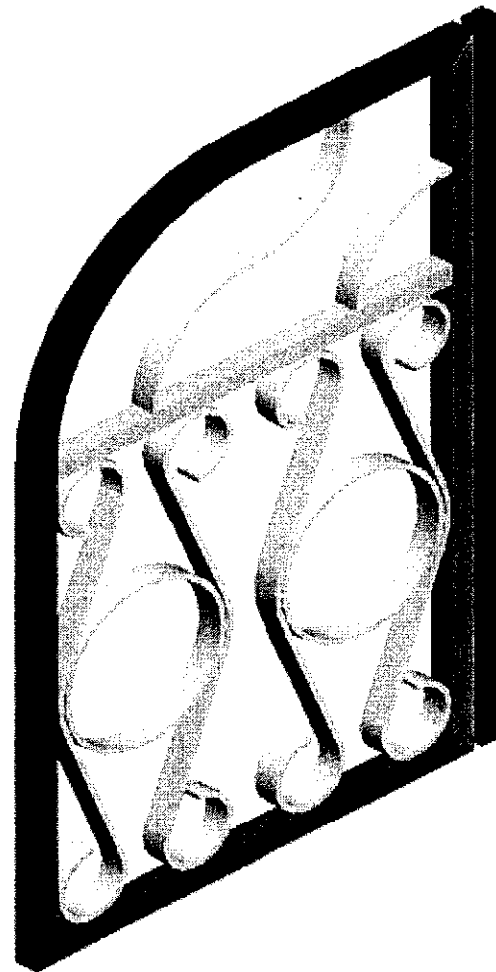


PRÉPARATION -MISE EN OEUVRE

METALLERIE-SERRURERIE



EP2.
PREPARATION ET MISE EN OEUVRE.
DURÉE : 8 heures.

Composition du dossier :

On donne :

Présentation du travail à réaliser. Folios 1 et 2/6

Dossier technique. Folios 3 à 4/6

Documents ÉVALUATION EN COURS DE FABRICATION. Folios 5 /6

Temps conseillé de lecture globale du sujet: 15 mn.

Barème de Notation folio 6/6

Travaux à réaliser :

On demande :

D'effectuer les évaluations suivantes:

1. Traçage sur épure Folios 5/6.

Cette évaluation a un temps imparti de 2 heures maximum.

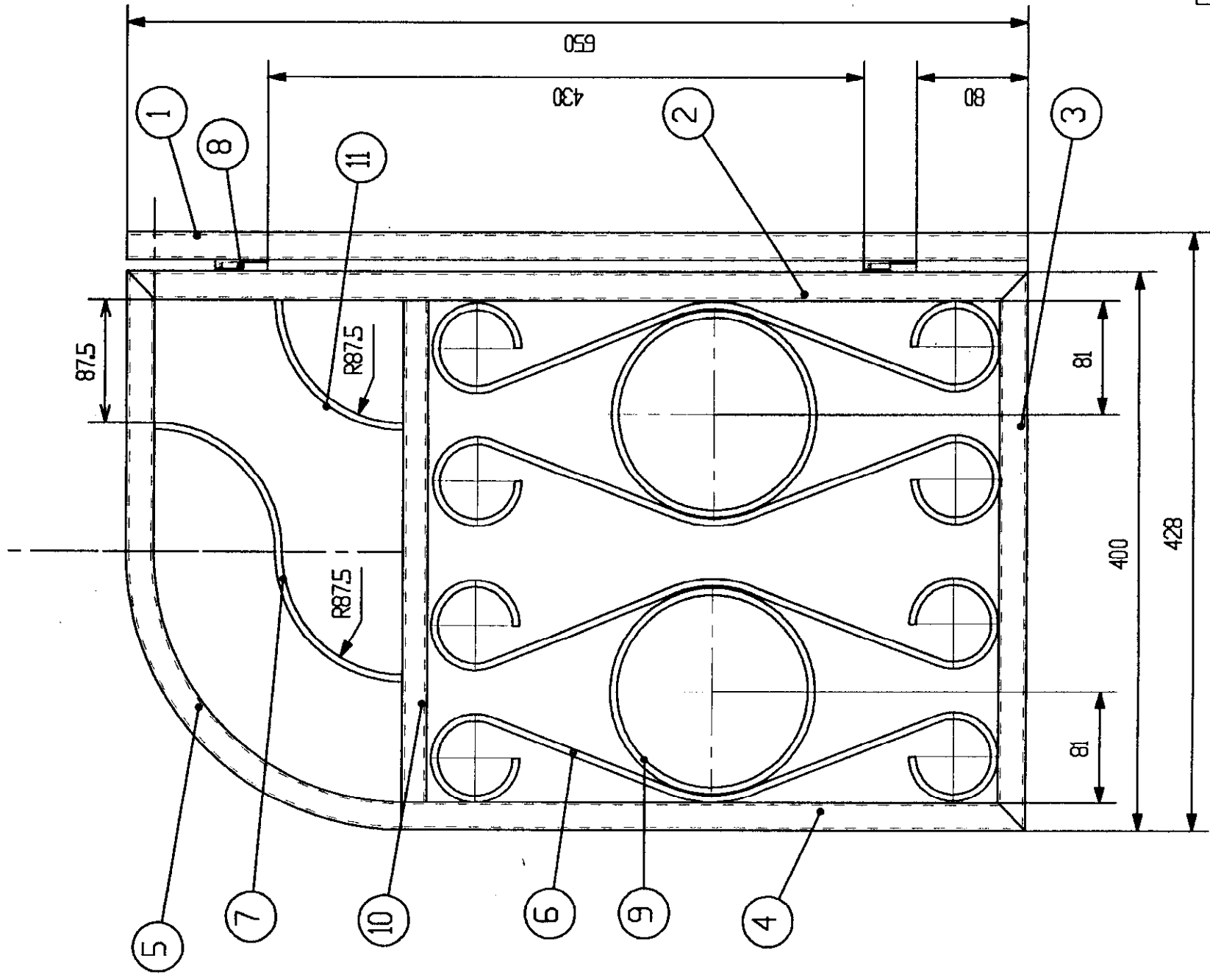
2. De réaliser Le Portillon figurant sur le folio 3/6 avec toutes les exigences demandées dans le barème de notation du folio 6/6.

Cette fabrication a un temps imparti de 6 heures maximum.

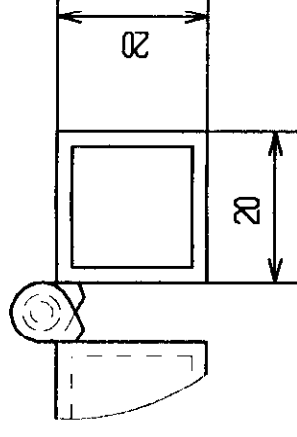
Dans tous les cas, l'épreuve ne doit pas dépasser le temps de 8 heures.

CAP . Spécialité : SERRURERIE – METALLERIE Code spécialité : 5025428	Durée : 8Heures	Session : 2002
EPREUVE : EP2 PREPARATION ET MISE EN OEUVRE N° de SUJET :	Coefficient : 6	FOLIO 1/6

CAP . Spécialité : SERRURERIE – METALLERIE Code spécialité : 5025428	Durée : 8Heures	Session : 2002
EPREUVE : EP2 PREPARATION ET MISE EN OEUVRE N° de SUJET :	Coefficient : 6	FOLIO 2/6

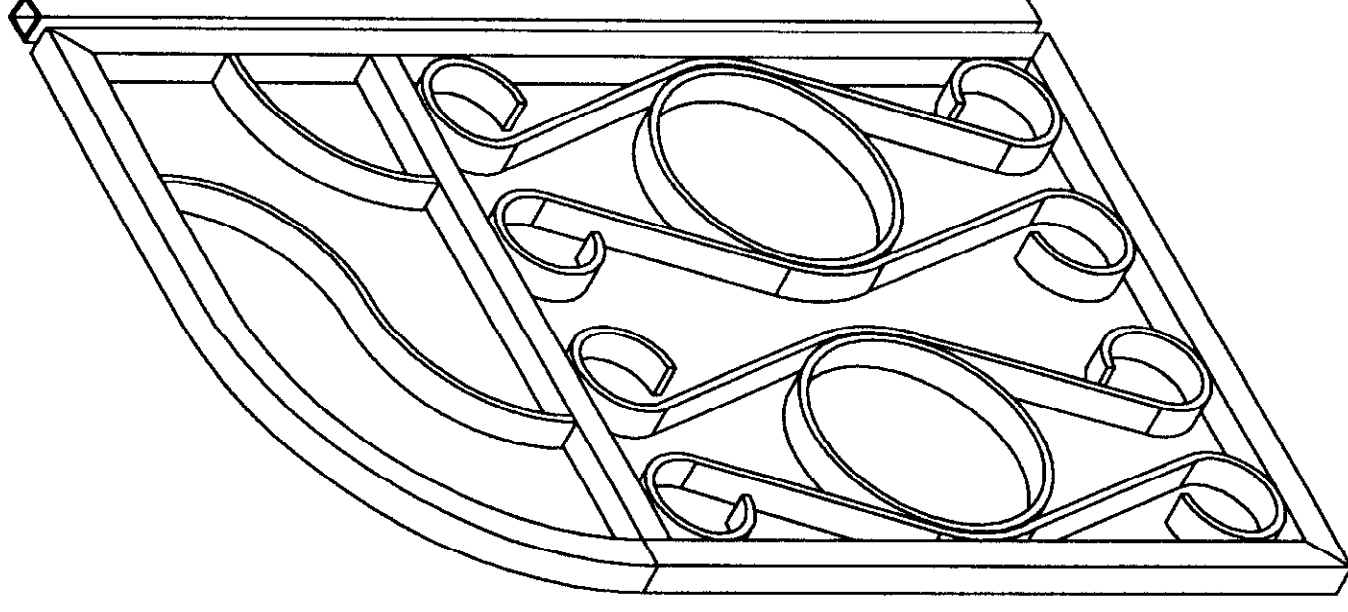


Détail A

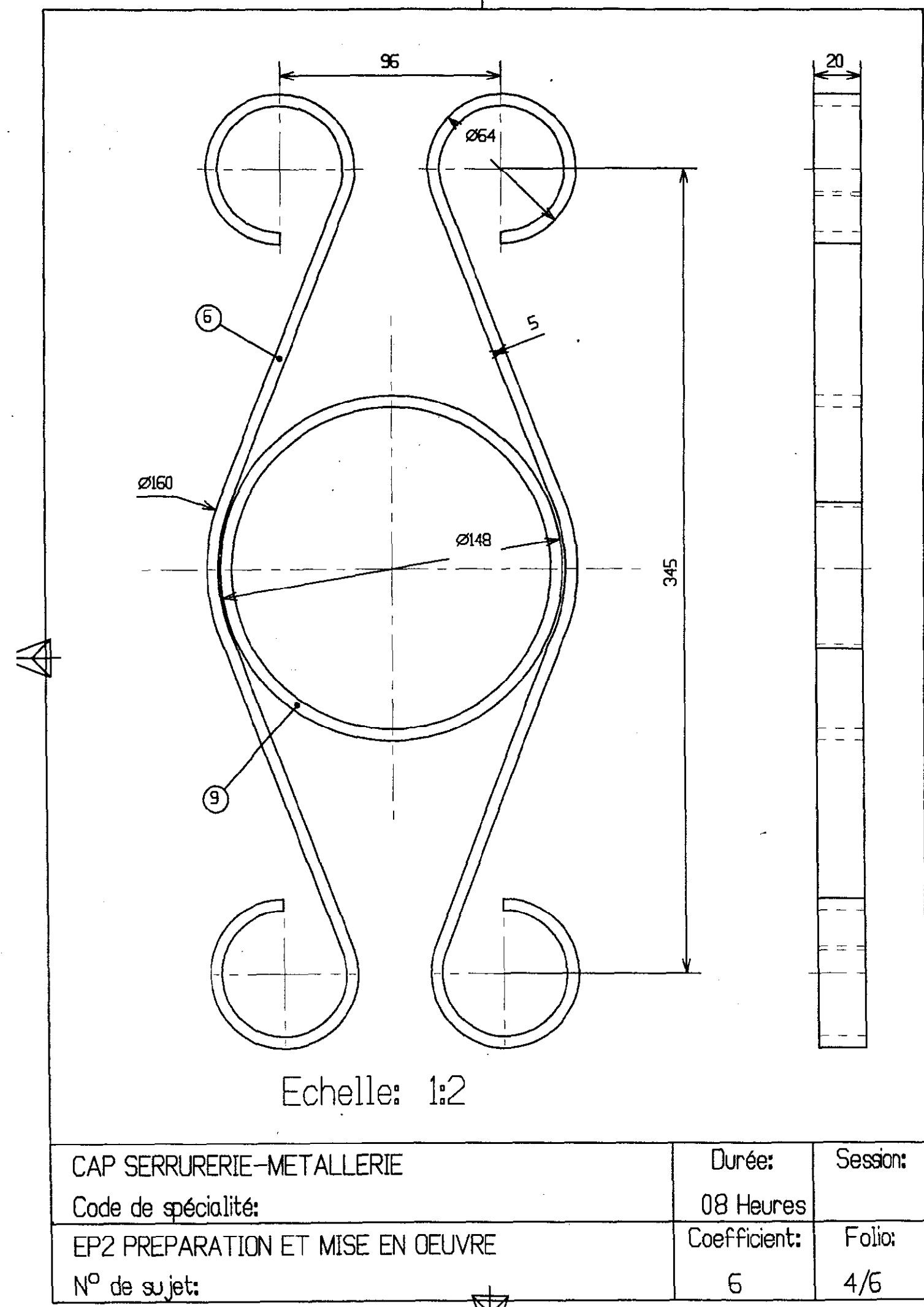


Détail A Ech. 1 : 1

Echelle: 1:4



CAP SERRURERIE-METALLERIE	Durée:	Session:
Code spécialité:	8 Heures	
EP2 PREPARATION ET MISE EN OEUVRE	Coefficient:	Folio:
N° sujet:	6	3/5



EP2 : EVALUATION N° 1
CAP : METALLERIE-SERRURERIE

POSTE DE TRAVAIL	TRAVAIL DEMANDE.	POINTS	INDICATEUR DE COMPETENCES.
TRACAGE SUR TOLE D'EPURE	A partir : Du plan du sous ensemble folio 4/6 d'une tôle d'épure, blanchie.		LES RESULTATS SONT EXPLOITABLES AU NIVEAU DE LA FABRICATION
	On vous demande : D'effectuer le traçage de ce sous ensemble à l'échelle 1 : 1		
	Øext 64	/4	
	Øext 160	/4	
	Øext 148	/4	
	Entre-axes : 345	/4	
	Entre-axes : 96	/4	
TOTAL			/20

BAREME DE NOTATION.

NOTATION APRES FABRICATION.

MOTIFS Rep 6	
345	/10
96	/05
Ø64	/10
Ø160	/10
MOTIFS Rep 9	
Ø148	/10
ASSEMBLAGE	
Respect des procédés de soudage	/10
Aspect des cordons de soudage	/10
Aspect général	/10
Respect des règles de sécurité individuelles et collectives.	/05

Total : /80.

Total général : /100.

CAP . Spécialité : SERRURERIE – METALLERIE Code spécialité : 5025428	Durée : 8Heures	Session : 2002
EPREUVE : EP2 PREPARATION ET MISE EN OEUVRE N° de SUJET :	Coefficient : 6	FOLIO 5/6

CAP . Spécialité : SERRURERIE – METALLERIE Code spécialité : 56025428	Durée : 8Heures	Session : 2002
EPREUVE : EP2 PREPARATION ET MISE EN OEUVRE N° de SUJET :	Coefficient : 6	FOLIO 6/6