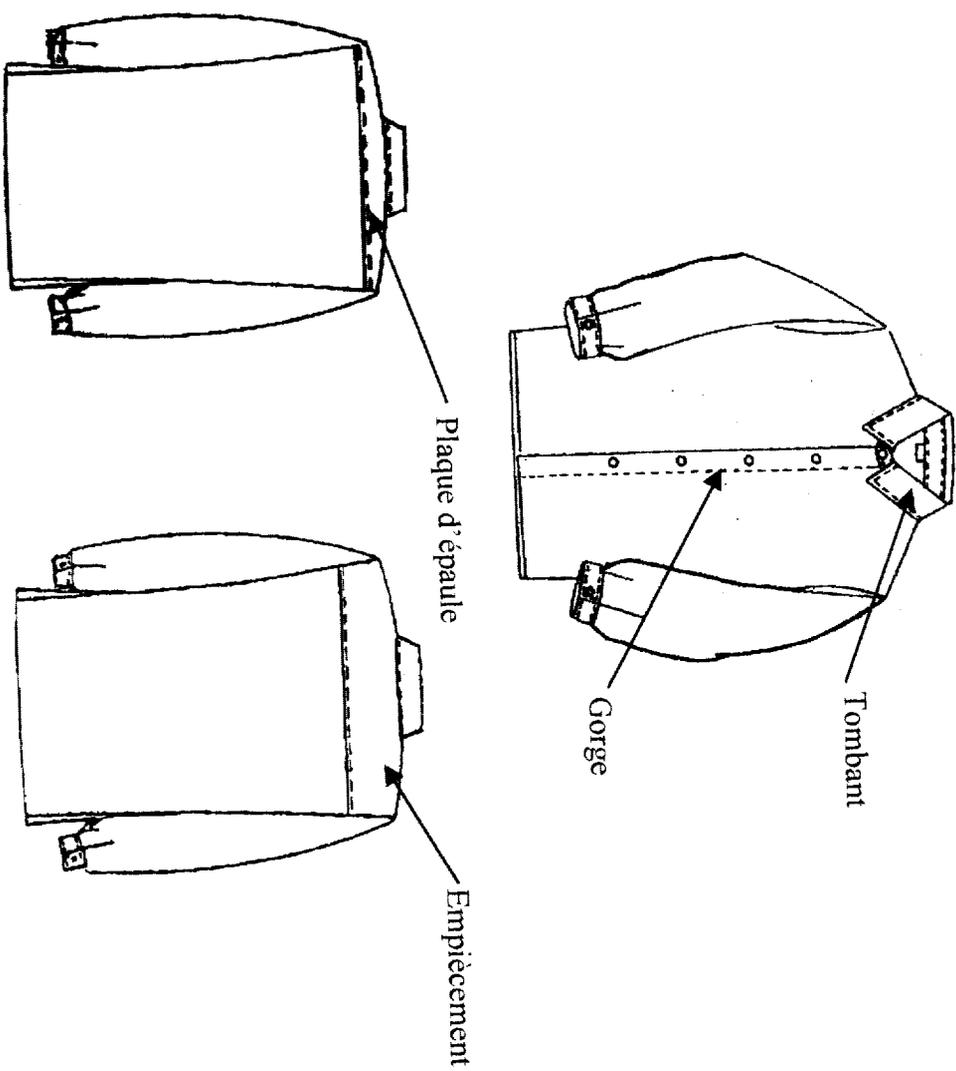


Entreprise "BELHOM"

CATALOGUE DES TEMPS

"CHEMISE HOMME"



REPERTOIRE	FICHER
Col	COL1 COL2 COL3
Poche	HPO POC
Rabat Poche	RAB
Patte d'épaule	EPAT
Gorge	GORG
Bas Manche Courte	BMAC
Ouverture Manche	PATT
Manche	MAL
Poignet	POIG
Devant	DEV
Dos	DOS
Corps : Devant + Dos	CORPS
Bas Chemise	BAS
Finition	FIN

Sous éléments: COL

Fichier: COL 1 Col avec pied de col séparé

Codes	Croquis des sous éléments	Désignation
CO1A		Tombrant sans baleines
CO1B		Tombrant avec baleines
CO2A		Tombrant avec baleines amovibles
CO2B		Tombrant avec baleines amovibles et pointes renforcées
PCO1		Pied de col " Simple surpiqûre "
PCO2		Pied de col " Double surpiqûre "

Fichier: COL 2

Col avec pied de col à même

Codes	Croquis des sous éléments	Désignation
CO3A		Col avec baleines fixes
CO3B		Col avec baleines amovibles

COL OUVERT

Codes	Croquis des sous éléments	Désignation
CO4A		Col entoilé avec baleines
CO4B		Col non entoilé avec baleines amovibles

Sous éléments: COL (suite)

Fichier: COL 2 BOUTONNIERE, BOUTON

Codes	Croquis des sous éléments	
BCOL		1 Bouton 1 Boutonnière
BPCOL		2 Boutonnières

FICHER: COL1

CODES	DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN		
				Type unite	Type Total	
CO1A	Thermocoller dessus tombant		Thermocolluseuse	90	209	
	Coulisser dessus/dessous		P. Plate 301	45		
	Dégarner, retourner		Ebardeuse	15		
	Surpiquer tombant		P. Plate 301	38		
	Affranchir tombant		M. à affranchir	21		
CO1B	Plaquier baleines sur renfort (thermocollant)		P. Plate 301	15	224	
	Thermocoller dessus tombant		Thermocolluseuse	90		
	Coulisser dessus/dessous		P. Plate 301	45		
	Dégarner, retourner		Ebardeuse	15		
	Surpiquer tombant		P. Plate 301	38		
	Affranchir tombant		M. à affranchir	21		
CO2A	Glacer dessous pointes col/dessous tombant		P. Plate 309	46	255	
	Thermocoller dessus tombant		aig escamotable	90		
	Coulisser dessus/dessous		Thermocolluseuse	90		
	Dégarner, retourner		P. Plate 301	45		
	Surpiquer tombant		Ebardeuse	15		
	Affranchir tombant		P. Plate 301	38		
			M. à affranchir	21		
CO2B	Glacer dessous pointes col/dessous tombant		P. Plate 309	46	259	
	Thermocoller dessus tombant		aig escamotable	90		
	Coulisser dessus/dessous insérant les pointes de renforts		Thermocolluseuse	90		
	Dégarner, retourner		P. Plate 301	49		
	Surpiquer tombant		Ebardeuse	15		
	Affranchir tombant		P. Plate 301	38		
			M. à affranchir	21		
PCO1	Thermocoller pied decol		Thermocolluseuse	90	211	
	Préparer dessus pied de col		P. Plate 301	33		
	Assembler dessus/dessous en insérant tombant		P. Plate 301	62		
	Retourner, surpiquer piqure de montage		P. Plate 301	26		
	Pointer milieu pied de col		Pointeuse	15		
PCO2	Thermocoller pied decol		Thermocolluseuse	90	238	
	Préparer dessus pied de col		P. Plate 301	33		
	Assembler dessus/dessous en insérant tombant		P. Plate 301	62		
	Retourner, surpiquer piqure de montage et 1/3 hauteur pied de col		P. Plate 301	38		
	Pointer milieu pied de col		Pointeuse	15		

FICHER: COL2

CODES	DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN		
				Type unite	Type Total	
CO3A	Plaquier baleines sur renfort (thermocollant)		P. Plate 301	15	335	
	Thermocoller dessus col		Thermocolluseuse	90		
	Coulisser dessus/dessous		P. Plate 301	49		
	Dégarner, cranter, retourner		Ebardeuse	61		
	Surpiquer tombant et pied de col		P. Plate 301	84		
	Affranchir pied de col		M. à affranchir	21		
	Pointer milieu pied de col		Pointeuse	15		
CO3B	Glacer dessous pointes col/dessous col		P. Plate 309	46	362	
	Thermocoller dessus col		aig escamotable	90		
	Coulisser dessus/dessous		Thermocolluseuse	90		
	Dégarner, cranter, retourner		P. Plate 301	45		
	Surpiquer tombant et pied de col		Ebardeuse	61		
	Affranchir pied de col		P. Plate 301	84		
	Pointer milieu pied de col		M. à affranchir	21		

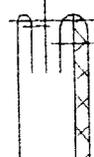
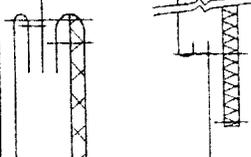
COL OUVERT

CODES	DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN		
				Type unite	Type Total	
CO4A	Plaquier baleines sur renfort (thermocollant)		P. Plate 301	15	260	
	Thermocoller dessus col		Thermocolluseuse	90		
	Assembler parementure et dessus col		P. Plate 301	27		
	Surpiquer parementure et dessus col		Surpiqueuse 3flis	63		
	Plaquier vignette et étiquette/dessus col		P. Plate 301	39		
	Coulisser dessus/dessous jusqu'au cran		P. Plate 301	46		
CO4B	Glacer dessous pointes col/dessous col		P. Plate 309	46	236	
	Poser baleines		aig escamotable	15		
	Assembler parementure et dessous col		Main	15		
	Surpiquer parementure et dessous col		P. Plate 301	27		
	Plaquier vignette et étiquette/dessus col		Surpiqueuse 3flis	63		
	Coulisser dessus/dessous jusqu'au cran		P. Plate 301	39		
			P. Plate 301	46		

Finition: bouton, boutonnière

CODES	DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
				Type unite	Type Total
BCOL	Poser 1 bouton côté droit		M. Bouton	14	28
	Réaliser 1 boutonnière côté gauche		M. Boutonnière	14	
BPCOL	Réaliser 1 boutonnière pointe col droite et gauche		M. Boutonnière	16	36
	Poser 2 boutons sur devant		M. Bouton	20	

FICHER: COL3

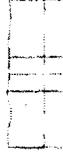
CODES	Assemblage / encolure		SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
	DESIGNATION					
COL1M	Contrôler l'aplomb encolure Assembler pied de col/encolure Rabattre pied de col		Main P. Plate 301	24 65 66	155	
COL3M	Assembler dessous col / encolure Rabattre dessous col		P. Plate 301	65 66	131	
COL4M	Contrôler l'aplomb encolure Assembler dessous col / encolure Finit de coulisser parementure / devant Dégarnir les angles, cranter Retourner, ressortir angles Conformer col Surpiquer parementure gauche, col, parementure droite Préparer rempli, Rabattre col entre les épaules		Main P. Plate 301 P. Plate 301 Ebardeuse Presse P. Plate 301 P. Plate 301	24 64 93 12 55 40 109 90	487	

Sous éléments POCHHE

Fichier: HPO HAUT POCHE

Codes	Croquis des sous éléments	Désignation
HPO1A		Rempli surjeté
HPO1B		Rempli piqué
HPO2A		Ourlet / o-o
HPO2B		Ourlet / -o-
HPO3		Revers à même
HPO4		Revers rapportés

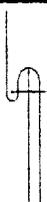
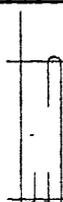
PLI POCHE

Codes	Croquis des sous éléments	Désignation
PLI1		Pli creux
PLI2		Pli rond
PLI3		Pli plat piqué

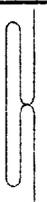
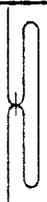
BOUTONNIERE

Codes	Croquis des sous éléments	Désignation
BHPO		1 Boutonnière

FICHER: HPO

CODES	HAUT DE POCHE DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
				Tps unitaire	Tps Total
HPO1A	Piquer rempli haut de poche		P. Plate 301	15	15
HPO1B	Surjeter haut de poche		Surjeteuse	6	6
HPO2A	Ourlier haut de poche / o-o		P. Plate 301	21	21
HPO2B	Ourlier haut de poche / -o-		P. Plate 301	24	24
HPO3	Plier, surpiquer haut de poche /-o-		P. Plate 301	21	21
HPO4	Assembler revers sur haut de poche Retourner, surpiquer Rabattre revers sur poche		P. Plate 301	16 18 18	52

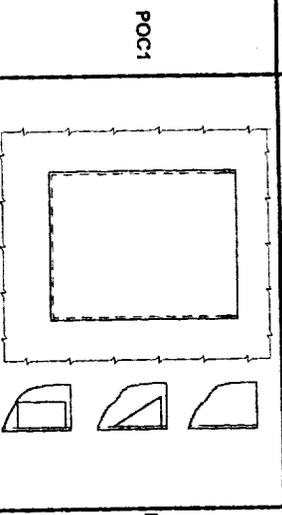
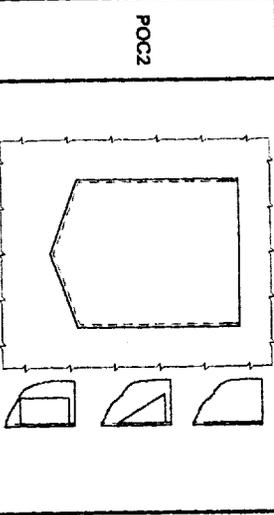
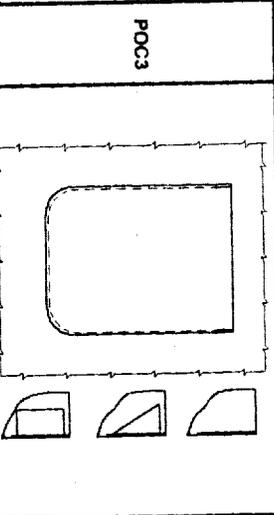
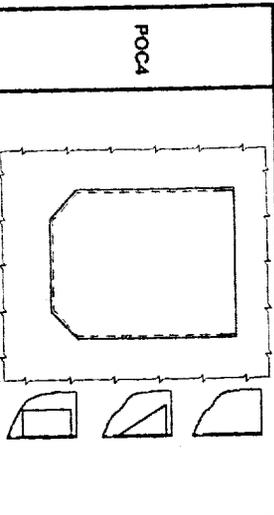
PLI POCHE

CODES	DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN
PLI1	Piquer extrémités pli		P. Plate 301	15
PLI2	Piquer milieu pli rond		P. Plate 301	12
PLI3	Piquer plis plats		P. Plate 301	24

Finition: bouton, boutonnière		SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN
CODES	DESIGNATION			
BHPO	Réaliser 1 boutonnière Poser 1 bouton sur devant		M. Boutonnière M. Bouton	12 9

* Temps pour 1 poche

Sous éléments: **POCHE** (suite)

Fichier: POC		Forme de poche	
Codes	Croquis des sous éléments	Designation	
POC1		Poche droite	
POC2		Poche en pointe	
POC3		Poche coins arrondis	
POC4		Poche coins cassés	

FICHER: POC

CODES	POCHE/DEVANT	DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
					Tps unitaire	Tps Total
POC1	Préformer poche Plaquet poche sur devant	Arrêt droit Arrêt triangle Arrêt rectangle		Presse P. Plate 301	*20 48 67 79	68 87 99
POC2	Préformer poche Plaquet poche sur devant	Arrêt droit Arrêt triangle Arrêt rectangle		Presse P. Plate 301	*20 65 84 96	85 104 116
POC3	Préformer poche Plaquet poche sur devant	Arrêt droit Arrêt triangle Arrêt rectangle		Presse P. Plate 301	*20 56 75 87	76 95 107
POC4	Préformer poche Plaquet poche sur devant	Arrêt droit Arrêt triangle Arrêt rectangle		Presse P. Plate 301	*20 59 78 90	79 98 110

* Le temps de préformage est inclus dans le plaçage poche
 * Temps pour 1 poche

Sous éléments: **RABAT et PATTE**

Fichier: RAB		Rabat poche	Désignation
Codes	Croquis des sous éléments		
RAB1A		Rabat droit 1 MORCEAU	
RAB1B		Rabat droit 2 MORCEAUX	
RAB2		Rabat en pointe	
RAB3		Rabat coins arrondis	
RAB4		Rabat coins cassés	
RAB/DV		Rabat sur devant	

Fichier: EPAT		Patte d'épaule	Désignation
Codes	Croquis des sous éléments		
EPAT1		Patte d'épaule droite	
EPAT2		Patte d'épaule en pointe	
EPAT3		Patte d'épaule arrondie	
EPAT4		Patte d'épaule coins cassés	

Fichier: FIN		BOUTONNIERE, BOUTON	Désignation
Codes	Croquis des sous éléments		
BRAB		1 ou 2 Boutonnieres 1 ou 2 Boutons	
BEPAT		1 Boutonnière 1 Bouton	

FICHER: RAB

CODES	RABAT HAUT DE POCHE DESIGNATION	SCHEMAS	MATRIEL	TEMPS CMIN	
				Tps Unitaire	Tps Total
RAB1A	Coulisser extrémités rabat Retourner, conformer Surpiquer		P. Plate 301 Presse P. Plate 301	9 8 17	34
RAB1B	Coulisser rabat Ebardeur angles Retourner, conformer Surpiquer		P. Plate 301 Ebardeuse Presse P. Plate 301	15 5 10 17	47
RAB2	Coulisser rabat Ebardeur angles Retourner, conformer Surpiquer		P. Plate 301 Ebardeuse Presse P. Plate 301	18 7 12 18	55
RAB3	Coulisser extrémités rabat Retourner, conformer Surpiquer		P. Plate 301 Presse P. Plate 301	14 12 15	41
RAB4	Coulisser rabat Ebardeur angles Retourner, conformer Surpiquer		P. Plate 301 Ebardeuse Presse P. Plate 301	24 10 16 25	75
RAB/DV	Plaquer rabat sur devant Surpiquer placage		P. Plate 301 P. Plate 301	11 8	19

CODES	DESIGNATION	SCHEMAS	MATRIEL	TEMPS CMIN	
				Tps Unitaire	Tps Total
BRAB1	Réaliser 1 boutonnière Poser 1 bouton sur poche		M. Boutonnière M. Bouton	8 8	16
BRAB2	Réaliser 2 boutonnières Poser 2 boutons sur poche		M. Boutonnière M. Bouton	16 16	32

* Temps pour 1 rabat

FICHER: EPAT

CODES	PATTE D'ÉPAULE DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
				Temps Unitaire	Temps Total
EPAT1	Coulisser patte Ebardeur angles Retourner, ressortir angles Presser Surpiquer		P. Plate 301 Ebardeuse Main Presse P. Plate 301	48	310
				10	
				19	
				30	
EPAT2	Coulisser patte Ebardeur angles Retourner, ressortir angles Presser Surpiquer		P. Plate 301 Ebardeuse Main Presse P. Plate 301	69	452
				24	
				28	
				36	
EPAT3	Coulisser patte Retourner, presser Surpiquer		P. Plate 301 Main/Presse P. Plate 301	58	280
				24	
				58	
				58	
EPAT4	Coulisser patte Ebardeur angles Retourner, ressortir angles Presser Surpiquer		P. Plate 301 Ebardeuse Main Presse P. Plate 301	79	460
				32	
				37	
				40	
Finition: bouton, boutonnière					
CODES	DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
BEPAT	Réaliser 1 boutonnière. Poser 1 bouton sur épaule		M. Boutonnière M. Bouton	14 14	56

* Temps pour 2 pattes d'épaules

Sous éléments: **GORGE DEVANT**

Fichier: GORG1		Ouverture totale	Designation
Codes	Croquis des sous éléments		
GORG1		Ourler	
GORG2		Parerenture rapporté	
GORG3		Patte à même	
GORG4		Patte rapporté	

Ouverture partielle		Designation
Codes	Croquis des sous éléments	
GORG5		Patte polo
GORG6		Ouverture avec pli

Boutonnière, Bouton		Designation
Codes	Croquis des sous éléments	
BGOR1		6 Boutons 2 ou 4 trous 6 Boutonnières Verticales ou Horizontales
BGOR2		3 Boutons 2 ou 4 trous 3 Boutonnières Verticales ou Horizontales

FICHER: GORG

OUVERTURE DEVANT TOTALE		SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
CODES	DESIGNATION			Temps Unitaire	Temps Total
GORG1	Ourler gorge côté droit ou gauche		P. Plate 301	38	38
GORG2	Assembler parerenture / gorge devant droite et gauche Retourner, rabattre sur o-o		P. Plate 301	33	148
GORG3	Plier, surpiquer 1° côté devant gauche Plier 2ème fois, surpiquer 2° côté		P. Plate 301	30	71
GORG4	Thermocoller patte côté gauche Borner patte / ouverture Surpiquer patte		Thermocolleuse P. Plate 301 + guide bordeur P. Plate 301	36 54 30	120
OUVERTURE DEVANT PARTIELLE		SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
CODES	DESIGNATION				
GORG5	Borner patte/ouverture côté droit et gauche Surpiquer patte droite et gauche Cranter, piquer extrémité patte droite Préformer bas de patte gauche Surpiquer bas de patte gauche		P. Plate 301 + guide bordeur P. Plate 301 ciseaux Presse P. Plate 301	54 63 19 12 41	189
GORG6	Assembler parerenture / ouverture gauche et droite Rabattre parerenture côté droit en effectuant 1 pli plat Rabattre parerenture côté gauche en terminant en carré		P. Plate 301	67 90 90	247
Finition: bouton, boutonnière		SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
CODES	DESIGNATION				
BGOR1	Réaliser 6 boutonnières devant gauche Poser 6 boutons devant droit		M. Boutonnière M. Bouton	84 84	168
BGOR2	Réaliser 3 boutonnières devant gauche Poser 3 boutons devant droit		M. Boutonnière M. Bouton	42 42	84
BSUP1	Poser 1 bouton bas devant gauche		M. Bouton	8	8
BSUP2	Poser 2 boutons bas devant gauche		M. Bouton	8	16

Sous éléments: **BAS de MANCHE COURTE**

Fichier: BMAC

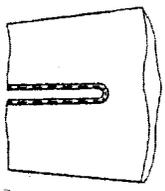
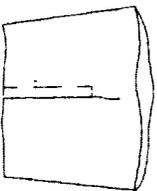
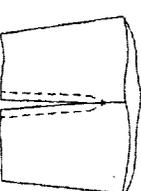
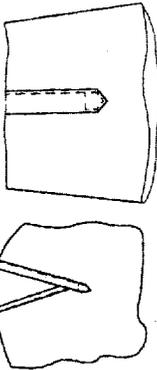
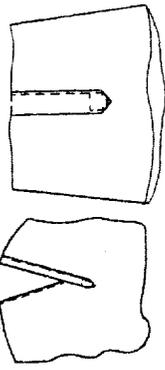
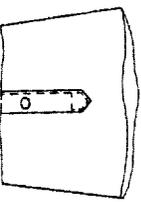
Codes	Croquis des sous éléments	Designation
MAC1A MAC1B		Ourlet → à plat → tubulaire
MAC2A MAC2B		Revers à même → à plat → tubulaire
MAC3A MAC3B		Revers rapporté → à plat → tubulaire

FICHER: BMAC

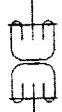
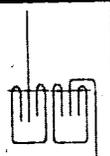
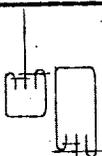
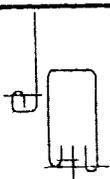
CODES	MANCHE COURTE DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
				Tps unitaire	Tps Total
MAC1A	Ourlet bas de manche à plat		P. Plate 301	18	36
MAC1B	Ourlet bas de manche en tubulaire		P. Plate 301	30	60
MAC2A	Plier, Piquer bas de manche à plat		P. Plate 301	21	42
MAC2B	Plier, Piquer bas de manche en tubulaire		P. Plate 301	34	68
MAC3A	Assembler revers/bas de manche à plat Retourner, rabattre revers/manche		P. Plate 301	18 30	96
MAC3B	Fermer revers Assembler revers/bas de manche en tubulaire Retourner, rabattre revers/manche		P. Plate 301	10 18 34	124

* Temps pour 2 bas de manches droite et gauche

Sous éléments: **OUVERTURE BAS DE MANCHE**

Fichier: PATT		Croquis des sous éléments		Désignation	
Codes					
PA1				Fente bordée	
PA2				Patte indechirable	
PA3				Fente ourlée	
PAAA				Patte chemisier capucin avec sous patte	
PAAB				Patte chemisier capucin ourlet	
BOUTONNIERE, BOUTON					
Codes	Croquis des sous éléments			Désignation	
BPA				1 bouton 1 boutonnière	

FICHER: PATT

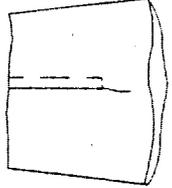
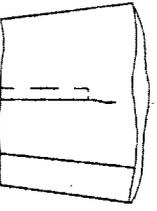
OUVERTURE BAS DE MANCHE		SCHEMAS		MATERIEL		TEMPS CMIN	
CODES	DESIGNATION					Tps unitaire	Tps Total
PA1	Border ouverture manche			P. Plate 301 + guide bordeur		27	54
PA2	Assembler patte sur bas de manche Réaliser arrêt haut patte			P. Plate 301 + guide bordeur P. Plate 301		48 4	104
PA3	Ourler fentes			P. Plate 301 + guide ourleur		24	48
PAAA	Assembler sous patte sur bas de manche Assembler patte sur bas de manche			P. Plate 301 + guide bordeur		70 140	420
PAAB	Ourler ouverture dessous manche Assembler patte dessus			P. Plate 301 + guide ourleur P. Plate 301 + guide bordeur		36 72	216

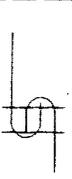
CODES	Finition: bouton, boutonnière	DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN
BPA	Réaliser 1 boutonnière Poser 1 bouton sur épaule			M. Boutonnière M. Bouton	14 14 56

* Temps pour 2 ouverture bas de manches droite et gauche

Sous éléments: **MANCHE LONGUE**

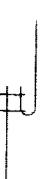
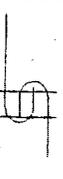
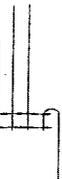
FICHER: MAL

Codes	Croquis des sous éléments	Désignation
MAL1		Manche 1 pièce
MAL2		Manche 2 pièces

CODES	MANCHE DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
				Tras usaire	Tras Total
MAL1	Voir fichier: CORP				
MAL2	Assembler dessus et dessous manche		M Bras Déporté + guide double rabatteur	28	56

EMMANCHURE

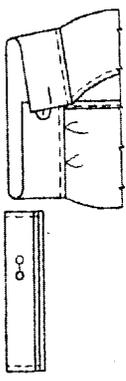
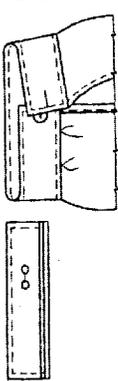
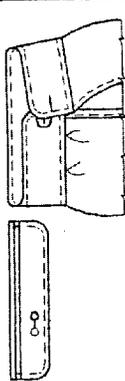
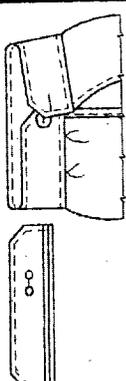
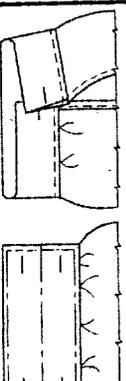
Codes	Croquis des sous éléments	Désignation
EM1		Assemblage Safety
EM2		Assemblage couture rabattue
EM3		Assemblage avec insertion patte d'épaule

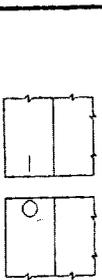
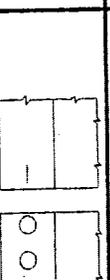
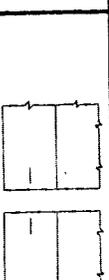
CODES	EMMANCHURE / VETEMENT DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
EM1	Assembler manche / vêtement		Safety	35	70
EM2	Assembler manche / vêtement		P. Plate 301 + guide double rabatteur	38	76
EM3A	Assembler manche / vêtement en insérant patte		Safety	60	120
EM3B	Assembler manche / vêtement en insérant patte		P. Plate 301 + guide double rabatteur	65	130

* Temps pour 2 manches droite et gauche

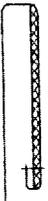
Sous éléments: **POIGNET**

Fichier: **POIG**

Codes	Croquis des sous éléments	Désignation
PO1A		Poignet droit " 1 morceau "
PO1B		Poignet droit " 2 morceaux "
PO2		Poignet bord arrondi
PO3		Poignet bord angles cassés
PO4		Poignet mousquetaire

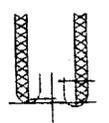
BOUTONNIERE, BOUTON	
Codes	Croquis des sous éléments
BP01	
BP02	
BP03	
BP04	

Fichier: **POIG**

CODES	DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN
PO1A	Thermocoller poignet Remplir dessus poignet Plier, coulisser extrémités Retourner, ressortir angles Conformer poignet		Thermocollieuse P. Plate 301 P. Plate 301 Ebardeuse Presse	25 22 24 19 19 218
PO1B	Thermocoller poignet Remplir dessus poignet Coulisser poignet Retourner, ressortir angles Conformer poignet		Thermocollieuse P. Plate 301 P. Plate 301 Ebardeuse Presse	25 22 30 19 19 230
PO2	Thermocoller poignet Remplir dessus poignet Coulisser poignet Retourner, Conformer poignet		Thermocollieuse P. Plate 301 P. Plate 301 Presse	25 22 26 19 194
PO3	Thermocoller poignet Remplir dessus poignet Coulisser poignet Retourner, dégarnir, ressortir angles Conformer poignet		Thermocollieuse P. Plate 301 P. Plate 301 Ebardeuse Presse	25 22 28 36 20 262
PO4	Thermocoller poignet Remplir dessus poignet Coulisser poignet Retourner, ressortir angles Conformer poignet		Thermocollieuse P. Plate 301 P. Plate 301 Ebardeuse Presse	25 22 34 19 19 238

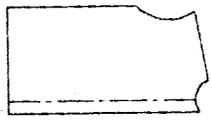
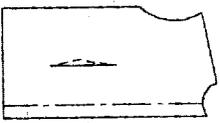
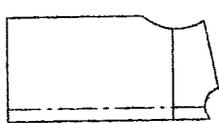
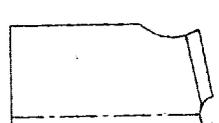
CODES	Finition: bouton, boutonnière		MATERIEL	TEMPS CMIN
	DESIGNATION	SCHEMAS		
BP01	Poser 1 bouton Réaliser 1 boutonnière		M. Bouton M. Boutonnière	8 8 32
BP02	Poser 2 boutons Réaliser 1 boutonnière		M. Bouton M. Boutonnière	16 8 48
BP03	Réaliser 2 boutonnières		M. Boutonnière	16 32
BP04	Réaliser 4 boutonnières		M. Boutonnière	32 64

FICHER: POIG

CODES	Assemblage / bas de manche DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	TEMPS CMIN
POIGN	Assembler poignet / bas de manche avec plis Rabattre poignet Surpiquer contour		P. Plate 301	36 43 30	218

* Temps pour 2 bas de manches droite et gauche

Sous éléments: **DEVANT**

Fichier: DEV		
Codes	Croquis des sous éléments	Désignation
DEV1		Devant simple
DEV2		Devant avec pinces de taille
DEV3		Devant avec empiècement
DEV4		Devant avec patte d'épaule

FICHER: DEV

CODES	DEVANT DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
				Tps Unitaire	Tps Total
DEV1	Surjeter parementure Plier		Surjeteuse Main	30 18	96
DEV2	Fermer pinces		P. Plate 301	31	62
DEV3	Assembler empiècement sur devant Surpiquer		Safety P. Plate 301	35 30	130
DEV4	Voir fichier: CORP				

* Temps pour 2 gorges droite et gauche

Sous éléments: DOS

CATALOGUE DES TEMPS " Produit: CHEMISE HOMME "

Fichier: DOS

Codes	Croquis des sous éléments	Désignation
DOS0		Dos simple
DOS1		Dos simple Plaque d'épaule
DOS2		Dos avec pinces de taille
DOS3		Dos simple empiècement
DOS4		DOS1 ou DOS3 avec 1 pli rond
DOS5		DOS1 ou DOS3 avec 2 plis ronds
DOS6		DOS1 ou DOS3 avec 1 pli creux
DOS7		DOS1 ou DOS3 avec 2 plis creux
DOS8		DOS1 ou DOS3 avec 2 plis plats
DOS9		DOS1 ou DOS3 avec 4 plis plats
DOS10		DOS1 ou DOS3 avec 1 pli rond et 2 plis plats

FICHER: DOS

CODES	DOS DESIGNATION	SCHEMAS	MATÉRIEL	TEMPS CMIN	
				Temps Unitaire	Temps Total
DOS0	Voir fichier: CORP				
DOS1	Assembler plaque d'épaule sur dos Retourner Surpiquer plaque		P. Plaque 301 Main P. Plaque 301	83 72	155
DOS2	Fermer pinces (2)		P. Plaque 301	62	62
DOS3	Assembler empiècement sur dos Surpiquer		Safety P. Plaque 301	50 45	95
DOS4	Prépiquer pli / 1 plaque		P. Plaque 301	62	62
DOS5	Prépiquer pli / 1 plaque		P. Plaque 301	74	74
DOS6	Prépiquer pli / 1 plaque		P. Plaque 301	62	62
DOS7	Prépiquer pli / 1 plaque		P. Plaque 301	74	74
DOS8	Prépiquer pli / 1 plaque		P. Plaque 301	70	70
DOS9	Prépiquer pli / 1 plaque		P. Plaque 301	90	90
DOS10	Prépiquer pli / 1 plaque		P. Plaque 301	82	82

Éléments: **DEVANT+ DOS +MANCHES**

FICHER: CORPS

Fichier: CORPS		EPAULE	
Codes	Croquis des sous éléments	Designation	
CORP1	Voir croquis fichiers: DOS0 + DEV1	Dos et devant simple	
COR2	Voir croquis fichiers: DOS1 + DEV4	Dos et devant avec plaque d'épaule	
COR3	Voir croquis fichiers: DOS + DEV	Dos et devant (choix multiples)	

COTE		Designation	
Codes	Croquis des sous éléments	Designation	
COT1A		Assemblage par Safety	
COT1B			
COT2A			
COT2B		Assemblage couture rabattue	
COT3A			
COT3B		Assemblage partiel couture rabattue	

* A : Manches Courtes

* B : Manches Longues

EPAULE		SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
CODES	DESIGNATION			Type Unitaire	Type Total
CORP1	Assembler dos et devant		Safety	15	30
CORP2	Assembler dos et devant Rabattre plaque dessus sur devant		P. Plate 301	15 18	66
CORP3	Assembler dos et devant		P. Plate 301 + guide rabatteur	16	32

CÔTES		SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
CODES	DESIGNATION			Type Unitaire	Type Total
COT1A	Assembler manches + côtés		Safety	44	88
COT1B	Assembler manches + côtés		Safety	54	108
COT2A	Assembler manches + côtés		M Bras Déporté + guide rabatteur	50	100
COT2B	Assembler manches + côtés		M Bras Déporté + guide rabatteur	60	120
COT3A	Assembler manches + côtés avec ouverture corps ou manches		M Bras Déporté + guide rabatteur	38	76
COT3B	Assembler manches + côtés avec ouverture corps ou manches		M Bras Déporté + guide rabatteur	48	96

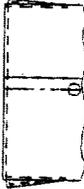
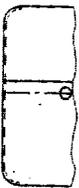
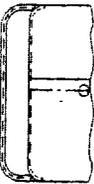
* Temps pour côté droit et gauche

* A : Manches courtes

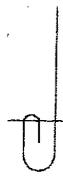
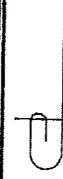
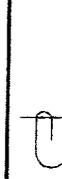
* B : Manches s longues

Sous éléments: **BAS CHEMISE**

Fichier: **BAS**

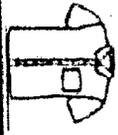
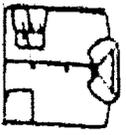
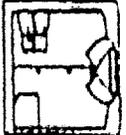
Codes	Croquis des sous éléments	Désignation
BAS1		Bas droit
BAS2		Bas droit avec fentes
BAS3		Bas arrondi
BAS4		Bas arrondi avec fentes
BAS5		Bas avec pans

FICHER: **BAS**

CODES	DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
				Temps unitaire	Temps Total
BAS1	Ourler bas		P. Plate 301 + guide ourleur	73	73
BAS2	Ourler bas et côtés		P. Plate 301 + guide ourleur	144	144
BAS3	Ourler bas arrondi		P. Plate 301 + guide ourleur	94	94
BAS4	Ourler bas et côtés arrondis		P. Plate 301 + guide ourleur	154	154
BAS5	Ourler pans devant et dos		P. Plate 301 + guide ourleur	189	189

FICHIER: FIN

FINITION: BOUTONNIERE, BOUTON	DESIGNATION	CODES
Haut de poche	Fichier : HP0	
Rabot	Fichier : RAB	
Patte d'épaule	Fichier : EPAT	
col	Fichier : COL2	
gorge	Fichier : GORG	
Ouverture bas de manche	Fichier : PATT	
Poignet	Fichier : POIG	

CODES	DESIGNATION	SCHEMAS	MATERIEL	TEMPS CMIN	
				Temps Unitaire	Temps Total
FIN1	Eplucher, contrôler		Main/Ciseau	90	90
FIN2	Presser Col Poignets Devants		Presse	18 21 114	153
FIN3	Boutonner, habiller intérieur col avec bande carton		Main	48	48
FIN4	Plier, repasser plastron Mettre 8 épingles Habiller extérieur col avec bande carton		Main/Presse	162	162
FIN5	Ensacher		M. à ensacher	48	48