

CORRIGE

- Corrigé à titre indicatif.
- Tenir compte de la pertinence du raisonnement du candidat.
- Notation exprimée en points entiers ou en demi-points. (conformément à l'arrêté du 24 juin 1997)

Barème de correction (à titre indicatif)**1° Partie :****Question : N°1** (doc 13/17)

Choix technologiques :	Poche	1 pt
	Pli dos	1 pt
	Patte d'épaule	1 pt
	Bas manche	1 pt
Représentation graphique		4 pts

Total : 8 pts**Question : N°2, 3, 4** (docs imprimés par l'élève)

Annulation des opérations modèle « KANSAS »	2 pts
Choix des opérations modèle « KENYA »	2 pts
Logique de fabrication du modèle « KENYA »	2 pts
Présentation et mise en page de la nouvelle gamme	1,5 pts
Calcul valeur travail de « KENYA »	0,5 pt

Total : 8 pts**2° Partie :****Question : N° 1** (feuille de copie)

⇒ La **microfibre** utilisée pour le modèle « KANSAS » lui apporte un toucher très doux ainsi qu'un confort hydrométrique important.

La densité des filaments empêche la pluie et le vent de pénétrer le tissu tout en permettant une bonne évaporation de la sueur.

Toutefois l'effet peau de pêche obtenue annule pratiquement l'imperméabilité.

2 pts

⇒ Pour le modèle « KENYA », l'apport de 5% d'**élasthane** donne au coton une meilleure élasticité. Ce qui réduit le repassage.

Le mélange élasthane coton apporte à la chemise un confort plus important ainsi qu'un meilleur tombant que l'on ne retrouve pas avec l'emploi du coton seul.

2 pts

Total : 4 pts**3° Partie :****Question : N°1** (docs 14/17, 15/17)

Compléter la gamme codifiée	2 pts
Etablir la gamme type	3 pts

Total : 5 pts**4° Partie :****Question : N° 1** (17/17)

Représenter le cheminement du modèle « KLAIN et KENYA »	4 pts
Qualité de représentation	1 pt

Total : 5 pts**Total: 30 pts /.....20pts**

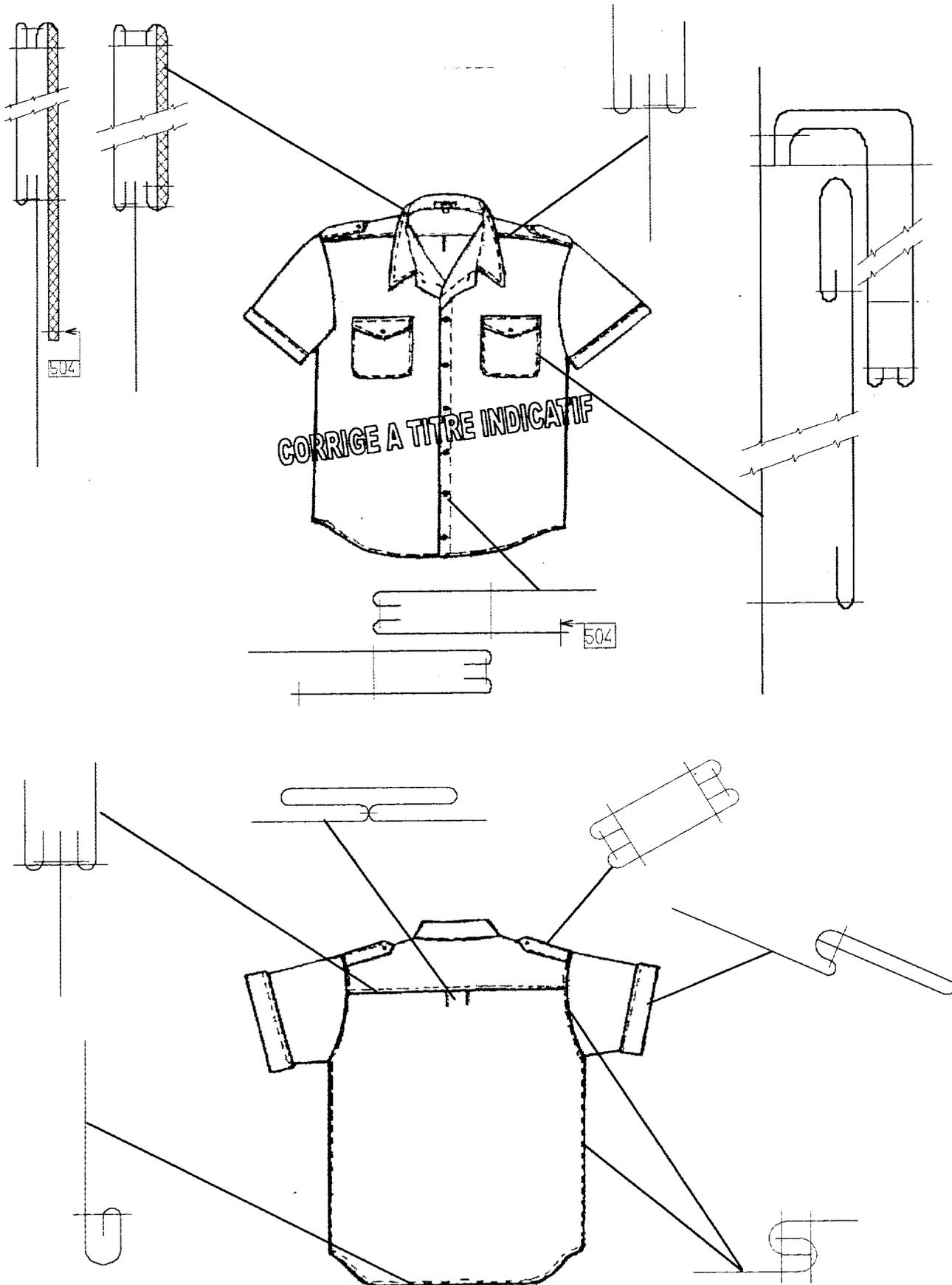
Dessin Technique: **FABRICATION**

Référence: **KENYA**

Date de création: **DECEMBRE 2002**

Marque: **FREGATE**

Date de modification: **JUIN 2003**

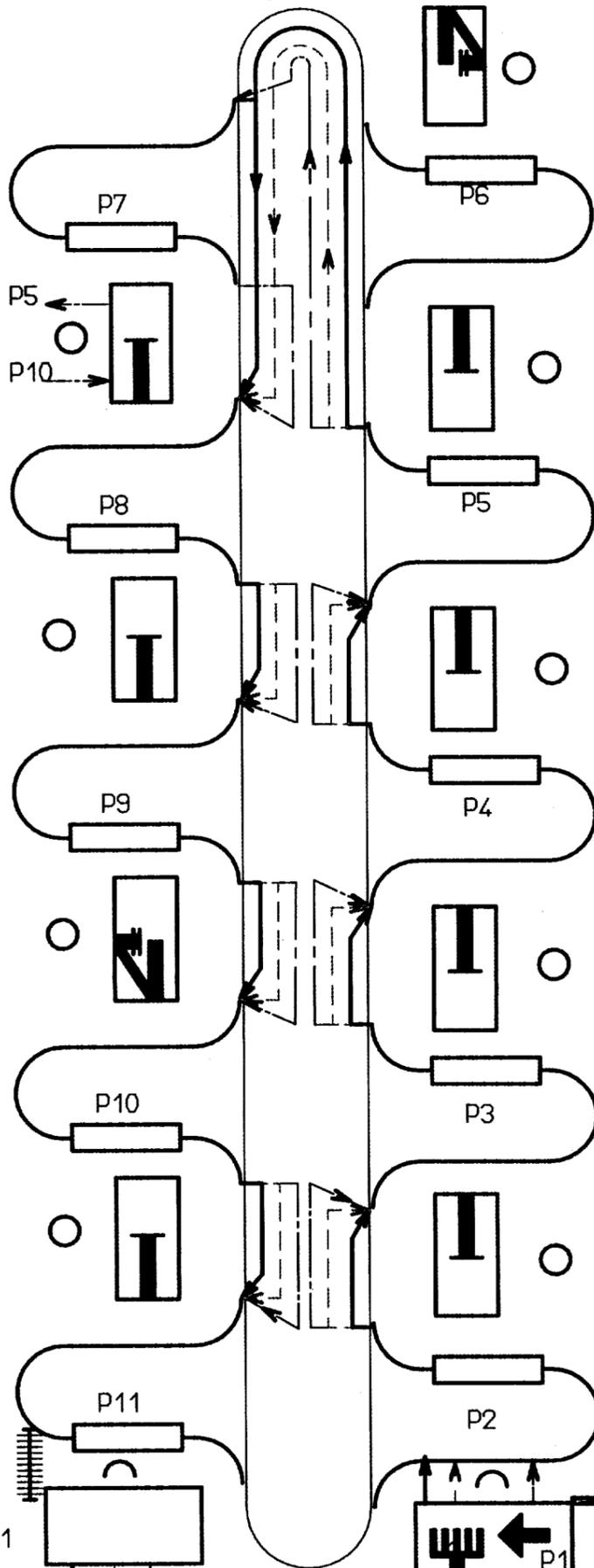


LEGENDE :

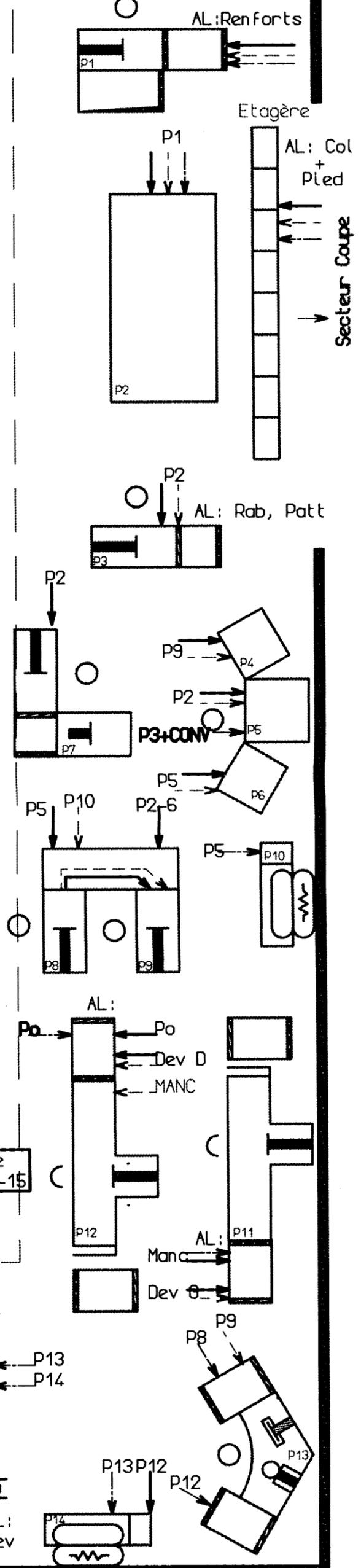
- Modèle KURTIS: Noir
- Modèle KLAIN: Bleu
- Modèle KENYA: Rouge

CORRIGE A TITRE INDICATIF

Zone de Montage

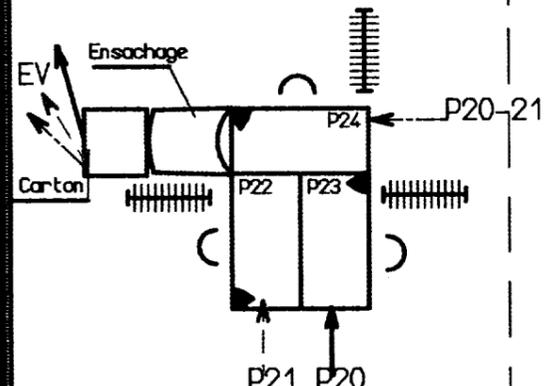


Zone de Preparation

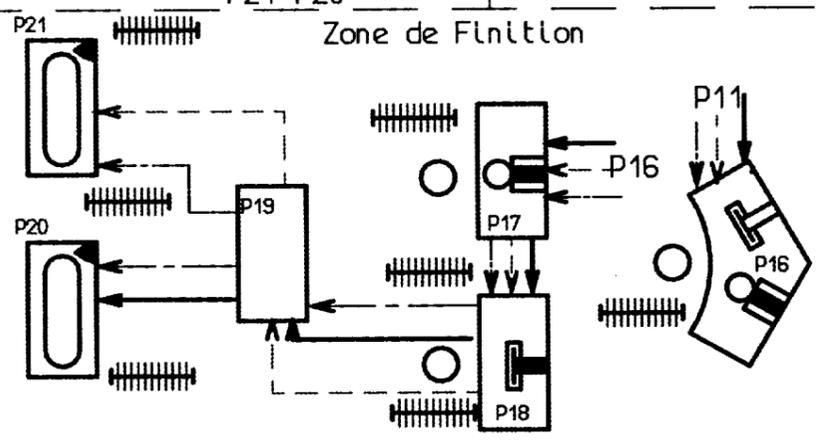


Secteur Expédition

Zone de Conditionnement



Zone de Finition



AL : Coupe P7-11-15
 AL : Coupe P4-11-12-15
 AL : Coupe P4-11-12

Modèle "KANSAS"

CODES	DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
				Tps unitaire	Tps Total
CO4A	Plaquer baleines sur renfort (thermocollant) Thermocoller dessus col Assembler parementure et dessus col Surjeter parementure et dessus col Plaquer vignette et étiquette/dessus col Coulisser dessus/dessous jusqu'au cran		P.Plate 301 Thermocolleuse P.Plate 301 Surjeteuse 3fils P.Plate 301 P.Plate 301	15 90 27 63 39 46	280
HPO2A	Ourler haut de poche / o-o		P.Plate 301	21	21
POC3	Préformer poche Plaquer poche sur devant Arrêt droit		Presse P.Plate 301	*20 56	76
PA2	Assembler patte sur bas de manche Réaliser arrêt haut patte		P.Plate 301 + guide bordure P.Plate 301	48 4	104
PO2	Thermocoller poignet Remplir dessus poignet Coulisser poignet Retourner - Conformer poignet		Thermocolleuse P.Plate 301 P.Plate 301 Presse	25 22 26 19	194
DOS0	Prépiquer pli / 1 plaque		P.Plate 301	70	70
DOS1	Assembler plaque d'épaule sur dos Retourner Surpiquer plaque		P.Plate 301 Main P.Plate 301	83 72	155
CORP2	Assembler dos et devant Rabattre plaque dessus sur devant		P.Plate 301	15 18	66
COL4V	Contrôler l'aplomb encolure Assembler dessous col / encolure Finir de coulisser parementure / devant Dégarnir les angles, cranter Retourner, ressortir angles Conformer col Surpiquer parementure gauche, col, parementure droite Préparer rempli, Rabattre col entre les épaules		Main P.Plate 301 P.Plate 301 Ebardeuse Presse P.Plate 301 P.Plate 301	24 64 93 12 55 40 109 90	487
EM2	Assembler manche / vêtement		P.Plate 301 + guide double rabatteur	38	76