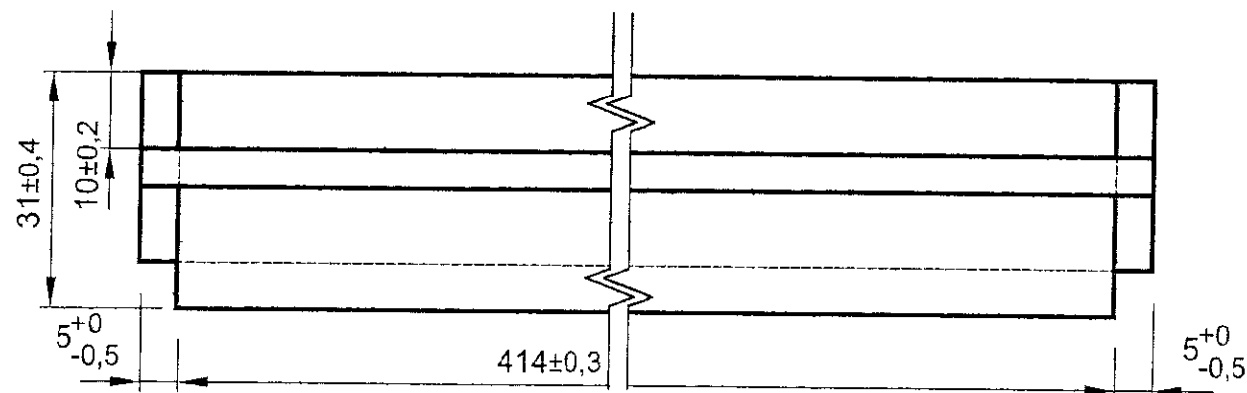
ELEMENT 302 (Alaise Droite) Ech 1:2 et 1:1 (le 303 est symétrique)



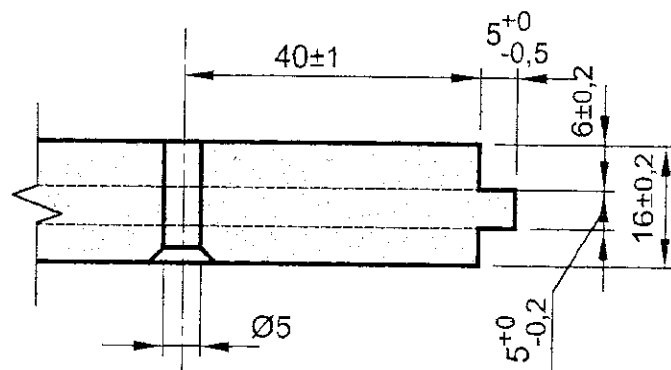
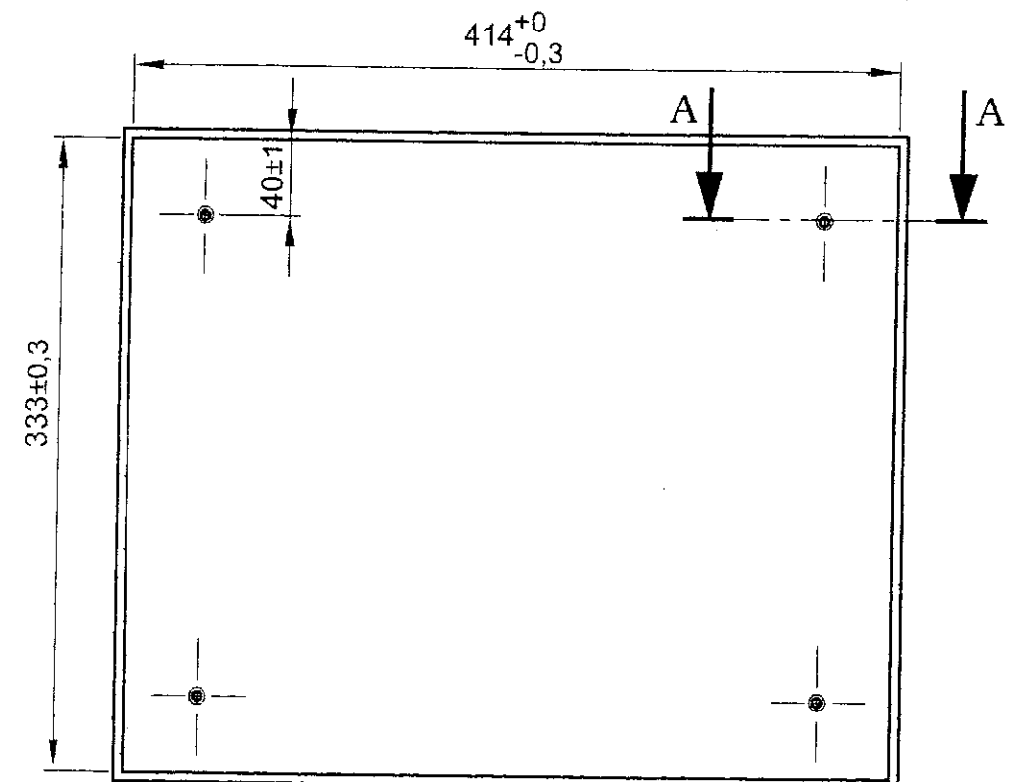
S/ENSEMBLE FOND-SOCLE 3



ELEMENT 304 Ech 1:2 et 1:1

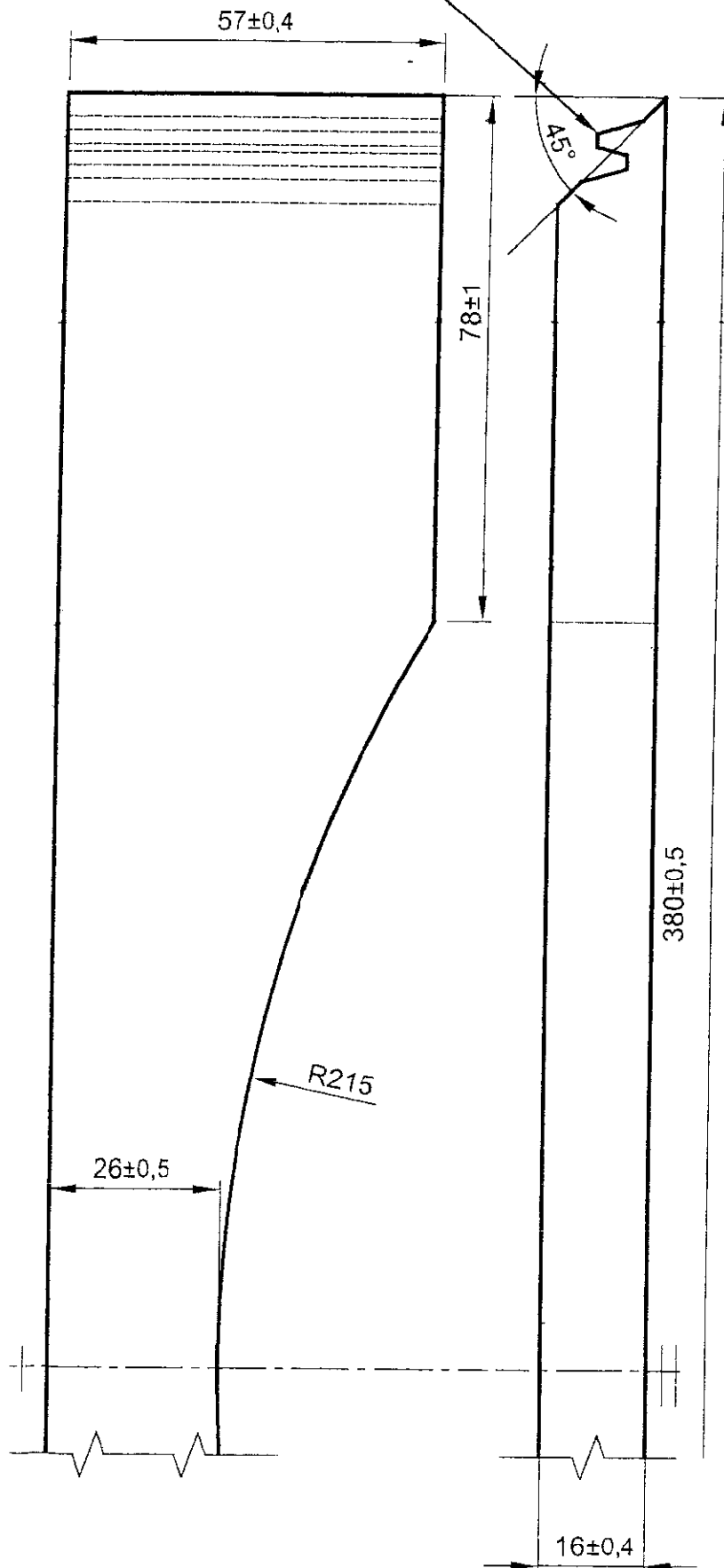


ELEMENT 305 Ech 1:5 et 1:1

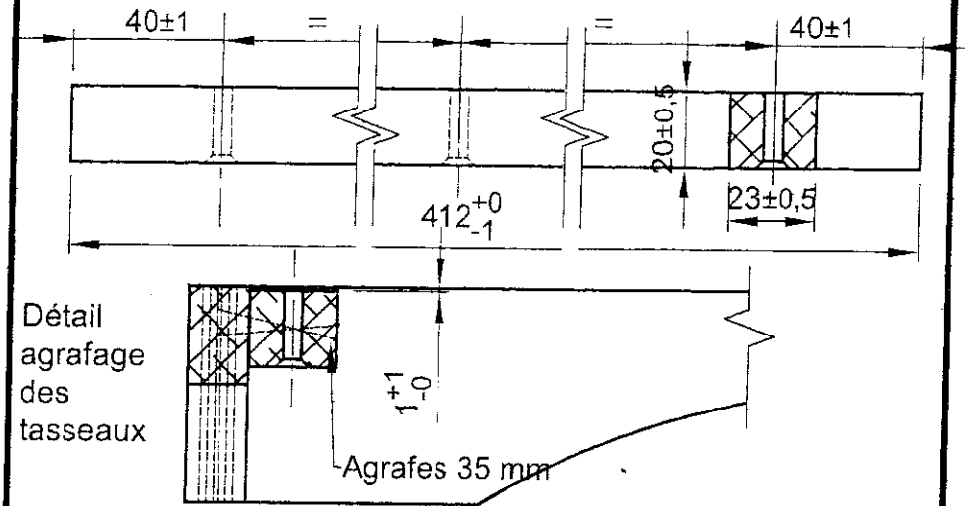


ELEMENTS 402 Ech:1:1

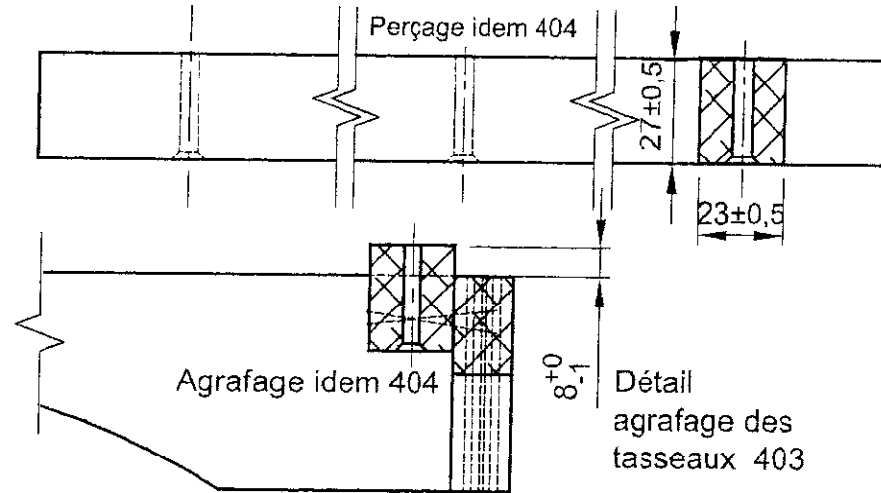
Profil suivant outillage proposé



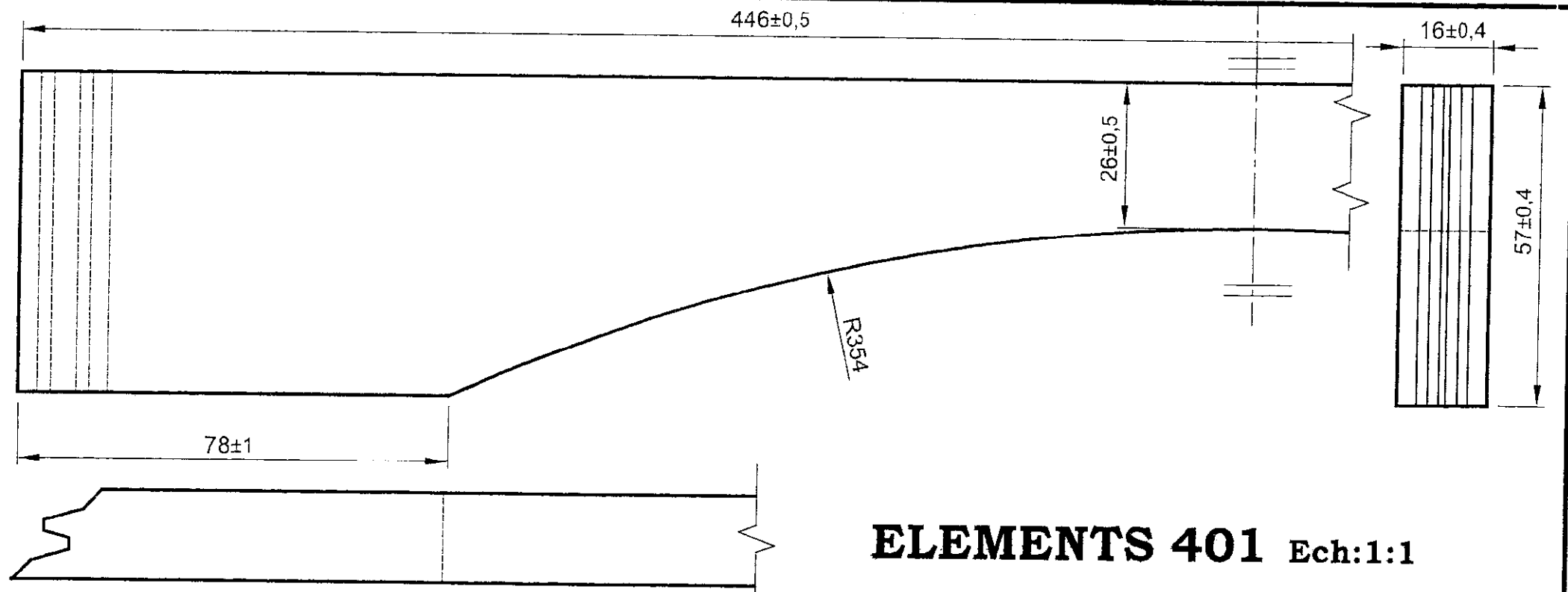
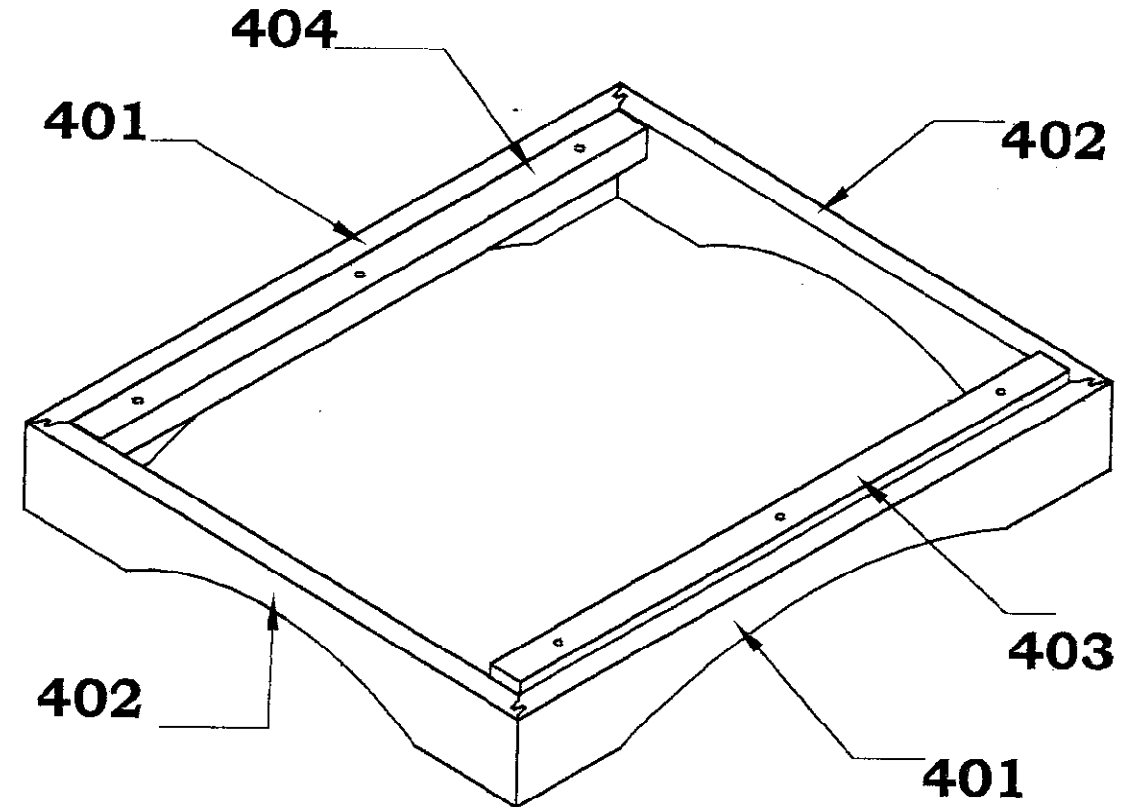
ELEMENT 404 Ech:1:2



ELEMENT 403 Ech:1:2



S/ENSEMBLE SOCLE 4



ELEMENTS 401 Ech:1:1