

PHASE	
NATURE	SYMBOLE
Traçage	TRA
Débit, tous sciage	DEB
Délignage	DEL
Tronçonnage	TRO
Chantournage	CHA
Dégauchissage	DEG
Rabotage	RAB
Mortaisage	MOR
Tenonnage	TEN
Profilage	PRO
Calibrage	CAL
Défonçage	DEF
Queutage	QUE
Découpage	DEC
Détourage	DET
Entaillage	ENT
Perçage	PER
Plaquage	PLA
Pressage	PRE
Serrage	SER
Collage	COL
Montage	MON

MACHINE	
NATURE	SYMBOLE
Scie à ruban	SR
Scie circulaire à déligner	SCD SCT
" " à tronçonner	SCP
Scie " à panneaux	SCR
" " radiale	SR
Scie à ruban	
Dégauchisseuse 1 face	DE
plusieurs faces	DEV
Raboteuse	RA
Corroyeuse	COR
Mortaiseuse à mèche	MOM
à chaîne	MOC
à couteaux vibrants	MOV
Ten. à outils fermés	TEF
à outils ouverts	TEO
Tenonneuse double	TED
Toupie à arbre vertical	TOV
incluable	TOI
Moulurière	MOU
Calibreuse	CAL
Défonceuse à table	DET
à chariot	DEC
Scie sauteuse	SAU
Entailleuse	ENT
Perceuse broche unique	PER
perceuse multi broches	PEM
Plaqueur de chant	PLC
Presse à plaquer	PRP
Serre joints	SJ
Encolleuse à rouleaux	ENR
Cadreuse plane	CAP
Cadreuse volumétrique	CAV

SYMBOLISATION : PHASE, MACHINE. (fin)

PHASE	
NATURE	SYMBOLE
Clouage	CLO
Vissage	VIS
Affeurage	AFF
Agrafage	AGR
Ponçage	PON
Aboutage	ABT

MACHINE	
NATURE	SYMBOLE
Cloueur	CLO
Visseuse	VIS
Affleureuse	AFF
Agrafeuse	AGR
A bande étroite	POE
A bande large	POL
A disque	POD
Vibrante	POV
Abouteuse	ABT

PHASE	
NATURE	SYMBOLE
Chevillage	CHE
Ferrage	FER
Mise en position	MIP
Mise en teinte	MIT
Mise en peinture	PEI
Protection diverse	PRD

PHASE	
NATURE	SYMBOLE
Boulonnage	BOU
Pose	POS
Maintien en position	MAP
Vernissage	VER
Encaustiquage	CIR
Stockage	STC

Les symboles concernant les machines portatives seront suivis de la lettre P (PER P), des lettres PN pour celles à positionnement numérique (TEO PN) et CN pour celles à commande numériques (DET CN).

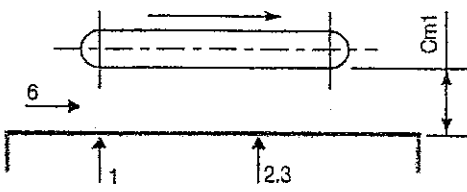
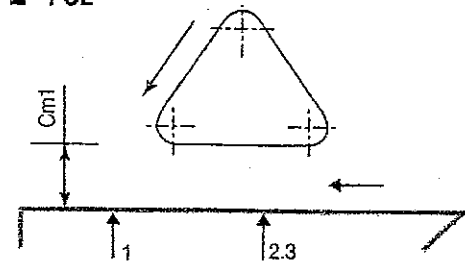
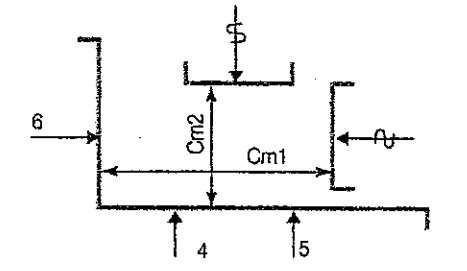
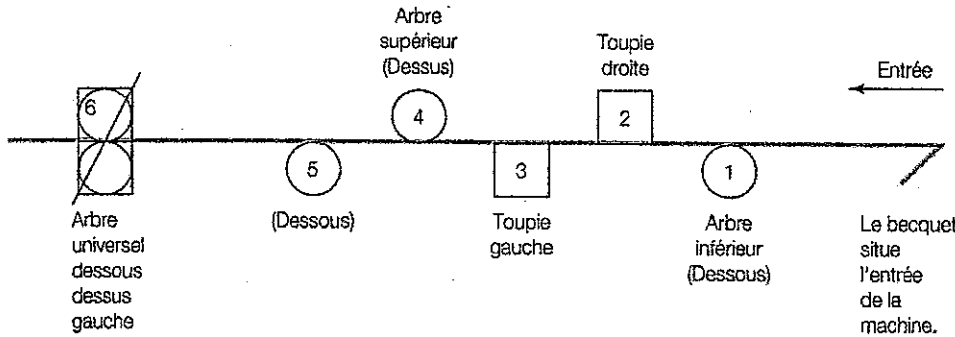
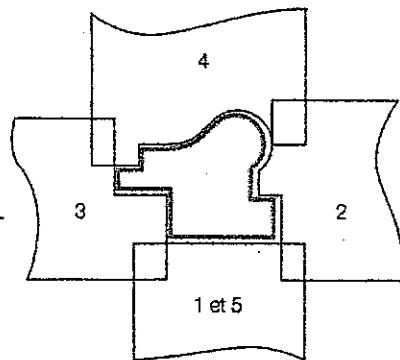
SCHEMAS CONVENTIONNELS DES MACHINES-OUTILS

Les **cotes** : quatre types de cotes apparaissent sur les schémas conventionnels des Machines-Outils :

- **Cm** : cote machine. - **Ca** : cote appareillage.
- **Co** : cote outil. - **Cp** : cote programmée.

SCIES CIRCULAIRES	<p>■ SCT</p>	<p>■ SCD</p>
DÉGAUCHI-SEUSES	<p>■ DE</p>	<p>■ DEV</p>
RABOTEUSES	<p>■ RA</p>	<p>■ RAV</p>
MORTAISEUSES	<p>■ MOM</p>	<p>■ MOC</p>
	<p>■ MOV</p>	<p>■ MOPN</p>

Symboles d'usinage		
TENONNEUSES	<p>■ TEO</p>	<p>■ TEF</p>
	<p>■ TED</p>	<p>■ TECN</p>
TOUPIES	<p>■ TOV</p>	<p>■ TOI</p>
	<p>■ PE</p>	<p>■ PEM</p>
PERCEUSES	<p>■ PE</p>	<p>■ PEM</p>
DEFONCEUSES	<p>■ DFT</p>	<p>■ DFCN</p>

<p>PONCEUSES</p>	<p>■ POE</p> 	<p>■ POL</p> 
	<p>CADREUSES</p>	<p>■ CDSV</p> 
<p>MULTI-OPERATRICES</p>	<p>■ Q4M</p> <p>• Représentation symbolique conventionnelle d'une moulurière</p>  <p>• Repérage des outils sur le profil à usiner</p>  <p>Conseil pratique : Pour faciliter le décodage des schémas, il est judicieux d'affecter à chaque porte outil et à chaque outil correspondant, une couleur différente.</p>	