

Toutes académies		Session 2003	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0306 PL T
Épreuve : E1.A1 – U.2 Technologie			
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	Feuillet :	0/0

Ensemble Miroirs De Courtoisie EMDC

CETTE ÉPREUVE COMPORTE DEUX DOSSIERS :

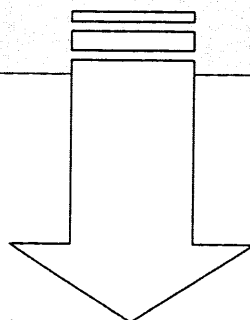
LE DOSSIER RESSOURCE page 1/18 à 18/18

LE DOSSIER RÉPONSE page 1/16 à 16/16
à rendre en fin d'épreuve agraffer à la copie d'examen.

L'usage de la calculatrice est autorisé.
Aucun document n'est autorisé.

Toutes académies	Session 2003	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE		0306 PL T
Épreuve : E1.A1 – U.2 Technologie		
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	Feuillet : 1/18

Dossier Ressources



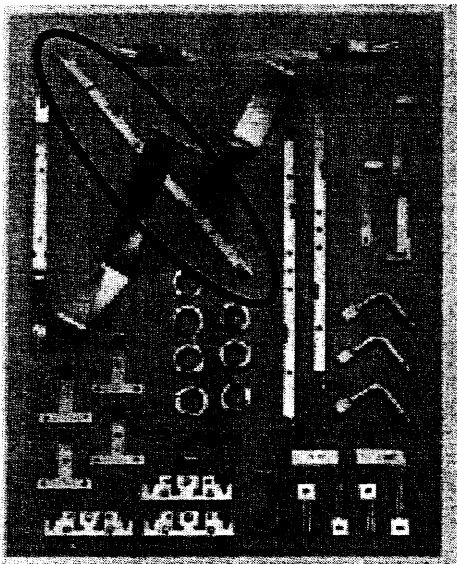
**Ensemble Miroirs De Courtoisie
EMDC**

Toutes académies		Session 2003	Code(s)examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0306 PL T
Épreuve : Technologie : E2 - U2			
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	page: 2 / 18	

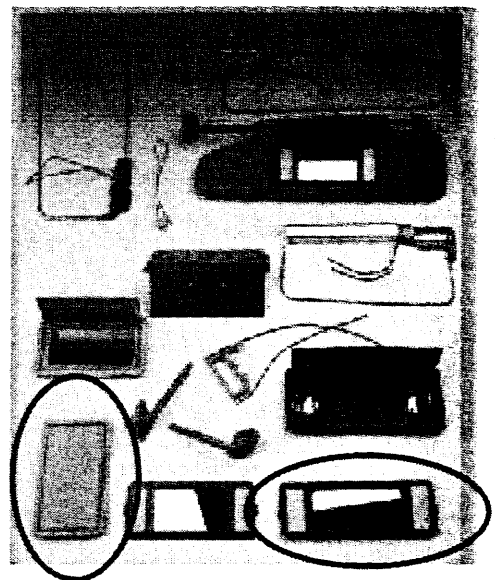
1. Présentation de l'entreprise



Diringer S.A. Adifil est un assembleur fabricant des sous-ensembles destinés principalement aux grands constructeurs automobiles européens. Travaillant à façon sur machines à électroérosion à fil en 1985, l'entreprise s'est rapidement orientée vers l'usinage de moules d'injection pour pièces plastiques. En 1992, elle crée un département plastique, qui à ce jour, emploie 60 personnes sur 4000 m².



produits emboutis / découpés



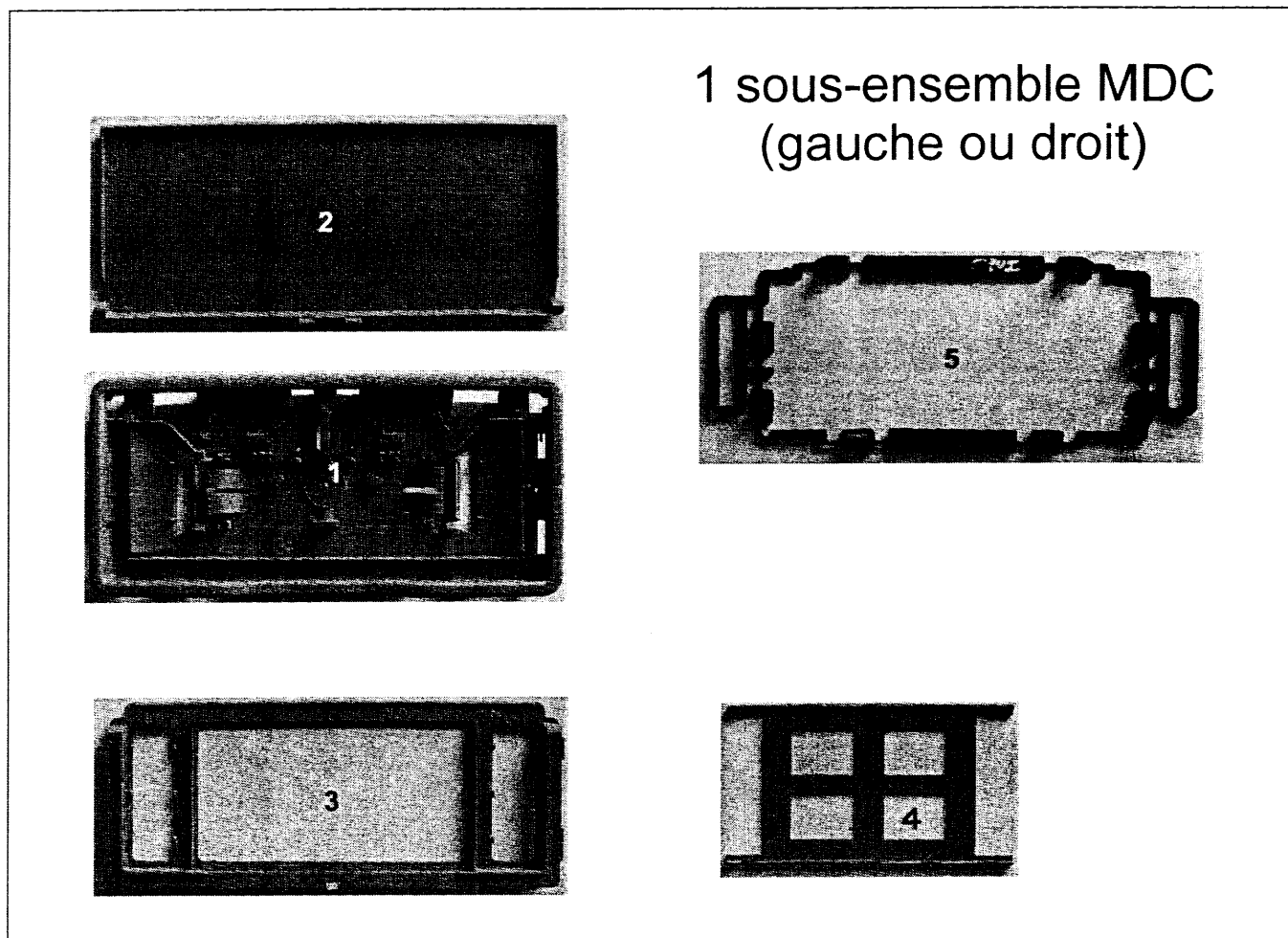
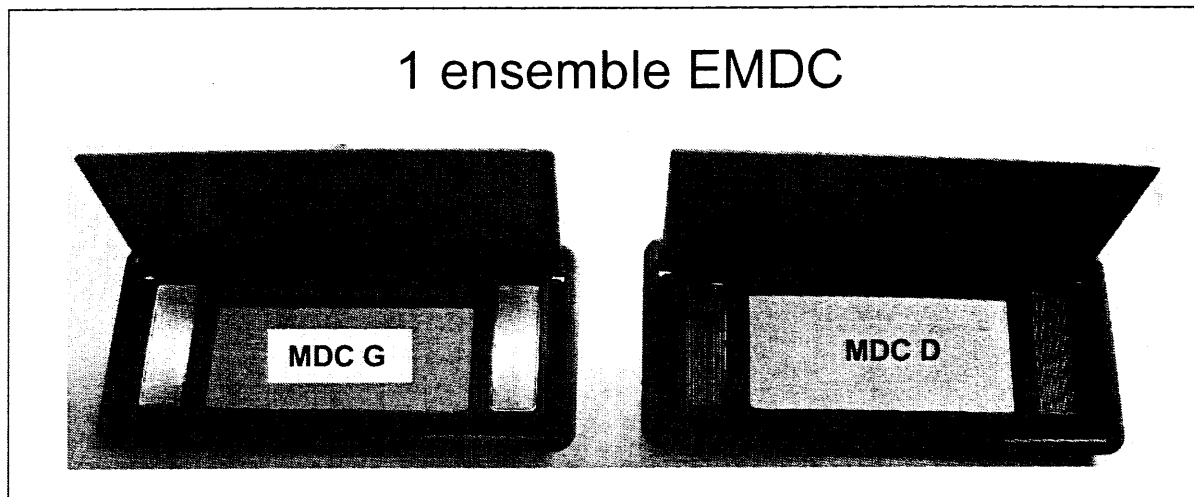
produits injectés / soudés

En 1994 *Diringer S.A. Adifil* obtient la certification ISO 9002. En janvier 2003, l'entreprise se voit attribuer la certification ISO 9001.

Toutes académies		Session 2003	Code(s)examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0306 PL T
Épreuve : Technologie : E2 - U2			
Coefficient : 3		Durée : 4 heures	page: 3 / 18

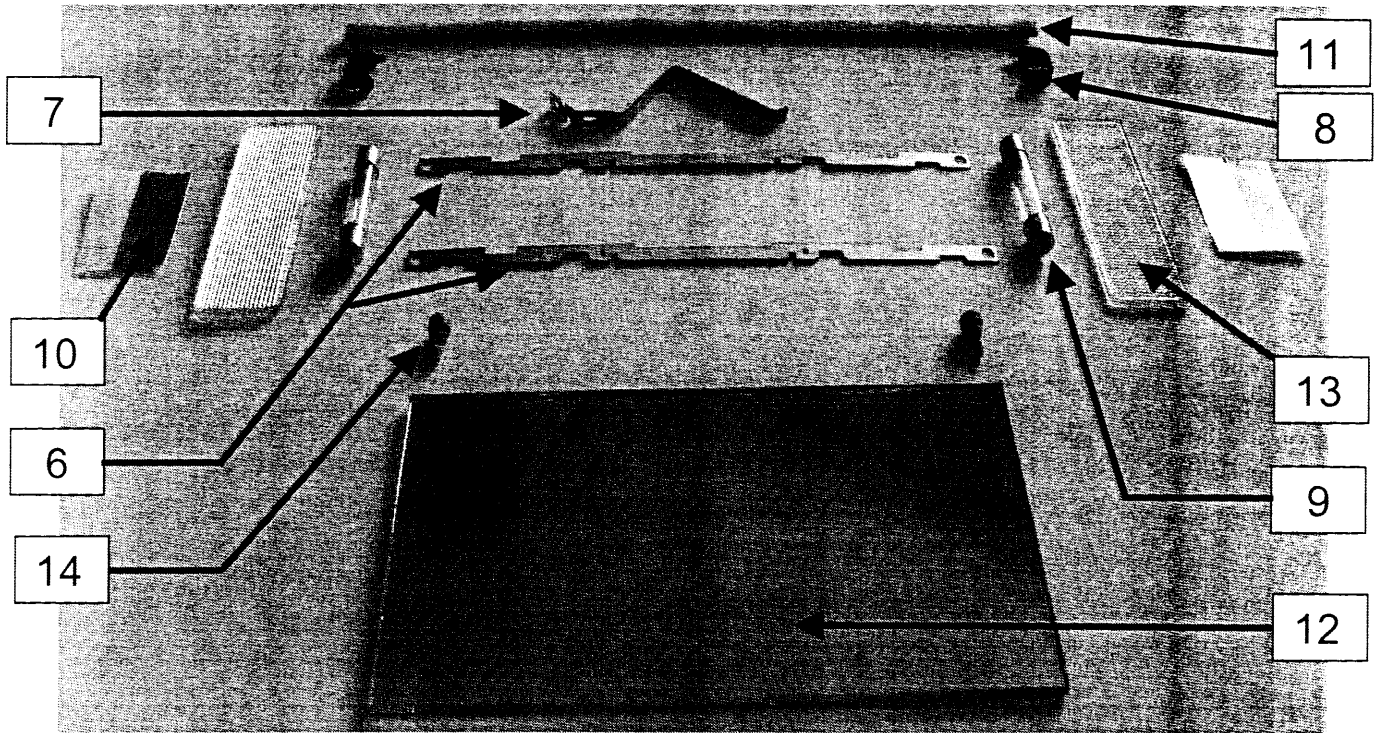
2. Présentation du produit

Le produit concerné est un **ensemble de miroirs de courtoisie (EMDC)** pour automobile. Chaque ensemble est composé de 2 sous ensembles – 1 gauche (MDC G –Miroir De Courtoisie gauche) et 1 droit (MDC D). Ces derniers sont eux-mêmes composés de 5 pièces principales : 1 boîtier, 1 couvercle, 1 porte miroir, 1 contre plaque, 1 plaque de maintien, et de plusieurs accessoires.



Toutes académies		Session 2003	Code(s)examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0306 PL T
Épreuve : Technologie : E2 - U2			
Coefficient : 3		Durée : 4 heures	page: 4 / 18

Les accessoires



Nomenclature d'un EMDC	14	4	plots amortisseurs	élastomère		
	13	4	diffuseurs	PMMA		
	12	2	miroirs	verre + film PUR		
	11	2	feutrines	PBTP	non tissée aiguilletée	
	10	4	bandes réfléchissantes	alu. Autocollant		
	9	4	ampoules	verre/acier/tungstène	12 V - 1,2 W	
	8	4	ressorts charnière	acier à ressort		façonnés
	7	2	lames mobiles	laiton		façonnés
	6	4	lames contact	laiton		façonnés
	5	2	plaques de maintien	PP 20FV	Hostacom G2N02	teinté masse
	4	2	contreplaques	PC	Makrolon 2807	coloré à 2 %
	3	2	porte miroirs	PC	Makrolon 2807	coloré à 2 %
	2	2	couvercles	PC	Makrolon 2807	coloré à 2 %
	1	2	boîtiers	PC	Makrolon 2807	coloré à 2 %
Rep	Nb.	Désignation	Matériaux	Références / caractéristiques	Observations	

Toutes académies		Session 2003	Code(s)examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0306 PL T
Épreuve : Technologie : E2 - U2			
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	page: 5 / 18	

3. Cahier des charges fonctionnel du produit

31. Le produit et son marché

L'entreprise Diringer S.A. est chargée de fournir à un grand constructeur européen, des ensembles de miroirs de courtoisie (EMDC) pour automobile.

32. Objectif de production

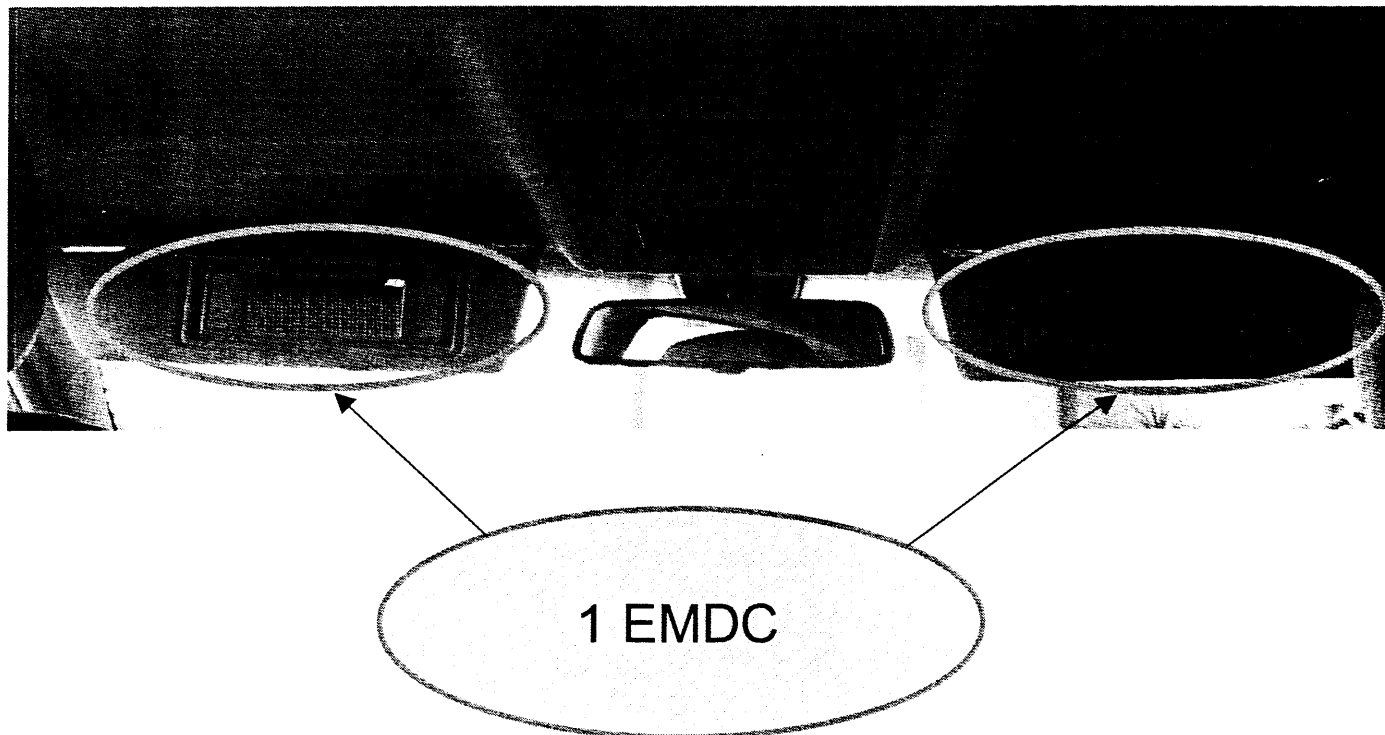
15000 EMDC - soient 15000 MDC G et 15000 MDC D - par mois pendant 5 ans, plus 2 ans de SAV. La production est en cours depuis 1 an.

33. Enoncé du besoin

Améliorer le confort et la sécurité du conducteur et du passager avant.

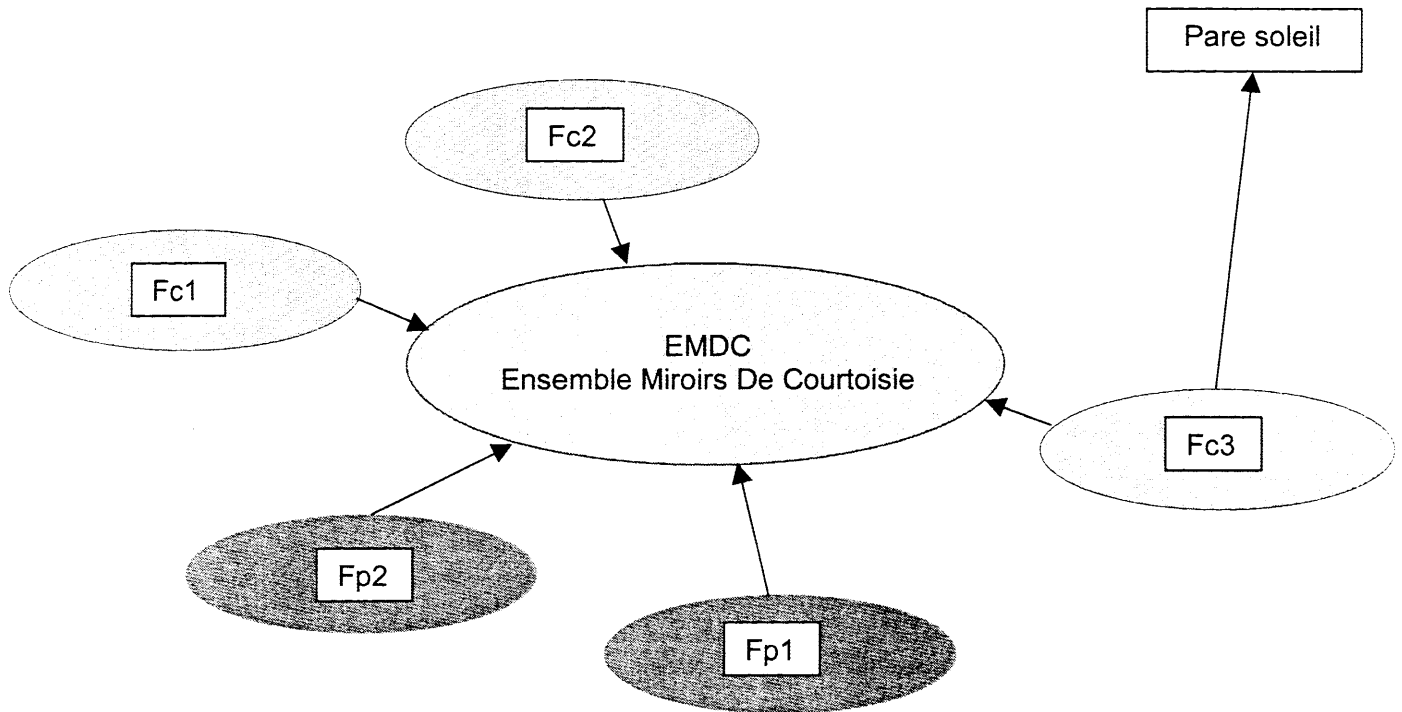
34. Environnement du produit

Intérieur d'une berline, à l'intersection du pare brise et du plafond du véhicule.



Toutes académies		Session 2003	Code(s)examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0306 PL T
Épreuve : Technologie : E2 - U2			
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	page: 6 / 18	

35. Analyse détaillée



Fp1 : permettre au conducteur de se voir – à l'arrêt – de jour et de nuit

Fp2 : permettre au passager avant – de jour comme de nuit – de se voir, d'observer les enfants sur la banquette arrière, d'observer le trafic des véhicules suiveurs

Fc1 : ouverture aisée du couvercle

Fc2 : réglage aisé de la position

Fc3 : liaison permanente avec le pare soleil