

EPREUVE EP1 A ET B – B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES – IMPRESSION

SESSION 2003

**B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES
IMPRESSION**

SUJET

EPREUVE EP1 A et B
ORGANISATION ET MISE EN ŒUVRE DE PROCÉDES

Le présent sujet comporte 5 pages numérotées de 1 à 5

PARTIE A

Cette partie de l'épreuve a pour but de vérifier si le candidat est capable d'effectuer des réglages en toute autonomie, à partir de données techniques et du livret du constructeur. Elle porte en particulier sur les compétences C2 et C7 du référentiel de certification.

On donne :

- le matériel nécessaire à la réalisation d'une teinte (balance, encres, nuancier Pantone, spatules)
- une presse monochrome de format 45 x 64 cm minimum et son manuel d'utilisation
- une plaque offset
- les consommables utilisés pour la réalisation de cette épreuve (chiffons, produits de nettoyage, habillages, macules ...)
- une boîte pour déposer l'encre
- un dossier à remplir

On demande :

- à partir des données du constructeur, calculez les habillages
- caler la plaque
- vérifier la touche des rouleaux par rapport à la plaque et effectuer chronologiquement les opérations nécessaires pour la correction de celle-ci (**faire vérifier par le correcteur**)
- réaliser 300g d'une teinte Pantone aux choix 177c, 306 c, 333 c
- faire une touche manuelle
- rendre l'encre, déposée dans la boîte en indiquant le P.M.S. et le N° de candidat
encre utilisée pour la partie B
- remettre le dossier de travail
- rendre le poste de travail en état

Critères d'évaluation :

- réalisation de la teinte P.M.S.
- contrôle de la touche des rouleaux sur la plaque et leurs réglages
- choix des habillages
- soin apporté à remplir le dossier
- la propreté du poste de travail, de la presse et de ses abords

Réalisation de la teinte pantone

P.M.S. :

encres utilisées	masse en grammes	méthode de calcul
masse totale en grammes		

Touche manuelle

Agrafer
l'épreuve
à cet endroit

Contrôle de la touche des rouleaux

cocher les cases grisées, et indiquer les valeurs corrigées en millimètres

	<i>touche correcte</i>	<i>touche incorrecte</i>	valeurs corrigées en mn
1 ^{er} rouleau			
2 ^e rouleau			
3 ^e rouleau			
4 ^e rouleau			

Habillage du cylindre porte-plaque

épaisseur de la plaque	
épaisseur de l'habillage	
total	