

**BACCALAUREAT PROFESSIONNEL
METIERS DE LA MODE
ET INDUSTRIES CONNEXES
PRODUCTIQUE**

SESSION 2003

E 2 - EPREUVE TECHNOLOGIQUE

Préparation d'une production

**CHAMPS D'APPLICATION : VETEMENT
VETEMENT DE PEAU
SELLERIE GENERALE**

COEFFICIENT : 3

DUREE : 4 heures

Calculatrice autorisée (conformément à la circulaire n°99-186 du 16 novembre 1999)

PREPARATION D'UNE PRODUCTION

Le dossier comprend :

Méthodologie d'utilisation Excel	doc.1/17
Sujet	doc.2/17
Travail demandé	doc.3/17
Liste des documents ressources	doc.4/17
Catalogue des temps de l'entreprise « BELHOM » dossier de 18 pages + disquette	
Dossier de solutions technologiques	
Présentation	doc.5/17
Choix technologiques	doc.6/17, 7/17
Extrait du cahier des charges modèle « KANSAS »	
Présentation	doc.8/17
Dessin technique de fabrication	doc.9/17
Gamme de fabrication	doc.10/17, 11/17
Présentation du modèle « KENYA »	doc.12/17
Dessin technique de fabrication « KENYA »	doc.13/17
Gammes codifiées des modèles « KURTIS, KLAIN et KENYA »	doc.14/17
Gamme type	doc.15/17
Listing matériel et poste	doc. 16/17
Secteur fabrication chemise « BELHOM SUD »	doc.17/17

Documents à rendre :

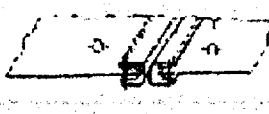
Gamme de fabrication du modèle « **KENYA** » Sortie imprimante
 Documents: 13/17, 14/17, 15/17 et 17/17
 Feuille de copie.


Compétences terminales évaluées :

- C1.1 - Décoder et analyser les données de définition
- C1.2 – Décoder et analyser les données opératoires
- C2.1 – Etablir un mode opératoire
- C2.2 – déterminer les moyens à mettre en œuvre
- C4.2 – Consigner les informations, rendre compte

Exemple d'application :

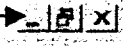


- ✓ Ouvrir le fichier de la gamme à modifier.
- ✓ Sélectionner l'opération à supprimer
- ✓ Mettre en surbrillance

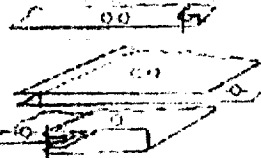
12	Préparer manche				
13	Variant		Déterminer	Manche droite	33
14	Border ouverture manche		301	Manche droite	
15	Teinte irriscontable		Ecrire	Manche droite	11
16			guide		
17			border		
18					






- ✓ Supprimer les données Touche **Suppr**
- ✓ Compter le nombre de lignes concernées , elles doivent être identiques des deux côtés, en rajouter ou en supprimer Icônes barre menu  ou fichier tableau.

« Ici l'opération supprimée est de cinq lignes, celle qui doit la remplacer de 11 lignes donc il faut insérer 6 lignes supplémentaires »

11	Préparer manche				
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					

- ✓ Réduire la page  (en haut à droite de la page).
- ✓ Fichier réduit en bas à gauche  
- ✓ Ouvrir le fichier catalogue sélectionné
- ✓ Mettre en surbrillance l'opération concernée (vérifier le nbre de lignes).

46					
47	2R	Assemblage de la manche		Déterminer	Manche droite
48		Assemblage de la manche		301	Manche droite
49		Assemblage de la manche		301	Manche droite
50		Assemblage de la manche		301	Manche droite
51		Assemblage de la manche		301	Manche droite
52		Assemblage de la manche		301	Manche droite
53		Assemblage de la manche		301	Manche droite
54		Assemblage de la manche		301	Manche droite
55		Assemblage de la manche		301	Manche droite

- ✓ Copier Icône barre de menu 
- ✓ Réduire la page 
- ✓ Ouvrir la page précédente 
- ✓ Coller sur l'emplacement sélectionnés Icône barre de menu 
- ✓ Remettre la gamme en page après avoir effectué toutes les opérations nécessaires. 

BELHOM

La société de chemise « **BELHOM** » réceptionne par l'intermédiaire de son site Internet une commande pour **trois modèles de chemises** provenant d'une centrale d'achat.

Deux des modèles sélectionnés font partis de la collection ce qui ne pose aucun problème, les dossiers techniques étant établis.

La fabrication de ces dernières est confiée à deux filiales du groupe.

Modèle « KEY »

à

BELHOM NORD



Modèle « KURTIS »

à

BELHOM SUD



Le troisième modèle étant destiné pour une campagne promotionnelle, le client demande quelques modifications.

BELHOM PARIS par l'intermédiaire de son site demande au client de sélectionner les caractéristiques principales souhaitées.

Après consultations des choix et des données communiquées par le client, un croquis est établi puis codifié « **KENYA** »

Ce dernier est confié au bureau des méthodes afin de construire le dossier technique.

Après avoir examiné les données, il s'avère que le modèle « **KANSAS** » a des similitudes avec « **KENYA** ».

Modèle « KANSAS »



Modèle « KENYA »




Il est donc décidé de modifier le dossier technique de « **KANSAS** » afin d'établir les données nécessaires de la mise en fabrication de « **KENYA** » qui sera réalisée par la filiale **BELHOM SUD**




TRAVAIL DEMANDE :

1° PARTIE :

Après avoir pris connaissances des caractéristiques du modèle « **KENYA** » (doc.12/17) et en vous aidant de l'extrait du cahier des charges du modèle « **KANSAS** » . (docs.8/17, 9/17, 10/17, 11/17)


 1° Sélectionner les solutions technologiques (docs.5/17, 6/17, 7/17) répondant aux critères du nouveau modèle « **KENYA** » (doc.12/17) et compléter le document technique (doc.13/17) en traçant les solutions retenues.


 2° Modifier et adapter la gamme « **KANSAS** » (docs. 10/17, 11/17) pour obtenir la gamme **KENYA** en vous aidant du catalogue des temps. (dossier agrafé)

* Travail à réaliser sur informatique « **Logiciel EXCEL** »

* Fichier : Gamme « **KANSAS** »


* Fichier : Catalogue

 3° Calculer la valeur travail du modèle « **KENYA** »

 4° Imprimer la gamme « **KENYA** »

2° PARTIE :


Le textile employé pour **KANSAS** est une **microfibre**, pour **KENYA** de l'**élasthane** entre dans sa composition.

 1° Enumérer les avantages apportés pour chaque modèle par l'emploi de ces fibres (feuille de copie).

3° PARTIE :

Pour une meilleure gestion de la fabrication « **BELHOM SUD** » décide de lancer en même temps que le modèle « **KENYA** » deux autres modèles similaires « **KURTIS** » et « **KLAIN** ».


Après avoir compléter la gamme codifiée de « **KENYA** ». (doc.14/17)

 1° Rédiger la gamme type permettant le lancement des trois modèles en simultanées. (doc.15/17)

4° PARTIE :

La distribution des modèles « **KURTIS** » et « **KLAIN** » a déjà été étudiée et représentée sur l'implantation.

En vous aidant des documents ressources. (doc.4/17)

 1° Représenter le cheminement pour le modèle « **KENYA** » (doc.17/17) en respectant la légende.

BELHOW

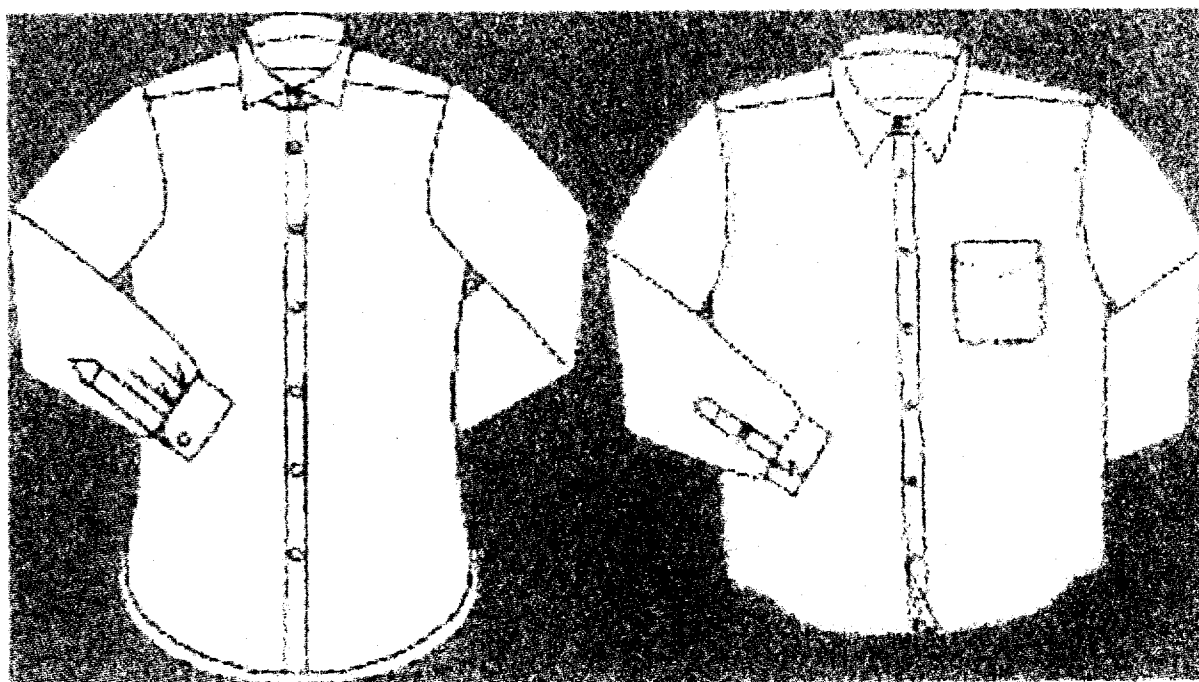
DOCUMENTS RESSOURCES :

- 📖 Catalogue des temps « Chemise Homme » entreprise. (dossier informatisé et papier)
- 📖 Dossier de solutions technologiques. (docs.5/17, 6/17,7/17)
- 📖 Extrait du dossier technique du modèle « **KANSAS** » :
 - ✓ Présentation du modèle. (doc.8/17)
 - ✓ Dessin technique de fabrication. (doc.9/17)
 - ✓ Gamme de fabrication. (docs.10/17, 11/17)
- 📖 Présentation du modèle « **KENYA** ». (doc.12/17)
- 📖 Listing matériel et poste. (doc.16/17)

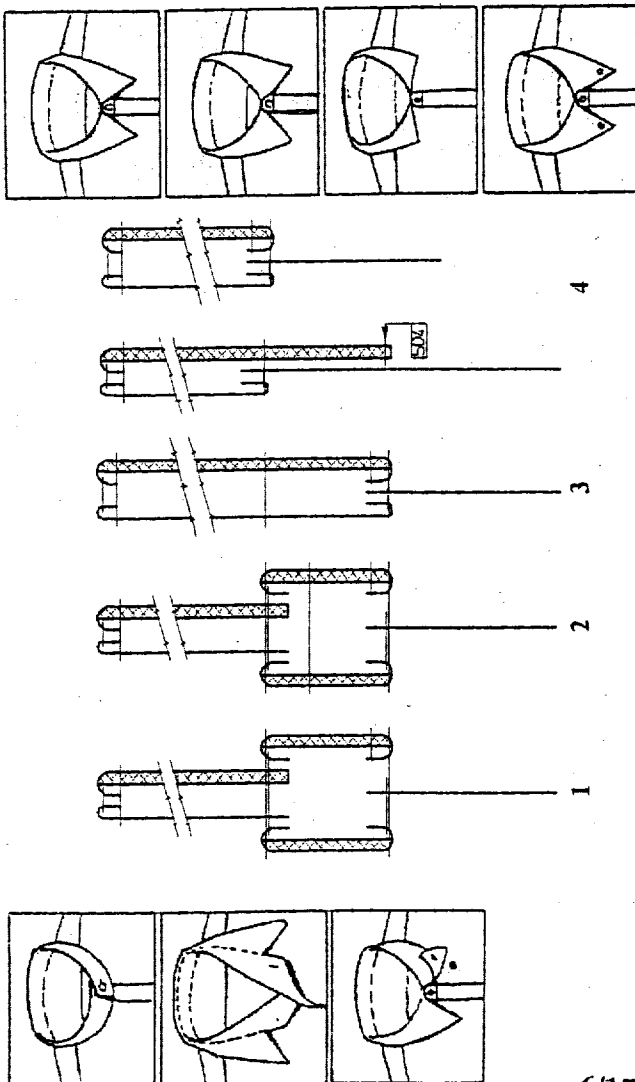
Entreprise " BELHOM "

DOSSIER DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES

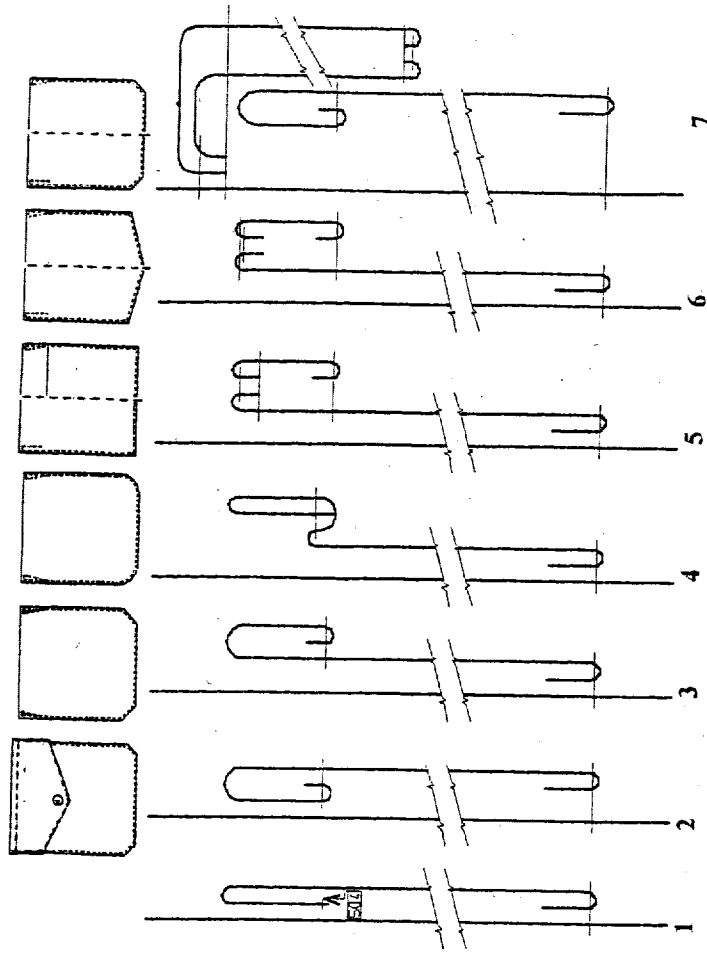
" Chemise Homme "



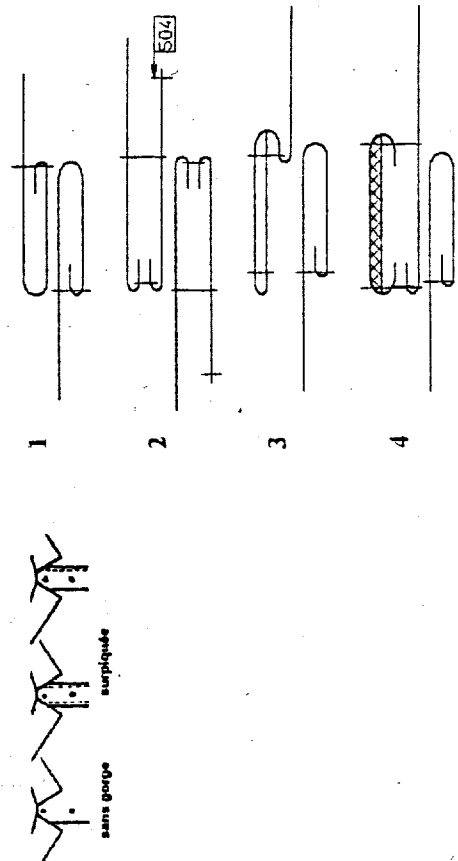
COLS



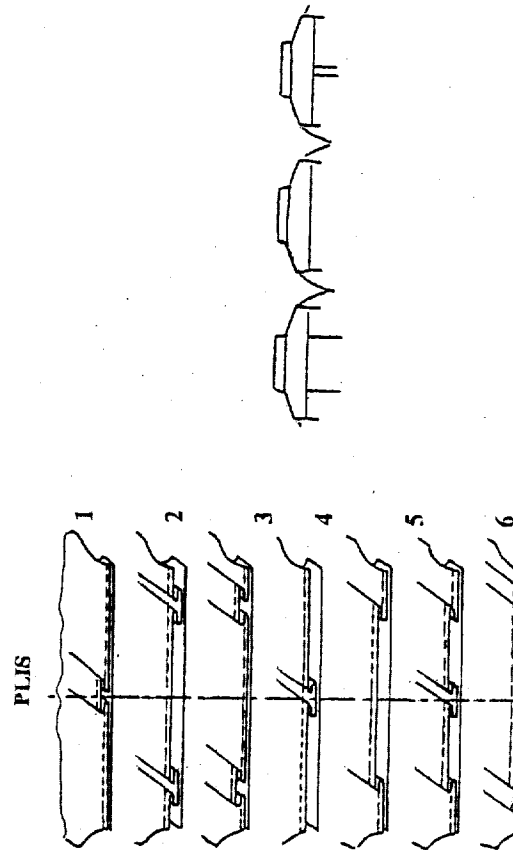
POCHES



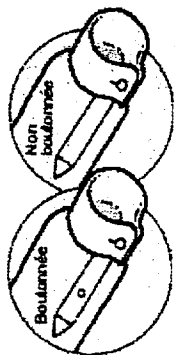
GORGES



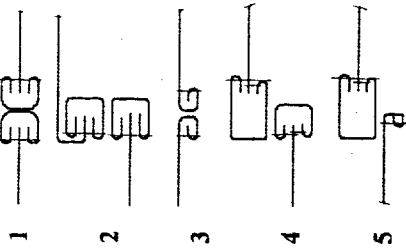
DOS



MANCHES LONGUES

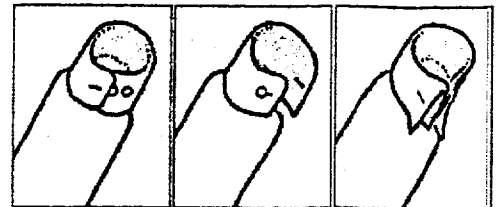
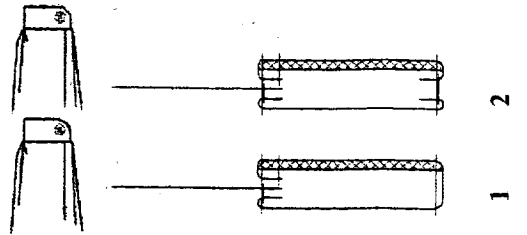


Ouverture bas de manche

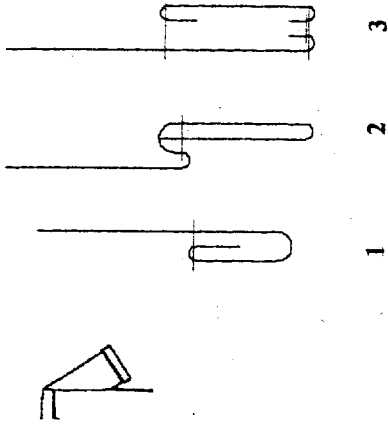


POIGNET

Droit ou arrondis ou coins cassés



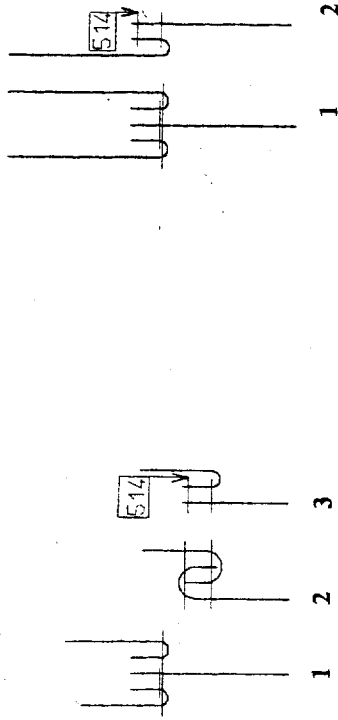
BAS DE MANCHES COURTES



DEVANT

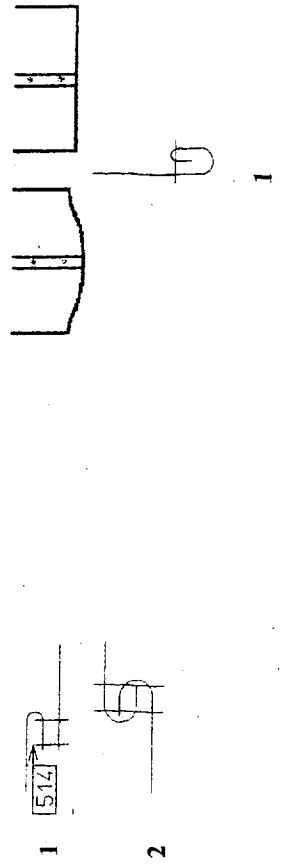
DOS

Empiècement ou plaque ou épaule



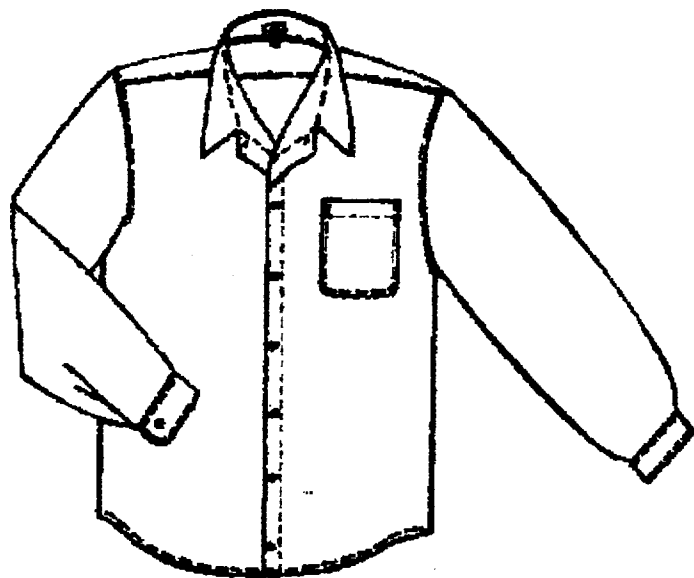
EMMANCHURES et COTES

BAS



PRESENTATION

Modèle « KANSAS »



La chemise en microfibre

L'élégance en toute décontraction ! un toucher tout doux et soyeux,

Coupe et finitions soignées, double couture,
 Col transformable, 1 Poche poitrine,
 Double empiècement dos avec 2 plis
 d'aisance,
 Manche longue, patte indéchirable,
 Pans arrondis.

Composition :

70% viscose 30% Polyester.

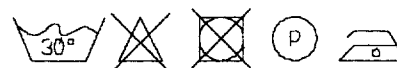
3 Coloris proposés uni Blanc
 rayé Bleu
 carreaux Jaune

Détail :

2 Boutons de courtoisie

Entretien :

Emplacement bas devant droit dans ourlet

**Etiquettes :**

Emplacement dessus col

BELHOM

40

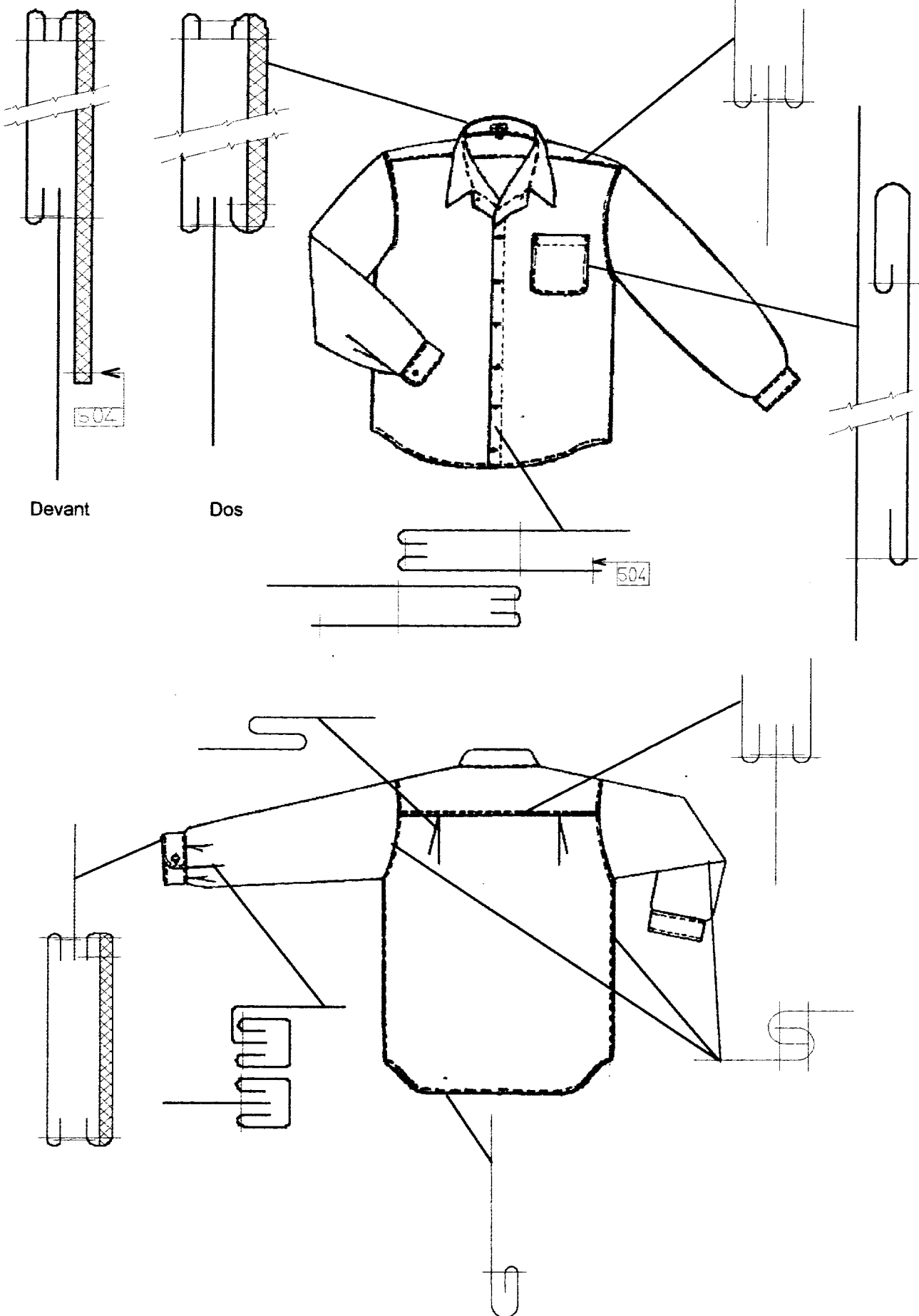
Dessin Technique: **FABRICATION**

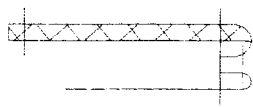
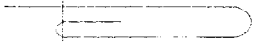
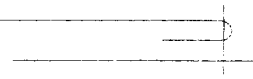
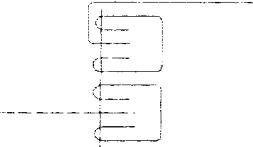
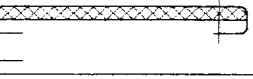
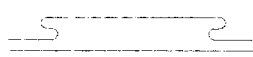


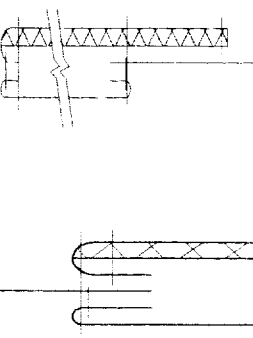

Référence: **KANSAS**

Date de création: **DECEMBRE 2002**


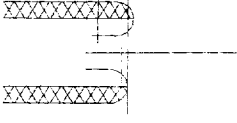
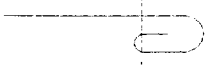



Marque: **BELHOM**

Date de modification:



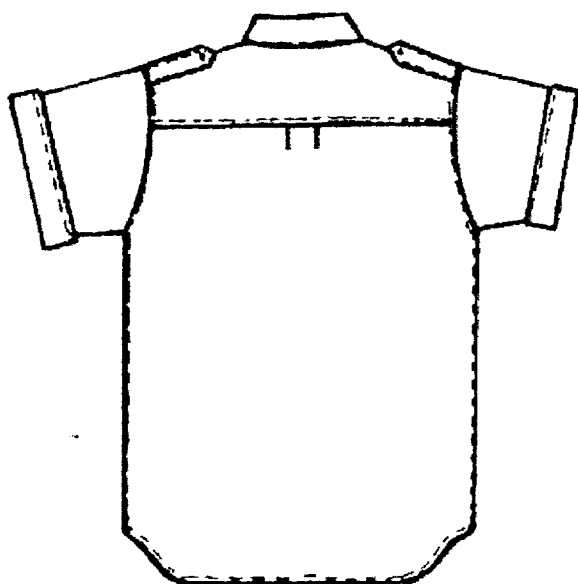
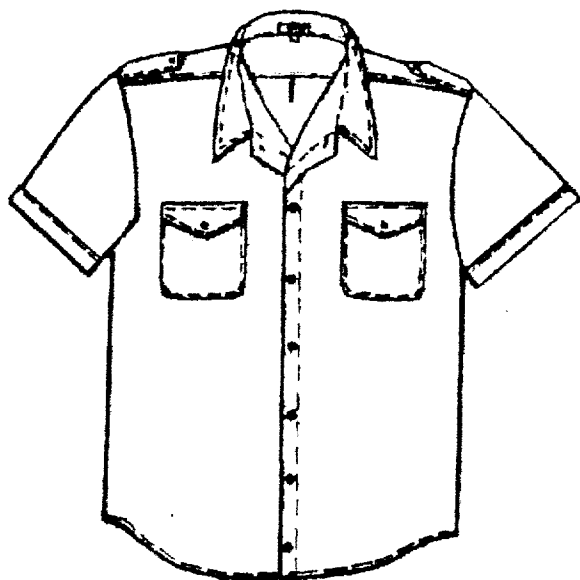
CODES	DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
				Tps unitaire	Tps Total
CO4A	Plaquer baleines sur renfort (thermocollant) Thermocoller dessus col Assembler parementure et dessus col Surjeter parementure et dessus col Plaquer vignette et étiquette/dessus col Coulisser dessus/dessous jusqu'au cran		P.Plate 301 Thermocolleuse P.Plate 301 Surjeteuse 3fils P.Plate 301 P.Plate 301	15 90 27 63 39 46	280
HPO2A	Ourler haut de poche / o-o		P.Plate 301	21	21
POC3	Préformer poche Plaquer poche sur devant Arrêt droit		Presse P.Plate 301	*20 56	76
PA2	Assembler patte sur bas de manche Réaliser arrêt haut patte		P.Plate 301 + guide bordeur P.Plate 301	48 4	104
PO2	Thermocoller poignet Remplir dessus poignet Coulisser poignet Retourner, Conformer poignet		Thermocolleuse P.Plate 301 P.Plate 301 Presse	25 22 26 19	194
DOS8	Prépiquer pli / 1 plaque		P.Plate 301	70	70
DOS1	Assembler plaque d'épaule sur dos Retourner Surpiquer plaque		P.Plate 301 Main P.Plate 301	83 72	155
CORP2	Assembler dos et devant Rabattre plaque dessus sur devant		P.Plate 301	15 18	66
COL4/V	Contrôler l'aplomb encolure Assembler dessous col / encolure Finir de coulisser parementure / devant Dégarnir les angles, cranter Retourner, ressortir angles Conformer col Surpiquer parementure gauche, col, parementure droite Préparer rempli, Rabattre col entre les épaules		Main P.Plate 301 P.Plate 301 Ebardeuse Presse P.Plate 301 P.Plate 301	24 64 93 12 55 40 109 90	487
EM2	Assembler manche / vêtement		P.Plate 301 + guide double rabatteur	38	76

GAMME DE FABRICATION (suite) 2/2
Modèle " KANSAS"

COT2B	Assembler manches + côtés		M Bras Déporté + guide rabatteur	60	120
POIG/V	Assembler poignet / bas de manche avec plis Rabattre poignet Surpiquer contour		P.Plata 301	36 43 30	218
BAS3	Ourler bas arrondi		P.Plata 301 + guide ourleur	94	94
BGOR1	Réaliser 6 boutonnères devant gauche Poser 6 boutons devant droit		M.Boutonnière M.Bouton	84 84	168
BSUP2	Poser 2 boutons bas devant gauche		M.Bouton	8	16
BPO1	Poser 1 bouton Réaliser 1 boutonnière		M.Bouton M.Boutonnière	8 8	32
FIN1	Eplucher, contrôler		Main/Ciseau	90	90
FIN2	Presser Col Poignets Devants		Presse	18 21 114	153
FIN3	Boutonner, habiller intérieur col avec bande carton		Main	48	48
FIN4	Plier, repasser plastron Mettre 8 épingles Habiller extérieur col avec bande carton		Main/Presse	162	162
FIN5	Ensacher		M. à ensacher	48	48
			Temps de Fabrication		2678

BELHOM**PRESENTATION**

Modèle « KENYA »



La chemise en popeline stretch

Décontractée, facile à vivre, elle donne un coup de gaieté à vos tenues d'été par un effet actuel et élégant.

Chemise au tombé impeccable et aux finitions parfaites.

Col transformable, 2 Poches poitrines avec rabats boutonnés.

Double empiècement dos avec 1 pli d'aisance, Pattes d'épaule boutonnées.

Manche courtes avec revers à même, Pans arrondis.

Composition :

95% coton 5% Elasthane lycra.

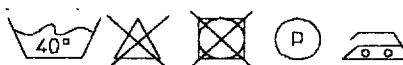
3 Coloris proposés uni Blanc
Beige
Saumon

Détail :

1 Bouton de courtoisie

Entretien :

Emplacement bas devant droit dans ourlet

**Etiquettes :**

Emplacement dessus col

FREGATE

39

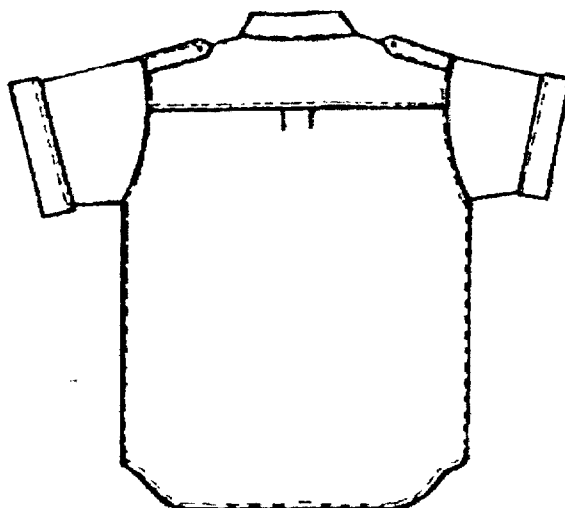
Dessin Technique: **FABRICATION**

Référence: **KENYA**

Date de création: **DECEMBRE 2002**

Marque: **FREGATE**

Date de modification: **JUIN 2003**





LISTING MATERIEL ET POSTES

Zone de Préparation

Poste 1	⇒ P.Plate	☞ Préparer renforts
Poste 2	⇒ Thermocolleuse	
Poste 3	⇒ P.Plate	☞ Coulisser petites pièces
Poste 4	⇒ Pointeuse /Cranteuse	
Poste 5	⇒ Ebardeuse	☞ dégarnir, retourner angles
Poste 6	⇒ M. à Affranchir	☞ Egaliser bases cols
Poste 7	⇒ P.Plate + Surjeteuse	
Poste 8	⇒ P.Plate	☞ Surpiquer petites pièces
Poste 9	⇒ P.Plate	☞ Préparer col + pied
Poste 10	⇒ Presse	
Poste 11	⇒ P.Plate + Guide Remplieur	☞ Finition bord (à même)
Poste 12	⇒ P.Plate + Guide Ourleur	☞ Finition bord
Poste 13	⇒ Duo Bouton, Boutonnière	☞ Petites pièces
Poste 14	⇒ Presse	
Poste 15	⇒ P.Plate	☞ Plaquer petites pièces

Zone de Montage

Poste 1	⇒ Chargement	
Poste 2, 3, 4, 5, 7, 8, 10	⇒ P.Plate	☞ 2 Postes : Préparer dos, 1 Poste : Dos + Devant, 2 Postes : Col / Vêt, 1 Poste : Manche / Vêt, 1 Poste : Côté, 1 Poste : Bas
Poste 6, 9	⇒ M Bras Déporté	
Poste 11	⇒ Déchargement	

Zone de Finition

Poste 16	⇒ Duo Bouton, Boutonnière
Poste 17	⇒ M Bouton
Poste 18	⇒ M.Boutonnière
Poste 19	⇒ Table de contrôle
Poste 20, 21	⇒ Table vaporisante aspirante

Zone de Conditionnement

Poste 22, 23, 24	⇒ Table + Fer de contrôle ☞ Habillage chemise
------------------	---

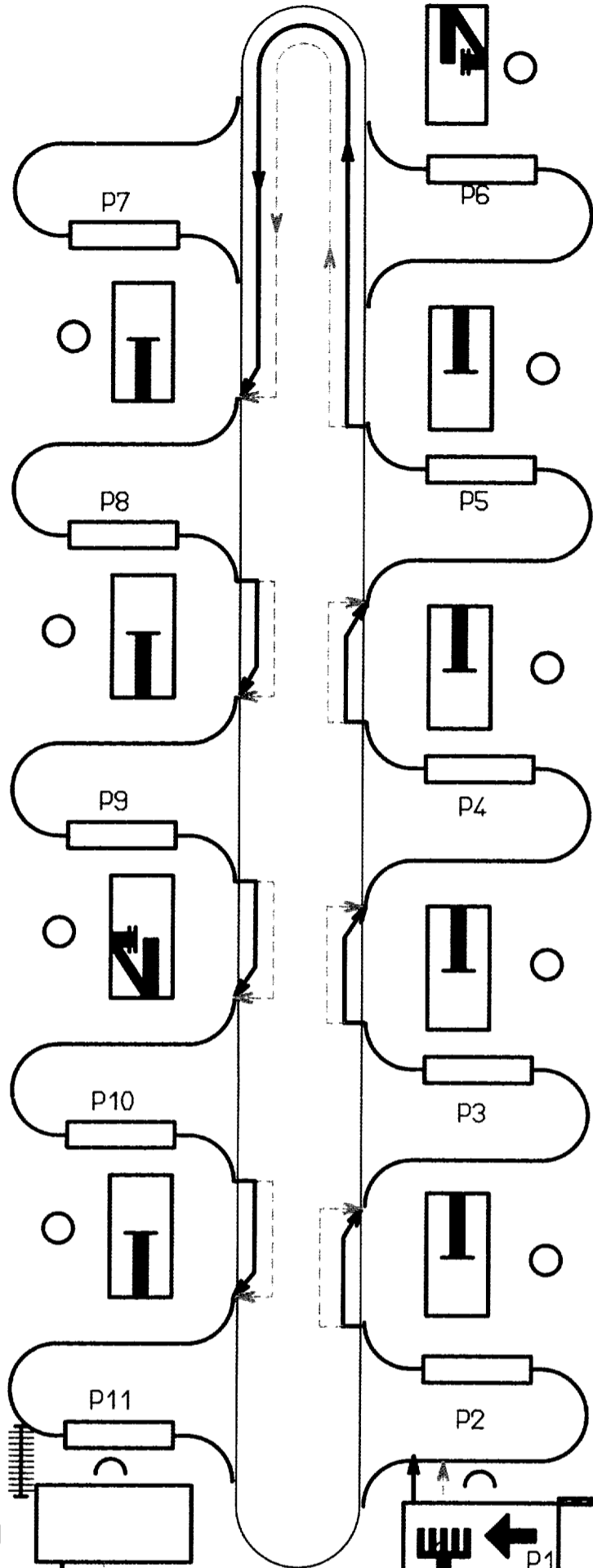
LEGENDE :

Modèle KURTIS: Noir

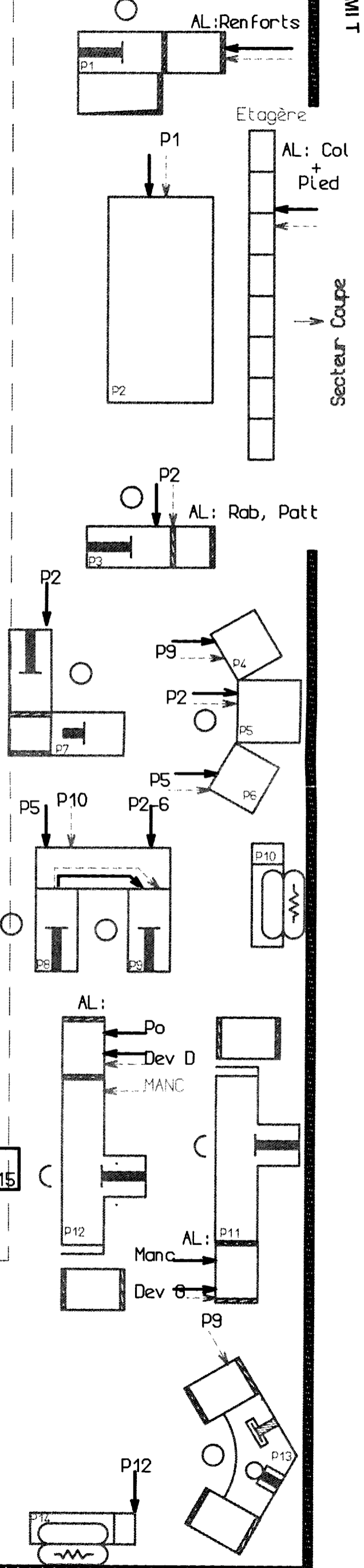
Modèle KLAIN: Bleu

Modèle KENYA: Rouge

Zone de Montage

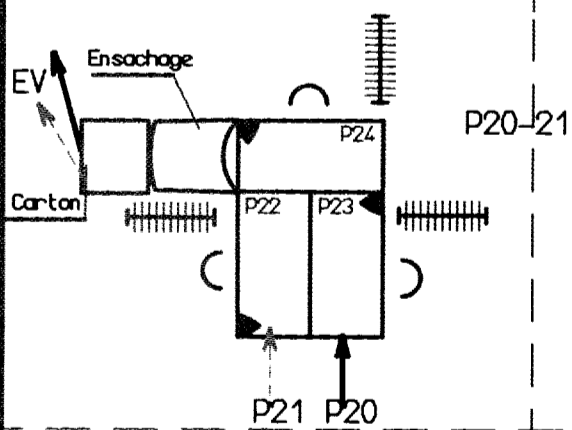


Zone de Preparation



← Secteur Expedition

Zone de Conditionnement



Zone de Finition

