

Epreuve	EP2	Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire.
Durée :	4 Heures	Coefficient : 6

2	Dossier Sujet	
Ce dossier comprend :		
- Une fiche contrat	Page 1/8	
- Une fiche de débit	Page 2/8	20 pts
- Un planning de phases	Page 3/8	20 pts
- Trois contrats de phase	Pages 4/8 ,5/8, 6/8	30 pts
- Une fiche technique du porte-outil chanfrein	Page 7/8	10 pts
- Une procédure de pose	Page 8/8	20 pts

Note : _____ / 20	Total / 100 pts	

Dossier à rendre intégralement.

FICHE CONTRAT

Réalisation d'une porte secondaire

Problème posé : Vous avez à préparer la fabrication d'une porte secondaire.

On donne :

- UN DOSSIER TECHNIQUE
- UN DOSSIER SUJET avec :
 - Une liste de débit _____ Page 2/8
 - Un planning de phase _____ Page 3/8
 - Trois fiches contrat de phase _____ Pages 4/8, 5/8, 6/8
 - Une fiche technique du porte-outil chanfrein _____ Page 7/8
 - Une procédure de pose _____ Page 8/8

On demande :

- De renseigner la fiche de débit pour la fabrication d'une porte secondaire.
- D'établir le planning de phase de la traverse haute.
- De compléter les trois contrats de phase pour le profilage extérieur des cotés et du haut de l'ouvrant en utilisant les outils disponibles dans le dossier technique.
- De choisir l'outil pour le profilage de la pente de la traverse intermédiaire de l'ouvrant.
- De définir la procédure de pose.

On exige :

- La fiche de débit est remplie et les données sont justes.
- Les renseignements sur les contrats de phase permettent la réalisation rationnelle des profilages extérieurs de l'ouvrant de la porte.
- Le choix. de l'outil permet d'usiner la pente de la traverse intermédiaire.
- Les phases sont bien répertoriées.
- Une procédure logique et réalisable.

EXAMEN : BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES – Dom. Menuiserie Agencement					SUJET
Epreuve : Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire					
Session : 2003	Repère: EP2	Echelle :	Durée : 4 h	Coef : 6	Page : 1 / 8
GROUPEMENT EST			Epreuve Ecrite		

Travail demandé :

sur _____ /20 points

A l'aide de la liste de matériel disponible (page 2/9 du dossier technique)

- Définir les différentes phases et les machines nécessaires pour la fabrication de la traverse haute de l'ouvrant.
- Classer les phases dans un ordre chronologique.

Ordre	Phases	Matériels
1	Tronçonner	Scie radiale
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		

EXAMEN : BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES – Dom. Menuiserie Agencement					SUJET
Epreuve : Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire					
Session : 2003	Repère: EP2	Echelle :	Durée : 4 h	Coef : 6	Page : 3 / 8
GROUPEMENT EST			Epreuve Ecrite		

Travail demandé :

sur : _____ /10 points

Renseigner les zones grisées.

Réaliser un croquis en faisant apparaître la symbolisation de mise en position, les cotes de fabrication, les surfaces usinées.

Sur chaque contrat de phase doit apparaître l'évolution du profilage de l'extérieur de la porte.

CONTRAT DE PHASE		PHASE n°	Désignation:	
PRODUIT:		S/Ensemble:		Repère:
Elément usiné:	Matériau:	Etat:		Nbr:
POSTE DE TRAVAIL, M-O:			OUTIL DE COUPE:	
<input type="checkbox"/>	Usinage en opposition	D (mm):	Z:	
<input type="checkbox"/>	Usinage en concordance	V_c (m/s):	S (tr/min): 6000	
<input type="checkbox"/>	Amenage manuel	f_r (mm): 0,5 mm	V_f (m/min):	
<input type="checkbox"/>	Amenage avec entraîneur	$V_c = \frac{D \times \pi \times S}{60000}$		
CROQUIS				

EXAMEN : BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES – Dom. Menuiserie Agencement				SUJET	
Epreuve : Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire					
Session : 2003	Repère: EP2	Echelle :	Durée : 4 h	Coef : 6	Page : 4/8
GROUPEMENT EST			Epreuve Ecrite		

Travail demandé :

sur : _____ /10 points

Renseigner les zones grisées.

Réaliser un croquis en faisant apparaître la symbolisation de mise en position, les cotes de fabrication, les surfaces usinées.

Sur chaque contrat de phase doit apparaître l'évolution du profilage de l'extérieur de la porte.

CONTRAT DE PHASE		PHASE n°	Désignation:	
PRODUIT:		S/Ensemble:		Repère:
Élément usiné:	Matériau:	Etat:		Nbr:
POSTE DE TRAVAIL, M-O:		OUTIL DE COUPE:		
<input checked="" type="checkbox"/>	Usinage en opposition	D (mm):	Z:	
<input checked="" type="checkbox"/>	Usinage en concordance	V_c (m/s):	S (tr/min): 6000	
<input checked="" type="checkbox"/>	Amenage manuel	f_z (mm): 0,5 mm	V_f (m/min):	
<input checked="" type="checkbox"/>	Amenage avec entraîneur	$V_c = \frac{D \times \pi \times S}{60000}$		

CROQUIS

EXAMEN : BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES – Dom. Menuiserie Agencement					SUJET
Epreuve : Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire					
Session : 2003	Repère: EP2	Echelle :	Durée : 4 h	Coef : 6	Page : 5/8
GROUPEMENT EST			Epreuve Ecrite		

Travail demandé :

sur : _____ /10 points

Renseigner les zones grisées.

Réaliser un croquis en faisant apparaître la symbolisation de mise en position, les cotes de fabrication, les surfaces usinées.

Sur chaque contrat de phase doit apparaître l'évolution du profilage de l'extérieur de la porte.

CONTRAT DE PHASE		PHASE n°	Désignation:		
PRODUIT:		S/Ensemble:		Repère:	
Elément usiné:		Matériau:		Etat:	Nbr:
POSTE DE TRAVAIL, M-O:			OUTIL DE COUPE:		
<input type="checkbox"/>	Usinage en opposition		D (mm):	Z:	
<input type="checkbox"/>	Usinage en concordance		V_c (m/s):	S (tr/min): 6000	
<input type="checkbox"/>	Amenage manuel		f_z (mm): 0,5 mm	V_f (m/min):	
<input type="checkbox"/>	Amenage avec entraîneur		$V_c = \frac{D \times \pi \times S}{60000}$		

CROQUIS

EXAMEN : BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES – Dom. Menuiserie Agencement					SUJET
Epreuve : Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire					
Session : 2003	Repère: EP2	Echelle :	Durée : 4 h	Coef : 6	Page : 6/8
GROUPEMENT EST			Epreuve Ecrite		

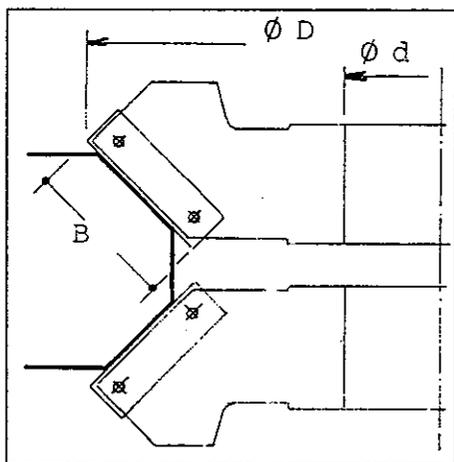
Travail demandé :

sur : _____ /10 points

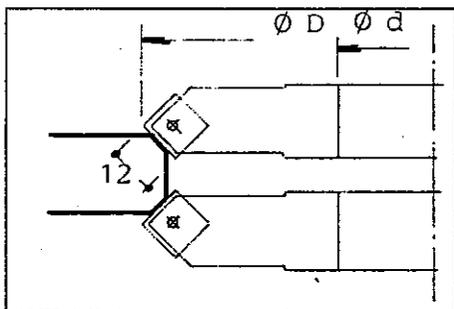
Choisir l'outil ayant les caractéristiques nécessaires pour réaliser la pente des traverses intermédiaires de l'ouvrant. Entourez au stylo la référence choisie.

Porte-outil chanfrein Porte-outil à feuillure prismatique

Carbure plaquettes réversibles



Chanfreinage par-dessus
ou par-dessous.



Brisage d'arête avec plaquette
12 x 12 x 1,5.

4070 HM Porte-outil chanfrein.

2 coupes plaquettes réversibles corps en acier pente
45° par-dessus ou dessous.

Ø D	B	Ø d	Grand Ø dessus	Grand Ø dessous
150	12	30	4070 012 30	4070 012 31
		40	4070 012 40	4070 012 41
		50	4070 012 50	4070 012 51
150	20	30	4070 020 30	4070 020 31
		40	4070 020 40	4070 020 41
		50	4070 020 50	4070 020 51
150	30	30	4070 030 30	4070 030 31
		40	4070 030 40	4070 030 41
		50	4070 030 50	4070 030 51
170	50	30	4070 050 30	4070 050 31
		40	4070 050 40	4070 050 41
		50	4070 050 50	4070 050 51

Les porte-outils largeur 12 sont à plaquettes réversibles à 4 tranchants et utilisés pour le cassage d'arêtes.

Pour hauteur de plaquette B 50 mm épaisseur maxi de matériaux à travailler : 35 mm.

Sur demande, exécution en corps en alliage léger.

Utilisation : Chanfreinage de panneaux ou bois massif sur toupie ou 4 faces. Toute autre pente sur demande.

EXAMEN : BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES – Dom. Menuiserie Agencement				SUJET	
Epreuve : Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire					
Session : 2003	Repère: EP2	Echelle :	Durée : 4 h	Coef : 6	Page : 7/8
GROUPEMENT EST			Epreuve Ecrite		

PROCEDURE DE POSE

Vous avez à poser la porte secondaire dans une feuillure d'un mur en béton. La fixation est assurée par voie sèche à l'aide de chevilles métalliques réf.118829. (voir dossier technique page 9/9)

Travail demandé :

Total sur _____ /20points

- Classer dans un ordre chronologique les différentes tâches de la procédure.
- Lister les outils et outillages nécessaires à la pose ainsi que les équipements de protection individuelle.

Sur _____ / 14 points

Inscrivez la lettre correspondant à la tâche en les classant par ordre chronologique

A	Répartition des cochonnets
B	Perçage des avants trous dans le dormant
C	Mise en place des fonds de joints entre le mur et le dormant
D	Perçage du béton
E	Réglage des aplombs et du niveau du dormant
F	Présentation du dormant sans ouvrant dans l'ouverture
G	Vérification des aplombs et des niveaux de la maçonnerie
H	Repérage du trait de niveau
I	Mise en place des chevilles métalliques et vissage
J	Maintien provisoire du dormant avec serre-joints
K	Réglage de la porte si nécessaire
L	Vérification des jeux de fonctionnement
M	Mise en position de l'ouvrant dans le dormant
N	Réalisation du joint silicone entre le mur et le dormant

1	G
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	

Sur _____ / 6 points

Liste des outillages nécessaires : _____

Liste des protections individuelles : _____

EXAMEN : BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES – Dom. Menuiserie Agencement					SUJET	
Epreuve : Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire						
Session : 2003	Repère: EP2	Echelle :	Durée : 4 h	Coef : 6	Page : 8/8	
GROUPEMENT EST			Epreuve Ecrite			