

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

**Document réponse : FICHE DE CONSIGNATION ET DE DECONSIGNATION**

<b>FICHE DE CONSIGNATION ET DE DECONSIGNATION</b>		DATE : / /
PARC : .....	INTERVENANT : .....	
MARQUE : .....	<b>OBJET :</b> Intervention sur le système "pompe	
MACHINE N° : .....	de lubrification".	
N°	Opérations effectuées	Moyens
<b>CONSIGNATION</b>		
1	Séparation : Arrêt machine, coupure sectionneur, enlèvement de pièces de contact	
2	Condamnation : cadenas + administratif	cadenas pancarte
3	Identification de l'ouvrage	plans et schémas
4	VAT (éventuellement MALT et C/CT) Vérifier le bon fonctionnement du VAT avant et après	VAT, Casque avec visière, tapis de sol, gants en bon état
5		
<b>DECONSIGNATION</b>		
1	Remise en fonctionnement Suppression de la condamnation	
2	Essais	
3	Remise en service	
4		
Consignation effectuée par :		
NOM : Examineur		Visa :
Déconsignation effectuée par :		
NOM : Examineur		Visa :

## MISE EN OEUVRE D'UNE DEMARCHE DE MAINTENANCE CORRECTIVE

<b>N° Candidat :</b>	<b>Système :</b>	<b>SUJET : l'opérateur du système signale au service maintenance que la pompe de lubrification ne fonctionne plus.</b>		
<b>Capacités à évaluer :</b>		<b>Notes :</b>	<b>Observations :</b>	
<b>C 11 - Rendre compte de l'intervention.</b>				
Le demande d'intervention DRép page 1/8 est correctement remplie.		/ 0.5		
Le document « historique du système » DRép page 5/8 est correctement renseigné.		/ 1		
Le rapport d'intervention DRép page 6/8 est correctement rempli.		/ 0.5		
<b>C 15 - Acquérir, traiter, transmettre l'information.</b>				
La documentation technique du système, les catalogues ou logiciels de composants sont correctement exploités.		/ 0.5		
<b>C 16 - Demander une information complémentaire.</b>				
Dresser l'inventaire des informations nécessaires au travail à réaliser.		/ 0.5		
<b>C 21 - Organiser son poste de travail et son intervention.</b>				
Les fiches « processus de maintenance corrective » DRép pages 7/8 et 8/8 sont correctement établies.		/ 2		
Les consignes de travail préconisées sont maîtrisées.				
<b>C 23 - Identifier les composants défectueux.</b>				
Vérifier le fonctionnement des composants :				
- les fiches de contrôle DRép pages 3/8 et 4/8 sont correctement renseignées.		/ 2		
Localiser les composants défectueux et les identifier.		/ 5		
<b>C 24 - Préparer les outillages et les pièces de rechange.</b>				
Le bon de commande DRép page 1/8 est correctement rempli.		/ 1		
L'outillage est adapté.				
<b>C 31 - Maintenir et remettre en état son poste de travail.</b>				
Remettre le poste de travail et le site d'intervention en situation opérationnelle.		/ 1		
<b>C 32 - Appliquer les consignes de sécurité et les procédures.</b>				
La fiche de consignation et de déconsignation DRép page 2/8 est remplie et signée au bon moment.		/ 2		
Toutes les consignes de sécurité sont connues.		/ 0.5		
Les procédures respectent les consignes de sécurité.				
<b>C 33 - Monter, démonter des sous-ensembles, des composants.</b>				
Les anomalies existantes sont repérées et consignées.		/ 2		
Le démontage (ou la dépose) est justifié ou conforme.				
<b>C 35 - Régler des sous-ensembles et des composants.</b>				
Les réglages satisfont aux conditions fonctionnelles.		/ 1		
Les points de réglage sont correctement identifiés et les valeurs repérées.				
<b>C 41 - Evaluer son travail.</b>				
Gérer le temps imparti à une intervention.		/ 0.5		
<b><u>NOTE :</u></b>		<b>/20</b>		

<b>ACADEMIE DE REIMS</b>	<b>Session 2003</b>	<b>BAREME DE NOTATION</b>		
<b>B.E.P. MAINTENANCE DES SYSTEMES MECANQUES AUTOMATISES</b>				
Epreuve : EP1 Intervention sur système		Durée : 5 h00	Coef. : 5	Page 1/1
Partie : MISE EN OEUVRE D'UNE DEMARCHE DE MAINTENANCE CORRECTIVE				