

**EP 2 et EP 3**

**DOSSIER TECHNIQUE**

Dossier Technique : ..... DT 1 / 4 à DT 4 / 4

*Le dossier comprend :*

- **Présentation et mise en situation du produit 1/4**
- **Analyse fonctionnelle 2/4**
- **Dessin d'ensemble du système 3/4**
- **Dessin de définition de la pièce 4/4**

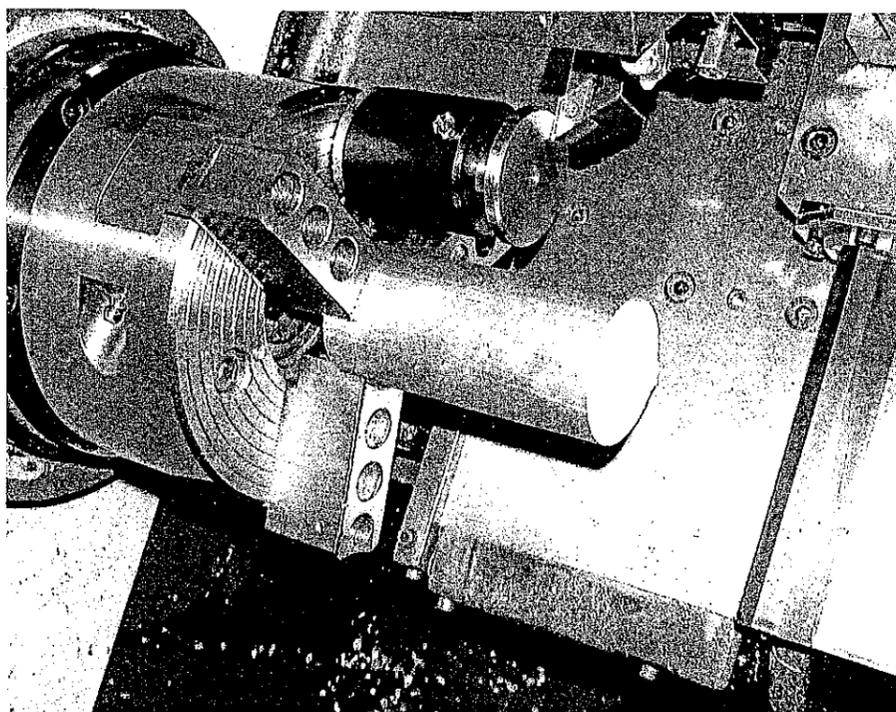
**Ce dossier doit être rendu complet et sans annotation à la fin de l'épreuve EP 2.**

<b>Groupement EST</b>	<b>Session 2003</b>	<b>TECHNIQUE</b>	Page de garde
BEP PRODUCTIQUE MECANIQUE	Code(s) examen(s) : 25108		Tirages
Épreuve : EP 2 et EP 3	Durée :	Coef. :	
Partie :		1/1	ⓓ

**JAUGE 70 mm A COMPENSATION**

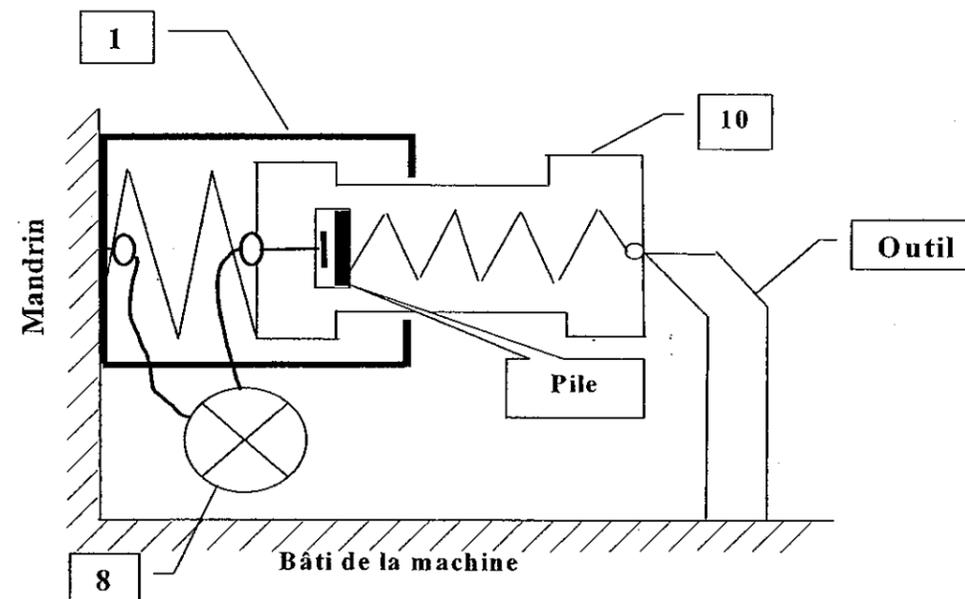


**MISE EN SITUATION**



**JAUGE A COMPENSATION**

Schéma de principe :



Le circuit électrique est fermé par le bâti de la machine lorsque l'outil arrive au contact de la touche mobile.

**Fonctionnement :**

La mise en position de la jauge à compensation se fait sur la face du mandrin ; elle est maintenue par adhérence magnétique.

L'opérateur déplace l'outil et l'amène au contact de la touche mobile rep. 10, sans provoquer le déplacement de celle-ci. Le contact ferme le circuit électrique et provoque l'allumage de la led rep. 8 : à cet instant, la distance entre le bec de l'outil et la face du mandrin est de 70.00 mm

**Remarque :**

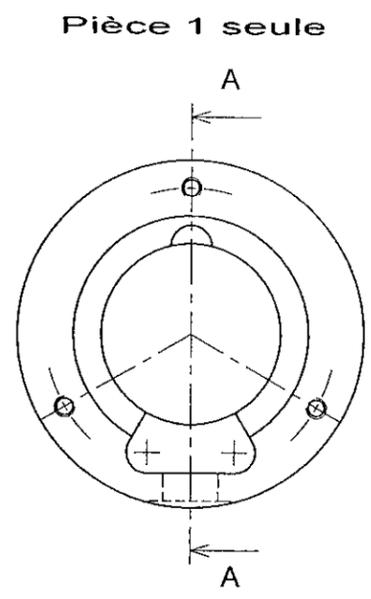
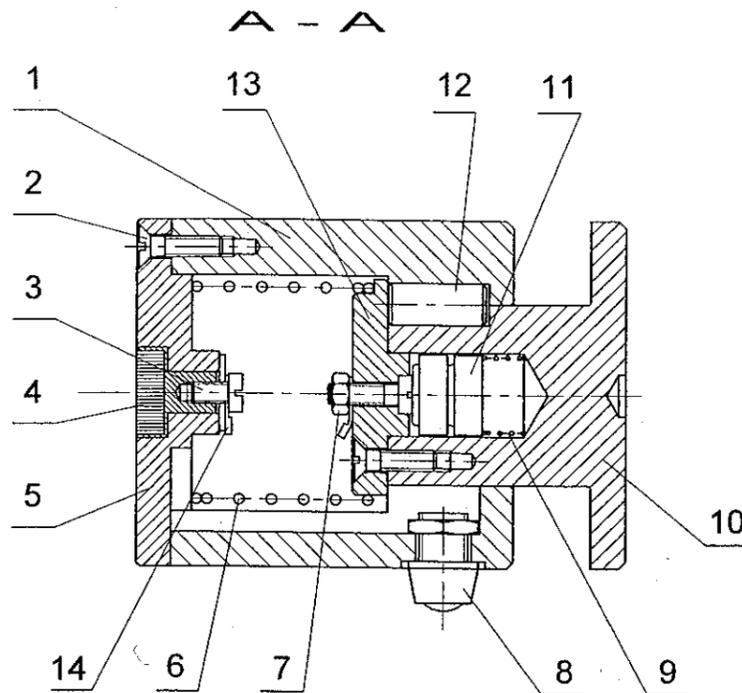
Si l'opérateur exagère le déplacement de l'outil, la liaison glissière de la touche mobile rep. 10 dans le corps rep. 1, permet d'absorber ce déplacement excessif sans provoquer de dégradation au niveau de l'arête tranchante de la plaquette.

**Utilisation du système :**

Il permet d'effectuer l'étalonnage et l'introduction des jauges outils

Groupement EST	BEP Productique Mécanique 25108	Session 2003	DT 1 / 4
Épreuve : EP 2 + EP 3	Partie :	Ⓔ	

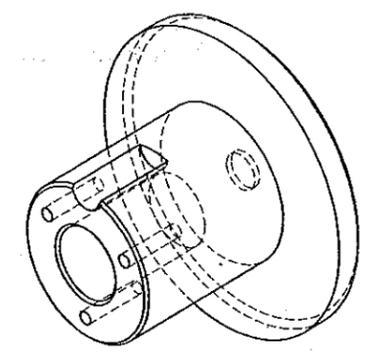
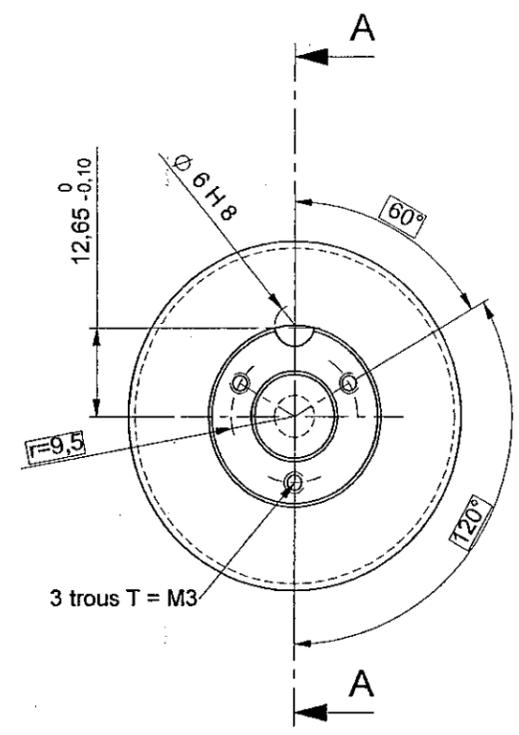
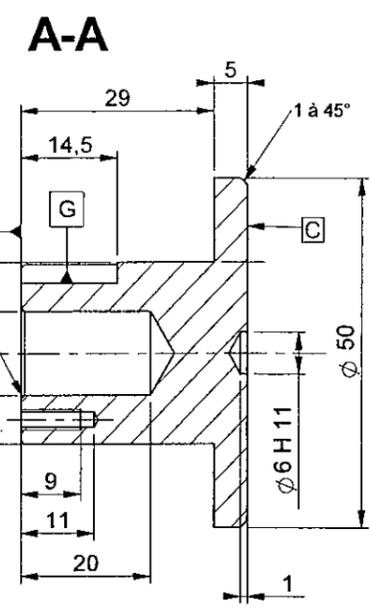
Groupement EST	BEP PRODUCTIQUE MECANIQUE	Session 2003	DT 2 / 4
Epreuve : EP2 + EP3	Partie :	Ⓔ	



Echelle : 1:1

14	2	Cosse électrique		
13	1	Butoir	Ertalyte	
12	1	Goupille	C 70 stub	
11	2	Pile bouton 1,5v LR 44		
10	1	Touche mobile	34 CrMo4	
9	1	Ressort de compres. De:11.4 Df:0.6 Ll:14.4	C 75	Leduc
8	1	Led 3v		
7	1	Boulon : Vis CS M3*10 Ecrou H M3		
6	1	Ressort de compression De:32 Df:1.5 Ll:40	C 75	Leduc
5	1	Couvercle	34 CrMo4	
4	1	Aimant permanent FB 04		Binder Mag.
3	1	Vis CS , M3 , 5 , 6.8 + rond.plate L3		NFE 25.127
2	6	Vis FS , M3 , 10 , 6.8		NFE 25.123
1	1	Corps	Ertalyte	
Rep.	Nb.	Designation	Matiere	Observ.

**JAUGE 70 mm A COMPENSATION**



Matière : 34 Cr Mo 4

Echelle : 1:1

Tolérances générales : ISO 2768 mK

Angles cassés : 0,5 à 45°

$\phi 26\text{ g }7 = 26^{-7}$

$\phi 12\text{ H }11 = 12_0^{+110}$

C	∥	0,02	A
$\phi$ B	∥	0,2	A
T	⊕	$\phi$ 0,1	A D G

**JAUGE 70 mm A COMPENSATION : TOUCHE MOBILE Rep. 10**

Groupement EST	BEP PRODUCTIQUE MECANIQUE	Session 2003	DT 3 / 4
Epreuve : EP2 + EP3	Partie :	Ⓔ	

Groupement EST	BEP PRODUCTIQUE MECANIQUE	Session 2003	DT 4 / 4
Epreuve : EP2 + EP3	Partie :	Ⓔ	