

EP 2 ANALYSE D'UN DOSSIER

DOSSIER REPONSES

Ce dossier est composé de 6 feuilles (de 13/18 à 18/18)

Code examen : 510 23401	BEP Bois et matériaux associés dom : Fabrication industrielle de mobilier et menuiserie	EP2	S2002	DR
-------------------------	--	-----	-------	----

CAPACITÉ : C2 Traiter et décider.
COMPÉTENCES : C2 03 Établir, compléter un processus de fabrication.
OBJECTIFS : Ordonnancement des niveaux de fabrication.
RESSOURCES : Dessin de définition.

ON DONNE

Le dossier technique.

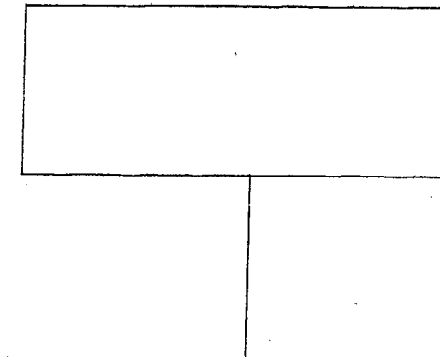
ON DEMANDE

Étude des sous-ensembles en
forme arborescente.
Une décomposition logique de
l'ensemble aux éléments.

ON EXIGE

Un document lisible et exploitable.

RÉPONSES



BAREME

Décomposition /3
Nb de s/e /2
Nb d'éléments /2
Présentation /3

CAPACITÉ : C2 Traiter et décider.
COMPÉTENCES : C2 02 Établir les débits de matières.
OBJECTIFS : Déterminer les spécifications du débit.
RESSOURCES : Procédés de fabrication, fichiers de stocks.

ON DONNE

Le dossier technique.
 Un panneau de 3.05 x 1.85 m.

ON DEMANDE

L'optimisation du débit des pièces **201 202**.
 La quantité de panneaux pour une réalisation de 10 objets dans les 2 modèles. (plaqué ou médium).
 Dessiner à l'échelle 1/10^{ème} les traits de scies et indiquez l'ordre des coupes de votre choix.

ON EXIGE

Une optimisation dans la découpe des panneaux.
 Un ordre logique des traits de scies.
 Un estimatif quantitatif exact :
 Pour le médium.
 Pour le plaqué frêne.

RÉPONSES

Nombre de panneau de médium

BARÈME

Panneau /2
 Coupes /3

CAPACITÉ : C2 Traiter et décider.
COMPÉTENCES : C2 02 Établir les débits de matières.
OBJECTIFS : Déterminer les spécifications du débit.
RESSOURCES : Procédés de fabrication, fichiers de stocks.

ON DONNE

Le dossier technique.
 Un panneau de 3.05 x 1.85 m.

ON DEMANDE

L'optimisation du débit des pièces 201 202.
 La quantité de panneaux pour une réalisation de 10 objets dans les 2 modèles. (plaqué ou médium).
 Dessiner à l'échelle 1/10^{ème} les traits de scies et indiquez l'ordre des coupes de votre choix.

ON EXIGE

Une optimisation dans la découpe des panneaux.
 Un ordre logique des traits de scies.
 Un estimatif quantitatif exact :
 Pour le médium.
 Pour le plaqué frêne.

RÉPONSES

Nombre de panneau plaqué frêne.

BAREME

Panneau /2
 Coupes /3

CAPACITÉ :
COMPÉTENCES :

C2 Traiter et décider.
C2 01 Choisir une méthode de fabrication.
C2 03 Préciser les cotes machines (cotes de réglages).
Préciser les surfaces d'appui (MIP), maintien en position (MAP).
Effectuer un choix technologique.
Plan, dossier technique.

OBJECTIFS :
RESSOURCES :

ON DONNE

Le dossier technique.

ON DEMANDE

Dessiner le montage d'usinage avec les
cotations pour l'élément **401**.

ON EXIGE

La lisibilité et l'exploitation du dessin.
Le respect des normes de sécurité.

RÉPONSES

BARÈME

Respect forme	/5
Position pièce	/5
Cotation	/5

CAPACITÉ : C2 Traiter et décider.
COMPÉTENCES : C2 01 Organiser le poste de travail.
OBJECTIFS : Organisation du poste de travail.
RESSOURCES : Définition du produit.

ON DONNE

Le dossier technique

ON DEMANDE

Compléter le contrat de phase.
La rainure pour la coulisse sur le coté du tiroir.
Choix de l'outil.

ON EXIGE

Un résultat conforme aux règles d'ergonomie, de qualité, de prévention et de sécurité.
Les cotations, tolérances, mise en position (**MIP**), maintien en position (**MAP**).

BARÈME

MIP /3
MAP /2
Outil /2
Couleurs /3
Entête /2
Élément de coupe /3

CAPACITÉ : C1 S'informer.
COMPÉTENCES : C1 01 Collecter des informations.
OBJECTIFS : Consulter.
RESSOURCES : Plan, dossier technique.

ON DONNE

Le dossier technique

ON DEMANDE

Compléter le bon de commande des
 différentes quincailleries.
 Pour une commande de 10 semainiers.

ON EXIGE

Des résultats exact.

RÉPONSES

BARÈME

Quantité /5
 Désignation /2
 Longueur /2
 Nb de vis /1

<u>Quantité</u>	<u>longueur</u>	<u>Désignation</u>	<u>Nombre de vis et type</u>