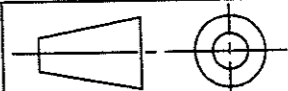
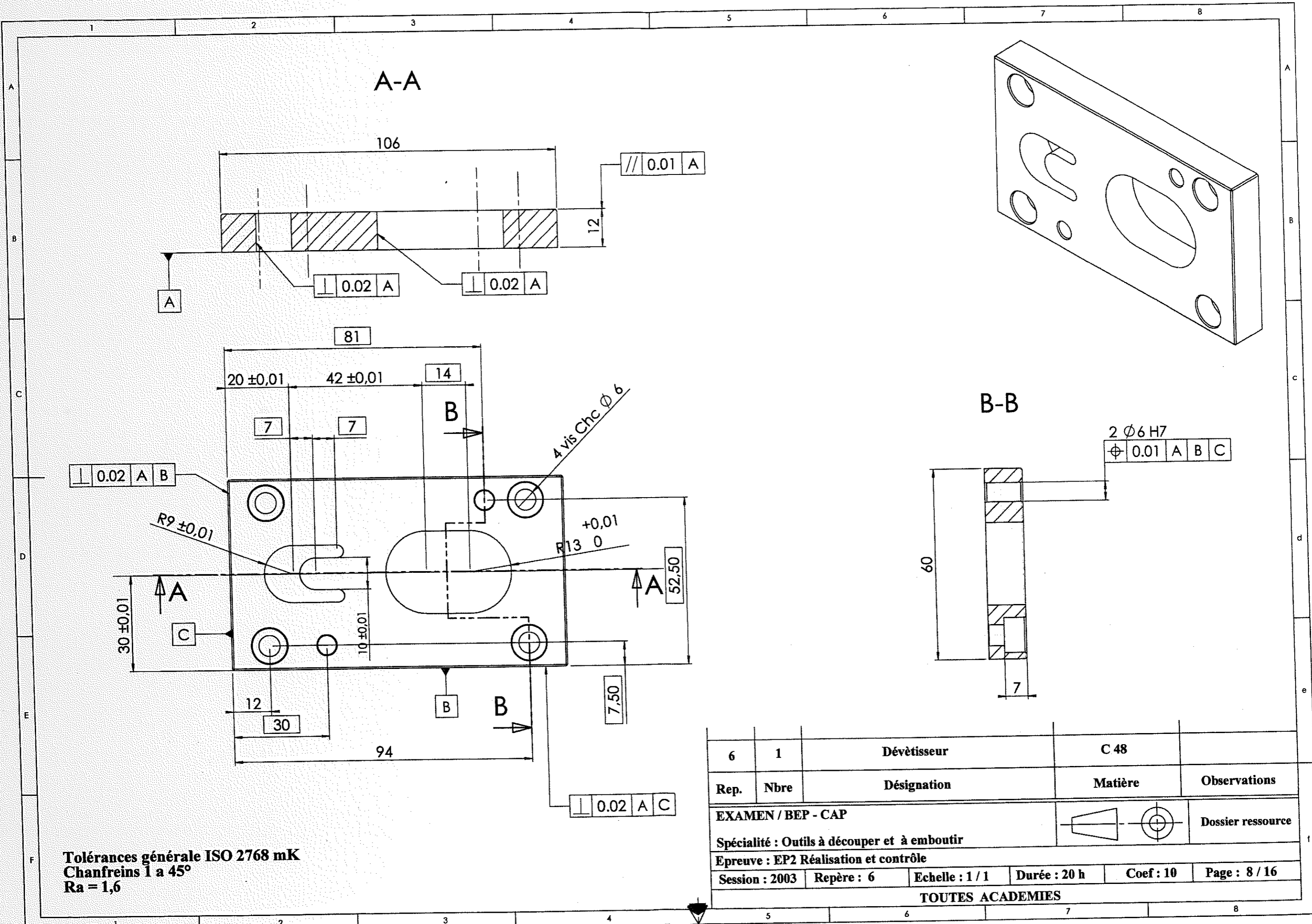
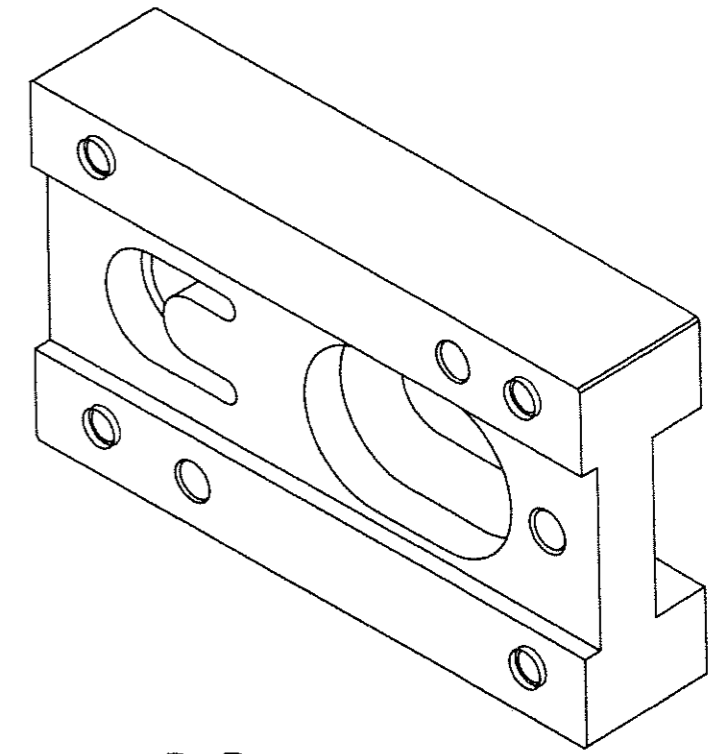
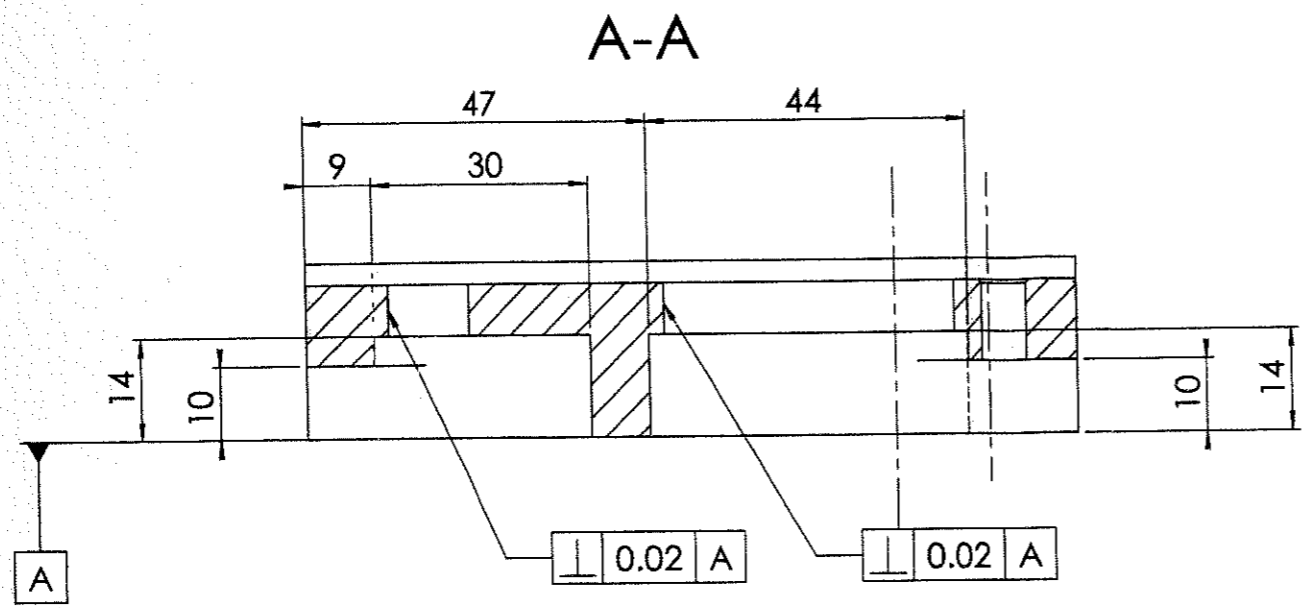


3	1	Porte poinçon BEP	C 48	
Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observations
EXAMEN / BEP - CAP				Dossier ressource
Spécialité : Outils à découper et à emboutir				
Epreuve : EP2 Réalisation et contrôle				
Session : 2003	Repère : 3	Echelle : 1 / 1	Durée : 12 h	Coef : 7
TOUTES ACADEMIES				
				Page : 7 / 16

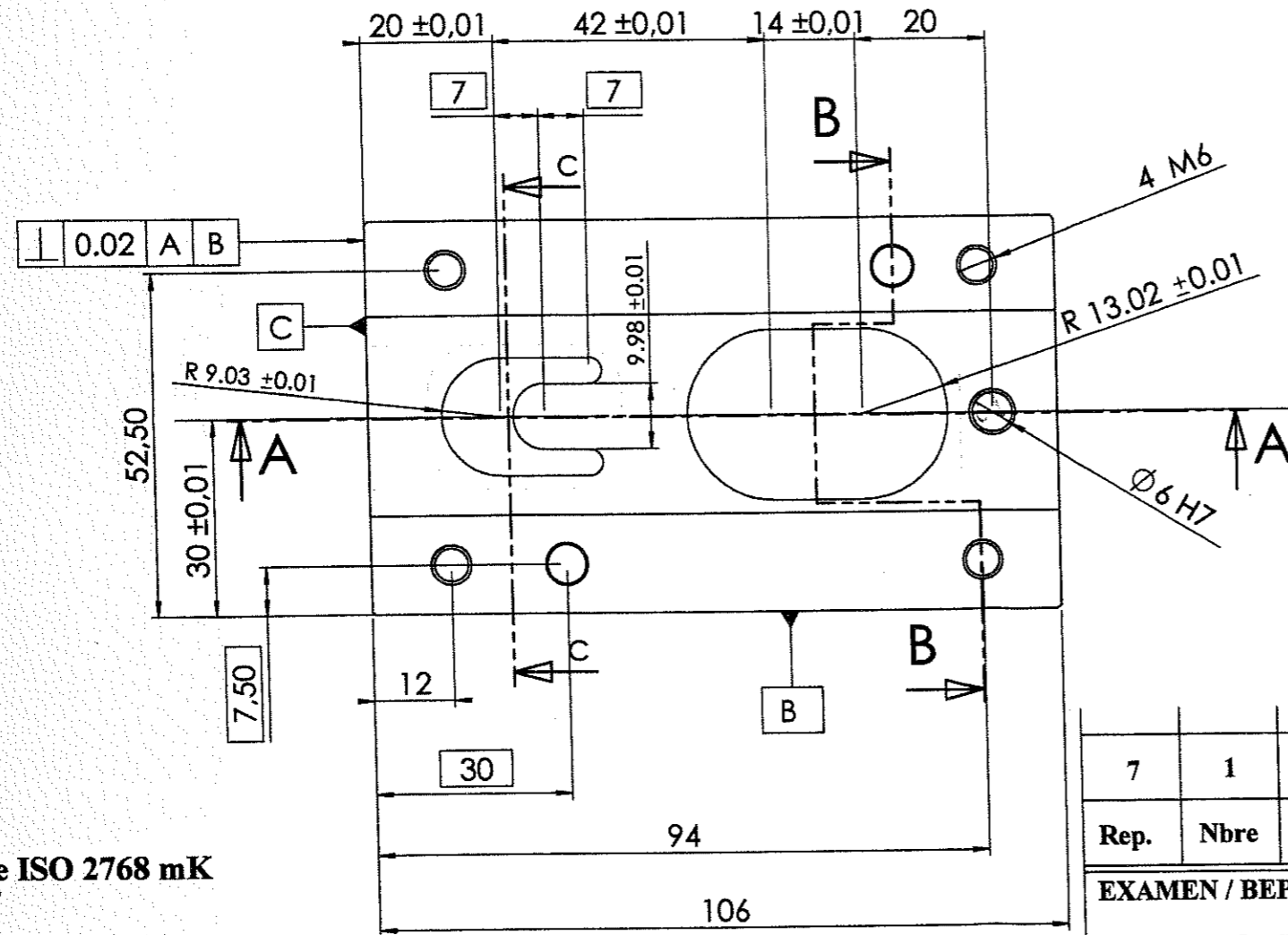
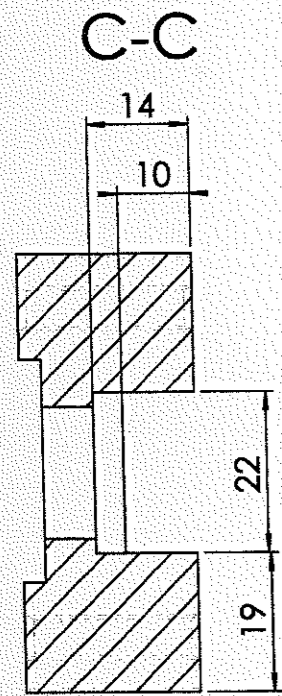
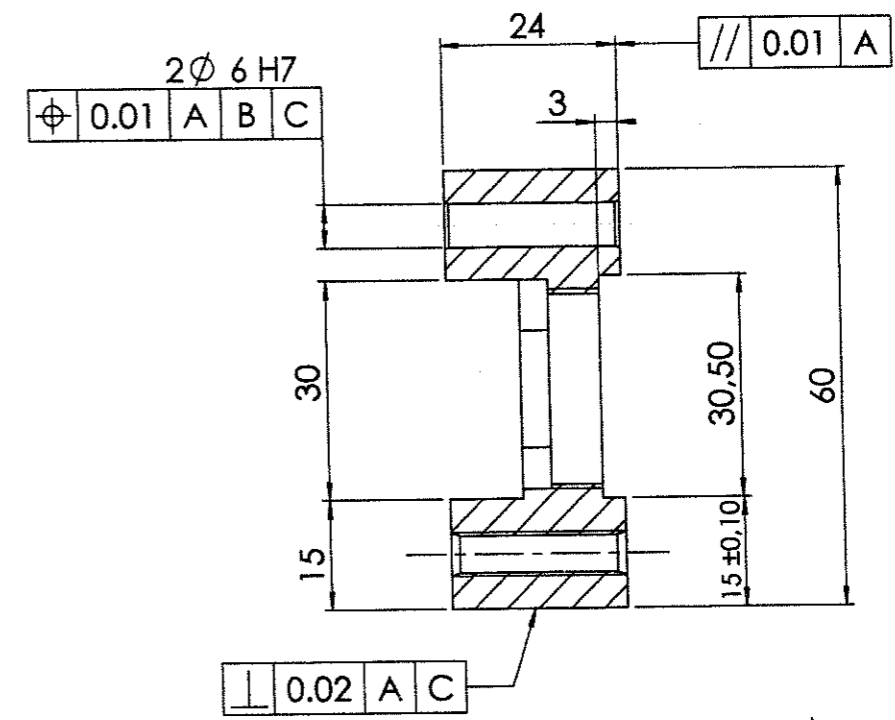


Tolérances générale ISO 2768 mK
 Chanfreins 1 a 45°
 Ra = 1,6

6	1	Dévêtisseur	C 48	
Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observations
EXAMEN / BEP - CAP				Dossier ressource
Spécialité : Outils à découper et à emboutir				
Epreuve : EP2 Réalisation et contrôle				
Session : 2003	Repère : 6	Echelle : 1 / 1	Durée : 20 h	Coef : 10
TOUTES ACADEMIES				



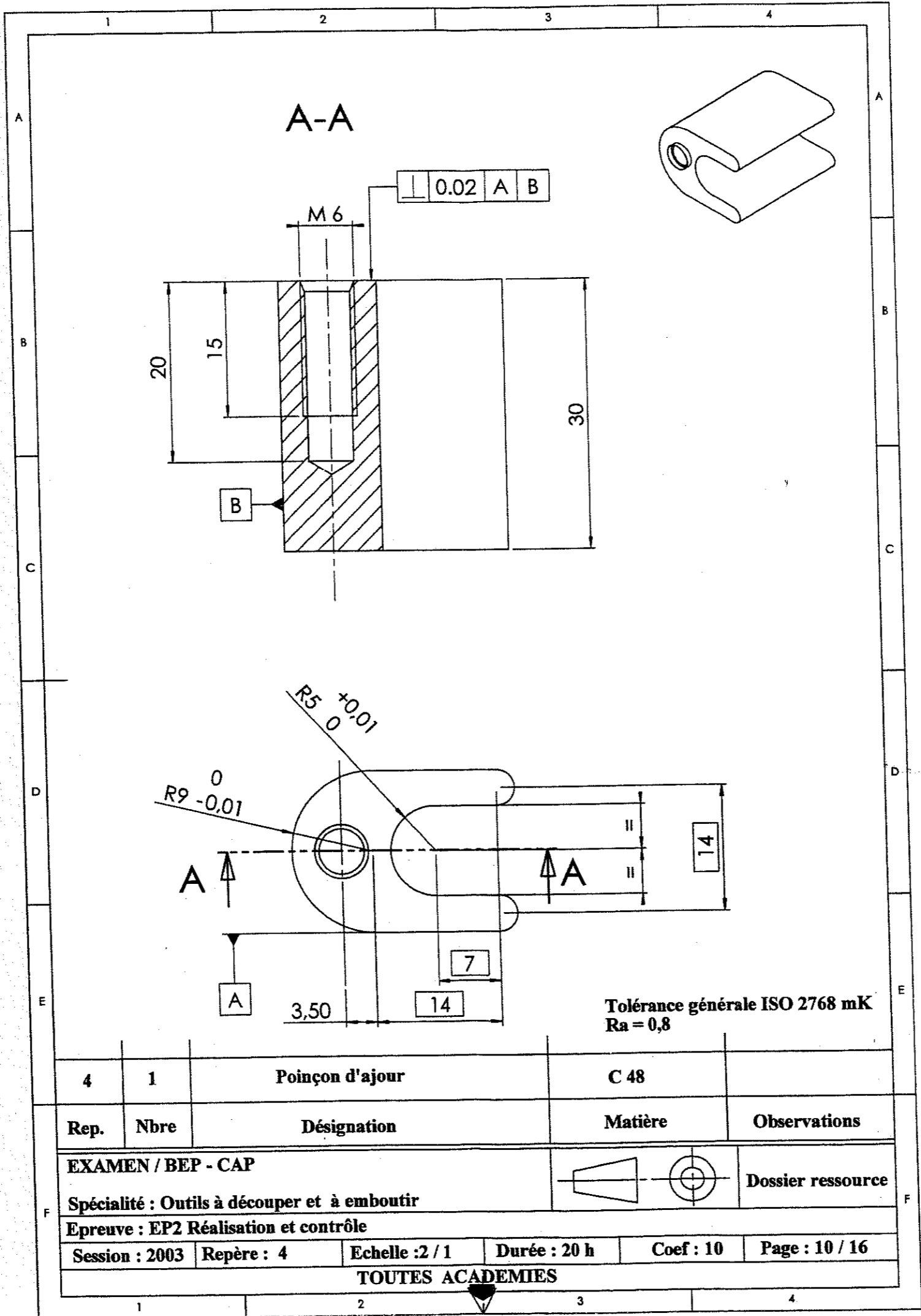
B-B



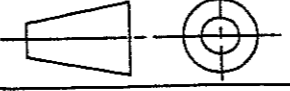
Tolérance générale ISO 2768 mK
Chanfreins 1 x 45°
Ra = 1,6

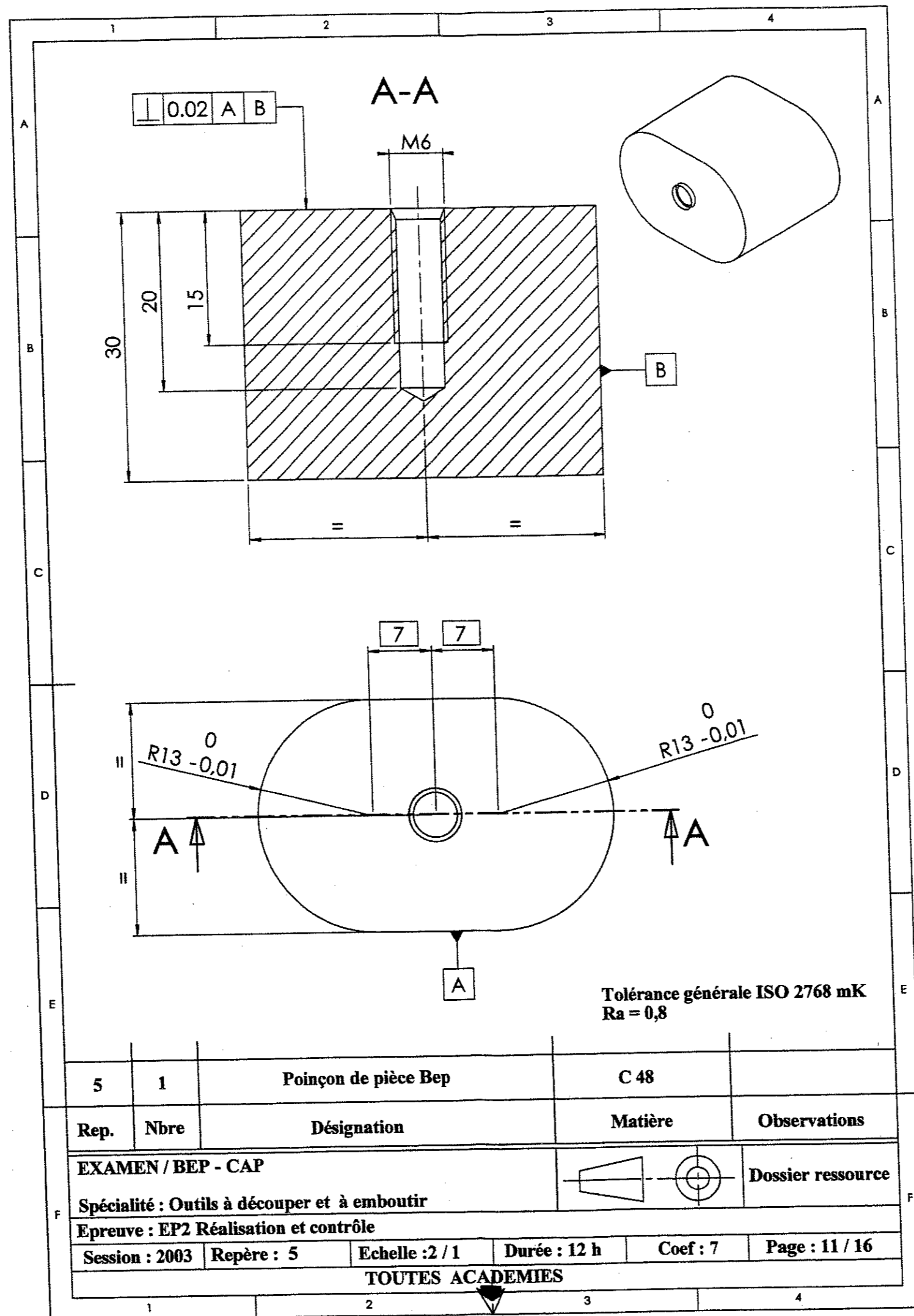
Pour respecter le temps alloué, le passage guide bande est réalisé dans la matrice

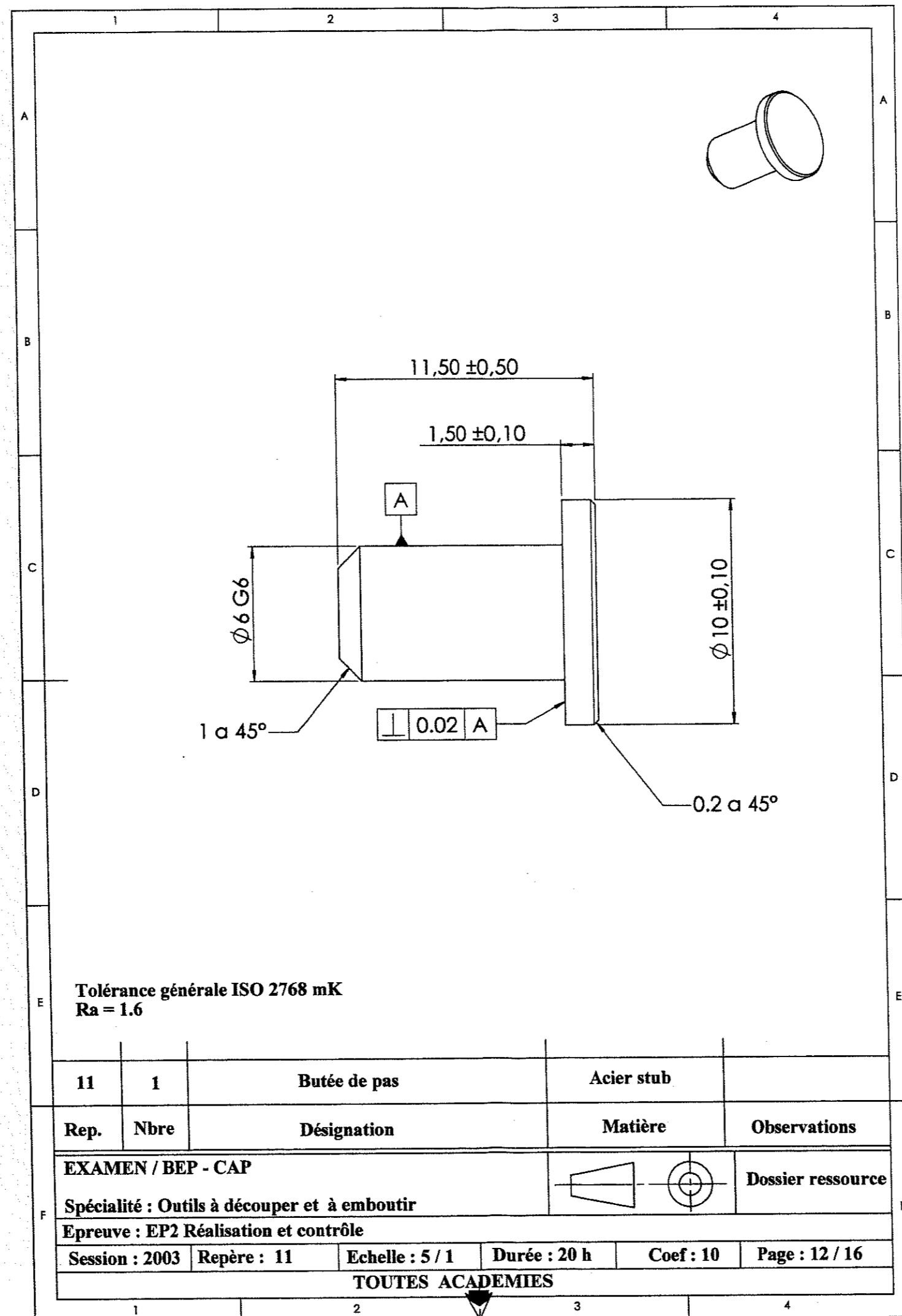
7	1	Matrice	C 48	
Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observations
EXAMEN / BEP - CAP				Dossier ressource
Spécialité : Outils à découper et à emboutir				
Epreuve : EP2 Réalisation et contrôle				
Session : 2003	Repère : 7	Echelle : 1 / 1	Durée : 20 h	Coef : 10
TOUTES ACADEMIES				



Tolérance générale ISO 2768 mK
Ra = 0,8

4	1	Poinçon d'ajour	C 48	
Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observations
EXAMEN / BEP - CAP			 Dossier ressource	
Spécialité : Outils à découper et à emboutir				
Epreuve : EP2 Réalisation et contrôle				
Session : 2003	Repère : 4	Echelle : 2 / 1	Durée : 20 h	Coef : 10
Page : 10 / 16				
TOUTES ACADEMIES				





Tolérance générale ISO 2768 mK
Ra = 1.6

11	1	Butée de pas	Acier stub	
Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observations
EXAMEN / BEP - CAP				Dossier ressource
Spécialité : Outils à découper et à emboutir				
Epreuve : EP2 Réalisation et contrôle				
Session : 2003	Repère : 11	Echelle : 5 / 1	Durée : 20 h	Coef : 10
Page : 12 / 16				
TOUTES ACADEMIES				