

PARTIE A : BEP – CAP (épreuve commune)

ON DONNE :

- Un véhicule accidenté (avec ou sans mécanique) positionné sur banc de mesure
- Un système de mesure tridimensionnelle
- La fiche constructeur
- Une feuille de relevés (**document, page 2/2**)

ON DEMANDE :

- Effectuer la mise en assiette
- Effectuer le relevé de 2 points définis par les correcteurs
- Renseigner la feuille de relevés (**document, page 2/2**)

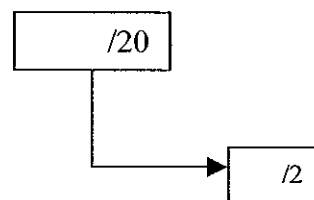
ON EXIGE :

- Une tolérance de + ou – 2 mm
- Une rédaction de la feuille de relevés lisible et conforme à la demande

BAREME D'EVALUATION EP1

Partie A (Epreuve commune)

- Mise en assiette /8
- Précision des relevés :
 - Valeurs constructeur /3
 - Valeurs relevées /6
 - Différences /3



Groupement Est	Session 2003	SUJET	TIRAGES
BEP - CAP CARROSSERIE - REPARATION	Code(s) examen(s)		
Epreuve : EP1 BEP Réalisation d'une production C3.9	Durée totale BEP : 6 heures		
CAP Réalisation d'une intervention C3.10	Durée totale CAP : 10 heures		
Partie A : Contrôle des côtes	Durée : 1 heures (2 points)	Coef : BEP : 8 CAP : 12	

CONTROLE AU BANC DE MESURE TRIDIMENSIONNELLE

Contrôle et analyse des points référentiels du véhicule

Marque _____ Type _____ Année _____ N° Série _____

	GAUCHE									DROIT								
	OX (L)			OY (I)			OZ (H)			OX (L)			OY (I)			OZ (H)		
N° d'identification	Valeur constructeur	Valeur relevée	Différence	Valeur constructeur	Valeur relevée	Différence	Valeur constructeur	Valeur relevée	Différence	Valeur constructeur	Valeur relevée	Différence	Valeur constructeur	Valeur relevée	Différence	Valeur constructeur	Valeur relevée	Différence

PARTIE A : BEP-CAP (Epreuve commune)

ON DONNE :

- Une caisse nue de véhicule positionnée sur l'aire de travail
- Un schéma de situation des zones possibles d'intervention (à déterminer par le jury suivant possibilité du centre d'examen) (**Document 1, page 2/4**)
- Un croquis de restructuration (ex : bas de caisse) (**Document 2, page 3/4**)
- Le matériel nécessaire à l'intervention et outillages divers du carrossier, matière d'œuvre (pour renfort)

ON DEMANDE :

- Déposer une partie d'élément inamovible soudé (P)
(ex : bas de caisse, **document 2, page 3./4**)
- Nettoyer, préparer la pièce déposée (P)
- Réaliser un renfort (croquis, **document 2, page 3/4**) (au choix du candidat)
- Réassembler la partie (P) (croquis, **document 2, page3/4**) par :
 - Soudure MAG en I
 - Soudure par bouchonnage MAG en (3)
 - Soudure électrique par résistance en (2) en laissant apparent les trous de dépointage
- Meuler la soudure MAG sans renfort
- Remettre en ligne par inertie un emplacement déterminé par le jury

CRITERES DE REUSSITE :

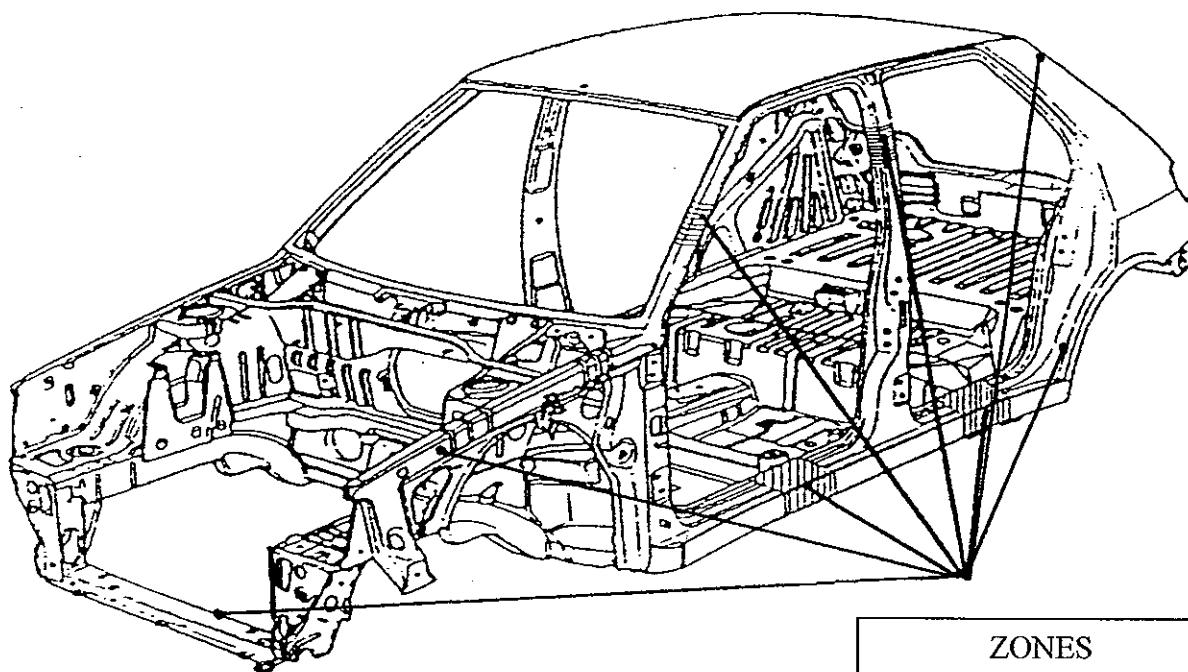
* La coupe et la dépose de l'élément sont conformes aux règles de l'art et aux normes constructeur	/20
* Lors de la mise en position : <ul style="list-style-type: none">- L'alignement des arêtes est correct- Les intervalles et l'ordre de pointage sont respectés	/15
* La pénétration et l'aspect du cordon de soudure MAG sont corrects	/40
* La pénétration et l'aspect du bouchonnage MAG sont corrects	/30
* Les intervalles et l'aspect des points sont corrects par SERP	/10
* Lors du meulage, les caractéristiques mécaniques de la soudure et de la tôle n'ont pas subi de dommages dans leur épaisseurs	/20
* L'utilisation du matériel de redressage par inertie est rationnelle, le redressage est conforme aux attentes	/30
* La restructuration est conforme aux règles de l'art et aux normes du constructeur, elle assure la qualité	/10
* Les risques professionnels liés à l'intervention sont correctement identifiés et les moyens de les prévenir sont appliqués	/10
Total	/200
Total	/8

Groupement Est	Session 2003	SUJET	TIRAGES
BEP - CAP CARROSSERIE - REPARATION	Code(s) examen(s)		
Epreuve : EP1 BEP Réalisation d'une production C3.5-C3.7	Durée BEP : 6 heures	Coef : 8	
CAP Réalisation d'une intervention C3.5-C3.8	Durée CAP : 10 heures	Coef : 12	
Partie A : Restructuration avec remise en forme	Durée : 4 heures (8 points)		Page 1/4

Restructuration sur caisse nue de véhicule

Zones possibles d'intervention pour la dépose et la repose d'une partie d'élément inamovible soudé (suivant les possibilités du centre d'examen, le jury déterminera la zone d'intervention).

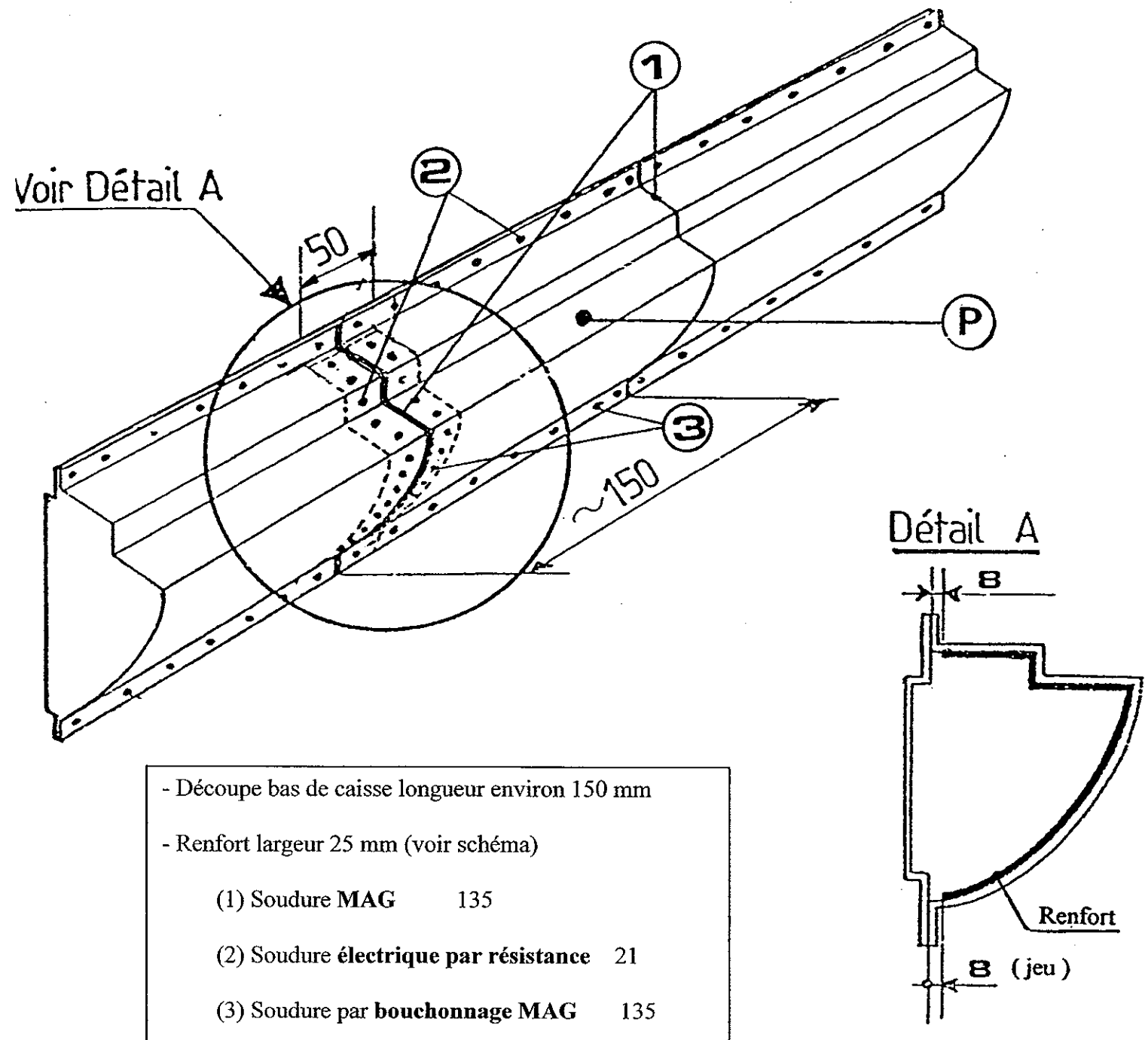
DOCUMENT 1



ZONES
D'INTERVENTION

Ex : Zones possibles d'intervention pour un redressage à inertie:

- Bas de caisse
- Coins de pavillon
- Pieds d'aile
-



RESTRUCTURATION BAS DE CAISSE

BAREME D'EVALUATION EP1

Partie A (Epreuve commune)

- Coupe et dépose de l'élément	/20
- Mise en position : pointage, alignement...	/30
- Soudure MAG	/40
- Soudure par bouchonnage MAG	/30
- Soudure électrique par résistance	/10
- Meulage	/20
- Redressage par inertie	/30
- Qualité intervention / organisation travail	/10
- Prévention, sécurité	/10

Evaluation en cours de réalisation

/200

/8

Note non arrondie

Nota : Appel du jury à la fin de chaque phase de travail

Groupement Est	Session 2003	SUJET	TIRAGES
BEP - CAP CARROSSERIE - REPARATION	Code(s) examen(s)		
Epreuve : EP1 BEP Réalisation d'une production C3.5-C3.7	Durée totale BEP : 6 heures		
CAP Réalisation d'une intervention C3.5-C3.8	Durée totale CAP : 10 heures		
Partie A : Restructuration avec remise en forme	Durée : 4 heures (8 points)	Coef : BEP : 8 CAP : 12	