

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

## BAREME DE CORRECTION

### Cotes :

* Cote 150 mm	/3
* Cotes 180 mm	/3
* Cote 350 mm	/3
* Cote 70 mm	/2
* Cote 80 mm	/2
* Cote 50 mm	/2
* Cote 60 mm	/3
* Cote 200 mm	/2

Total : / 20

### Façonnage de l'acier :

/ 50

### Façonnage du cuivre :

/ 30

### Assemblage / Soudure :

/ 40

### Valeur technique :

/ 40

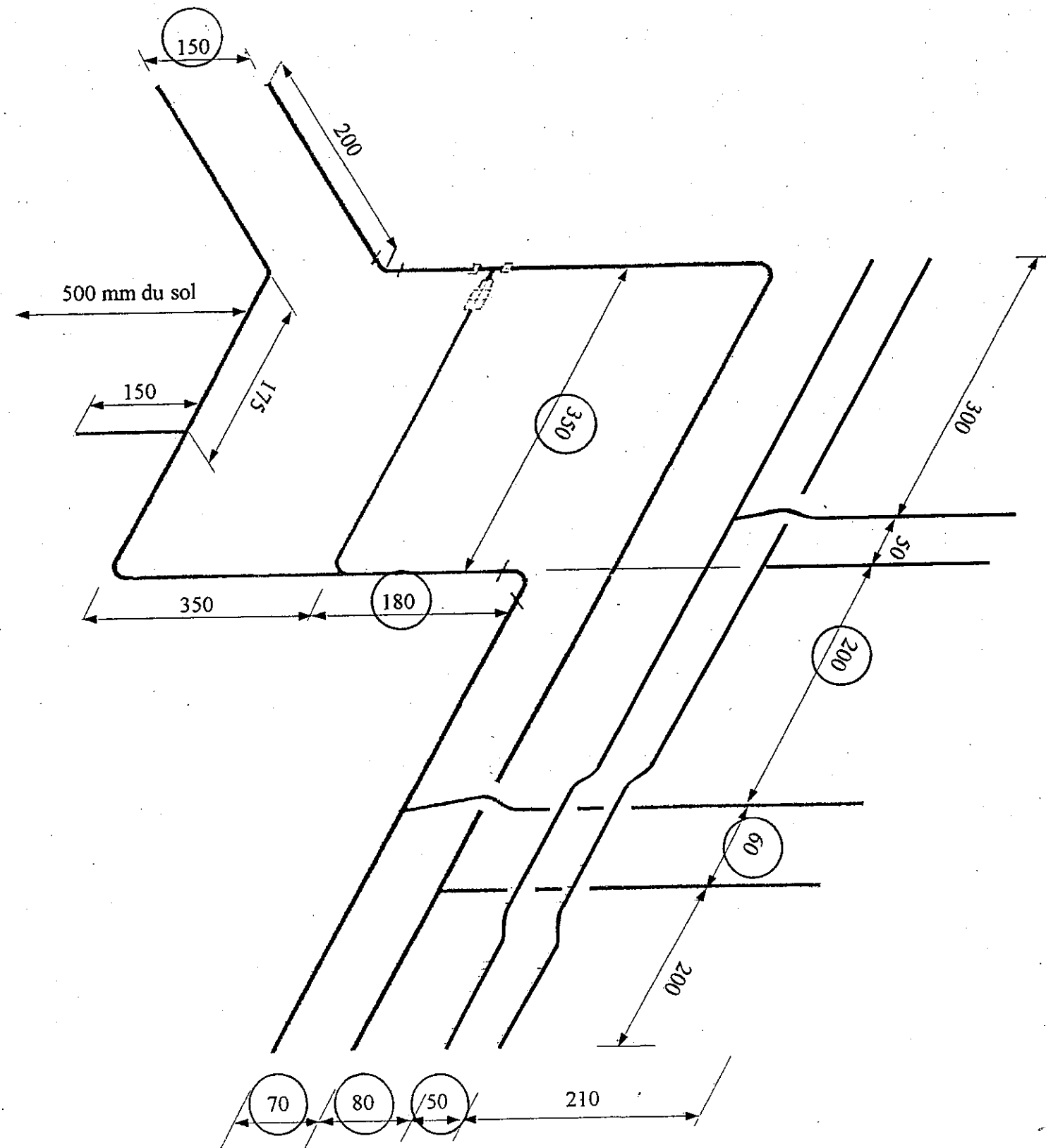
### Étanchéité :

/ 20

NOTE : / 200

N° CANDIDAT :

NOTE : / 20



Les cotes entourées seront prises en compte pour la correction.