

DOCUMENT CONSTRUCTEUR**Caractéristiques du transformateur T2 :**

U primaire = 400 V.

U secondaire = 230 V.

S = 1600 VA. (Puissance apparente)

Résistance de l'enroulement du primaire : 50 Ω .

Résistance de l'enroulement du secondaire : 150 Ω .

Isolement des enroulements par rapport à la masse : résistance infinie sous 1000 V.

DOCUMENT MACHINE**INSTRUCTIONS DE MAINTENANCE POUR LE CHANGEMENT DES LAMES DE L'UNITE DE DECOUPE DES PROFILES**

Le remplacement des lames doit être effectué tous les 2 mois en suivant les instructions suivantes :

L'opérateur doit sélectionner le mode "MANU" au pupitre de la commande numérique.

Il doit ensuite afficher les axes du GR2 à l'aide de la touche "Chang GR" puis utiliser les touches de déplacement d'axe pour déplacer l'axe A dans le sens A+.

Il faut ensuite placer la clef sur "INTERV" pour autoriser l'ouverture des portes.

L'opérateur doit pénétrer dans le centre d'usinage après ouverture des portes.

L'opérateur doit utiliser une clé 6 pans de 8 pour desserrer la vis FHC M10-30.

Il faut alors retirer le flasque et enlever la lame.

ATTENTION : l'opérateur doit se protéger les mains avec des gants ou un chiffon pour éviter de se blesser.

Extrait de l'historique de panne du système PVC FLEX 9001

N° de l'intervention	Date	Pneumatique	Mécanique	Electrique	Temps passé en heures et centièmes d'heures
23	20/12/00	X			1,9
24	28/12/00		X		2,6
25	03/01/01	X			2
26	10/01/01			X	1,25
27	13/01/01			X	0,75
28	18/01/01		X		1,9
29	22/01/01	X			2,4
30	02/02/01	X			0,5
31	08/02/01		X		1,2
32	14/02/01		X		3,6
33	21/02/01	X			1,6
34	05/03/01			X	2,3
35	12/03/01			X	1,8
36	18/03/01		X		2
37	24/03/01			X	1,2
38	01/04/01	X			2,1
39	12/04/01		X		2,5
40	16/04/01			X	1
41	22/04/01	X			0,8
42	26/04/01	X			1,5
43	06/05/01		X		2,3
44	11/05/01	X			2
45	18/05/01			X	1,7
46	27/05/01			X	2,9
47	30/05/01		X		2,2
48	06/06/01		X		1,6
49	14/06/01	X			1,8
50	19/06/01	X			2
51	21/06/01		X		2,5

N° de l'intervention	Date	Pneumatique	Mécanique	Electrique	Temps passé en heures et centièmes d'heures
52	28/06/01			X	1,4
53	03/07/01		X		2,7
54	15/07/01		X		1,9
55	19/07/01			X	1,6
56	28/07/01	X			2
57	10/08/01		X		2,4
58	18/08/01		X		1,2
59	24/08/01	X			1,8
60	06/09/01		X		1,8
61	17/09/01			X	1,2
62	21/09/01	X			2
63	28/09/01	X			1,7
64	07/10/01		X		1,6
65	16/10/01		X		1,9
66	20/10/01			X	1,6
67	24/10/01		X		1,5
68	30/10/01			X	2
69	08/11/01			X	1,4
70	12/11/01	X			1,6
71	17/11/01	X			1,4
72	21/11/01		X		2
73	28/11/01		X		2,5
74	10/12/01	X			1,8
75	18/12/01		X		2,4
76	27/12/01			X	1,2
77	02/01/02	X			1,6
78	10/01/02		X		2,4
79	18/01/02			X	1,8
80	24/01/02			X	1,6