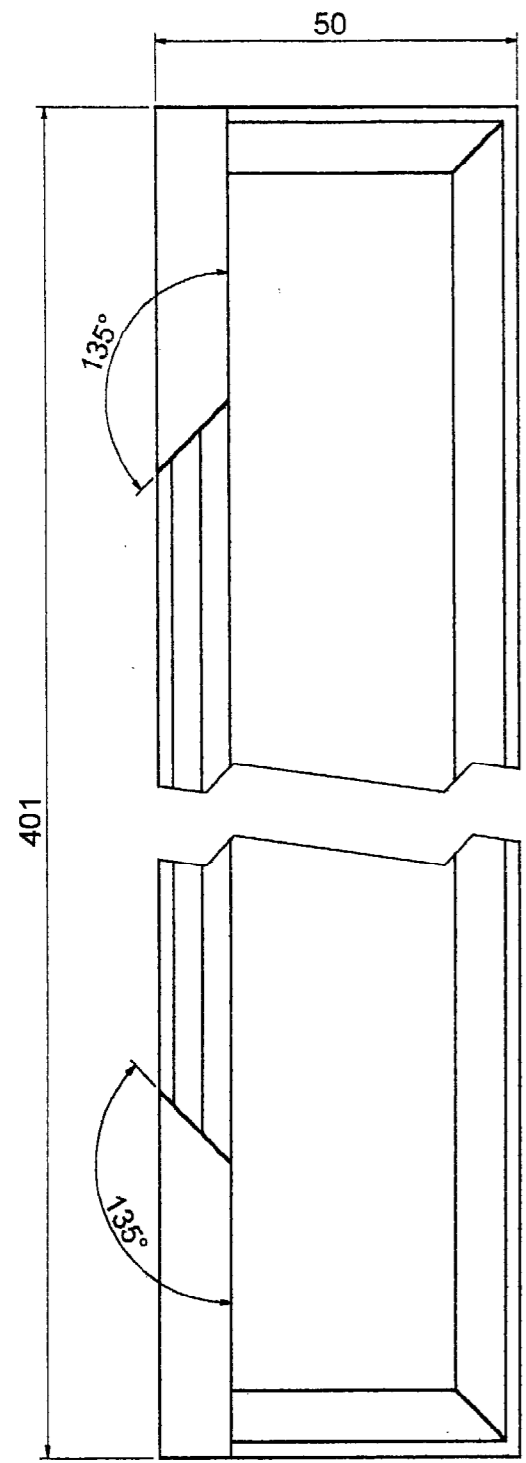
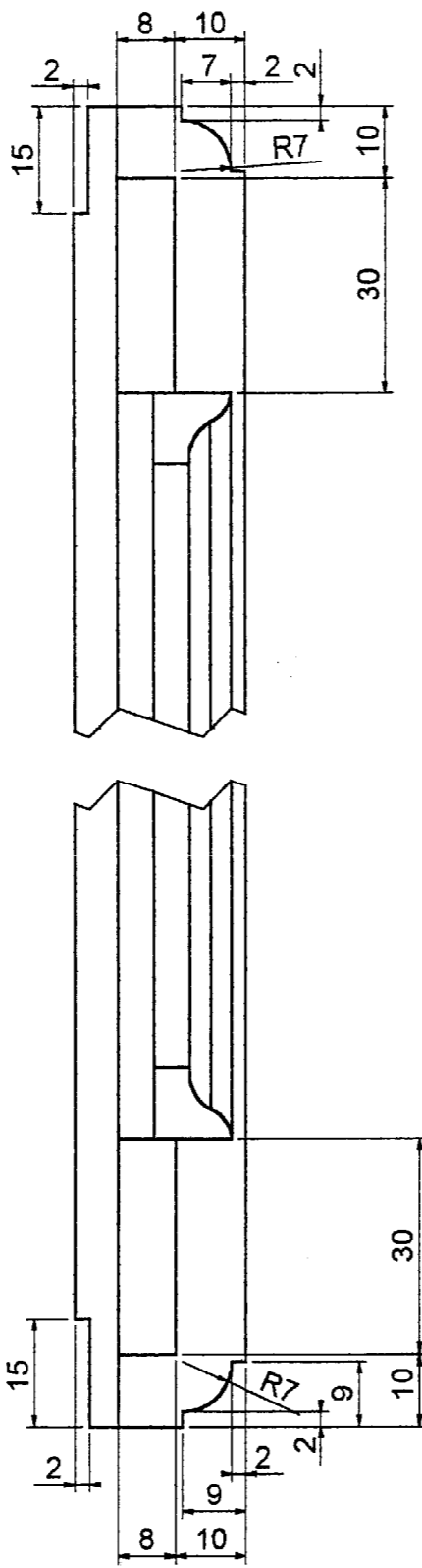


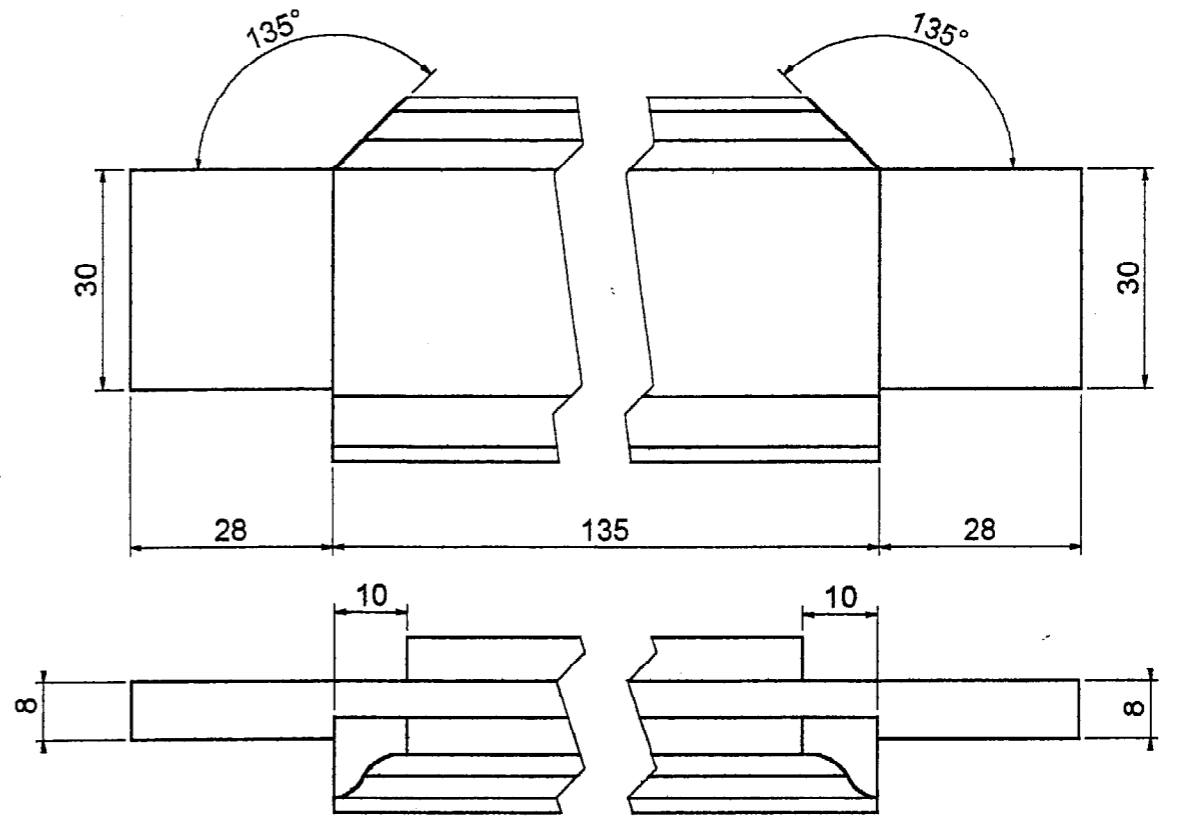
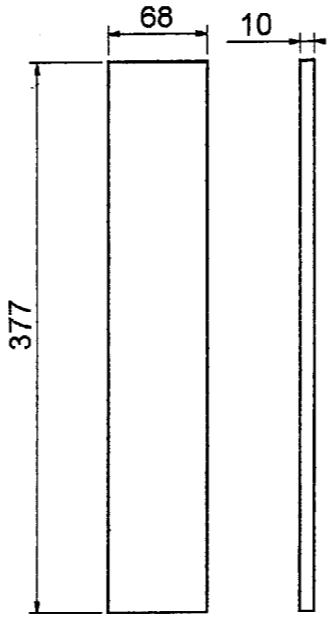
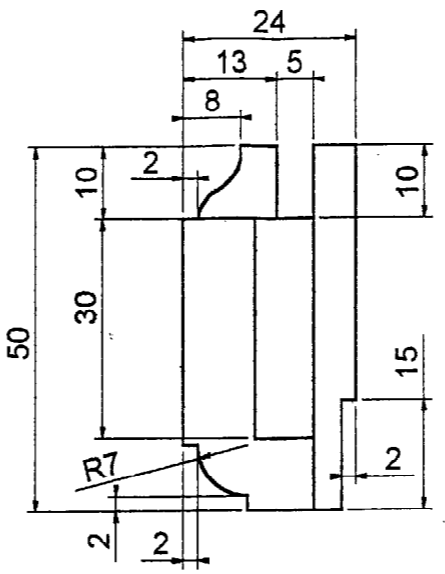
Détails coupe horizontale NN



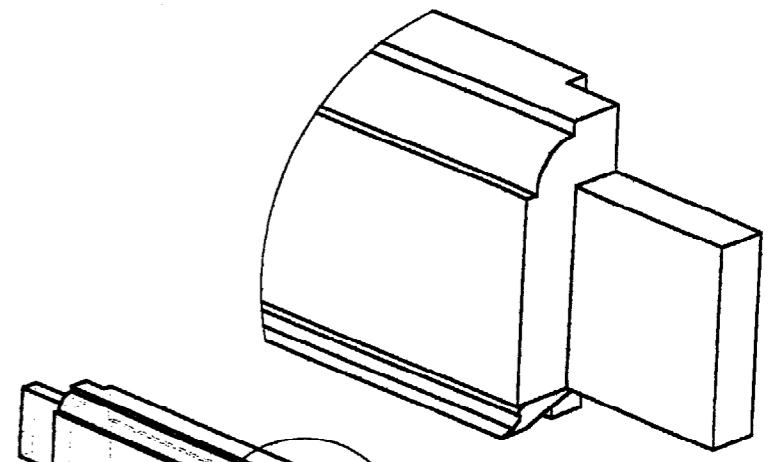
Montant Porte Echelle : 1/1



Battement Echelle : 1/5

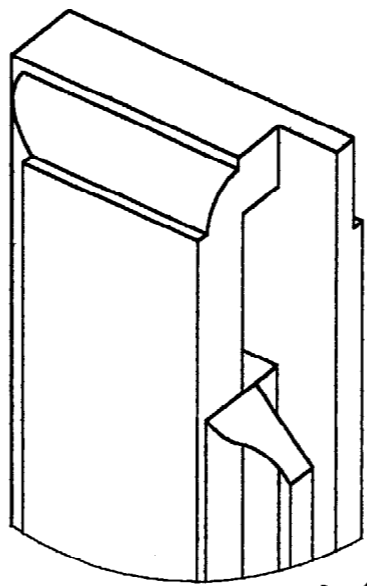


Traverse Porte Echelle : 1/1

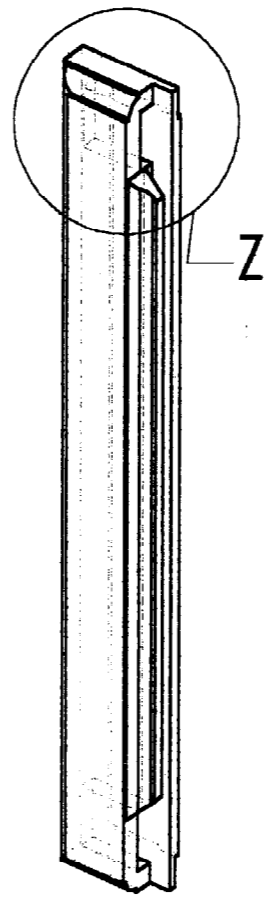


AB (1 : 1)

Détail traverse



Z (1 : 1) Détail montant



Z

Les lames de scie circulaires LEITZ sont des outils composés de corps en acier traité et de pastilles rapportées en carbure de tungstène.

L'exécution de ces outils spécialement le nombre de dents, la forme des dents et la qualité des pastilles a été adaptée aux différentes utilisations et méthodes de travail. Le tableau ci-contre et la description de chaque lame de scie sur les pages 6.04 à 6.27 vous faciliteront le choix de la lame appropriée.

Pour obtenir un minimum de vibrations des lames et une parfaite planéité, nous conseillons l'utilisation de flasques de serrage d'un diamètre de la moitié ou au minimum d'un tiers du diamètre de la lame de scie.

Nettoyage et affûtage réguliers

maintiendront la productivité des lames de scie jusqu'à usure complète des pastilles.

Indications à la commande:

- type de la lame
- diamètre
- largeur de coupe
- alésage
- dimensions et nombre des rainures de clavette si nécessaire
- diamètre et entr'axe des trous d'ergot
- nombre de dents
- matériaux à travailler, hauteur de coupe, en cas de matériaux plaqués: genre de placage, plaqué une ou deux faces
- vitesse de rotation
- vitesse d'avance
- avance manuelle ou mécanique

Types de dentures:

- WZ = Denture alternée
- FZ = Denture plate
- HZ = Denture à gouge
- ESN = Denture unilatéralement biaisée,

- ESP = Denture unilatéralement biaisée,
- WSN = Denture alternative-ment biaisée,

- WSP = Denture alternative-ment biaisée,
- D = Denture en forme de toit
- TR = Denture trapézoïdale

Designation	Vitesse de coupe (m/sec)		Vitesse de coupe (m/min)		Qualité de surface	▲ = grossière	● = medium	■ = fine	Les chiffres se trouvant derrière le signe de qualité de coupe indiquent les épaisseurs mm maxi de matériaux ou de paroi usinables.
	780-784	785-789	800-835	840-885					
Bois naturels:									
Bois tendres en long en travers									
Bois durs (exotiques) en travers									
Placages individuellement par paquets									
Panneaux composés Multipli Contre-plaqué									
Panneaux de particules non plaq. Panneaux de fibres dures non plaqués									
Panneaux isolants individuellement par paquets									
Panneaux de particules avec placages sur une face deux faces									
Avec stratifié sur une face deux faces									
Matières synthétiques									
Panneaux duroplastiques									
Panneaux thermoplastiques Plexiglas									
Panneaux de décoration Papier dur									
Profils thermoplastiques									
Sans renforts									
Bois densifiés et améliorés									
Contre-plaqué de haute densité									
Panneaux de fibres minérales									
Panneaux de plâtre									
Panneaux de laine minérale									
Panneaux de fibrociment (Eternit)									
Panneaux composés ininflammables (panneaux de particules cimentées)									
Profils d'aluminium									
Alliages de métal léger									

Lame de scie à déligner

WK 206-2/WK 807-2

(851/853)

-rapporté

WK 206-2 denture à gouge (HZ) positive

WK 807-2 denture à gouge-chanfrein (HZ/chanfreinée), positive

Application

WK 206-2:

Découpe et mise à format de bois massifs en travers des fibres jusqu'à épaisseur 40 mm, de panneaux avec ou sans placage jusqu'à épaisseur 30 mm et panneaux de fibres jusqu'à 20 mm.

WK 807-2

Mise à format de panneaux mélaminés ou stratifiés jusqu'à épaisseur 30 mm.

WK 206-2

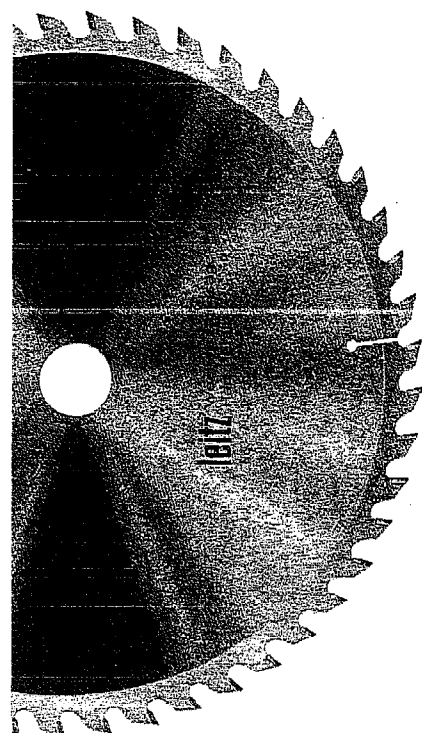
(851)

D = mm	B = mm	d = mm	Z	Code ord.
150	2,8	30	24	058800
180	2,8	30	30	058801
200	3,2	30	34	058811
250	3,2	30	40	058812
300	3,2	30	48	058813
350	3,2	30	54	058805
400	3,2	30	60	058806

WK 807-2

(853)

D = mm	B = mm	d = mm	Z	Code ord.
220	3,2	30 NL	42	058880
300	3,2	30	60	058881
350	3,2	30	72	058882
400	3,2	30	84	058883



Lame de scie à déligner

WK 800-2

(862/863/864)

-rapporté

Denture plate (FZ), positive

Application:

WK 800-2-01/WK 800-2-03:

jusqu'à diamètre 200 mm pour inciser des panneaux avec placage bois, mélaminés ou stratifiés. Mise à format de panneaux par travail en avalant.

WK 800-2-02:

Mise à format de panneaux sans ou avec placage bois jusqu'à épaisseur 40 mm, panneaux mélaminés ou stratifiés jusqu'à épaisseur 30 mm; pour mise à format de panneaux par travail en avalant.

WK 800-2-01

(862)

D = mm	B = mm	d = mm	Z	Code ord.
150	3,5	30	30	058570
150	3,5	40	30	058571
180	3,5	30	36	058572
200	3,2	30	42	058573
250	3,2	60	48	058574
300	3,2	60	60	058575
350	3,2	60	72	058576

WK 800-2-02

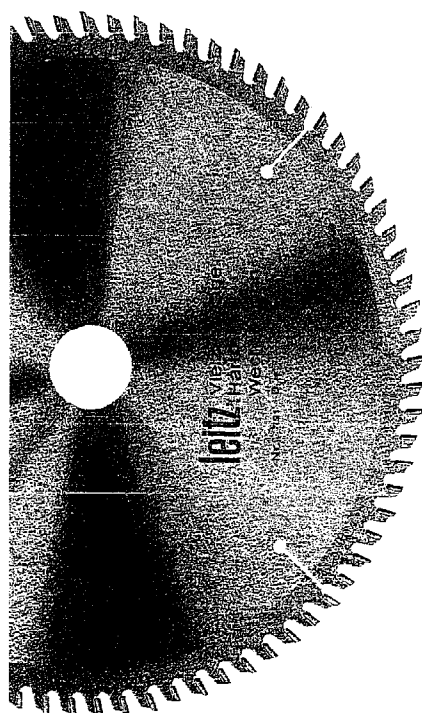
(863)

D = mm	B = mm	d = mm	Z	Code ord.
250	3,2	60	60	058650
300	3,2	60	72	058651

WK 800-2-03

(864)

D = mm	B = mm	d = mm	Z	Code ord.
150	3,5	30	48	058700
150	3,5	40	48	058701
180	3,5	30	58	058702
200	3,2	30	64	058703
250	3,2	60	80	058704
300	3,2	60	96	058705



Fraises à rainurer extensibles Z4/V4

SF 501-1-01

(129€)

HSS ou HM-rapporté

BG-TEST
031-019

Données techniques:

Jeu de 2 fraises extensibles en largeur de coupe au moyen de bagues intercalaires rectifiées, à 4 dents droites (sans angle d'axe) et 4 araseurs bilatéraux, coupant en bout et latéralement. Jeu gougeonné.

Forme anti-recul - limitation d'épaisseur du copeau.

Application:

HSS-rapporté: exécution de rainures sans éclats dans bois massifs en long et en travers des fibres.

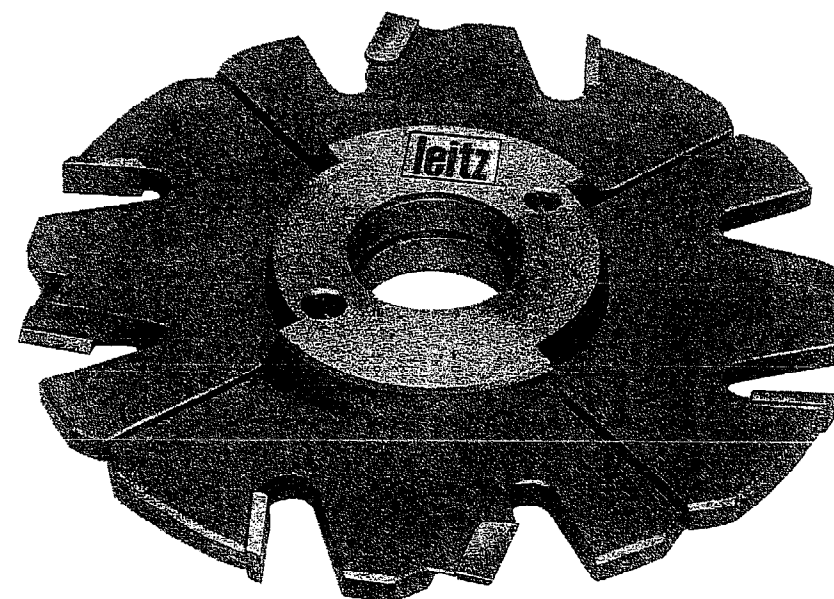
HM-rapporté: exécution de rainures dans contre-plaqués, multipli, panneaux de particules, bois collés et exotiques.

Les versions 1,8-3,4 et 2,2-4,0 mm ont spécialement été conçues pour rainures d'adaptation d'aisies bois, plastiques ou laiton.

Outil de haute sécurité pour avance manuelle.

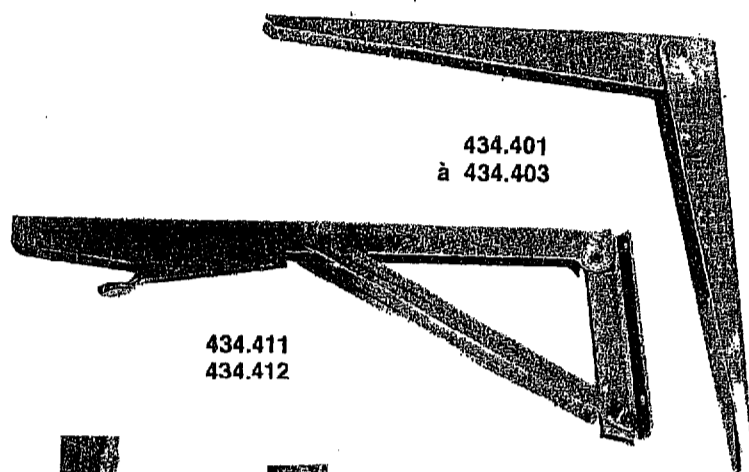
D = mm	B = mm	d = mm	d max. = mm	Z/V	n trs/mn.	Profond. rainure	Qualité	Code No.
120	1,8- 3,4	30	35	4/4	6500-10000	18	HM-rap.	02054
120	2,2- 4,0	30	35	4/4	6500-10000	18	HM-rap.	02054
140	1,8- 3,4	30	35	4/4	5500- 9000	20	HM-rap.	02054
140	1,8- 3,4	35	35	4/4	5500- 9000	20	HM-rap.	02054
140	1,8- 3,4	40	45	4/4	5500- 9000	20	HM-rap.	02054
140	1,8- 3,4	50	50	4/4	5500- 9000	20	HM-rap.	02054
140	2,2- 4,0	30	35	4/4	5500- 9000	20	HM-rap.	02054
140	2,2- 4,0	35	35	4/4	5500- 9000	20	HM-rap.	02055
140	2,2- 4,0	40	45	4/4	5500- 9000	20	HM-rap.	02055
140	2,2- 4,0	50	50	4/4	5500- 9000	20	HM-rap.	02055
150	4,0- 7,5	30	30	4/4	5000- 9000	37,5	HSS	02055
150	4,0- 7,5	35	40	4/4	5000- 9000	30	HSS	02055
150	4,0- 7,5	40	40	4/4	5000- 9000	30	HSS	02055
150	4,0- 7,5	30	30	4/4	5000- 9000	37,5	HM-rap.	02055
150	4,0- 7,5	35	40	4/4	5000- 9000	30	HM-rap.	02055
150	4,0- 7,5	40	40	4/4	5000- 9000	30	HM-rap.	02055
150	4,0- 7,5	50	50	4/4	5000- 9000	27,5	HM-rap.	02056
150	7,5-14,5	30	30	4/4	5000- 9000	37,5	HSS	02055
150	7,5-14,5	35	40	4/4	5000- 9000	30	HSS	02056
150	7,5-14,5	40	40	4/4	5000- 9000	30	HSS	02056
150	7,5-14,5	30	30	4/4	5000- 9000	30	HM-rap.	02056
150	7,5-14,5	35	40	4/4	5000- 9000	30	HM-rap.	02056
150	7,5-14,5	40	40	4/4	5000- 9000	30	HM-rap.	02056
150	7,5-14,5	50	50	4/4	5000- 9000	27,5	HM-rap.	02056
180	6,0-11,5	30	30	4/4	4500- 8000	52,5	HM-rap.	02056
180	12,0-23,5	30	30	4/4	4500- 8000	52,5	HM-rap.	02056

Exécution plaquette réversible - voir page 3.04.



BEP BMA
EPI Partie écrite
D.T. 11/14

CONSOLES ET CREMAILLERES LOQUETEAUX



434.401
à 434.403

434.411
434.412



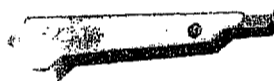
434.503
à 434.505



434.603
434.623



434.654
434.650



434.661
434.662



434.600
434.620



434.621
434.622



434.701



434.711



434.811
434.812



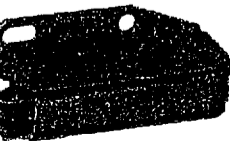
434.815
434.816



435.201



436.305



436.351



436.251
à 436.254



436.403
à 436.407



CONSOLES

434.401 Console pliante acier cadmié
à/403

200 x 200	300 x 300	400 x 400
434.401	434.402	434.403

434.411 Console pliante automatique en acier zingué
à/412

300	400
434.411	434.412

Charnière intermédiaire réf. 434.415

Consoles rustiques voir page 90

CREMAILLERES

434.503 Crémaillère en bois 14 x 14
à/505

1500	1750	2000
434.503	434.504	434.505

434.600 Crémaillère acier, en applique, L 2000
à/623

nickelé	laitonné	largeur
434.600	434.620	11 mm
434.603	434.623	16 mm

434.621 Crémaillère pose en rainure 11 x 7, sans vis,
à/622 longueur 2000
Acier laitonné 434.621
Acier nickelé 434.622

434.650 Taquet pour crémaillères 434.600 à 434.623
à/654 Acier nickelé 434.650
Acier laitonné 434.654

434.661 Taquet extensible pour crémaillères 434.603 et
à/662 434.623
Acier laitonné 434.661
Acier nickelé 434.662

434.701 Crémaillère alu oxydé maillechort pose en rainure
à/711 avec recouvrement 11 x 6, L 3500
Sur demande coupe sur mesure
Taquet alu oxydé 434.711

434.811 Crémaillère plastique pose en rainure avec re-
à/816 couvrement 10 x 6, L 3500
Blanche 434.811
Marron 434.812
Taquet blanc 434.815
Taquet marron 434.816

LOQUETEAUX

435.201 Crochet de placard acier zingué

436.251 Loqueteau à 2 billes, laitonné
à/254

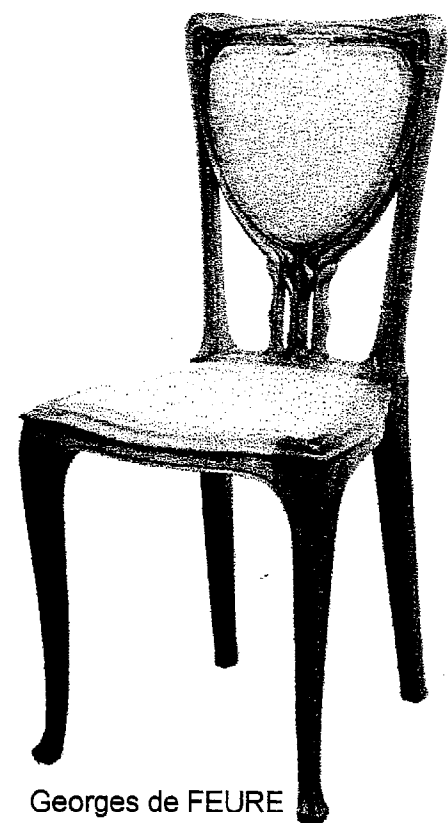
44	50	60	70
436.251	436.252	436.253	436.254

436.305 Loqueteau à pêne avec gâche, nickelé

436.351 Loqueteau automatique zingué brillant

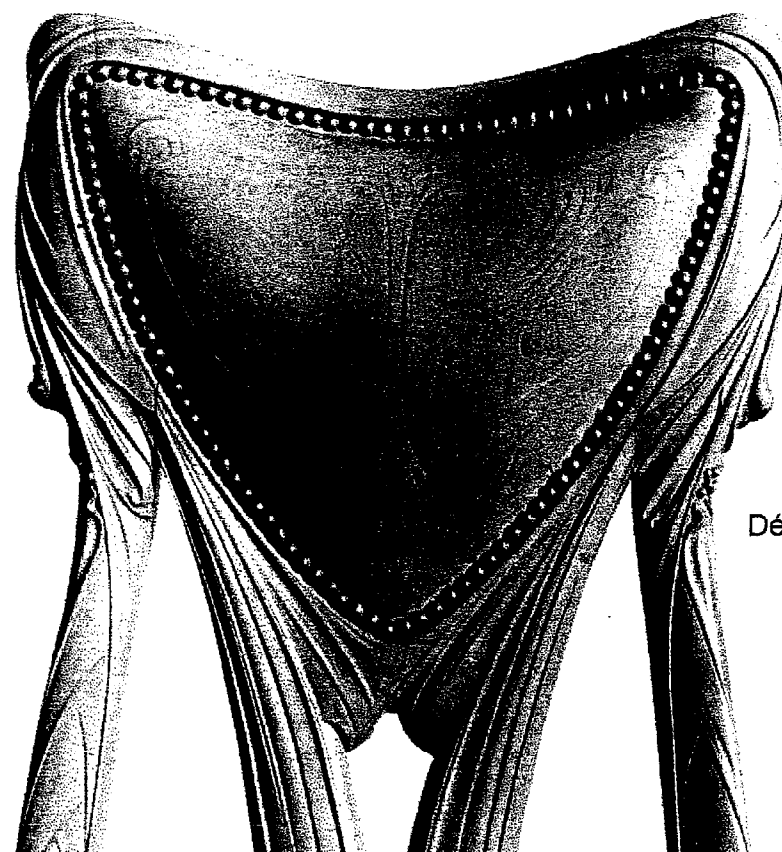
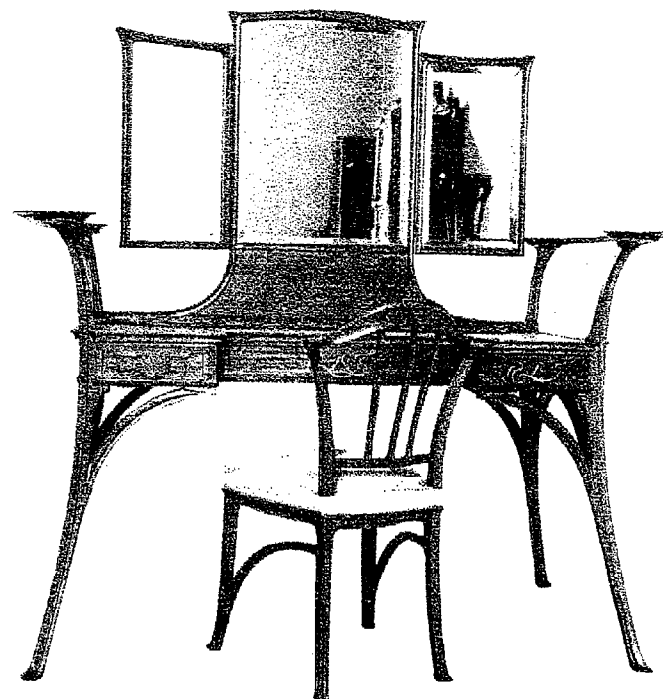
436.403 Loqueteau magnétique blanc en applique avec
à/407 contreplaque série standard
Force

4 kg	5 kg	6 kg
436.403	436.405	436.407



Georges de FEURE

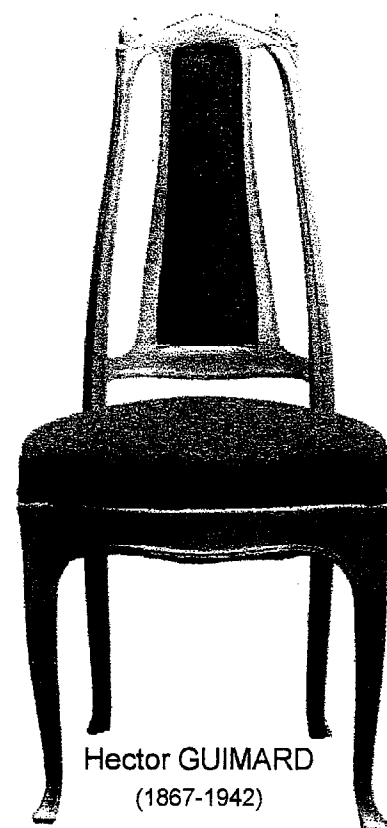
Coiffeuse de PLUMET réalisée vers 1900



Détail d'un dossier de chaise
Hector GUIMARD



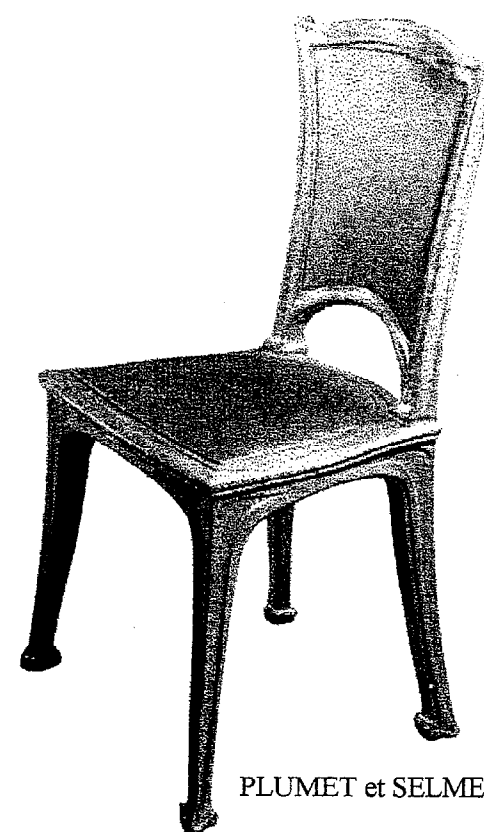
Émile GALLÉ (1846-1904)



Hector GUIMARD
(1867-1942)



Louis MAJORELLE
(1859-1926)



PLUMET et SELMERSHEIM

Sièges et coiffeuse de style « Art Nouveau » appelé également « Modern' style » ou encore « Style 1900 ».

Art Appliqué.
Planche documentaire à considérer et à utiliser.

Art Appliqué

BEP BMA
EP1 – Partie écrite
D. T. 13/14

Énoncé du sujet d'Art appliqué.

La personne qui a fait appel à vous pour l'aménagement de sa salle de bains voudrait y intégrer une note fantaisie.

Ayant feuilleté un livre sur l'art nouveau, cette personne a été impressionnée par la variété et l'originalité des formes utilisées ainsi que par la souplesse qui s'en dégageait.

Et, l'idée lui est venue, pour briser la monotonie due à la présence unique de la droite, d'accrocher au-dessus du lavabo une glace inspirée de ces formes.

Vous vous proposez pour réaliser ce travail :

On vous donne : 1 planche documentaire sur l'Art Nouveau

On vous demande : A) De répondre aux 2 questions posées sur le Folio D.R. 8/8

B) Ensuite sur ce même folio, **par le croquis** dans un premier temps, de faire 3 propositions différentes en vous inspirant des formes des dossiers présentés sur la planche documentaire.

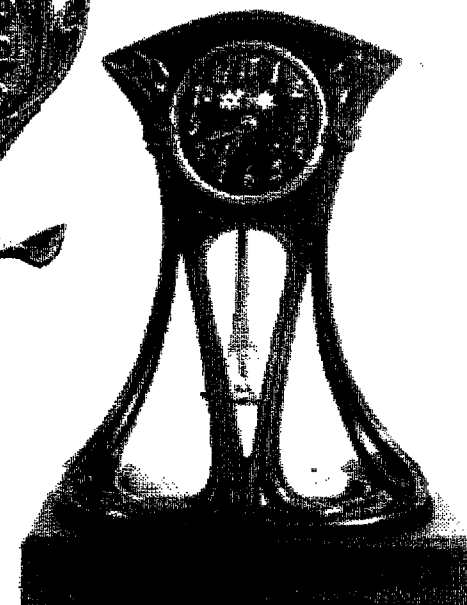
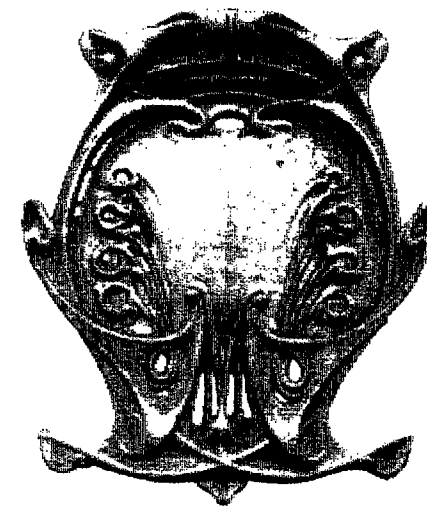
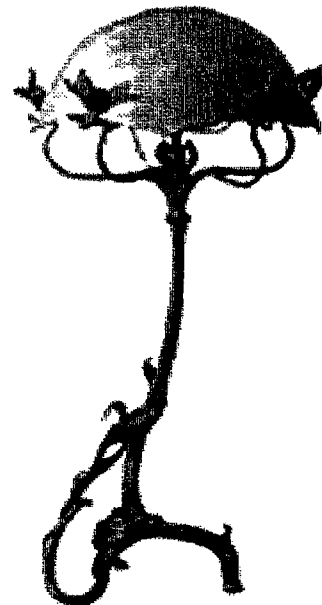
Les formes ne sont pas à copier, **elles sont là pour vous inspirer.**
Elles peuvent être combinées, étirées en hauteur ou en largeur et bien sûr simplifiées.
Dans tous les cas elles doivent être équilibrées et agréables à l'œil.

C) Dans un deuxième temps d'agrandir l'une de vos 3 propositions en la précisant par le tracé, et de donner un aperçu du volume en travaillant les ombres et les lumières sur environ ¼ de votre projet au crayon à papier (HB à 2B).

Les exigences sont indiquées dans le barème :

Barème de notation :

Partie écrite :	Voir feuille réponse	3
Respect de l'esprit des formes et équilibre	(2 par proposition)	6
Précision :	Tracé et qualité des courbes	5
	Mouluration	2
Volumes :	Expression du volume	2
	Qualité des dégradés	2
Note finale			20



Quelques objets du style Art Nouveau qui peuvent servir à orienter votre réponse aux questions.

Art Appliqué.
Sujet et barème.

Art Appliqué

BEP BMA
EP1 – Partie écrite
D. T. 14/14