

EP1.B Partie Pratique
REALISATION ET TECHNOLOGIE.
DURÉE : 12 heures.

Composition du dossier :

On donne :

Présentation du travail à réaliser. Folios 1 et 2/9
 Dossier technique. Folios 3 à 7/9
 Document ÉVALUATION. EP1B Folio 8/9
 Barème de notation Folio 9/9
 Temps conseillé de lecture globale du sujet: 15 min.

Travaux à réaliser :

On demande :

D'effectuer les évaluations suivantes:

EP1B

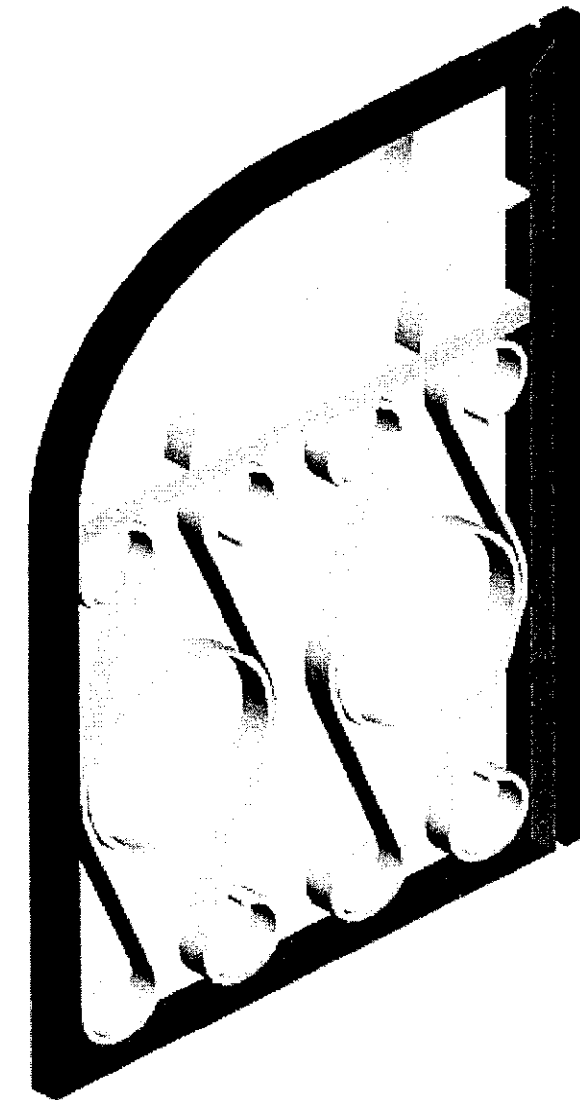
1. Traçage sur tôle d'épure Folio 8/9
2. De réaliser le cadre du portillon figurant sur le folio 5/9 avec toutes les exigences demandées dans le barème de notation du folio 9/9

Cette fabrication à un temps imparti de 12 heures maximum.

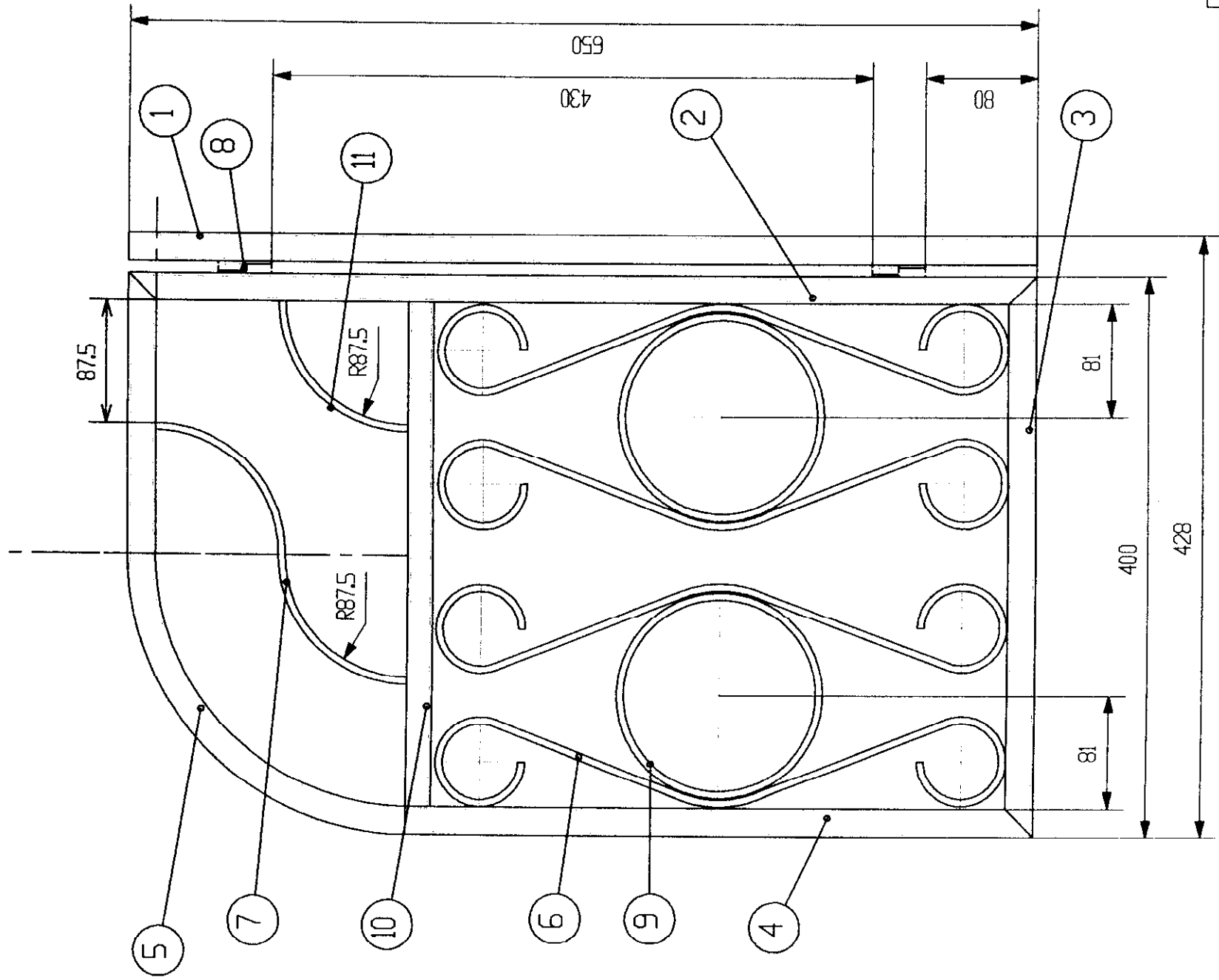
CAP . Spécialité : SERRURERIE – METALLERIE Code spécialité :5025428	Durée : 12Heures	Session : 2002
EPREUVE : EP1 REALISATION ET TECHNOLOGIE N° de SUJET : Partie B pratique	Coefficient : 10	FOLIO 2/9

REALISATION:

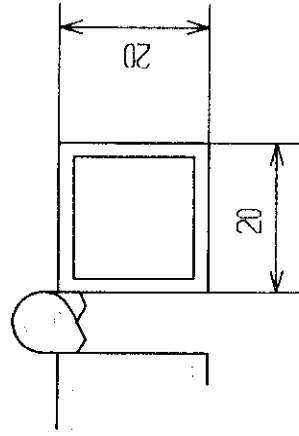
METALLERIE-SERRURERIE



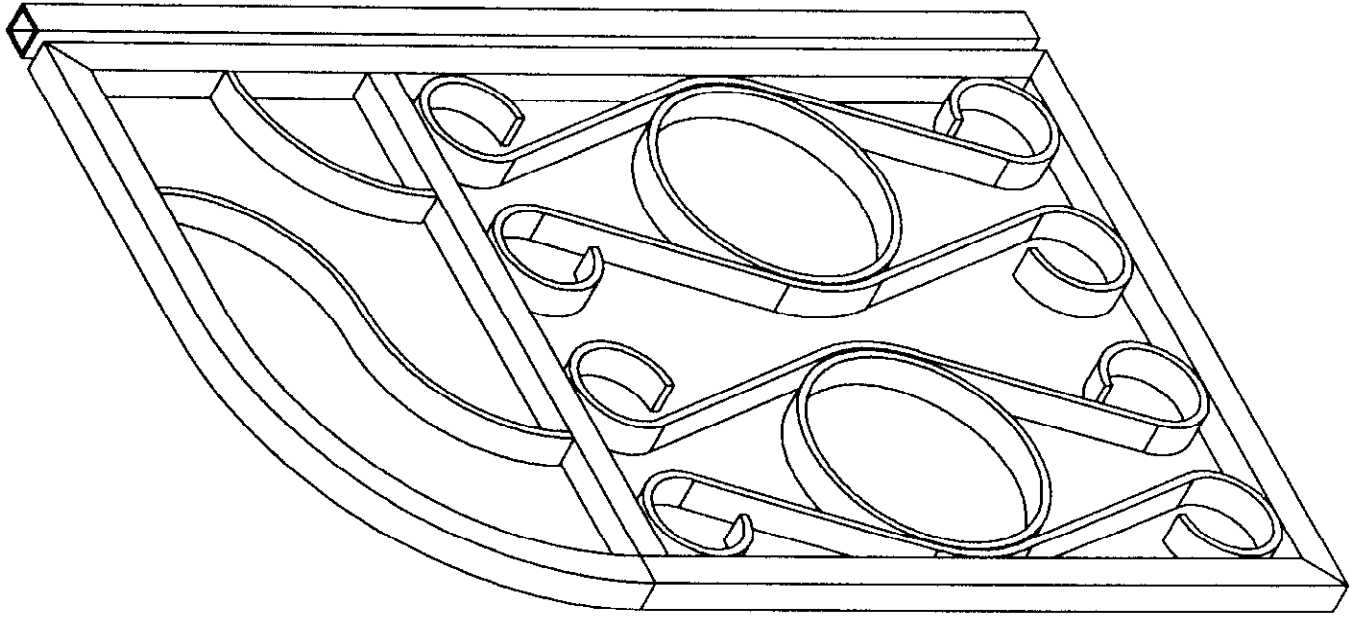
CAP . Spécialité : SERRURERIE – METALLERIE Code spécialité :5025428	Durée : 12 Heures	Session : 2002
EPREUVE : EP1 REALISATION ET TECHNOLOGIE N° de SUJET : Partie B Pratique	Coefficient : 10	FOLIO 1/9



Détail A



Détail A Ech. 1:1



Echelle: 1:4

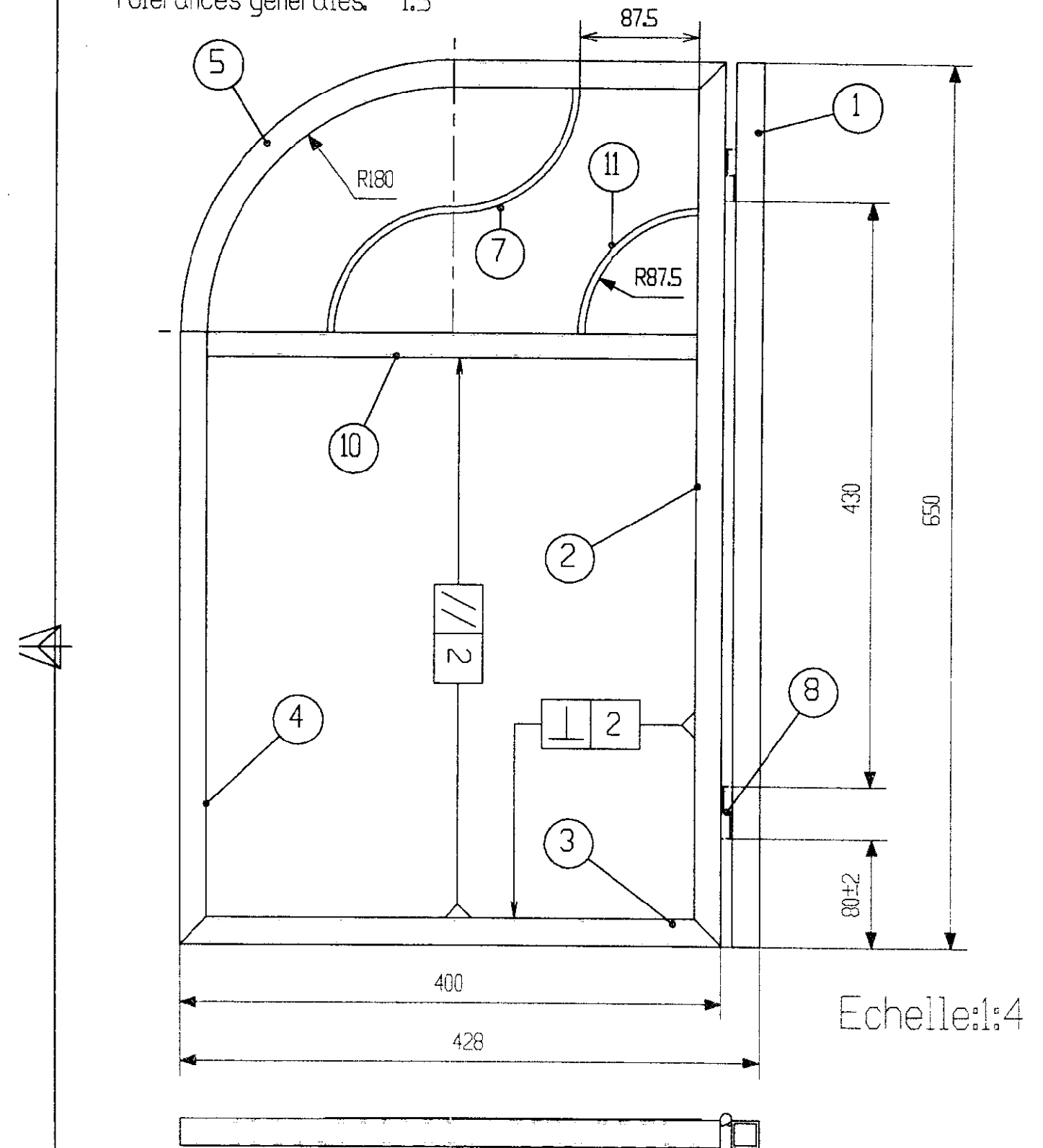
CAP . Spécialité : SERRURERIE – METALLERIE Code spécialité : 5025428	Durée : 12 Heures	Session : 2002
EPREUVE : EP1 REALISATION ET TECHNOLOGIE N° de SUJET : Epreuve B Pratique	Coefficient : 10	FOLIO 3/9



REP	NB	DESIGNATION	MATIERE	REF	OBS
1	1	Tube carré 20x20	S235		
2	1	Tube carré 20x20	S235		
3	1	Tube carré 20x20	S235		
4	1	Tube carré 20x20	S235		
5	1	Tube carré 20x20	S235		
6	4	Plat 20x5	S235		
7	4	Plat 20x5	S235		
8	2	Paumelle	S235	Maroc-040	
9	2	Plat 20x5	S235		
10	1	Tube carré 20x20	S235		
11	1	Plat 20x5	S235		

PORTILLON

Nota: Soudures sur cadre procédé 135.
Autres procédés 111.
Tolérances générales: 1.5



CAP . Spécialité : **SERRURERIE – METALLERIE**
Code spécialité :5025428

Durée :
12 Heures

Session :
2002

EPREUVE : **EP1 REALISATION ET TECHNOLOGIE**
N° de SUJET : Epreuve B Pratique

Coefficient :
10

FOLIO
4/9

CAP . Spécialité : **SERRURERIE – METALLERIE**
Code spécialité :5025428

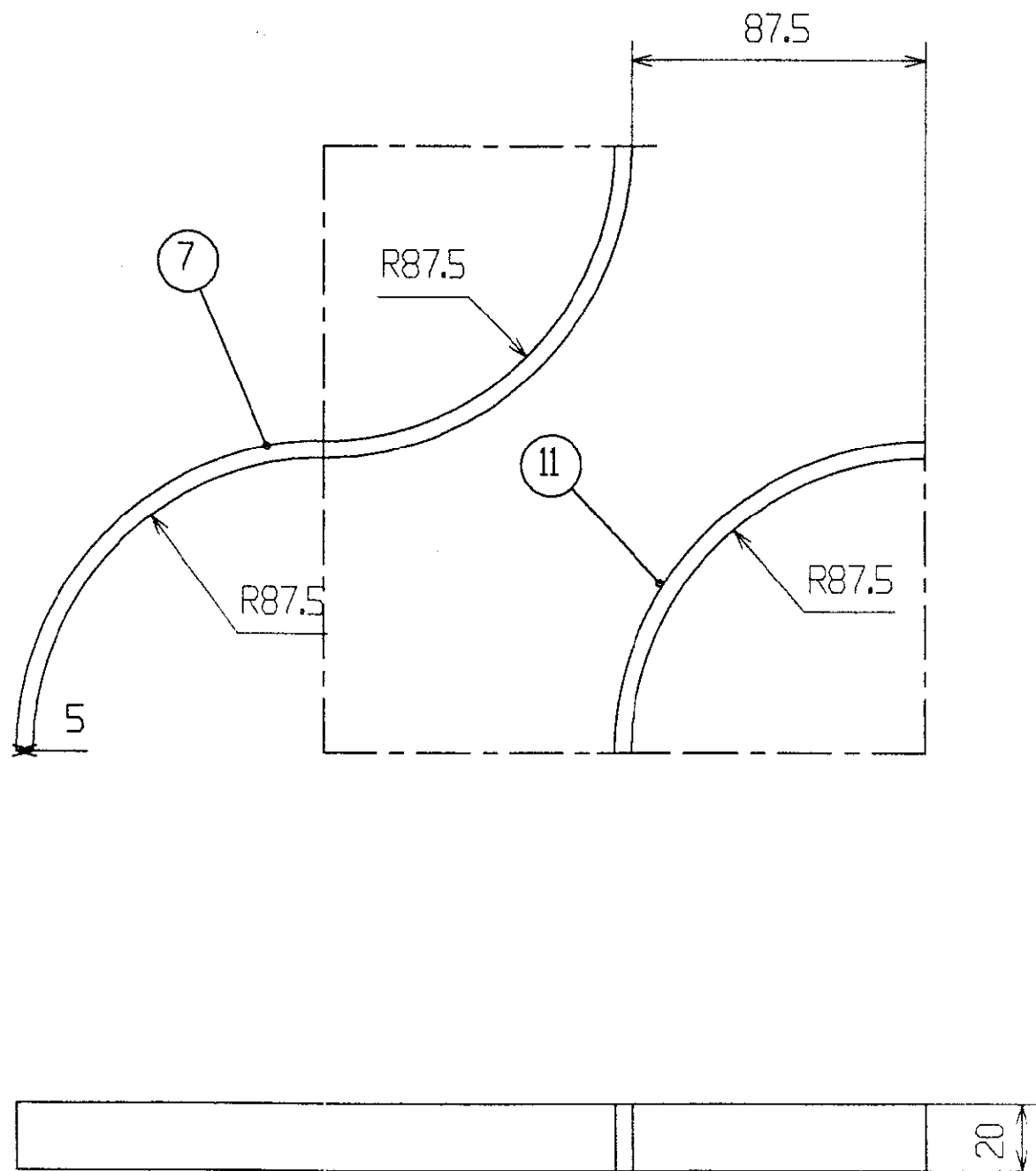
Durée :
12 Heures

Session :
2002

EPREUVE : **EP1 REALISATION ET TECHNOLOGIE**
N° de SUJET : Epreuve B Pratique

Coefficient :
10

FOLIO
5/9



Echelle: 1:2

CAP . Spécialité : SERRURERIE – METALLERIE
Code spécialité :5025428

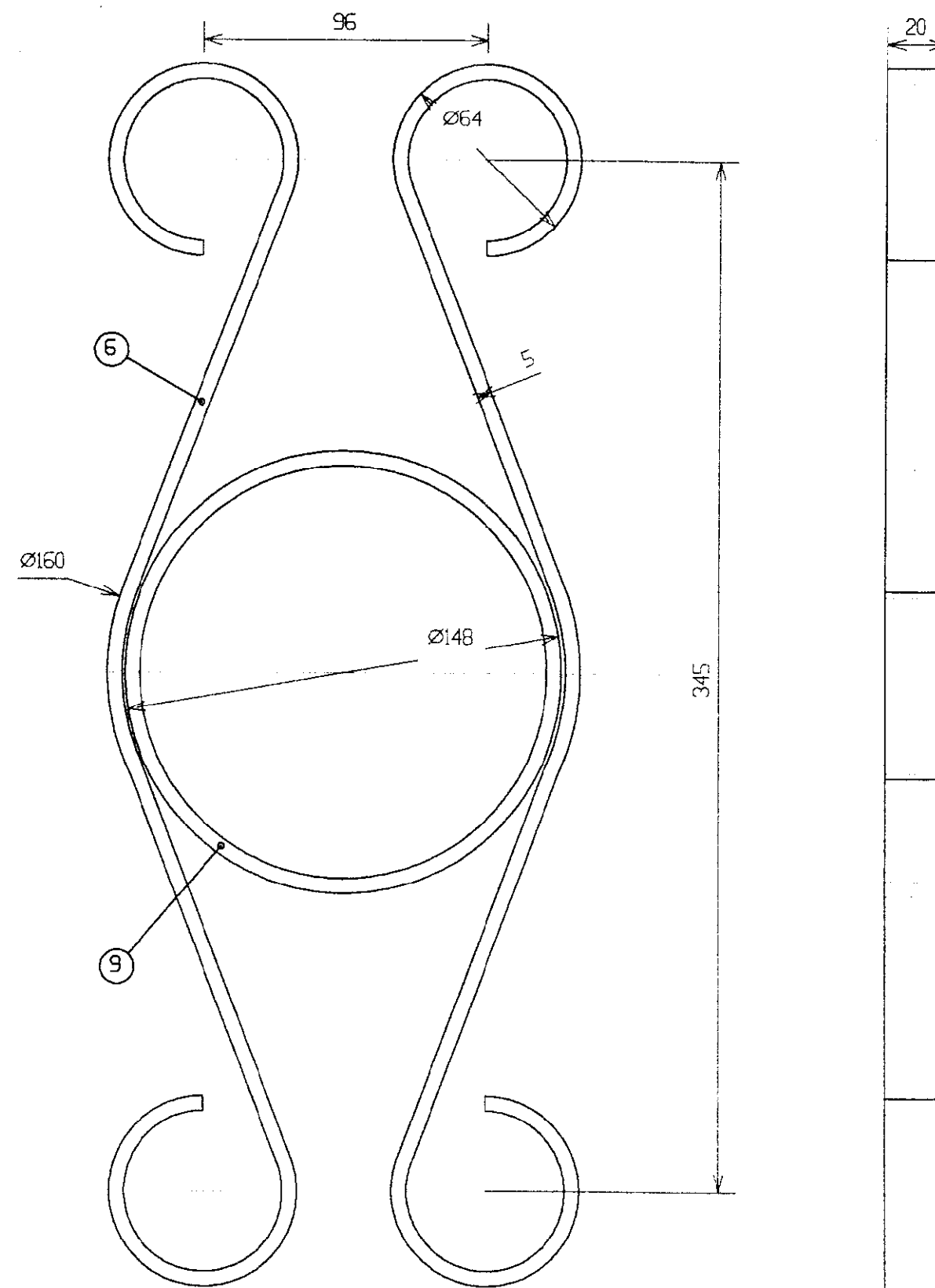
Durée :
12 Heures

Session :
2002

EPREUVE : **EP1 REALISATION ET TECHNOLOGIE**
N° de SUJET : Epreuve B Pratique

Coefficient :
10

FOLIO
6/9



Echelle: 1:2

CAP . Spécialité : SERRURERIE – METALLERIE
Code spécialité :5025428

Durée :
12 Heures

Session :
2002

EPREUVE : **EP1 REALISATION ET TECHNOLOGIE**
N° de SUJET : Epreuve B Pratique

Coefficient :
10

FOLIO
7/9

EP1B : EVALUATION N° 1
CAP : METALLERIE-SERRURERIE

POSTE DE TRAVAIL	TRAVAIL DEMANDE.	POINTS	INDICATEUR DE COMPETENCES.
Traçage	A partir : 1) Du plan du sous-ensemble folios 5/9 et 6/9. 2) D'une tôle d'épure blanchie. On vous demande : D'effectuer le traçage du sous-ensemble à l'échelle 1:1		LES RESULTATS SONT EXPLOITABLES AU NIVEAU DE LA FABRICATION
	// de 2	/4	
	de 2	/4	
	Hauteur 650	/2	
	Rayon de cintrage 180	/2	
	Largeur 400	/2	
	Positionnement du motif rep 7 87.5	/4	
	Largeur 428	/2	
TOTAL		/20	

BAREME DE NOTATION.

NOTATION APRES FABRICATION.

OUVRANT	
400	/10
650	/10
R180	/20
Position rep10 : 180	/15
PAUMELLES	
430	/05
80 2	/25
MOTIFS Rep 7 et 11	
R 87.5	/15
Position 87.5	/10
Aspect du cintre	/10
	/120

N° du candidat **C. A. P.**

--	--	--	--	--	--	--	--

Total :	EP1A	/60.
	EP1B	/140.

Total général : /200.

CAP . Spécialité : SERRURERIE – METALLERIE Code spécialité :5025428	Durée : 12 Heures	Session : 2002
EPREUVE : EP1B REALISATION ET TECHNOLOGIE N° de SUJET : Partie pratique	Coefficient : 10	FOLIO 8/9

CAP . Spécialité : SERRURERIE – METALLERIE Code spécialité : 5025428	Durée : 12 Heures	Session : 2002
EPREUVE : EP1B REALISATION ET TECHNOLOGIE N° de SUJET : Partie pratique	Coefficient : 10	FOLIO 9/9