

PRESENTATION DE L'EPREUVE

Dans ce sujet N° 3 , vous avez les documents suivants :

- Folio 1 / 8 :** Présentation de l'épreuve
- Folio 2 / 8 :** Demande d'intervention
- Folio 3 / 8 :** Rapport d'intervention
- Folio 4 / 8 :** Fiche de démontage
- Folio 5 / 8 :** Proposition de commande
- Folio 6 / 8 :** Schéma
- Folio 7 / 8 :** Dossier technique
- Folio 8 / 8 :** Dossier technique

Documents à rendre au jury :

Les folios : 2 / 8 3 / 8 4 / 8 5 / 8

Note aux candidats : Dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité, vous allez :

- Exécuter la demande d'intervention (folio 2/8).
- Compléter le compte rendu de votre travail dans le rapport d'intervention (folio 3/8).
- Joindre avec celui-ci la fiche de démontage de votre intervention sur l'appareil démonté (folio 4/8).
- Ne pas oublier de remplir le bon de commande (folio 5/8) pour renouveler toute fourniture consommée ou accessoire en stock zéro au magasin.

Barème :

- Rapport d'intervention.....**3 points**
- Fiche de démontage.....**3 points**
- Proposition de commande.....**3 points**
- Intervention, réalisation, dépannage et mise en service....**8 points**
- Sécurité.....**3 points**

C.A.P	Spécialité : TRAITEMENT DES EAUX Code spécialité :	Durée : B.E.P : C.A.P : 3h maxi	Session 2002
Epreuve :	TRAVAUX PRATIQUES E.P 2bN° de sujet :	Coefficient : B.E.P : C.A.P : 4	FOLIO 1 / 8

DEMANDE D'INTERVENTION

Demandeur des travaux : _____

Date : _____

N° _____

Exécuteur des travaux : _____

Lieux de l'intervention : *Atelier de*

Type d'installation : *Chauffage* Type d'appareil : *Fuyauterie d'eau chaude*

DESIGNATION DES TRAVAUX

Quelle fonction n'est pas remplie sur l'installation : <i>plus de circulation dans le circuit</i>	Symptôme de dysfonctionnement : (Bruit, fuite, chaleur,) <i>oscillation : remplacement du circuit.</i>
--	--

MESURES DE SECURITE A PRENDRE

Opérations	oui	non	Opérations	oui	non
Isolement complet appareil(s)	X		Protection point chaud	X	
Isolement complet circuit(s)	X		Pose de panneaux spécifiques (interdiction etc...)	X	
Vérification absence de pression	X		Nettoyage des appareils	X	
Vérification absence courant électrique		X	Nettoyage des circuits	X	
Vidanges et purges des appareils et circuits	X		Barrage de protection	X	
Elimination des produits toxiques et inflammables	X		Outils spécifiques	X	
Contrôle de la teneur en azote		X	Balisage de la zone	X	
Pose de cadenas sur vannes	X		Equipements complémentaires	X	

Le chef de poste
 M :
 Avise
 Le représentant de l'entreprise contractante chargée de l'exécution de travail que les précautions à observer par l'exécutant sont effectivement prises et donne l'autorisation de travail à partir de à
 Visa :

Le représentant habilité de l'entreprise contractante M :
 Chargé de l'exécution du travail certifie avoir pris connaissance des précautions et s'engage à les appliquer et à signaler toute défaillance dans la mise en place de ces précautions. A rendre le rapport d'intervention, la fiche de démontage, une proposition de commande le cas échéant.
 Visa :

C.A.P	Spécialité : TRAITEMENT DES EAUX Code spécialité :	Durée : B.E.P : C.A.P : 3h maxi	Session 2002
Epreuve : N° de sujet :	TRAVAUX PRATIQUES E.P 2b	Coefficient : B.E.P : C.A.P : 4	FOLIO 2 / 8

**RAPPORT
D'INTERVENTION**

Candidat

← Date :
Début intervention : __h__min
Fin intervention : __h__min

ANOMALIES CONSTATEE :

[Empty box for anomalies]

CAUSES :

[Empty box for causes]

REPARATIONS EFFECTUEES :

[Empty box for repairs]

OUTILLAGE UTILISE :

[Empty box for tools]

CONCLUSION DE L'INTERVENTION :

[Empty box for conclusion]

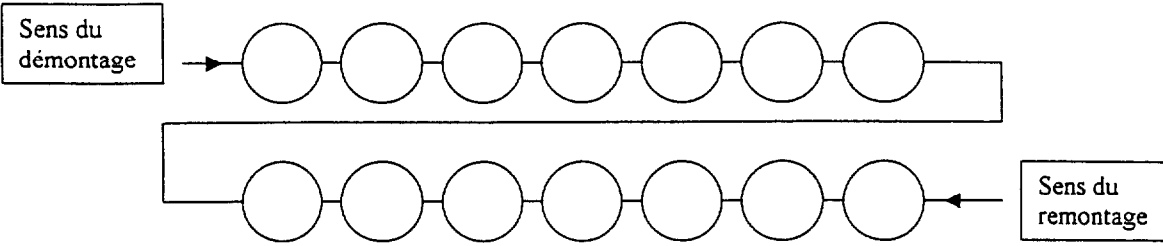
« rapport d'intervention sur 3 points »

C.A.P	Spécialité : TRAITEMENT DES EAUX	Durée : B.E.P : C.A.P : 3h maxi	Session 2002
	Code spécialité :		
Epreuve :	TRAVAUX PRATIQUES E.P 2bN° de sujet :	Coefficient : B.E.P : C.A.P : 4	FOLIO 3 / 8

FICHE DE DEMONTAGE

Candidat

INSTALLATION :
Appareil- Machine- Circuit :
Poste N°



N° d'ordre	Instruction et recommandations lors du démontage	Outillage utilisé standard	Outillage utilisé hors spécifique

« emploi relationnel de l'outillage, démontage et fiche de démontage sur 4 points »

<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 50px; height: 50px; margin: 0 auto;"> <div style="border: 1px solid black; width: 40px; height: 40px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">C.A.P</div> </div>	Spécialité : TRAITEMENT DES EAUX Code spécialité :	Durée : B.E.P : C.A.P : 3h maxi	Session 2002
	Epreuve : TRAVAUX PRATIQUES E.P 2b N° de sujet :	Coefficient : B.E.P : C.A.P : 4	FOLIO 4 / 8

PROPOSITION DE COMMANDE

Candidat : _____

Nature de la commande :

Service bénéficiaire :

Tableau de commande :

DESIGNATION	FOURNISSEUR	REFERENCE CATALOGUE	DIMENSIONS	QUANTITE

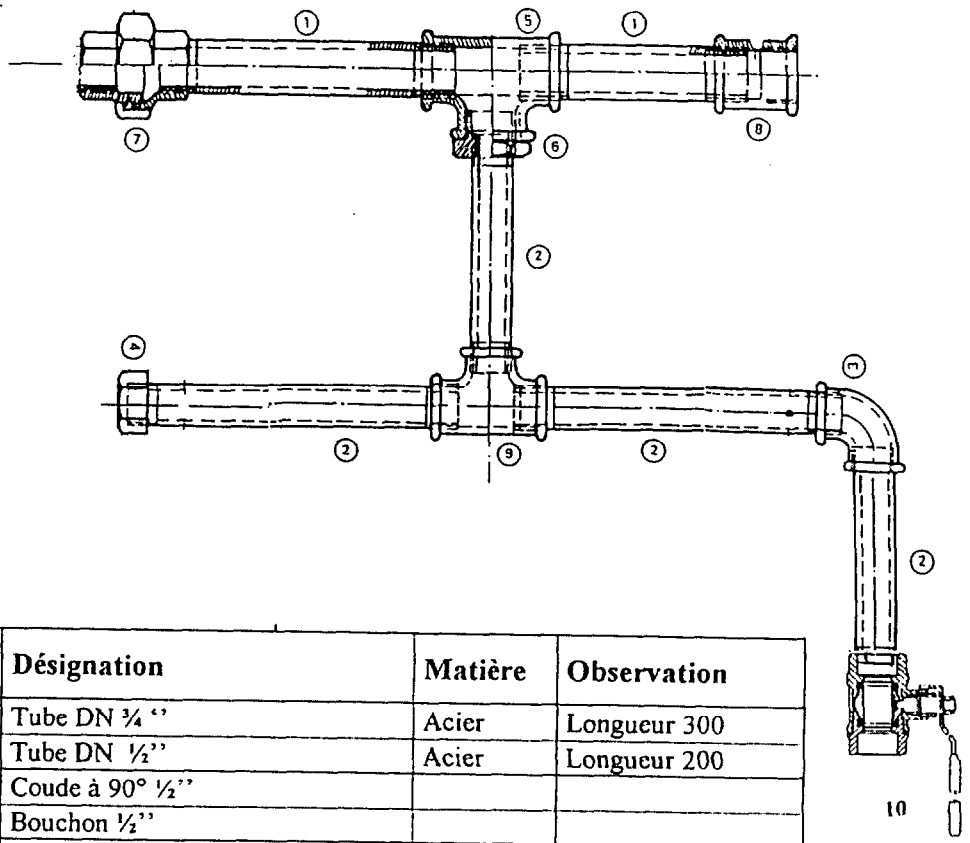
Etabli le : _____ par : _____

AVIS DU RESPONSABLE DU SERVICE :

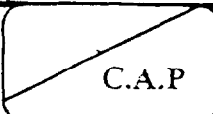
« fiche de proposition de commande sur 3 points »

<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 100px; height: 40px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> / </div> <p style="text-align: center; margin-top: 5px;">C.A.P</p>	<p>Spécialité : TRAITEMENT DES EAUX</p> <p style="text-align: right;">Code spécialité :</p>	<p>Durée :</p> <p>B.E.P :</p> <p>C.A.P : 3h maxi</p>	<p>Session</p> <p style="font-size: 1.5em;">2002</p>
<p>Epreuve : TRAVAUX PRATIQUES E.P 2b</p> <p>.....N° de sujet :</p>	<p>Coefficient :</p> <p>B.E.P :</p> <p>C.A.P : 4</p>	<p>FOLIO</p> <p style="font-size: 1.5em;">5 / 8</p>	

DESSIN DE L'INSTALLATION



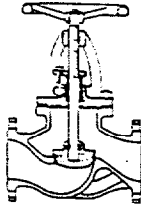
Repère	Nombre	Désignation	Matière	Observation
1	2	Tube DN ¼ "	Acier	Longueur 300
2	4	Tube DN ½ "	Acier	Longueur 200
3	1	Coude à 90° ½ "		
4	1	Bouchon ½ "		
5	1	Té égal ¾ "		
6	1	Mamelon réduit ¾ " 1/2 "		
7	1	Manchon union femelle-femelle		
8	1	Manchon orifices égaux ¾ "		
9	1	Té égal fileté ½ "		
10	1	Robinet à tournant sphérique DN ½ "	Fonte	

	Spécialité : TRAITEMENT DES EAUX Code spécialité :	Durée : B.E.P : C.A.P : 3h maxi	Session 2002
	Epreuve : TRAVAUX PRATIQUES E.P 2b N° de sujet :	Coefficient : B.E.P : C.A.P : 4	FOLIO 6 / 8

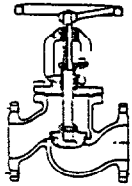
DOCUMENT RESSOURCE
ROBINETTERIE CHAUFFAGE/INDUSTRIE

nous consulter
pour prix et disponible.

Robinetts à soupape

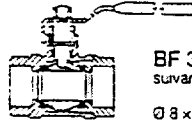


BF 71
robinet en fonte
série normale
norme NFE 29355
contact inox sur inox
à brides percées PN 16
16 bars à 110°C



BF 73
robinet en acier
série normale
norme NFE 29356/7
contact inox sur inox
à brides percées PN 25/40
25 bars à 110°C
jusqu'à 425°C
jusqu'à 40 bars

Robinetts à tournant sphérique

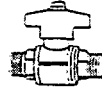


BF 30 Femelle - laiton - passage normal
suivant diamètres, 5 à 10 bars à 190°C
15 à 30 bars à 25°C
Ø 8 x 13 à 30 x 90

Ø supérieurs
construction fonte, laiton
bronze ou plastique } nous consulter



BF 30 M mâle-mâle
à purge
pour collets battus
Ø 12 x 17 à 26 x 34



BF 30 PM mâle-mâle
pour collets battus
Ø 12 x 17 à 26 x 34

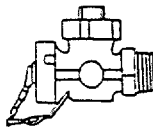
Robinetts à tournant conique



BF 31 Laiton double-femelle
10 bars à 20°C jusqu'à 110°C
Ø 12 x 17 à 20 x 27



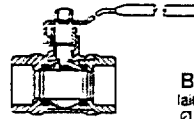
BF 32 Laiton mâle-femelle
10 bars à 20°C jusqu'à 110°C
Ø 12 x 17 à 20 x 27



BF 32 B
laiton
avec bouchon
et chaînette
mâle-mâle
Ø 12 x 17 à 20 x 27

modèles 2 ou 3 voies
modèles fonte ou bronze
modèles à brides } nous consulter

**Robinetts en laiton
passage intégral - PN 25**



BF 301 femelle
laiton passage intégral PN 25
Ø 12 x 17 à 50 x 60

Ø supérieurs
construction fonte, laiton
bronze ou plastique } nous consulter



C.A.P	Spécialité : TRAITEMENT DES EAUX	Durée : B.E.P : C.A.P : 3h maxi	Session 2002
	Code spécialité :		
Epreuve :	TRAVAUX PRATIQUES E.P 2bN° de sujet :	Coefficient : B.E.P : C.A.P : 4	FOLIO 7 / 8

DOCUMENT RESSOURCE

Désignation	Symbole	Désignation	Représentation unifilaire
Bride taraudée		Manchon orifices égaux (femelle-femelle)	
Robinet assemblage par manchon taraudé		Manchon orifices égaux (mâle-femelle)	
Filtre assemblage par manchon taraudé		Coude à 90° fileté orifice égaux (femelle-femelle)	
Détendeur assemblage par manchon taraudé		Coude à 90° fileté orifice égaux (mâle-femelle)	
Purgeur		Manchon de réduction (femelle-femelle)	
		Manchon de réduction (mâle-femelle)	
		Mamelon orifices égaux (mâle-mâle)	
		Té fileté orifices égaux	
		Manchon-union (femelle-femelle)	droit coudé
		Manchon-union (mâle-femelle)	
		Bouchon	
		Chapeau	

C.A.P	Spécialité : TRAITEMENT DES EAUX	Durée : B.E.P : C.A.P : 3h maxi	Session 2002
	Code spécialité :		
Epreuve :	TRAVAUX PRATIQUES E.P 2b N° de sujet :	Coefficient : B.E.P : C.A.P : 4	FOLIO 8 / 8



PRESENTATION DE L'EPREUVE

Dans ce sujet N° 4 , vous avez les documents suivants :

- Folio 1 / 7 : Présentation de l'épreuve
- Folio 2 / 7 : Demande d'intervention
- Folio 3 / 7 : Rapport d'intervention
- Folio 4 / 7 : Fiche de démontage
- Folio 5 / 7 : Proposition de commande
- Folio 6 / 7 : Dossier technique
- Folio 7 / 7 : Dossier technique

Documents à rendre au jury :

Les folios : 2 / 7 3 / 7 4 / 7 5 / 7

Note aux candidats : Dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité, vous allez :

- Exécuter la demande d'intervention (folio 2/7).
- Compléter le compte rendu de votre travail dans le rapport d'intervention (folio 3/7).
- Joindre avec celui-ci la fiche de démontage de votre intervention sur l'appareil démonté (folio 4/7).
- Ne pas oublier de remplir le bon de commande (folio 5/7) pour renouveler toute fourniture consommée ou accessoire en stock zéro au magasin.

Barème :

- Rapport d'intervention.....3 points
- Fiche de démontage.....3 points
- Proposition de commande.....3 points
- Intervention, réalisation, dépannage et mise en service....8 points
- Sécurité.....3 points

C.A.P	Spécialité : TRAITEMENT DES EAUX	Durée : B.E.P : C.A.P : 3h maxi	Session 2002
	Code spécialité :		
Epreuve : TRAVAUX PRATIQUES E.P 2b	Coefficient :	FOLIO	
.....N° de sujet :	B.E.P : C.A.P : 4	1 / 7	

DEMANDE D'INTERVENTION

Demandeur des travaux : _____

N° _____ Date : _____

Exécuteur des travaux : _____

Lieux de l'intervention : *Atelier de*

Type d'installation : *circuit de refroidissement* Type d'appareil : *robinet*

DESIGNATION DES TRAVAUX

Quelle fonction n'est pas remplie sur l'installation : <i>le sectionnement de la canalisation d'eau de refroidissement n'est plus assurée</i>	Symptôme de dysfonctionnement : (Bruit, fuite, chaleur,) <i>robinet H.S</i>
--	---

MESURES DE SECURITE A PRENDRE

Opérations	oui	non	Opérations	oui	non
Isolement complet appareil(s)	X		Protection point chaud	X	
Isolement complet circuit(s)	X		Pose de panneaux spécifiques (interdiction etc...)	X	
Vérification absence de pression	X		Nettoyage des appareils	X	
Vérification absence courant électrique		X	Nettoyage des circuits	X	
Vidanges et purges des appareils et circuits	X		Barrage de protection	X	
Elimination des produits toxiques et inflammables	X		Outillage spécifiques	X	
Contrôle de la teneur en azote		X	Balisage de la zone	X	
Pose de cadenas sur vannes	X		Equipements complémentaire	X	

Le chef de poste
 M :
 Avise
 Le représentant de l'entreprise contractante chargée de l'exécution de travail que les précautions à observer par l'exécutant sont effectivement prises et donne l'autorisation de travail à partir de à
 Visa :

Le représentant habilité de l'entreprise contractante M :
 Chargé de l'exécution du travail certifie avoir pris connaissance des précautions et s'engage à les appliquer et à signaler toute défaillance dans la mise en place de ces précautions. A rendre le rapport d'intervention, la fiche de démontage, une proposition de commande le cas échéant.
 Visa :

C.A.P	Spécialité : TRAITEMENT DES EAUX Code spécialité :	Durée : B.E.P : C.A.P : 3h maxi	Session 2002
Epreuve :	TRAVAUX PRATIQUES E.P 2b N° de sujet :	Coefficient : B.E.P : C.A.P : 4	FOLIO 2 / 7

RAPPORT D'INTERVENTION

Candidat

Date :
 Début intervention : ___ h ___ min
 Fin intervention : ___ h ___ min

ANOMALIES CONSTATEE :

CAUSES :

REPARATIONS EFFECTUEES :

OUTILLAGE UTILISE :

CONCLUSION DE L'INTERVENTION :

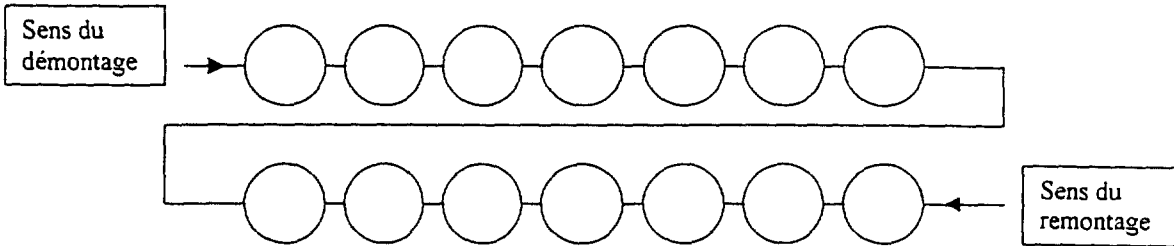
« rapport d'intervention sur 3 points »

C.A.P	Spécialité : TRAITEMENT DES EAUX Code spécialité :	Durée : B.E.P : C.A.P : 3h maxi	Session 2002
Epreuve : TRAVAUX PRATIQUES E.P 2bN° de sujet :		Coefficient : B.E.P : C.A.P : 4	FOLIO 3 / 7

FICHE DE DEMONTAGE

Candidat _____

INSTALLATION :
Appareil- Machine- Circuit :
Poste N°



N° d'ordre	Instruction et recommandations lors du démontage	Outils utilisés standard	Outils utilisés hors spécifique

« emploi relationnel de l'outillage, démontage et fiche de démontage sur 4 points »

C.A.P.	Spécialité : TRAITEMENT DES EAUX	Durée : B.E.P : C.A.P : 3h maxi	Session 2002
	Code spécialité :		
Epreuve : TRAVAUX PRATIQUES E.P 2b	N° de sujet :	Coefficient : B.E.P : C.A.P : 4	FOLIO 4 / 7

4

PROPOSITION DE COMMANDE

Candidat

Nature de la commande :

Service bénéficiaire :

Tableau de commande :

DESIGNATION	FOURNISSEUR	REFERENCE CATALOGUE	DIMENSIONS	QUANTITE

Etabli le :

par :

AVIS DU RESPONSABLE DU SERVICE :

« fiche de proposition de commande sur 3 points »

<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 40px; height: 40px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="border-left: 1px solid black; border-right: 1px solid black; width: 100%; height: 100%; position: relative;"> C.A.P </div> </div>	Spécialité : TRAITEMENT DES EAUX Code spécialité :	Durée : B.E.P : C.A.P : 3h maxi	Session 2002
Epreuve : TRAVAUX PRATIQUES E.P 2bN° de sujet :	Coefficient : B.E.P : C.A.P : 4	FOLIO 5 / 7	

Robinet à tournant sphérique TSA 10 V

4

Description

Le TSA 10 V est un robinet à tournant sphérique trois pièces. L'étanchéité étant assurée par des sièges et des joints en PTFE vierge, ce robinet peut être utilisé sur tous les fluides industriels courants jusqu'à 200°C. Le TSA 10 V est démontable et peut être réparé en ligne.

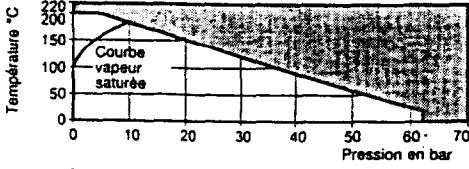
Versions disponibles

TSA 10 V2	Corps acier carbone	1/4" à 2" passage intégral
		1/4" à 2 1/2" passage standard
TSA 10 V3	Corps acier inox	1/4" à 2" passage intégral
		1/4" à 2 1/2" passage standard
TSA 10 V4	Modèle tout inox	1/4" à 1 1/2" passage intégral
		1/4" à 2" passage standard

Limites d'utilisation

PMA - Pression maximale admissible : 62 bar
TMA - Température maximale admissible : 200°C
Pression d'épreuve hydraulique : 93 bar

Plage de fonctionnement



Construction

Rep.	Désignation	Matériau	Norme
1	Flasques	M 10 V2	Acier zingué ASTM A105
		M 10 V3	Acier inox ASTM A 182 F 316
		M 10 V4	Acier inox ASTM A 182 F 316
2	Corps	M 10 V2	Acier zingué ASTM A105
		M 10 V3	Acier inox ASTM A 182 F 316
3	Sphère	M 10 V2	Acier zingué ASTM A105
		M 10 V3	Acier inox ASTM A 182 F 316
4	Arbre	M 10 V2	Acier zingué ASTM A105
		M 10 V3	Acier inox ASTM A 182 F 316
5	Sièges	M 10 V2	Acier zingué ASTM A105
		M 10 V3	Acier inox ASTM A 182 F 316
6	Joint d'arbre	M 10 V2	Acier zingué ASTM A105
		M 10 V3	Acier inox ASTM A 182 F 316
7	Entretoise	M 10 V2	Acier zingué ASTM A105
		M 10 V3	Acier inox ASTM A 182 F 316
8	Ecrous	M 10 V2	Acier zingué SAE 12L14
		M 10 V3	Acier inox AISI 316
10	Rond. Bellev.	M 10 V2	Acier zingué ASTM A105
		M 10 V3	Acier inox ASTM A 182 F 316
12	Lévier	M 10 V2	Acier zingué SAE 1010
		M 10 V3	Acier inox AISI 316
13	Plaque firme	M 10 V2	Acier zingué ASTM A105
		M 10 V3	Acier inox AISI 316
14	Gaine	M 10 V2	Acier zingué ASTM A105
		M 10 V3	Acier inox AISI 316
15	Tirants	M 10 V2	Acier zingué ASTM A105
		M 10 V3	Acier inox AISI 316
16	Boulons	M 10 V2	Acier zingué ASTM A105
		M 10 V3	Acier inox AISI 316

Dimensions (approximatives) en mm

DN	Passage standard								
	A	A1	B	C	C1	D	E	F	Poids
1/4"	56	52	120	28	26	57	22	8	0,45 kg
3/8"	56	52	120	28	26	57	22	8	0,45 kg
1/2"	63	52	120	31	26	61	24	11	0,57 kg
3/4"	68	60	120	34	30	63	26	14	0,70 kg
1"	86	84	157	43	42	91	31	21	1,27 kg
1 1/4"	99	94	157	49	47	95	37	25	1,77 kg
1 1/2"	108	102	180	54	51	109	41	31	2,50 kg
2"	124	118	180	62	59	115	48	38	3,50 kg
2 1/2"	152	152	245	76	76	132	57	51	6,90 kg

DN	Passage intégral								
	A	A1	B	C	C1	D	E	F	Poids
1/4"	56	58	120	28	29	57	22	8	0,45 kg
3/8"	63	60	120	31	30	61	24	11	0,57 kg
1/2"	68	64	120	34	32	63	26	14	0,70 kg
3/4"	86	84	157	43	42	91	31	21	1,27 kg
1"	99	98	157	49	49	95	37	25	1,77 kg
1 1/4"	108	106	180	54	53	109	41	31	2,50 kg
1 1/2"	124	124	180	62	62	115	48	38	3,50 kg
2"	152	152	245	76	76	132	57	51	6,90 kg

DN et raccords

1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2" : passage intégral BSP, NPT, SW, BW.
1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2" : passage standard BSP, NPT, SW, BW.

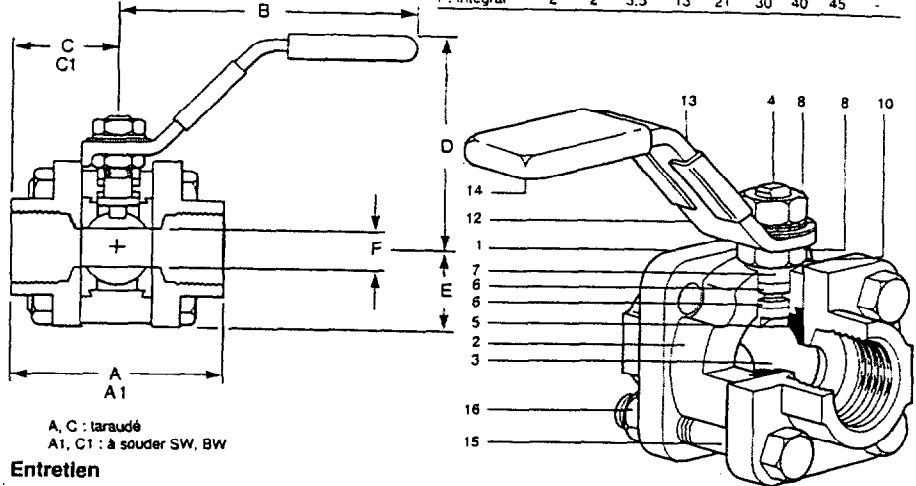
Kv

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
P. standard	2,5	2,5	6	10	27	49	70	103	168
P. intégral	2,5	6,8	17	36	58	89	153	205	-

Pour conversion $C_v(UK) = k_v \times 0,97$ $C_v(US) = k_v \times 1,17$

Couple de manoeuvre (Nm)

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
P. standard	2	2	2	3,5	13	21	30	40	45
P. intégral	2	2	3,5	13	21	30	40	45	-



A, C : taraudé
A1, C1 : à souder SW, BW

Entretien

Avant de commencer tout démontage, s'assurer qu'il n'y a pas d'écoulement dans la tuyauterie et que la ligne est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie.

Les pièces de recharge peuvent être mises en place sans démonter complètement le robinet de la tuyauterie. Pour cela, déposer les deux tirants supérieurs et desserrer les deux du bas. Le corps peut alors être retiré pour le changement des sièges et des joints.

Options

- Volant ovale pour espace réduit
- Extension de tige (50 mm) pour passage de catinone
- Levier cadenassable

Pour commander

Exemple : Robinet TSA 10 V2 1/2" taraudé BSP, passage standard.

Pièces de recharge

Les pièces disponibles figurent en traits pleins sur le schéma ci-dessous. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies en pièces détachées.

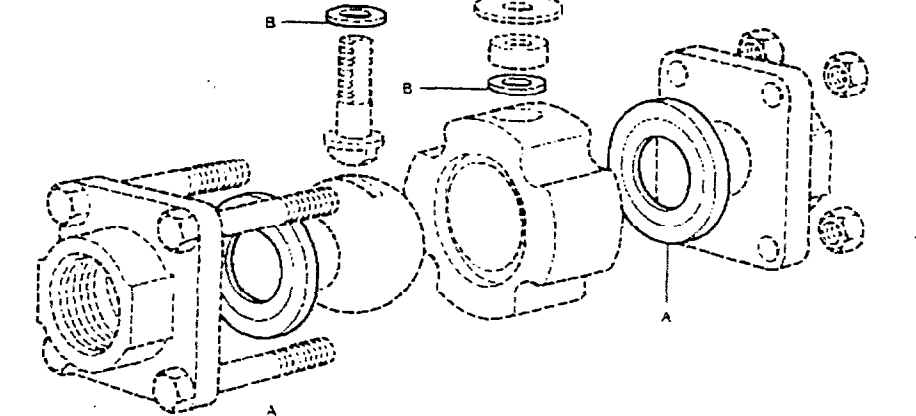
PIECES DE RECHARGE

Sièges et joints d'arbre

Pour commander

Utiliser les descriptions ci-contre dans la colonne "Pièces de recharge" et spécifier le type et le DN du robinet.

Exemple : 1 Ensemble Siège, joint d'arbre et joint de corps pour TSA 10 V2 DN 2" passage standard.



C.A.P

Spécialité :

TRAITEMENT DES EAUX

Durée :

B.E.P. :

C.A.P. : 3h maxi

Session

2002

Code spécialité :

Epreuve :

TRAVAUX PRATIQUES E.P 2b

N° de sujet :

Coefficient :

B.E.P. :

C.A.P. : 4

FOLIO

6 / 7

Robinet à tournant sphérique TSA 20



Description

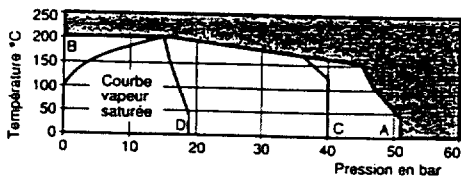
Robinet à tournant sphérique à corps monobloc, sécurité feu. De type à boule flottante et passage standard, le TSA 20 est disponible en versions acier et inox. Les sièges sont en PTFE renforcé.

Versions disponibles

TSA 20-2 Corps acier au carbone
TSA 20-3 Corps acier inox

Limites d'utilisation

Conditions de calcul du corps : ANSI 300
Température maximum d'utilisation : 200°C
Pression d'épreuve hydraulique : 78 bar (corps acier carbone)
75 bar (corps acier inox)



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

A - B Brides ANSI 300
C - B Brides PN 40 D - B Brides ANSI 150

Construction

Hep. Désignation	Matériau	
1 Corps	Acier zingué Acier inox	ASTM A216 WCB ASTM A351 CF8M
2 Insert	Acier carbone Acier inox	SAE 1040 AISI 316
3 Sphère	Acier inox	AISI 316
4 Siège	PTFE renforcé carbone	
5 Arbre	Acier inox	AISI 420 ou AISI 316
6 Joint d'arbre	PTFE renforcé carbone	
7 Joint d'arbre sec.	Graphite	
8 Joint d'insert	Viton	
9 Vis d'arrêt	Acier carbone	SAE 1045
10 Rond. Belleville	Acier zingué	
11 Plaque firme	Acier inox	AISI 430
12 Vis de capuchon	Acier zingué	
13 Levier	Acier zingué	SAE 1010
14 Poignée tubulaire	Acier zingué	
15 Gaine	Vinyle	
16 Eroue d'arbre	Acier zingué	
17 Adaptateur	Fonte	

Données techniques

Caractéristique du débit	linéaire modifiée
Passage	standard
Étanchéité	ISO 5208
Antistatique	ISO 7121 et BS 5351
Sécurité feu	API 6FA-1985

DN et raccordements

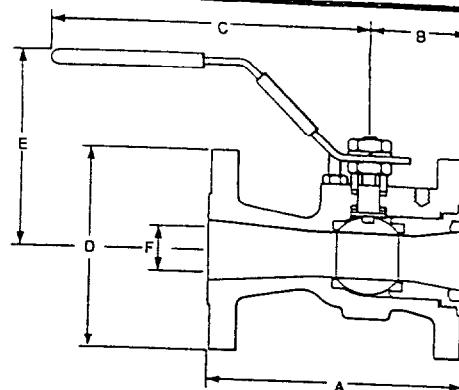
DN 25, 32, 40, 50, 65, 80 et 100
Brides standard PN 40, ANSI 150 et ANSI 300

Dimensions (approximatives) en mm

Brides PN40							
DN	A	B	C	D	E	F	Poids
25	165	50	205	115	106	21	5 kg
32	178	52	205	140	109	21	6,4 kg
40	190	64	213	150	126	30	8,8 kg
50	216	76	213	165	134	37	11 kg
65	241	74	258	185	146	51	17 kg
80	283	94	410	200	168	63	25 kg
100	305	100	510	235	180	76	40 kg

Brides ANSI 150							
DN	A	B	C	D	E	F	Poids
25	127	50	205	108	106	21	3,3 kg
32	140	52	205	118	111	23	4 kg
40	165	63	213	127	126	30	5,8 kg
50	178	69	213	152	134	37	8,6 kg
65	191	72	258	178	146	51	13,2 kg
80	203	92	410	190	168	63	18,7 kg
100	229	98	510	229	180	76	27,8 kg
150	287	137	700	279	235	111	44 kg

Brides ANSI 300							
DN	A	B	C	D	E	F	Poids
25	165	50	205	124	106	21	5 kg
32	178	52	205	118	111	23	6 kg
40	191	63	213	156	126	30	8,8 kg
50	216	69	213	165	134	37	11 kg
65	241	72	258	190	146	51	17 kg
80	283	92	410	210	168	63	25 kg
100	305	98	510	254	180	76	40 kg
150	403	137	700	318	235	111	85 kg



Pour commander

Utiliser les descriptions ci-contre dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le type et le DN du robinet.

Exemple: 1 Ensemble siège, joint d'arbre et joint de corps pour TSA 20-2 DN 50.

K_v

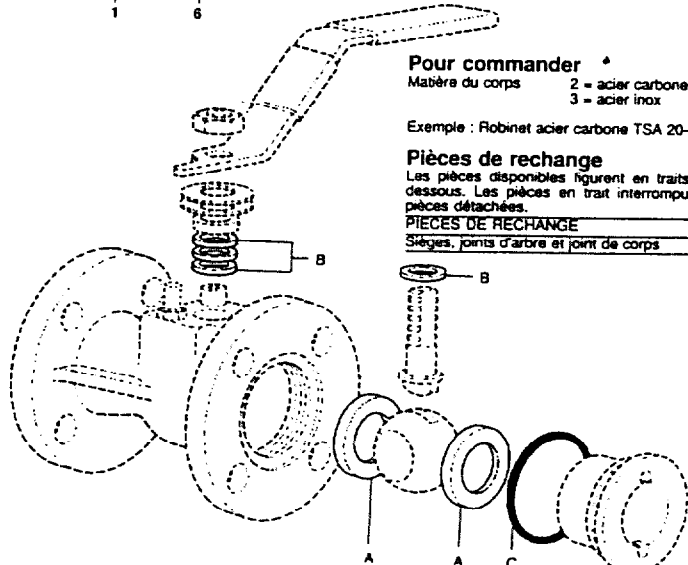
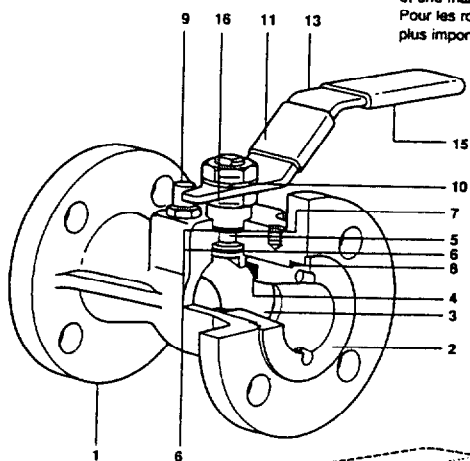
DN	25	32	40	50	65	80	100	150
	30	40	81	103	205	300	538	940

Pour conversion $C_v(UK) = k_v \times 0,97 C_v(US) = k_v \times 1,17$

Couple de manœuvre (Nm)

DN	25	32	40	50	65	80	100	150
	14	20	35	50	70	80	130	350

Les valeurs indiquées s'entendent pour une pression égale à la PMA et une manœuvre fréquente du robinet.
Pour les robinets manœuvrés rarement, le couple est au moins 75% plus important que la valeur indiquée.



Pour commander

Matériau du corps 2 = acier carbone
3 = acier inox

Exemple : Robinet acier carbone TSA 20-2 brides PN 40.

Pièces de rechange

Les pièces disponibles figurent en traits pleins sur le schéma ci-dessous. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies en pièces détachées.

PIÈCES DE RECHANGE

Sièges, joints d'arbre et joint de corps A, B, C

C.A.P	Spécialité : TRAITEMENT DES EAUX	Durée : B.E.P : C.A.P : 3h maxi	Session 2002
	Code spécialité :	Coefficient : B.E.P : C.A.P : 4	FOLIO 7/7
Epreuve :	TRAVAUX PRATIQUES E.P 2b		
	N° de sujet :		