

**BACCALAUREAT PROFESSIONNEL
BOIS – CONSTRUCTION ET AMENAGEMENT DU BATIMENT**

Session 2003

EPREUVE TECHNOLOGIQUE

EPREUVE E2 – SOUS EPREUVE A2 – UNITE U 21

**REDACTION D'UN PROCESSUS DE FABRICATION
OU DE CHANTIER**

Durée : 2 heures Coefficient : 1,5

Temps conseillé	Composition du dossier E2 – B2	Compétences et savoirs associés	Pagination	Notation
	Page de garde		1/6	
	Feuille de notation		2/6	
	Texte de l'épreuve		3/6	
30 min	Document réponse N°1	C3.3.1 S7.1	4/6	/20
50 min	Document réponse N°2	C2.2.3 S6.6	5/6	/20
40 min	Document réponse N°3	C2.2.3 S6.5	6/6	/20
	Dossier ressources			

Ce dossier est à insérer dans une copie anonymée.

CODE EPREUVE : 0306-BCA T A	EXAMEN : Baccalauréat professionnel	SPECIALITE : Bois Construction et Aménagement du Bâtiment
SESSION 2003	SUJET	EPREUVE : TECHNOLOGIQUE EPREUVE E2 SOUS EPREUVE A2 UNITE U21
Durée : 2H00	Coefficient : 1,5	N° sujet : 03MB39
		Page : 1 / 6

FEUILLE DE NOTATION

Document réponse N° 1 / 20 Points.

Document réponse N° 2 / 20 Points.

Document réponse N° 3 / 20 Points.

Total : / 60 Points.

Note : /20

TEXTE DE L'ÉPREUVE

Durée 2 Heures.

Coefficient 1.5

Rédaction du processus de fabrication des portes d'intérieur.

A partir du dossier ressource, on vous demande :

➤ **Sur le document réponse N° 1 page 4/6**

De compléter la feuille de débit afin de quantifier la matière à commander et de faire une estimation de prix.

➤ **Sur le document réponse N° 2 page 5/6**

De compléter le processus de fabrication des portes de 730mm de largeur.

➤ **Sur le document réponse N° 3 page 6/6**

De compléter le contrat de phase pour la réalisation de la moulure des traverses des portes.

DOCUMENT REPONSE N°1

1^{ère} question / 10 Points.

Compléter la feuille de débit.

Repère	Désignation	Nombre	L	l	Ep	Ep commerciale	Essence
			Dimensions				

2ème question / 10 Points.

Calcul de la quantité de matière à commander

	Cubage	% de perte	Quantité majorée
Épaisseur 41 mm			
Épaisseur 27 mm			
Total m3			
Prix m3 acheté			
Prix total H.T.			
T.V.A 19,6%			
Prix total T.T.C.			

TOTAL : / 20 Points

DOCUMENT REPONSE N°2

1^{ère} question / 20 Points.

Compléter le processus de fabrication des portes d'intérieur largeur 73 cm en suivant l'exemple donné.

PROCESSUS DE FABRICATION					PORTES								
Phases		Sous phases		Repère	101	102	103	104	105	106	107	108	109
N°	Nom	N°	Nom	Machines									
10	Tronçonnage	11	Tronçonnage	SCR	○								
20	Délignage	21	Délignage		○								
30	Corroyage	31	Corroyage		○								
40	Profilage	41	Micro enture										
50	Assemblage												
60	Rabotage	61	Mise d'épaisseur										
70	Mise à format	71	Mise de longueur		○								
		72	Mise de largeur										
80	Mortaisage	81	Mortaisage		○								
90	Tenonnage	91	Tenonnage										
100	Profilage	101	Moulure										
		102	Quart de rond		○								
		103	Plate-bande										
110	Ponçage	111	Ponçage		○								
120	Assemblage												
130	Stockage	131	Stockage										

TOTAL : / 20 Points

DOCUMENT REPONSE N°3

1^{ère} question / 20 Points.

Compléter le contrat de phase pour l'usinage des moulures sur les traverses des portes.

CONTRAT DE PHASE

Ensemble :	Matière :	Phase N° :
Sous-ensemble :	Nombre de pièces :	Désignation :
Élément :	Repère :	Machine :

Repère		Désignation	Caractéristique de coupe								Contrôle
S/phase	Opération		Vc	S	Vf	a	D	Ref	Type	Z	

CROQUIS DE PHASE

TOTAL : / 20 Points