

**CAP ébéniste**  
**Session 2003**  
**EP1 : REALISATION- EXECUTION D'UN OUVRAGE**

**Vous avez à réaliser un caisson à jeu d'échecs en frêne.**

**Conditions : On donne**

- Le dossier technique de l'ouvrage et la nomenclature de l'ouvrage
- Les pièces corroyées
- Les alaises profilées (languettes)
- Une dégauchisseuse
- Une raboteuse
- Une presse à plaquer hydraulique
- Une scie circulaire à table et une scie à coupe d'onglet
- 2 toupies munies de ses presseurs, dispositifs d'aménagement (poussoir divers, entraîneur....) et de sécurité
- Un jeu d'outils à rainer de 5 mm d'épaisseur
- Les outils de mesure et de contrôle
- Les outils de montage et de serrage
- Une règle et un martyr
- Une fraise à feuillurer

**Performances : On demande**

- **Le dessus :** De plaquer les panneaux, de calibrer ceux-ci et d'usiner les différents assemblages afin de pouvoir coller ce sous-ensemble.
- **Le plateau carré :** De calibrer, d'usiner le dérivé et de réaliser les coupes d'onglet sur les alaises afin de permettre la liaison. Puis après affleurage de celles-ci, de réaliser les motifs de placage, leur collage et le calibrage de ce sous-ensemble afin de pouvoir exécuter les feuillures sur le pourtour.
- **Le dessous :** De calibrer, de rainurer le dérivé et les emboîtures et de réaliser les coupes d'onglet sur celles-ci afin de pouvoir coller ce sous-ensemble.
- **La ceinture :** D'usiner les coupes d'onglet, les rainures, puis **seulement après** de tronçonner les ceintures afin d'obtenir les façades de tiroir.
- **Le tiroir :** D'usiner les façades et les cotés, de réaliser les queues d'aronde recouvertes et de calibrer le dérivé.
- **Puis après ces différents usinages, on demande d'assembler et de coller ces sous-ensembles avec une finition soignée qui permettra l'application d'un vernis.**

**Groupement interacadémique est**

**SESSION 2003**

**SUJET**

**CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE**  
**EBENISTE**

**Epreuve : EP1-REALISATION-Exécution d'un ouvrage**

**Durée : 21h00**

**Page : 1/3**

505	2	coulisseaux	300	35	4	Hêtre	
504	2	guides	310	15	15	Hêtre	
503	1	fond	324	288	5	CP	plaqué Hêtre ou Frêne
502	2	cotés	340	70	10	Hêtre	
501	2	façades	*	*	*	*	intégrées dans ref : 402
<b>5</b>		<b>Tiroir</b>					
405	4	fausses languettes	52	15	5	CP	fausses languettes coupes à 45°
404	8	fausses languettes	115	15	5	CP	
403	4	fausses languettes	334	15	5	CP	
402	2	éléments	600	70	20	Frêne	
401	2	éléments	350	70	20	Frêne	
<b>4</b>		<b>Ceintures</b>					
305	2	fausses languettes	288	15	5	CP	
304	2	fausses languettes	526	15	5	CP	
303	2	emboitures	350	24	20	Frêne	
302	2	emboitures	560	24	20	Frêne	
301	1	panneau	512	302	16	MDF	
<b>3</b>		<b>Dessous</b>					
207	4	frises	268	20	0,9	Frêne	
206	4	filet noir	228	2	1	Sycomore teinté	
205	4	placage clair	224	28	0,9	Sycomore	
204	4	placage foncé	224	28	0,9	Noyer	
203	4	placage	268	134	0,9	Frêne	motif Pointe de diamant
202	4	alaises	268	15	20	Frêne	
201	1	panneau	248	248	18	MDF	
<b>2</b>		<b>Plateau carré</b>					
109	4	placage	275	75	0,9	Frêne	dessus / dessous
108	4	fausses languettes	15	15	5	CP	
107	4	fausses languettes	60	15	5	CP	
106	4	fausses languettes	290	15	5	CP	
105	1	panneau	274	274	5	CP	plaqué Hêtre ou Frêne
104	2	traverses	260	29	20	Frêne	à profiler en bout
103	2	panneaux	260	75	16	MDF	
102	2	emboitures	350	45	20	Frêne	
101	2	emboitures	560	45	20	Frêne	
<b>1</b>		<b>Dessus</b>					
Code	nb	Désignation	Longueur	largeur	épaisseur	Matière	Renseignements

**Nomenclature CAISSON à JEUX D'ECHECS**

**CAP ébéniste**  
**Session 2003**  
**EP1 : REALISATION- EXECUTION D'UN OUVRAGE**

**BAREME ET CRITERES D'EVALUATION :**

**L'évaluation porte sur :**

**Le dessus , le dessous et la ceinture :**

Les coupes et les arasements des emboîtures et de la ceinture sont jointifs et à 45°.

L'affleurage est sans dévers.

L'équerrage, les dimensions et l'absence de gauche sont respectés.

/ 80

**Le plateau amovible :**

Les coupes et arasements des alaises sont jointifs et à 45°.

La géométrie, les dimensions des motifs sont respectées.

Les joints sont rectilignes et non ouverts.

Les veinages de placage se raccordent.(pointe de diamant et frises)

Les usinages permettent un maintien en position avec un jeu de fonctionnement de 0.5 mm .

L'équerrage et les dimensions sont respectés.

/ 80

**Le tiroir :**

L'exécution des queues d'aronde est soignée.

L'ajustage en hauteur, en largeur et en longueur est précis.

Le jeu de fonctionnement permet un coulissage rectiligne et aisé.

L'équerrage, les dimensions et l'absence de gauche sont respectés.

/ 80

**La finition :**

La finition est soignée et permet l'application de vernis.(absence de colle, de traces et de perces)

/ 40

**NUMERO D'INSCRIPTION DU CANDIDAT :**

**TOTAL :**

**/ 280**