des RENAULT ESPACE 12/96 → Monospaces 5 portes - Essence/Diesel-turbo

CARROSSERIE

Les OPÉRATIONS ÉLÉMENTAIRES sont complètes.

Les OPÉRATIONS GROUPÉES concernant les remplacements d'éléments soudés...

...Comprennent:

- les déposes-poses et réglages nécessaires signalés dans le libellé pour réaliser l'accessibilité aux éléments soudés.
- la pose-dépose (montage à blanc) des éléments amovibles necessaires à la bonne réalisation de l'opération.

 la préparation des bords d'assemblages pour permettre le bon positionnement des éléments ainsi qu'un bon contact pour le soudage.
- l'étanchéité, l'insonorisation et la peinture de protection des éléments remplacés ainsi que les raccords des éléments adja cents tels qu'à l'origine.
- le passage sur marbre (s'il est stípulé dans le libellé) avec la pose-dépose des ferrures, transport et contrôle du véhicule sur marbre.

... Ne comprennent pas :

- les essais sur route.
- les déshabillages-habillages ou remises en état des organes mécaniques déposés.
- les déshabillages-habillages ou redressages des amovibles de carrosserie déposés.
- les redressages des éléments soudés non remplacés.

CA

PEINTURE

PRISE EN CHARGE - La prise en charge est incluse dans les temps (voir TABLEAU DE PEINTURE pages T. 21 et T. 22).

INGRÉDIENTS - Le prix des ingrédients, par heure de main-d'œuvre, doit être calculé par chaque réparateur compte tenu des produits utilisés, de ses propres conditions d'achat et de ses propres consommations. Il est fonction des laques utilisées. La facturation s'obtient en multipliant le prix par heure d'ingrédients par le temps total de la main-d'œuvre « peinture ».

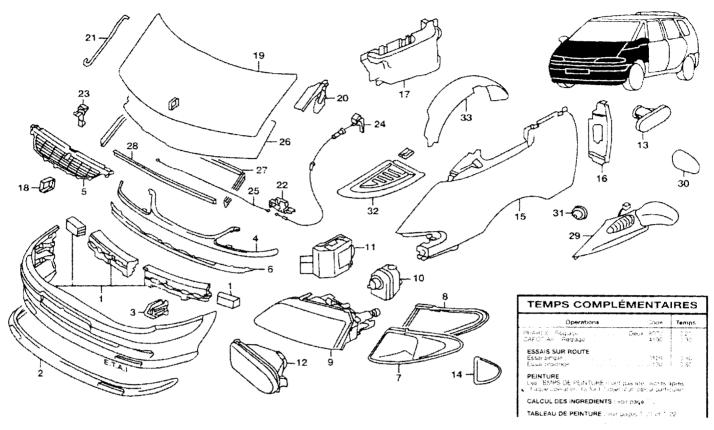
Les produits pour antigravillonnage doivent être facturés à part des ingrédients et suivant l'application réalisée.

CARROSSERIE CHOC AVANT CHOC LATÉRAL ET TONNEAU CHOC ARRIÈRE CHOC INTÉRIEUR CAISSES Monospaces 5 portes: 2,0 - 2,0 RTE - 2,0 RXE V6 RXT - 2,2dT - 2,2dT RTE **PEINTURE** 2,2dT RXE - 2,2dT RXT

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL CARROSSERIE RESSOURCES SESSION: 2003 **OPTION: REPARATION** DUREE: 4h **E.2**-EPREUVE TECHNOLOGIOUE Page: 10/23 Coefficient: 3 Méthode et Préparation d'une production en réparation

CHOC AVANT 1er degré

RENAULT ESPACE 12/96 → Monospaces 5 portes



	N	OMENCLATURE DES PIÈCE	S Pour	prix en vigueur v	voir tarif trimestriel E.T.A.I.
Rep.	N° pièce	Désignation	Rep.	N° pièce	Désignation
1	60 25 370 199	Bouclier AV	_	60 25 300 504	Tôle de fermeture d'aile AVD.
	60 25 370 200	Bouclier AV A peindre	17	60 25 370 365	Guidage d'air G.
2	60 25 300 488	Spoiler	-	60 25 370 366	Guidage d'air D.
3	60 25 301 845	Support lat. de bouclier AV	18	60 25 306 313	Sigle " Renault "
4	60 25 370 270	Calandre	19	60 25 300 435	Capot AV
5	60 25 300 465	Grille de calandre	20	60 25 300 437	Charnière G. de capot AV.
6	60 25 303 193	Lèvre inf. de calandre		60 25 300 436	Charnière D. de capot AV.
7	60 25 370 197	Feu AVG.	21	60 25 305 682	Béquille de capot AV.
_	60 25 370 196	Feu AVD.	22	77 00 823 257	Serrure de capot AV.
8	60 25 306 716	Joint de feu AVG.	23	60 25 305 932	Crochet de sécurité
_ 1	60 25 306 715	Joint de feu AVD.	24	60 25 308 597	Commande d'ouverture de capot AV.
9	77 01 038 271	Phare AVG.	25	77 00 824 345	Câble entre serrure de capot AV.
	77 01 038 272	Phare AVD.	26	60 25 300 450	Insonorisant de capot AV
	77 01 038 269	Phare AVG. Avec réglage en site	27	60 25 300 432	Joint AV. de capot AV.
	77 01 038 270	Phare AVDAvec réglage en site	28	60 25 306 308	Joint AR. de capot AV.
10	77 01 036 112	Moteur de réglage en site	29	60 25 370 173	Rétroviseur ext. G.
11	60 25 302 601	Commande de réglage en site	- 1	60 25 370 174	Rétroviseur ext. D.
12	77 01 038 413	Phare antibrouillard G.	1 - 1	60 25 370 171	Rétroviseur ext. G. dégivrant
	77 01 038 414	Phare antibrouillard D.	:	60 25 370 172	Rétroviseur ext. D. dégivrant
13	77 00 822 136	Feu répétiteur d'aile	30	60 25 370 175	Glace de rétroviseur G.
14	60 25 370 363	Bandeau de protection d'aile AVG.		60 25 370 176	Glace de rétroviseur D.
- · ·	60 25 370 362	Bandeau de protection d'aile AVD.	31	60 25 370 182	Moteur de réglage de rétroviseur
15	60 25 300 051	Aile AVG	32	60 25 300 491	Partie AV. d'écran pare-boue AVG.
	60 25 300 052	Aile AVD.		60 25 300 492	Partie AV. d'écran pare-boue AVD.
16	60 25 300 503	Tôle de fermeture d'aile AVG.	33	60 25 300 507	Ecran pare-boue AV.

RESSOURCES	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL CARROSSERIE OPTION : REPARATION	SESSION: 2003
DUREE: 4h	E.2-EPREUVE TECHNOLOGIQUE	Page: 11/23
Coefficient: 3	Méthode et Préparation d'une production en réparation	8

RENAULT ESPACE 12/96 → Monospaces 5 portes

CHOC AVANT 1e degré

Rep.	Opérations (Code	Temps	Rep.	Opérations Code	Temps
1	BOUCLIER AV Dépose-pose	5213	0,60	19	CAPOT AV Dépose-pose, Y compris réglage	
	+ Suppl.: version avec phares antibrouillard	5361	+ 0,40		fermeture 4191	0,40
	+ Suppl.: SPOILER (2) - Dépose-pose	5360	+ 0,40	l	+ Suppl.: Déshabillage-habillage	+ 0,20
	+ Suppl.: FERRURE DE BOUCLIER (3) - Dépose-pose	5046	+ 0,10		+ Suppl.: INSONORISANT DE CAPOT (26) - Rempl	+ 0,20
	+ Suppl.: PLAQUE DE POLICE - Dépose-pose	5350	+ 0,10		+ Suppl.: CHARNIERE DE CAPOT (20) - Rempl.	,
	PLAQUE DE POLICE - RemplUne		0,20		Y compris pivotement rétroviseurUne 5030 Deux 5152	0,60 1,00
	Deux 8	5231	0,30	22	SERRURE DE CAPOT - Dépose-pose. Y compris	
4-5	GRILLE DE CALANDRE - Rempl. Y compris dépose-pose calandre	5088	0,20		réglage, non compris dépose-pose câble d'ouverture 5153	0,20
	+ Suppl.: Déshabillage-habillage calandre	5079	+ 0,30		— (déposées) - Remise en état	0,40
7	FEU AV Dépose-pose ou rempl.	8075	0,20	24	COMMANDE D'OUVERTURE DE CAPOT - Rempl. 5156	0.00
9	PHARE - Rempl. Y compris réglage		0,40	25	CABLE ENTRE SERRURES DE CAPOT	0,60
	Deux 8	5145	0,60		- Rempi. 5270	0,20
	AMPOULE DE PHARE - Rempl. Y compris	2004	0.00	27-28	JOINT DE CAPOT AV Rempl. 6028	0,20
10	réglage		0,30		GRILLE D'AUVENT - Dépose-pose. Y compris dépose-pose bras d'essuie-glace, pivotement	
10	MOTEUR DE REGLAGE EN SITE - Rempl. Y com dépose-pose et règlage phare	•	0,40		des rétroviseurs ext. et rempl. adhésif 5400	0,70
11	COMMANDE DE REGLAGE EN SITE - Rempl. 8	3637	0,20		+ Suppl.: Déshabillage-habillage 5401	0,30
12	PHARE ANTIBROUILLARD - Dépose-poseUn 8	3173	0,40	29	RETROVISEUR EXT Dépose-pose. Y compris dépose-pose haut-parleur 5242	0,30
	AMPOULE DE PHARE ANTIBROUILLARD - Rer Une 8	• ;	0,50	31	MOTEUR DE REGLAGE DE RETROVISEUR	
15	AILE AV Rempl. Y compris dépose-pose bouclie feu AV., roue AV., rétroviseur ext. et enjoliveu		**************************************		- Rempl	0,20
4	déflecteur 4		3,00		COMMANDE DE REGLAGE DE RETROVISEUR ELEC Rempl. 8006	0,20

RESSOURCES	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL CARROSSERIE OPTION : REPARATION	SESSION: 2003
DUREE: 4h	E.2-EPREUVE TECHNOLOGIQUE	Page: 12/23
Coefficient: 3	Méthode et Préparation d'une production en réparation	

RENAULT ESPACE 12/96 → Monospaces 5 portes

CHOC AVANT 2° degré

Pep.	Opérations	Code	Temps	Rep.	Opérations Code	Temp
	AVERSE INF. AV Rempl. Y compris o bouclier AV. et calandreSF = 1,	• •	1,90	43	DOUBLURE D'AILE AV. PARTIELLE (section partie AV.) Rempl. Y compris rempl. aile AV., dépose-pose réglage façade AV., une roue AV., batterie, boîte à fusibles et faisceau élec. partiel. Non compris dépose-pose du radiateur	
1	PPORTS DE TRAVERSE INF. AV Remp	,			M = 0,60 E = 1,60 S/F = 5,50 T = 6,90 4140 + Suppl.: PASSAGE DE ROUE AV. (45) - Rempl.	14,60
	ompris rempl. traverse AV. , dépose-pos calandreS/F = 1,50 T		3,90		y, sur marbreT = 5,70 4156	+ 5,70
TTW-			1	1	+ Suppl.: SUPPORT SUP. DE B.V. (côté G.) - Rempl.	
	+ Suppl.: TÔLE DE FERMETURE DE LO (35) - Rempl. sur marbreT		+ 2,30		T = 2,90 4167	+ 2,90
==	+ Suppl.: SUPPORT DE TRAVERSE DE	DADIATERD		34-38 43-45	DEMI-BLOC AV Rempl. sur marbre. Comprenant	
	(36) - RemplT		+ 1,50	12-43 13-43	rempl. longeron-passage de roue AV. assemblés, doublure d'aile AV. partielle, traverse inf. AV., tôle de liaison doublure d'aile/longeron AV., aile AV.	
1 1 1	+ Suppl.: LONGERON AV. PARTIEL ((38) - Rempl. sur marbreT	•	+ 2,40		et boîte à eau. Y compris dépose-pose capot AV., façade AV., boîte à fusibles, calculateur, ensemble mécanique AV. et faisceau élec. Non compris remise	
	+ Suppl.: RENFORT DE LONGERON AV. T	(39) - Rempi. = 2,40 4224	+ 2,40		en état des organes mécaniques déposés, réglage train AV., dépose-pose de l'ABS et de la climatisation si nécessaire	
	+ Suppl.: SUPPORT BATTERIE - Res	•				
		= 2,10 4226	+ 2,10		4 cyl. M = 13,20 E = 3,00 S/F = 8,50 T = 11,50 4270	36,2
	+ Suppl.: DOUBLURE D'AILE AV. PA (section partie AV.) (43) - RemplT		+ 3,70		— V 6	
		!	I		M = 16,70 E = 3,00 S/F = 8,50 T = 11,50 4275	39,7
	+ Suppl.: TÔLE DE LIAISON DOUBLI LONGERON AV RemplT		+ 1,60		Diesel-turbo M = 15,10 E = 3,00 S/F = 8,50 T = 11,50 4271	38,1
1	+ Suppl.: EQUERRE DE FIXATION DE ' PHARE - Rempl		+ 0,40		+ Suppl.: TABLIER PARTIEL (section) (48) - Rempl.	5 0, 11

RESSOURCES	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL CARROSSERIE OPTION : REPARATION	SESSION: 2003
DUREE: 4h	E.2-EPREUVE TECHNOLOGIQUE	Page: 13/23
Coefficient: 3	Méthode et Préparation d'une production en réparation	

RENAULT ESPACE 12/96 → Monospaces 5 portes

PEINTURE

INDICATIONS POUR L'UTILISATION DES TEMPS DE PRÉPARATION DE PISTOLAGE ET DE PEINTURE

L'opération de PEINTURE est composée d'une opération de PRÉPARATION et d'une opération de PISTOLAGE.

PRÉPARATION

- Il existe 3 catégories de PRÉPARATION:

 Préparation M.P.R. (Catégorie M.P.R.): Concerne un élément neuf remplacé.
 (M.P.R.: Magasin Pieces de Rechange). Cette préparation comprend l'apprétage 2 faces, l'antigravillonnage sur zones concernées, le ponçage face externe, le marouflage et le pistolage face interne.
- Préparation Cat. 1 (Catégorie 1) : Concerne un élement reparé. Cette pré paration comprend la réfection complète des fonds sur la partie réparée de l'élément, face externe (mise a nu et apprétage) et le pistolage face interne de la zone réparée
- Préparation Cat. 2 (Catégorie 2): Concerne un élément repare dont les fonds sont bons, ou à refaire à 5% maxi de leur surface, ou bien concerne un raccord sur l'élément adjacent soudé sur l'élément remplace. Cette pré paration comprend le ponçage, le maroufiage ou la refection des fonds sur 5% maxi de la surface de l'élément.

PISTOLAGE

Le pistolage comprend la prise en charge, la mise à la teinte, le nettoyage du pistolage et l'application de la laque.

Deux cas se présentent : avec ou sans application du vernis sur faces

internes

Le pistolage s'ajoute en une seule fois à plusieurs opérations de « préparations ».

PEINTURE D'UN ÉLÉMENT EXTÉRIEUR

La peinture d'un élément extérieur comprend la préparation (M.P.R. ou Cat. 1 ou Cat. 2) et le pistolage.

Il existe donc 3 cas de PEINTURE :

- M.P.R.: Peinture d'un elément neuf remplacé Comprend « préparation M.P.R. » et pistolage Y compris peinture zone stylisée prévue d'origine (encadrement de glace de porte « noir » par exemple) et raccord avec éléments adjacents excepte raccord avec pavillon.
- Cat, 1 : Peinture d'un élément réparé Comprend « préparation Cat, 1 » et pistolage.
- Cat. 2 : Peinture d'un élément réparé Comprend « preparation Cat. 2 et pistolage
- Nota: Le tableau correspondant n'est à utiliser que dans le cas d'un seul élé ment à pendre, on ne peut y ajouter d'autres préparations ni pistolages, exception faite pour les operations du paragraphe « ENSEMBLES » qui peu vent être complétées par des peintures intérieures ainsi que des préparations. Dans le cas de plusieurs éléments à peindre, ajouter les « préparations » et le « pistolage ».

PEINTURE D'UN ÉLÉMENT INTÉRIEUR

Concerne un ou plusieurs élèments remplacés ou réparés. Elle concerne aussi la face interne d'éléments extérieurs soudés, remplacés et associés à des éléments intérieurs. Son inclus dans l'opération : l'antigravillonnage sur zones concernées, le pistolage face interne de l'élément remplacé ou réparé et la préparation face externe (apprêtage, ponçage, marouflage)

INGRÉDIENTS

Le prix des ingrédients, par heure de main-d'œuvre, doit être calculé par chaque reparateur compte tenu des produits utilisés, de ses propres condi-tions d'achat et de ses propres consommations, il est fonction des laques uti-

La facturation s'obtient en multipliant le prix par heure d'ingrédients par le temps total de main-d'œuvre « peinture

Les produits pour antigravillonnage doivent être facturés à part des ingrédients et suivant l'application réalisée.

TEMPS DE FACTURATION INDICATIFS

Exprimés en heures et centièmes d'heure						
PRÉPARATION						
Opérations de préparations	Code	Temps				
PARTIE AVANT						
CAPOT AV. M.P.R. Cat.1 Cat.2	9131 9161 9171	2,20 2,60 0,90				
AILE AV. M.P.R. Cat.1 Cat.2	9132 9162 9172	0,60 1,50 0,60				
PARTIE LATÉRALE						
PORTE AV. M.P.R. Panneau ext. Cat.1 Panneau ext. Cat.2 Partie sup. Partie inf.	9331 9361 9371 9381 9391	1,90 2,10 0,80 1,60 1,40				
PORTE AR. M.P.R. Panneau ext. Cat.1 Panneau ext. Cat.1 Partie sup. Partie inf.	9332 9362 9372 9382 9392	1,90 2,10 0,80 1,50 1,20				
PAVILLONCat.1 Cat.2	9365 9375	5,80 2,40				
BANDEAU LAT. DE PAVILLON	93 6 3 9373	1,00 0,50				
MONTANT BAIE DE PARE-BRISE Cat.1 Cat.2	9164 9174	1,00 0,30				
PARTIE ARRIÈRE						
HAYON AR. M.P.R. Cat.1 Cat.2 AILE AR. Partie sup. Cat.1 Partie inf. Cat.1 Complète Cat.1 Complète Cat.2	9732 9762 9772 9784 9794 9765 9775	3,00 4,20 1,70 1,40 1,30 2,00 0,70				
OPÉRATIONS GROUPEES						
2 AILES AV. M.P.R. AILE AV CAPOT AV. M.P.R. 2 AILES AV CAPOT AV. M.P.R. 2 PORTES M.P.R. 2 PORTES - AILE AV. M.P.R.	9146 9140 9144 9341 9346	0,90 2,50 2,70 3,50 3,70				

PISTOLAGE						
Opérations de pistolage	Code	Temps				
2 éléments OPAQUE 1 face VERNIE 2 faces VERNIE Par élément supplémentaire Si pavillon en supplément à un ou plusieurs	9962 9972 9982 9901	1,40 2,10 2,40 + 0,10				
éléments	9906	+ 0,30				
BOUCLIER AV. ou AROPAQUE	9953	2,60				
VERNIE Si supplément à un ou plusieurs éléments BANDEAU DE PROTECTION ou CALANDRE ou RÉTROVISEUR EXT	9956 9954 9020	3,10 2,00 1,20				
VERNIE	9020	1.70				
Si supplément à un ou plusieurs éléments ZONE STYLISEEPour 1 élément Par élément supplémentaire	9022 9005 9007	0,20 0,60 + 0,20				
ANTICORROSION						
Supplément pour protection : — SERTISSAGE	9031 9032 9041 9042	0,60 + 0,30 0,60 + 0,30				

RESSOURCES	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL CARROSSERIE OPTION : REPARATION	SESSION: 2003
DUREE: 4h	E.2-EPREUVE TECHNOLOGIQUE	Page: 14/23
Coefficient: 3	Méthode et Préparation d'une production en réparation	

PEINTURE

RENAULT ESPACE 12/96 → Monospaces 5 portes

TEMPS DE FACTURATION INDICATIFS

Exprimés en heures et centièmes d'heure

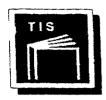
PEINTURE D'UN ÉLÉMENT EXTÉRIEUR

Ces opérations comprennent la préparation et le pistolage

Éléments extérieurs	OP/	AQUE	VE	RNIE	Éléments extérieurs	OPAQUE		VERNIE	
	Code	Temps	Code	Temps		Code	Temps	Code	Temps
PARTIE AVANT				-	PARTIE ARRIÈRE	Secret I fan yng Pannage y ganwyddy y 👚 .			
CAPOT AV. M.P.R. Cat. 1 Cat. 2	9201 9221 9241	3,80 3,90 2,20	9211 9231 9251	4,70 4,60 2,90	HAYON AR. M.P.R. Cat. 1 Cat. 2	9802 9822 9842	4,30 5,50 3,00	9812 9832 9852	5,20 6,20 3,70
AILE AV. M.P.R. Cat. 1 Cat. 2 PARTIE LATÉRALE	9202 9222 9242	1,90 2,80 1,90	9212 9232 9252	2,80 3,50 2,60	AILE AR. M.P.R. Cat. 1 Cat. 2 Partie sup. Partie inf.	9805 9825 9845 9864 9884	2,10 3,30 2,10 2,70 1,70	9815 9835 9855 9874 9894	3,00 4,00 2,80 3,40 2,40
PORTE AV. M.P.R. Panneau ext. Cat. 1 Panneau ext. Cat. 2 Partie sup. Partie inf.	9401 9421 9441 9461 9481	3,30 3,40 2,10 2,90 2,70	9411 9431 9451 9471 9491	4,20 4,10 2,80 3,60 3,40	ENSEMBLES CAISSE NUE (ext. et int.) - Y compris préparation et pistolage des zones stylisées et peinture int. et ext. des		The second secon		
PORTE AR. M.P.R. Panneau ext. Cat. 1 Panneau ext. Cat. 2 Partie sup.	9402 9422 9442 9462	3,20 3,20 2,00 2,30	9412 9432 9452 9472	4,10 3,90 2,70 3,50	amovibles réparés ou remplacés M.P.R. — Même opération avec revoilage capot AV. et hayon AR., peinture int. et ext. des 4 portes M.P.R.	9923 9922	26,40 19,00	9928 9927	28,40 21,00
Partie inf. BAS DE CAISSE M.P.R. Cat. 1	9482 9403 9423	2,50 3,50 2,80	9492 9413 9433	3.20 4,40 3,50	VEHICULE COMPLET - Revoitage Comprenant revoitage ext. caisse, entrées de portes, amovibles et zones stylisées Cat. 2	9924	19,60	9929	21,60
PAVILLON M.P.R. Cat. 1 Cat. 2	9405 9425 9445	6,30 7,10 3,70	9415 9435 9455	7,20 7,80 4,40	+ Suppl. pour revoilage: Déposes-poses, déshabillages-habillages et réglages de tous les éléments nécessaires	4089	+ 4.80	4089	+ 4,80
BANDEAU LAT, DE PAVILLON Cat. 1 Cat. 2	9459 9479	3,00 2,30	9469 9489	2,50 1,80		000	1 4,00	. 7003	+ 4,00
MONTANT BAIE DE PARE-BRISE Cat. 1	9224	2.00	_						

Éléments intérieurs	Code	Tomas	Éléments intérieurs	C	7
Elettette tittette	COUR	Temps	ciements interieurs	Code	Temps
PARTIE AVANT			PIED AR BAS DE CAISSE - Y compris zone stylisée,		;
2 TÖLES PORTE-PHARES/ou	9102	0,60	protection et antigravillonnage	9304	2,60
TRAVERSE AV LONGERON AV. (partie AV)/ou	9102	0,60			
TÔLE PORTE-PHARE - DOUBLURE D'AILE (partie AV)	9102	0,60	PIED MILIEU - BAS DE CAISSE - Y compris zone		
DEMI-BLOC AV Y compris protection		-	stylisée, protection et antigravillonnage	9305	2,70
et antigravillonnage	9120	0.90			
			PANNEAU DE CÔTE DE CAISSE - Y compris		
BLOC AV Y compris protection et antigravillonnage	9126	1,40	antigravillonnage	9308	3,20
PARTIE LATERALE		1			
DIED M DIED 10			PANNEAU CÔTE DE CAISSE - PAVILLON - Y compris		
PIED AV. ou PIED AR.	9301	1,20	préparation ext., zone stylisée et antigravillonnage.	9320	8,10
PIED MILIEU	9302	1,30			
BAS DE CAISSE - Y compris protection		1	PAVILLON - AILE AR Y compris préparation ext	9323	7,10
et antigravillonnage	9303	2.20	SAURI CAL PANUELLI CÔTE DE CALCET		
		1	PAVILLON - PANNEAU CÔTE DE CAISSE - AILE AR.		
PIED AV BAS DE CAISSE - Y compris zone stylisée,	0004	0.00	- Y compris préparation ext., zone stylisée		
protection et antigravillonnage/ou	9304	2,60	et antigravillonnage	9327	9,00

RESSOURCES	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL CARROSSERIE OPTION : REPARATION	SESSION: 2003
DUREE: 4h	E.2-EPREUVE TECHNOLOGIQUE	Page :15/23
Coefficient: 3	Méthode et Préparation d'une production en réparation	



PLASTOFLEX PRIMER

3211603

PRESENTATION

Définition

Primaire d'adhérence monocomposant.

Propriétés

Séchage rapide.

Assure une bonne adhérence sur la plupart des matières plastiques.

Destination

Parties plastiques de véhicules.

Réservé exclusivement à usage professionnel.

SUPPORTS

A appliquer comme primaire d'adhérence sur n'importe quel type de plastique destiné à être repeint à l'exception des polyéthylènes et polypropylènes.

Préparation du support

Dégraisser au dégraissant antistatique. Dépolir au Scotch Brite type A jusqu'à obtenir une surface bien mate.

Dégraisser ensuite à nouveau au dégraissant antistatique.

MISE EN OEUVRE

Matériel d'application

7		Buse	Pression
	Pistolet à gravité	1,3 - 1,5 mm	3 - 5 bar
	Pistolet à succion	1,6 - 1,8 mm	3 - 5 bar

Mélange et dilution

Le Plastoflex Primer est un produit monocomposant livré prêt à l'emploi.

Viscosité d'application

La viscosité de pistolage est de 20-22 secondes Coupe Afnor n°4 à 20°C. Si une viscosité plus faible est souhaitée : il est possible de diluer avec du diluant 1.2.3.

Rendement

5,5 m2 par litre de Plastoflex Primer non dilué pour 20 microns.

RESSOURCES	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL CARROSSERIE OPTION : REPARATION	SESSION 2003
DUREE : 4h	E.2-EPREUVE TECHNOLOGIQUE	Page: 16/23
Coefficient: 3	Méthode et Préparation d'une production en réparation	8

Note: le rendement pratique dépend des conditions d'application telles que: forme de l'objet, rugosité de surface, méthodes et circonstances d'application.

Nettoyage du matériel

Au diluant Cellulosique. Effectuer le nettoyage juste après l'application.

APPLICATION



Appliquer deux couches mouillées, en respectant un temps d'évaporation entre couches de 5 à 10 mn.

SECHAGE ET RECOUVREMENT

Séchage



Le Plastoflex Primer peut être recouvert après 20 mn et avant 8h à 20°C ou après 10 mn à 60°C sans ponçage préalable. Au delà de 8h, dépolir au Scotch Brite type S ultrafin avant recouvrement.

Ponçage et lustrage

Si nécessaire, on pourra égrener les particules de poussières au Scotch Brite type S ultrafin.

Recouvrabilité

Recouvrable par tous les apprêts et finitions Sikkens.

Dans le cas d'utilisation sur des plastiques flexibles ou très souples on ajoutera aux produits ci-dessus, et suivant les cas, de l'Autocryl Elast-O-Actif (voir fiche technique 3216008), ou de l' Autosurfacer Flex (voir fiche technique 3216034).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Conditionnement

1 litre.

Délai de stockage

2 ans à 20°C en emballage clos d'origine.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Teintes

Incolore

Liant

Résines spéciales.

Epaisseur du film sec

Environ 20 microns par couche.

RESSOURCES	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL CARROSSERIE OPTION : REPARATION	SESSION 2003
DUREE: 4h	E.2-EPREUVE TECHNOLOGIQUE	Page: 17/23
Coefficient: 3	Méthode et Préparation d'une production en réparation	



PRIMER PP/EPDM 2K

01-77022

3218010

PRESENTATION

Définition

Primaire 2 composants pour pièces en plastique pour l'automobile

Propriétés

Primaire d'adhérence pour pièces en matière plastique pour l'automobile. notamment en polypropylène modifié au moins par 5 % d'E.P.D.M. Dans ce cas le polypropylène modifié n'a pas besoin d'un prétraitement tel que le flammage.

En raison des diverses compositions possibles des matières plastiques, et de l'évolution permanente des technologies, il est recommandé de procéder à des tests préliminaires.

Destination

Pour l'apprêtage et la réparation de petites rayures sur pièces en plastique. Réservé exclusivement à usage professionnel.

SUPPORTS

Préparation du support

La surface doit être absolument propre de poussière, de graisse, etc...

- Dégraissage à l'Antistatic Degreaser
- Griffage de la surface au Scotch Brite type A (rouge)
- Re dégraissage à l'Antistatic Degreaser

MISE EN OEUVRE

Matériel d'application

	Buse	Pression
Pistolet à gravité	1,2 - 1,5 mm	3 - 5 bars
Pistolet à succion	1,4 - 1,6 mm	3 - 5 bars

Mélange et dilution



	Volume	Poids Poids
Primer 01-77022	5	7
Durcisseur 07-20104	1	1
Diluant 1.2.3	2	1-2

Durée de vie

8 h à 20°C après mélange.

Viscosité d'application

19 à 21 secondes Coupe Afnor n°4 à 20°C

RESSOURCES	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL CARROSSERIE OPTION : REPARATION	SESSION 2003
DUREE: 4h	E.2-EPREUVE TECHNOLOGIQUE	Page: 18/23
Coefficient: 3	Méthode et Préparation d'une production en réparation	

Nettoyage du matériel

Utiliser le diluant 1.2.3

APPLICATION



Appliquer deux couches mouillées avec un préséchage de 5 à 10 mn. entre chaque couche.

SECHAGE ET RECOUVREMENT

Séchage



Après 30 minutes à 20°C le Primer peut être recouvert. par la finition Après 24 heures il est nécessaire de le poncer. Il est possible d'accélérer le séchage à 15 mn à 60°C par exemple. Un refroidissement de la piéce à 25 °C maximum est alors nécessaire avant application de la finition sous risque de mauvaise tension.

Ponçage et lustrage



Ponçage à sec : P360-P400 Ponçage à l'eau : P800-'P1000

Recouvrabilité

- ► Famille Autosurfacer avec Autosurfacer Flex
- ► Familie Autocryl avec Autocryl Elast-O-Actif
- ► Autobase avec Autocryl Elast-O-Actif
- ►Autoclear MS 1000, MS 2000, MS 3000 avec Autocryl Elast-O-Actif

Voir les proportions dans la fiche technique des assouplissants correspondants.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Conditionnement

Primer 01-77022: 1 litre.

Durcisseur 07-20104: 0,5 litre

Délai de stockage

Primer 01-77022 : 1 an à 20°C en emballage clos d'origine. Durcisseur 07-20104 : 1 an à 20°C en emballage clos d'origine. Se référer au n° de lot pour la date de production.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Teintes

Gris clair

'_iant

Résine modifiée époxy

Epaisseur du film sec

25 à 35 microns

RESSOURCES	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL CARROSSERIE OPTION : REPARATION	SESSION 2003
DUREE: 4h	E.2-EPREUVE TECHNOLOGIQUE	Page: 19/23
Coefficient: 3	Méthode et Préparation d'une production en réparation	9



AUTOCRYL ELAST-O-ACTIF

3216008

PRESENTATION

Définition

Additif plastifiant pour apprêts et laques.

Destination

Pour le revêtement des parties de carrosserie fabriquées en matières plastiques déformables.

S'ajoute à l'Autocryl, l'Autocryl Plus, l'Autoclear ou à l'Autoclear MS, ainsi qu'aux Autocryl Filler.

Reservé exclusivement à usage professionnel.

Préparation du support

Dégraisser avec l'Antistatic Degreaser. Dépolir au Scotch Brite type S ultrafin. Rincer à l'Antistatic Degreaser.

Ne pas dépolir le polyuréthanne souple.

L'application préalable d'un primaire adéquat se fera en fonction du type de plastique.

MISE EN OEUVRE

	Plastique		
E-O-A = Elast-O-Actif	Dur	Fexible	PUR
			Souple
Plastoflex Primer	Х	Х	
Version non ponçable			
Autocryl Filler CF ou 3110	Х	Ì '	
Autocryl Filler CF ou 3110 + 30% E-O-A		×	
Autocryl Filler CF ou 3110 + 50% E-O-A			X
Version ponçable			
Autocryl Filler 3+1 ou 3110 + 50% E-O-A	X	X	
Autocryl, Autocryl Plus	X		
Autocryl, Autocryl Plus, + 30% E-O-A	X	X	
Autocryl, Autocryl Plus, + 50% E-O-A	X		X
Autobase	X	X	
Autobase + 10% E-O-A			X
Autoclear, Autoclear MS, Autoclear Mat	X		
Autoclear + 20% E-O-A		X	
Autoclear + 100% E-O-A	1		X

Mélange et dilution

Mélanger soigneusement. Ajouter ensuite le durcisseur et le diluant selon les spécifications des fiches techniques respectives 321 3203, 321 3206, 321 3210, 321 5201, 3215215, 3215249, 3215257.

RESSOURCES	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL CARROSSERIE OPTION : REPARATION	SESSION 2003
DUREE: 4h	E.2-EPREUVE TECHNOLOGIQUE	Page: 20 /23
Coefficient: 3	Méthode et Préparation d'une production en réparation	

Durée de vie

Se référer aux fiches techniques respectives des produits concernés.

APPLICATION

Se référer aux fiches techniques respectives des produits concernés.

SECHAGE ET RECOUVREMENT

Séchage

L'ajout d'Elast-O-Actif aux produits concernés conduit à un allongement de leurs temps de séchage de 10% à 30% par rapport aux temps mentionnés dans leur fiche technique respective, suivant la quantité ajoutée et le produit.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Conditionnement

1 litre.

Délai de stockage

2 ans à 20°C en emballage clos d'origine.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Teintes

Incolore.

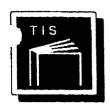
Point éclair

Se reporter à la fiche de sécurité

Liant

Résine polyester.

RESSOURCES	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL CARROSSERIE OPTION : REPARATION	SESSION 2003
DUREE : 4h	E.2-EPREUVE TECHNOLOGIQUE	Page: 21 /23
Coefficient: 3	Méthode et Préparation d'une production en réparation	



ANTISTATIC DEGREASER

3216038

PRESENTATION

Définition

Dégraissant antistatique spécial pour parties plastiques.

Propriétés

Un objet chargé électrostatiquement attire à lui les particules même non chargées. Si on peint un tel objet sans précaution, il attirera beaucoup de poussières : c'est le cas en particulier des supports en plastique qui peuvent accumuler une forte charge électrostatique. Le traitement avant peinture de ces pièces par l'Antistatic Degreaser assure à la fois leur dégraissage et la neutralisation des charges électrostatiques.

Destination

- ► Traitement des parties plastiques ou polyester des véhicules.
- ► Peut être utilisé sur tout support, sauf s'il est poreux : en particulier ne pas utiliser sur les primaires et apprêts (ces produits ne portent généralement pas de charges électrostatiques).

Réservé exclusivement à usage professionnel.

MISE EN OEUVRE

APPLICATION

Imprégner un chiffon propre d'Antistatic Degreaser et nettoyer avec celui-ci la surface à traiter. Essuyer sans attendre avec un chiffon sec et propre.

SECHAGE ET RECOUVREMENT

Recouvrabilité

La surface traitée par l'Antistatic Degreaser peut être recouverte de tout type de produits Sikkens.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

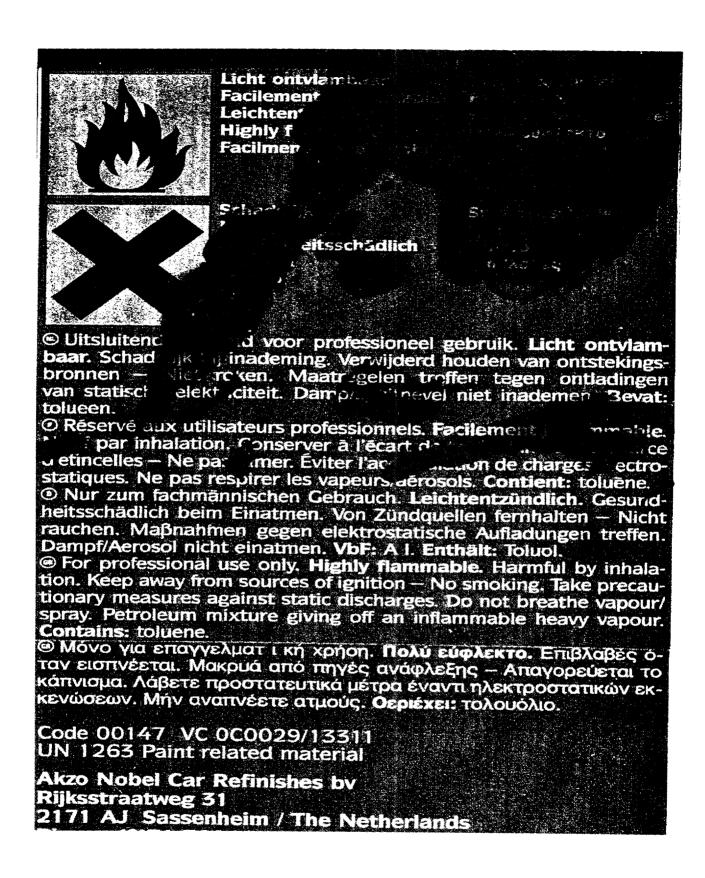
Conditionnement

5 litres.

Délai de stockage

4 ans à 20°C en emballage clos d'origine.

RESSOURCES	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL CARROSSERIE OPTION : REPARATION	SESSION 2003
DUREE: 4h	E.2-EPREUVE TECHNOLOGIQUE	Page: 22 /23
Coefficient: 3	Méthode et Préparation d'une production en réparation	



RESSOURCES	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL CARROSSERIE OPTION : REPARATION	SESSION 2003
DUREE: 4h	E.2-EPREUVE TECHNOLOGIQUE	Page: 23 /23
Coefficient: 3	Méthode et Préparation d'une production en réparation	