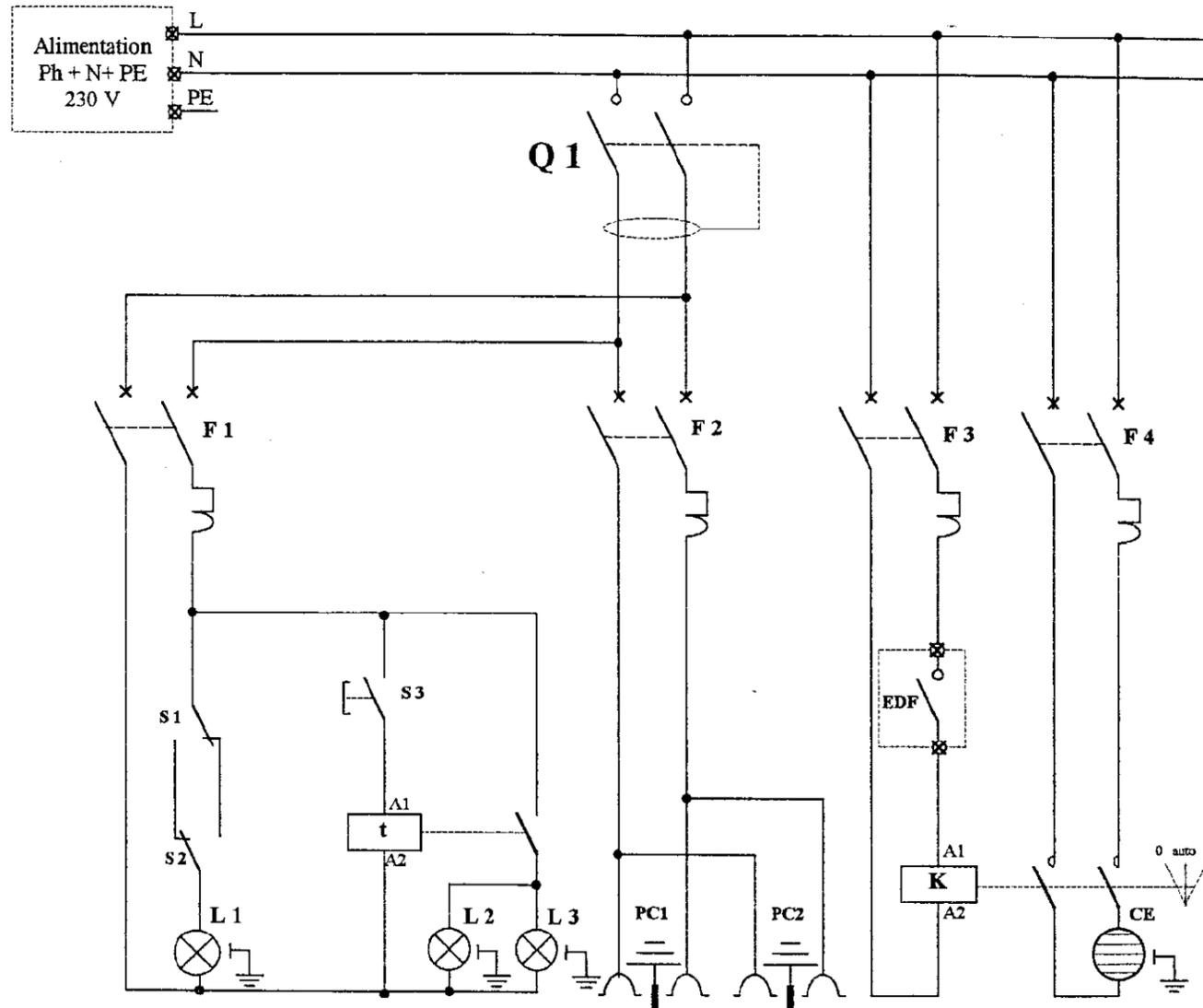
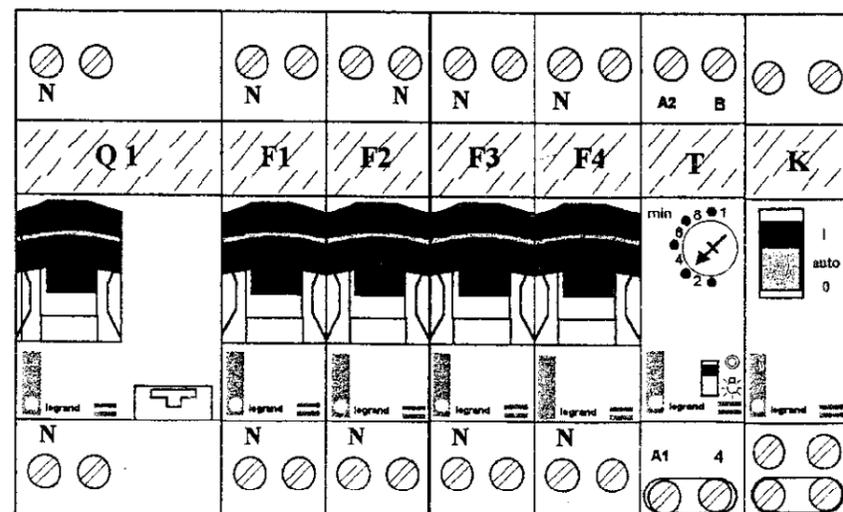


Schéma développé de l'installation

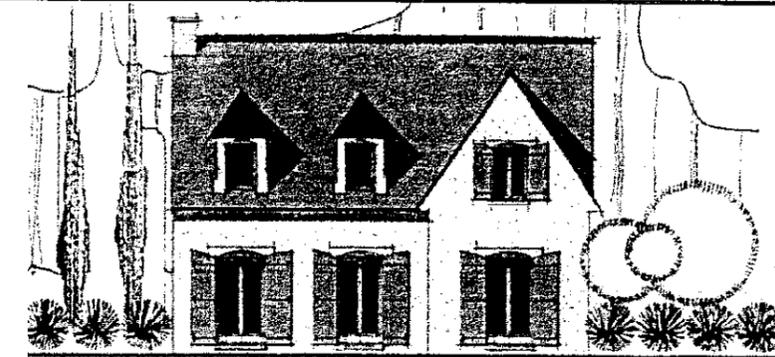


Implantation dans le tableau de répartition



EP2

Réalisation mise en service maintenance



RÉALISATION
TOTAL candidat

N° candidat

NOTE

/ 120

Durée de l'épreuve 5 Heures

On demande à un électricien de réaliser, dans le garage d'un pavillon, l'installation :

- d'un circuit d'éclairage par minuterie à un point de commande,
- d'un circuit d'éclairage commandé en va et vient,
- d'un circuit chauffe eau commandé par un contacteur heures creuses / heures pleines,
- d'un circuit prises de courant.

On donne :

- le plan d'exécution,
- le schéma développé de l'installation,
- la liste du matériel,
- le barème de notation.

On exige :

L'installation doit être réalisée, en respectant les règles de l'art et les normes en vigueur (NF C 15-100), en un temps maximum de 6 heures.

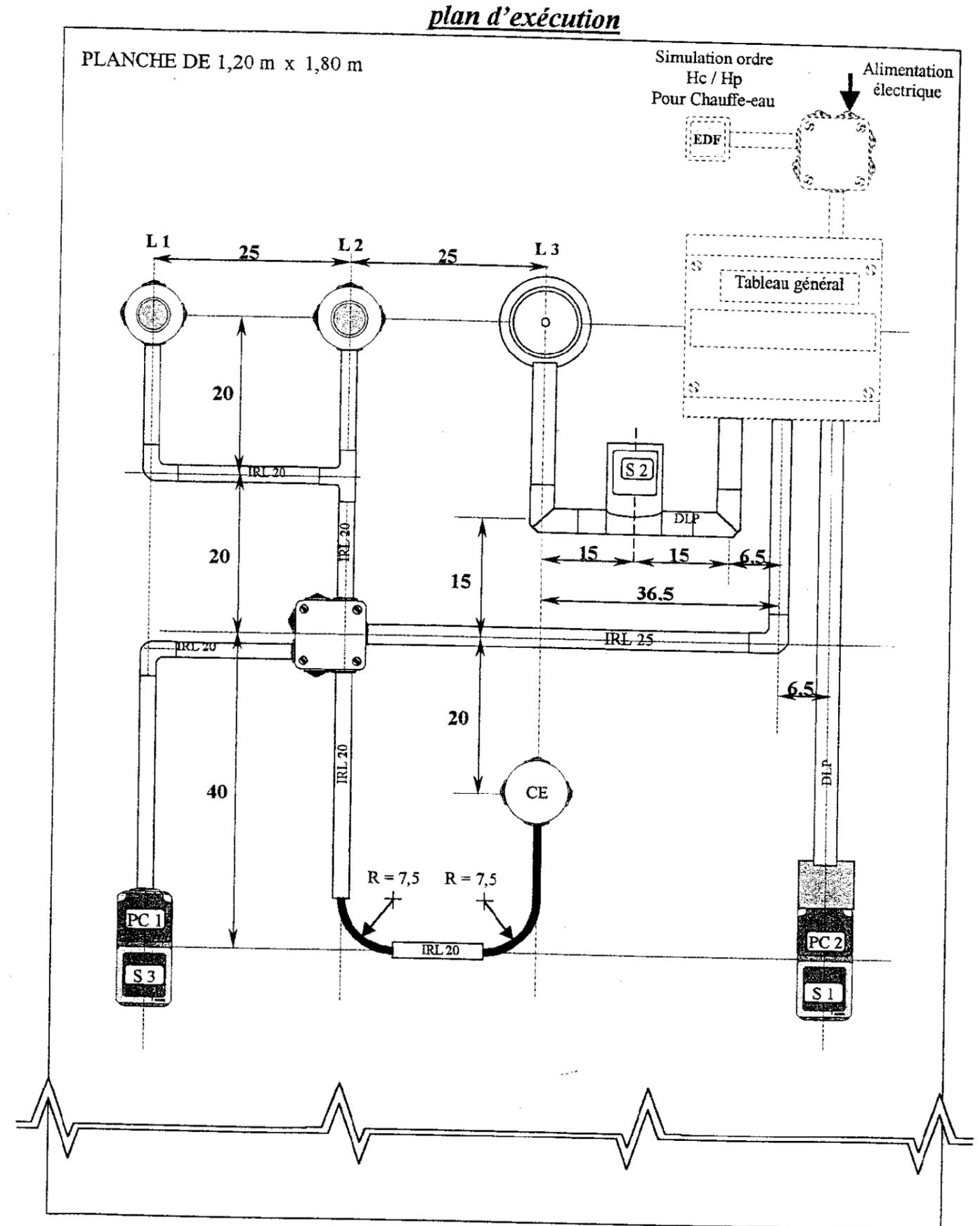
Nota: Le dossier sera rendu complet en fin d'épreuve.

On demande : Compétences C 21

1. Effectuer le traçage suivant l'implantation ci-après,
2. Fixer le matériel,
3. Réaliser les conduits,
4. Façonner les câbles en respectant les rayons de cintrages normalisés,
5. Équiper le tableau d'abonné et câbler le tableau,
6. Câbler l'installation en respectant les normes de couleurs et de sections,
7. Connecter les fils de l'installation au tableau,
8. Raccorder les appareillages,
9. Repérer les protections.

BAREME REALISATION

	Travail à réaliser	Critères d'évaluation	Evaluation			
			A	B	C	D
1	Organisation du poste de travail	Poste bien organisé		<input type="checkbox"/> oui		<input type="checkbox"/> non
2		sécurité sur le chantier		<input type="checkbox"/> oui		<input type="checkbox"/> non
3	Esthétique général de l'installation	produit vendable	<input type="checkbox"/> Très bien	<input type="checkbox"/> bien	<input type="checkbox"/> passable	<input type="checkbox"/> insuffisant
4	Conformité au plan de l'installation	Respect de la position des matériels à ± 5 mm	<input type="checkbox"/> 0 faute	<input type="checkbox"/> 1 faute	<input type="checkbox"/> 2 fautes	<input type="checkbox"/> >2 fautes
5	Travail du tube IRL	Ebavurage		<input type="checkbox"/> Très bien		<input type="checkbox"/> insuffisant
6		Coupe droite		<input type="checkbox"/> Très bien		<input type="checkbox"/> insuffisant
7		Pénétration dans les boîtiers	<input type="checkbox"/> 0 faute	<input type="checkbox"/> 1 faute	<input type="checkbox"/> 2 fautes	<input type="checkbox"/> >2 fautes
8		Alignement et répartition des fixations	<input type="checkbox"/> 0 faute	<input type="checkbox"/> 1 faute	<input type="checkbox"/> 2 fautes	<input type="checkbox"/> >2 fautes
9		Solidité des fixations	<input type="checkbox"/> Très bien			<input type="checkbox"/> insuffisant
10	Travail de la moulure	Ebavurage		<input type="checkbox"/> Très bien		<input type="checkbox"/> insuffisant
11		Coupe droite		<input type="checkbox"/> Très bien		<input type="checkbox"/> insuffisant
12		Pose des accessoires correcte (Tés, coude, capot)	<input type="checkbox"/> Très bien			<input type="checkbox"/> insuffisant
13		Solidité de la fixation	<input type="checkbox"/> Très bien		<input type="checkbox"/> passable	<input type="checkbox"/> insuffisant
14	Travail du câble	Étanchéité respectée			<input type="checkbox"/> Très bien	<input type="checkbox"/> insuffisant
15		Dénudage propre et net, conducteurs non entaillés			<input type="checkbox"/> Très bien	<input type="checkbox"/> insuffisant
16		Rayon de cintrage respecté	<input type="checkbox"/> 2 exacts	<input type="checkbox"/> 1 ≥ 0,5 cm	<input type="checkbox"/> 2 ≥ 0,5 cm	<input type="checkbox"/> 1 ≥ 1 cm
17	Réalisation du tableau d'abonné	Présentation (fils bien dressés, bien rangés)	<input type="checkbox"/> Très bien	<input type="checkbox"/> bien	<input type="checkbox"/> passable	<input type="checkbox"/> insuffisant
18		Respect de l'implantation du matériel	<input type="checkbox"/> 0 faute			<input type="checkbox"/> 1 faute
19		Respect des couleurs	<input type="checkbox"/> 0 faute			<input type="checkbox"/> 1 faute
20		Respect des sections	<input type="checkbox"/> 0 faute			<input type="checkbox"/> 1 faute
21		Connexions (dénudage, serrage, entailles sur le cuivre)	<input type="checkbox"/> 0 faute	<input type="checkbox"/> 1 faute	<input type="checkbox"/> 2 fautes	<input type="checkbox"/> >2 fautes
22	repérage correct des protections	<input type="checkbox"/> Très bien			<input type="checkbox"/> 1 faute	
23	Propreté du poste en fin d'épreuve	Balayage et nettoyage.	<input type="checkbox"/> Très bien			<input type="checkbox"/> insuffisant
TOTAUX (mettre le nombres de croix par colonne)						
Coefficients multiplicateurs			6	4	3	0
Résultats par colonne						
Total sur 120 (somme des résultats des colonnes)			/ 120			



IL faut considérer toutes les cotes d'axes à axes et en centimètres.
 Les départs (moulure et IRL 25) se réaliseront à partir des axes de perçage du tableau d'abonné.

Feuille d'aide au câblage

