

Session 2003

EP1 : MISE EN ŒUVRE D'UNE FABRICATION
SUR MOCN FRAISAGE

C22, C31, C32 et C34

RECUEIL DE NORMES ET DE DONNEES TECHNIQUES

Dossier Ressources : DR 1/2 à DR 2/2

Composition de ce dossier : DR 1/2

- Programme NUM 760 F DR 2/2

Groupement EST	Session 2003	RESSOURCES	DR 1/2
BEP PRODUCTIQUE MECANIQUE 25108	Code(s) examen(s)		Tirages
Epreuve : EP1 FRAISAGE	Durée : 4 h	Coef. 4	
Partie : C22F, C31F, C32F et C34F			

Programmation NUM 760 F

% 2003 (BEP usinage 2003)

N10 G00 G40 G90 G80 G16R + G52Z

N20 G52 X50 Y-100 M9

N30 T1 D1 M6 (fraise carbure Ø63)

N40 M42 M3 S758

N50 X120 Y-25 Z29.55 M8 (1)

N60 G1 X- 45 F380

N70 G0 Z35

N80 G77 N10 N20

N90 T2 D2 M6 (fraise ravageuse Ø16 R +.5 L.5)

N100 M3 S1190 F180

N110 X-25 Y-18 Z32 (1)

N120 Z24.05 M8 (2)

N130 G1 G41 X-8 (3)

N140 Y-2 X10 (4)

N150 X50 (5)

N160 G2 X50 Y- 46 R22 (6)

N170 G1 X36 (7)

N180 X36 Y- 40 (8)

N190 G03 X13.8 Y- 40 R11 (9)

N200 G1 Y-60 (10)

N210 G00 G40 Y- 62 Z35 (11)

N220 X50 Y-24 (12 Positionnement au dessus du lamage)

N230 G77 H199 (appel du sous programme d'ébauche)

N240 G77 N10 N20

N250 T3 D3 M6 (fraise 2t Ø16)

N260 M3 S1400 F210

N270 G77 N110 N210 (finition des points de 1 à 11)

N280 T3 D4 (fraise 2t Ø16) (finition lamage)

N290 G77 H200 (appel du sous programme finition)

Suite programmation % 2003 NUM 760 F

N300 G77 N10 N20

N310 T5 D5 M6 (foret à centrer)

N320 M3 S1500 F120

N330 G81 X7 Y- 40 Z24 ER32 M8

N340 G77 N10 N20

N350 T6 D6 M6 (foret Ø8)

N360 M3 S1600 F120

N370 G83 X7 Y- 40 Z7.25 ER32 P12 Q3 M8

N380 G77 N10 N20

N390 T M6

N400 M2

% 199 (sous programme ébauche lamage)

N10 G1 Z25 F40 (13)

N20 G91 G41 X15.02 Y0 F150 (14)

N30 G03 X-30.04 Y0 R15.02 (15)

N40 G03 X30.04 Y0 R15.02 (16)

N50 G1 G40 X-15.02 (17)

N60 G90 Z19.45 F40 (18)

N70 G77 N20 N50 (19 - 20 - 21 - 22)

N80 G90 G00 Z40 (23)

Shift xoff

% 200 (sous programme finition lamage)

N10 G X 50 Y-24 Z35 (12)

N20 G1 Z19.45 F80 (13)

N30 G91 G41 X15.02 Y0 F120 (14)

N40 G03 X-30.04 Y0 R15.02 (15)

N50 G03 X30.04 Y0 R15.02 (16)

N60 G1 G40 X-15.02 Y0 (17)

N70 G0 G90 Z35 (18)

Shift xoff

Groupement EST	BEP Productique Mécanique 25108	Session 2003	DR 2 / 2
Épreuve : EP1 FRAISAGE	Partie : C22F, C31F, C32F et C34F	Durée : 4 h	