

ENTRETIEN COMPLEMENTAIRE

ON DONNE :

- ♦ 5 questions tirées au sort par le candidat, 1 par catégorie, parmi 20 questions au total ;
- ♦ 15 minutes de préparation sur document préparation 1/1.

ON DEMANDE :

- ♦ De répondre oralement le plus précisément possible à chaque question ;
- ♦ D'approfondir et argumenter autour de ces questions avec si besoin croquis, schémas ...

ON EXIGE :

- ♦ Une réponse claire et précise à chaque question (*sur 2 points*) ;
- ♦ Une argumentation pertinente sur chacun des sujets abordés (*sur 2 points*) ;

Les cinq questions tirées au sort sont à coller sur le document préparation 1/1 par le jury.

Le candidat pourra préparer ses réponses à l'écrit au-dessous de chacune des questions.

Le document préparation 1/1 sera à remettre au jury à la fin de l'entretien.

ACADEMIE DE REIMS	Session 2003	SUJET
C.A.P DE CONDUITE DE MACHINES AUTOMATISEES DE TRANSFORMATION		Coef. : 4
Epreuve EP2 : Entretien complémentaire	Durée : 20 minutes	Page 1 / 2

QUESTIONNAIRE (document destiné au jury)

MATIERE D'OEUVRE	<p>Citez les principales différences entre l'aluminium et l'acier dans leurs applications ;</p> <p>Quelle est la différence entre la matière d'œuvre entrante et la matière d'œuvre sortante ?</p> <p>Citez un alliage cuivreux utilisé dans l'industrie ;</p> <p>Donnez la différence entre un thermodurcissable et un thermoplastique ;</p>
ANALYSE de système, sous système et composant	<p>Donnez le nom et la fonction de chaque élément de l'ensemble de traitement d'air (FRL) ;</p> <p>Citez les types de capteurs sans contact qui permettent la détection de différentes pièces ;</p> <p>Donnez la différence entre un pré-actionneur bistable et monostable ;</p> <p>Donnez la définition et le rôle d'un RDU ;</p>
MESURE ET LECTURE DE DOCUMENT	<p>Sur un plan de définition, définissez ce qu'est une symétrie, une perpendicularité ;</p> <p>Que mesure-t-on avec un contrôleur universel ou multimètre. (Donnez au minimum 2 grandeurs mesurables et leurs unités)?</p> <p>Donnez la dimension nominale, l'intervalle de tolérance et les dimensions maximales et minimales de la cote $49^{+0.75}_{-0.25}$. Une pièce contrôlée à 49.2 est elle conforme ?</p> <p>Citez les moyens de mesure les plus adaptés pour contrôler les grandeurs suivantes: - une longueur de 40^{+3} ; - une épaisseur de $12^{\pm 0.2}$; - une profondeur de $20^{\pm 0.4}$; - une longueur de $40^{+0.05}$; - un trou de diamètre $10^{\pm 0.3}$; - un alésage de 12 H7 ;</p>
MAINTENANCE ET HABILITATION	<p>Donnez la raison pour laquelle la très basse tension est utilisée pour le circuit de commande des machines ;</p> <p>Un relais thermique a déclenché le circuit de commande. Donnez vos hypothèses sur le déclenchement ;</p> <p>Donnez la différence entre les cartouches fusibles de type "aM" et "gG" ;</p> <p>Donnez le rôle et les informations que l'on retrouve sur un "constat de défaillance" que l'on donne au service maintenance pour que celui-ci intervienne ;</p>
GESTION de production et organisation de l'activité Sécurité	<p>Définir "la qualité d'un produit" ;</p> <p>Donnez le rôle du GRAFCET ;</p> <p>Donnez le rôle d'une procédure ;</p> <p>Lors d'un perçage, quels sont les moyens de protection individuels et collectifs utilisés sur une perceuse à colonne ?</p>

NUMERO DU CANDIDAT : _____

Préparation à l'entretien complémentaire

Ce document est à remettre au jury en fin d'entretien