

BEP MICROTECHNIQUES

Session 2003

DOSSIER TRAVAIL C . N

Dossier Travail :DT 1/2 à DT 2/2

Feuilles à remettre le jour de l'épreuve à l'examineur

Groupement EST	Session 2003	SUJET	Page de garde
BEP Microtechniques : 51-25101			Code :
Epreuve : E.P . 2.2	Durée : 1 h	Coef. BEP : 7	
Partie : pratique C.N			

Nom :	MISE EN ŒUVRE D'UNE COMMANDE NUMERIQUE TOUR
N° :	

Machine utilisée :

<i>En fonction de la machine utilisée</i>				
<i>Origine programme / origine machine</i>		<i>ou</i>	<i>Origine programme / référence</i>	
Z :	X :		PREF Z :	PREF X :
			DEC Z :	DEC X :
Correcteur Outil T1	Z =		X =	
Correcteur Outil T2	Z =		X =	
Correcteur Outil T3	Z =		X =	
Correcteur Outil T4	Z =		X =	
Correcteur Outil T5	Z =		X =	

Rapport d'auto contrôle par le candidat
Indiquez les cotes de la 1ère pièce
exécutée en mode séquentiel

Modifications apportées aux correcteurs si besoin

N° OUTIL	NOUVEAUX CORRECTEURS	
	Z =	X =
	Z =	X =
	Z =	X =
	Z =	X =

Rapport de contrôle final de la 2ème pièce
exécutée en mode continu
Par l'examineur

Tenue du poste	
Autonomie – 3 points à chaque demande	

Groupement EST	BEP Microtechniques CAP Micromécanique	Session 2003	DT 1/2
Epreuve : EP 2.2	Partie : Pratique CN	Durée : 1h	

