

**IMPORTANT** : pour l'anonymat, insérer ce dossier dans une copie E.N.

## EP 2 CAP F.I.M.M.

### THEME

## MODULE DE MEUBLE HAUT DE CUISINE

### DESCRIPTIF

Le module de cuisine fait partie d'une gamme de produits d'une entreprise.

La porte, en Sapin du Nord, est articulée sur des charnières invisibles. Elle est réversible.

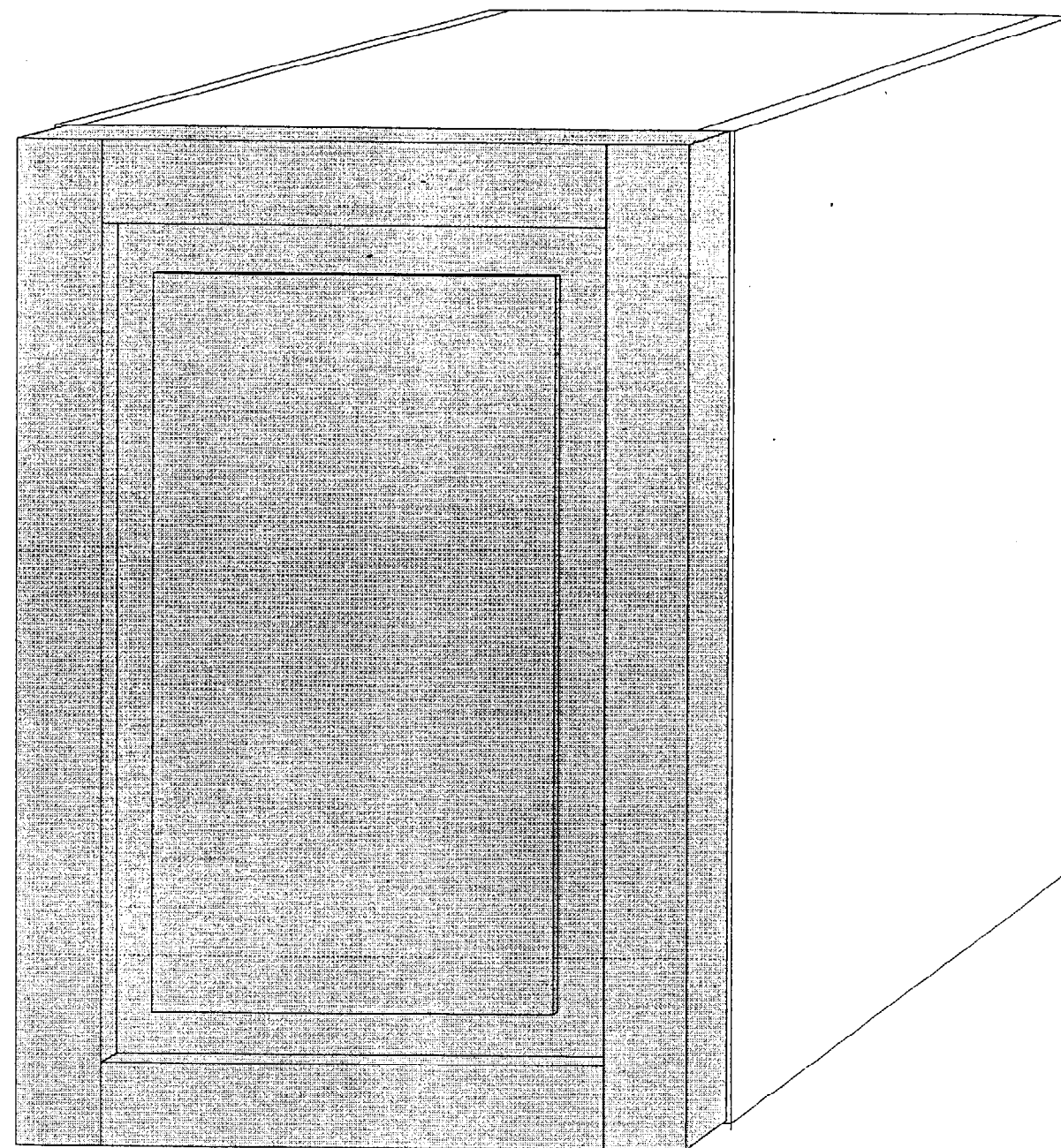
Le caisson, en mélaminé blanc, sera suspendu au mur par des «attaches éléments».

*Un vernis assurera la finition de la porte.*

L'ensemble fait partie des meubles hauts d'une cuisine.

### RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

- La porte est constituée de deux montants, de deux traverses d'une section commune de 50 x22 mm et d'un panneau. L'ensemble est en Sapin du Nord.
- Pour l'assemblage, la rainure pour le panneau reçoit le tenon des traverses.
- Le panneau possède une «plate bande» ayant un découvert de 30 mm visible.
- Pour l'examen, les perçages des charnières ne sont pas à exécuter.
- L'assemblage sera consolidé en contre-parement par des pointes de 18 mm TH.
- *L'ensemble sera poncé en vue de recevoir une application ultérieure d'un vernis.*



1/10	PERSPECTIVE DESCRIPTIF - RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES
2/10	VUE D'ENSEMBLE - FICHE DE DEBIT TRAVAIL DEMANDE
3/10	DEROULEMENT DE L'EPREUVE EP2 PARC-MACHINE ET MATERIELS MIS A DISPOSITION
4/10	COUPES HORIZONTALE ET VERTICALE DE LA PORTE
5/10	ELEMENTS 101 - 102
6/10	ELEMENTS 103 - 104
7/10	ELEMENT 105
8/10	PROCESSUS DE FABRICATION
9/10	CONTRATS DE PHASE N° 20 - 30
10/10	CONTRAT DE PHASE N° 20 (à remplir) BAREME DE CORRECTION (pour information du candidat)

C.A.P.	Spécialité : <b>Fabrication industrielle de mobilier et de menuiserie</b> Code Spécialité : 5023425	Durée :	
		4 h	
Épreuve : <b>EP2 Préparation, mise en oeuvre</b>		Coefficient:	Folio
SESSION JUIN 2003		6	1/10

## TRAVAIL DEMANDE

### ON DONNE:

- 1- Le dossier technique du module de cuisine.
- 2- Les plans des différents éléments:
  - 2.1- Les coupes de la porte (Folio 4/10).
  - 2.2- Les montants (Folio 5/10).
  - 2.3- Les traverses (Folio 6/10).
  - 2.4- Le panneau (Folio 7/10).
- 3- Un processus de fabrication (Folio 8/10).
- 4- Trois contrats de phase dont un à compléter (Folio 9 & 10/10).

### ON DEMANDE:

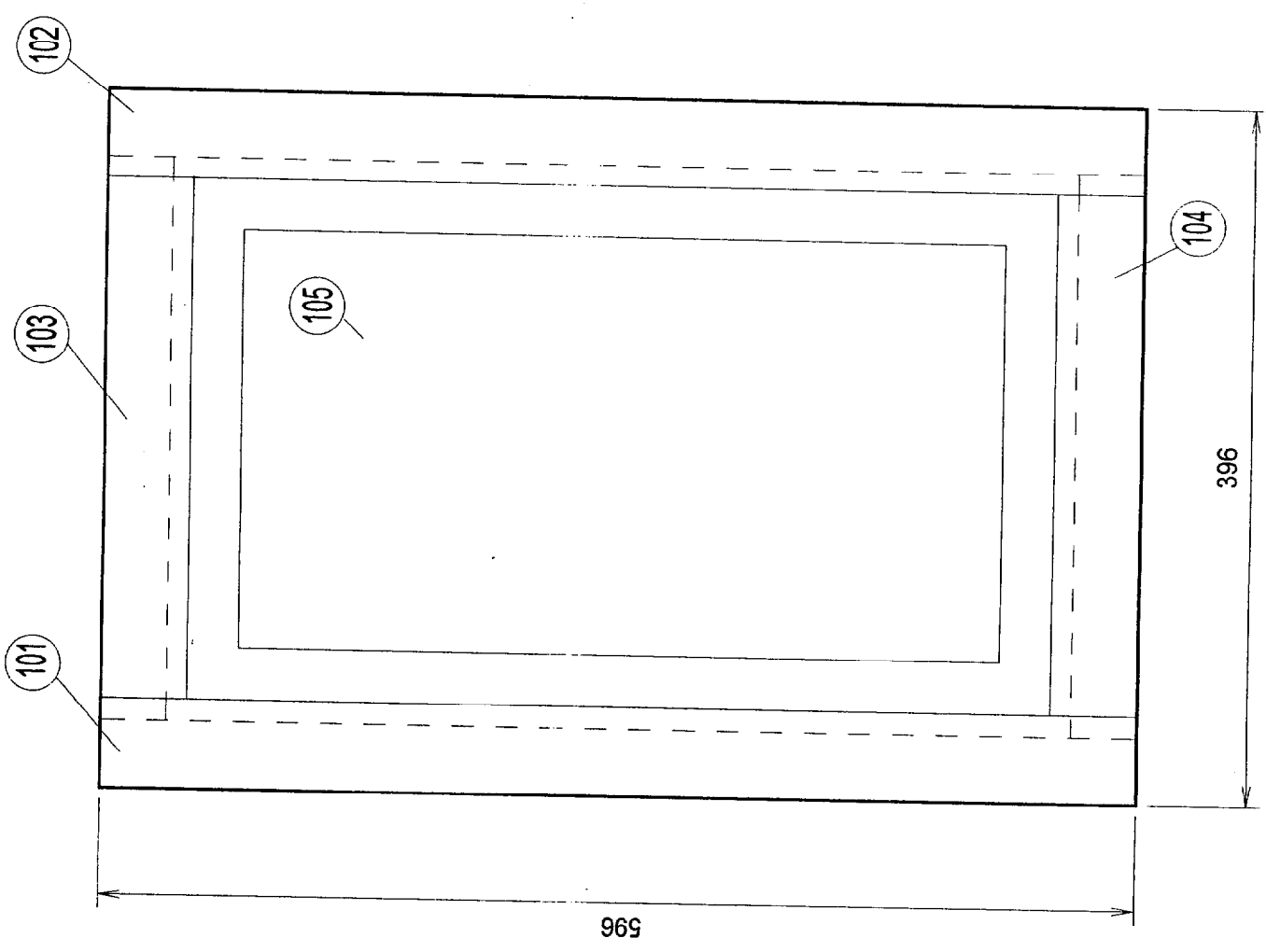
- 1- De corroyer les montants et les traverses.  
MO: corroyeuse non réglée
- 2- De profiler les rainures sur les montants et les traverses.  
MO: toupie + fraise extensible + bagues + contrat de phase
- 3- D'exécuter les tenons sur les traverses.  
MO: tenonneuse (position et épaisseur du tenon pré-réglées) + contrat de phase
- 4- Mettre à longueur les montants.  
MO: scie à format avec ses guides et butées
- 5- Mettre aux dimensions le panneau.  
MO: scie à format avec ses guides
- 6- De compléter le contrat de phase (Folio 10/10). Contrat à rendre à l'examineur avant usinage
- 7- D'exécuter le profilage de la plate-bande du panneau.  
MO: toupie non réglée, outil installé.
- 8- De coller l'ensemble.  
Poste de collage équipé
- 9- De profiler le ¼ de rond.  
MO: toupie réglée
- 10- De réaliser la finition manuellement.

### ON EXIGE:

- 1- De respecter les caractéristiques dimensionnelles des usinages.
- 2- Un contrat de phase dûment rempli.
- 3- De respecter les consignes de sécurité.
- 4- De respecter le temps alloué pour le réglage et le passage des pièces.

### **TRES IMPORTANT**

Le candidat sera évalué sur les consignes de sécurité en règle générale.



REPERE	DESIGNATION	NOMBRE	LONGUEUR	LARGEUR	EPAISSEUR	ESSENCE
105	PANNEAU	1	516	316	12	SAPIN
104	TRAVERSE BASSE	1	320	50	22	SAPIN
103	TRAVERSE HAUTE	1	320	50	22	SAPIN
102	MONTANT DROIT	1	596	50	22	SAPIN
101	MONTANT GAUCHE	1	596	50	22	SAPIN

**FEUILLE DE DEBIT**

**C.A.P.**

Spécialité : **Fabrication industrielle de mobilier et de menuiserie**  
Code Spécialité :

Épreuve : **EP2 Préparation, mise en oeuvre**  
N° Sujet

Durée :  
4 h

Session  
2003

Coefficient:  
2/10

Folio  
2/10

## PARC MACHINE ET MATERIELS MIS A DISPOSITION

1- CORROYEUSE : **non réglée**

2- TOUPIE ( TOV ) équipée d'un entraîneur: **non réglée**

- 1 fraise à rainurer extensible + bague d'épaisseur de réglage : **non réglée**
- 1 fraise à arrondir ou ¼ de rond de rayon 4 mm.

3- TENONNEUSE (TEN):

- position et épaisseur du tenon: **réglées**
- longueur du tenon et longueur d'arasement: **non réglées**

4- SCIE A FORMAT:

- Outil installé
- Guides (référentiels MO): installés **non réglés**
- Protecteurs installés

4- UN POSTE DE COLLAGE:

- Serre-joints ou dormants + cales de serrage
- Moyens de contrôle: équerre, pige, mètre .....

5- MATERIELS DE CONTROLE:

- Calibre à coulisse
- Pied type «Hebor» ou règle de toupilleur
- Mètre ou réglet
- Un tableau des fréquences (Type: Usinage des Bois en Sécurité édité par l'I.N.R.S.)

NOTA:

LA FINITION SERA EXECUTEE MANUELLEMENT

L'UTILISATION D'AUTRES MACHINES-OUTILS AINSI QUE  
LES MACHINES PORTATIVES  
SONT INTERDITES

## DEROULEMENT DE L'EPREUVE EP2

Les candidats exécuteront chacun à tour de rôle les réglages et usinages des pièces dans un temps maximum de 30 minutes.

### IMPORTANT

Les réglages et usinages ainsi que la méthodologie seront contrôlés en cours d'épreuve (voir barème de correction Folio 10/10).

### PAR CANDIDAT

- 2 montants (640x60x27) et 2 traverses (400x60x27) non corroyées.
- 1 pièce d'essai (identique au montant) non corroyée.
- 1 panneau (550x350x27): le collage de ce dernier a été exécuté préalablement par le centre d'examen). Le panneau est mis en épaisseur : 12 mm.
- 8 pointes de 20 mm TH
- Papier abrasif (80 & 120) pour la finition
- 1 pot de colle blanche à prise rapide (Type R41)

C.A.P.

Spécialité : **Fabrication industrielle de mobilier et de menuiserie**  
Code Spécialité :

Épreuve : **EP2 Préparation, mise en oeuvre**

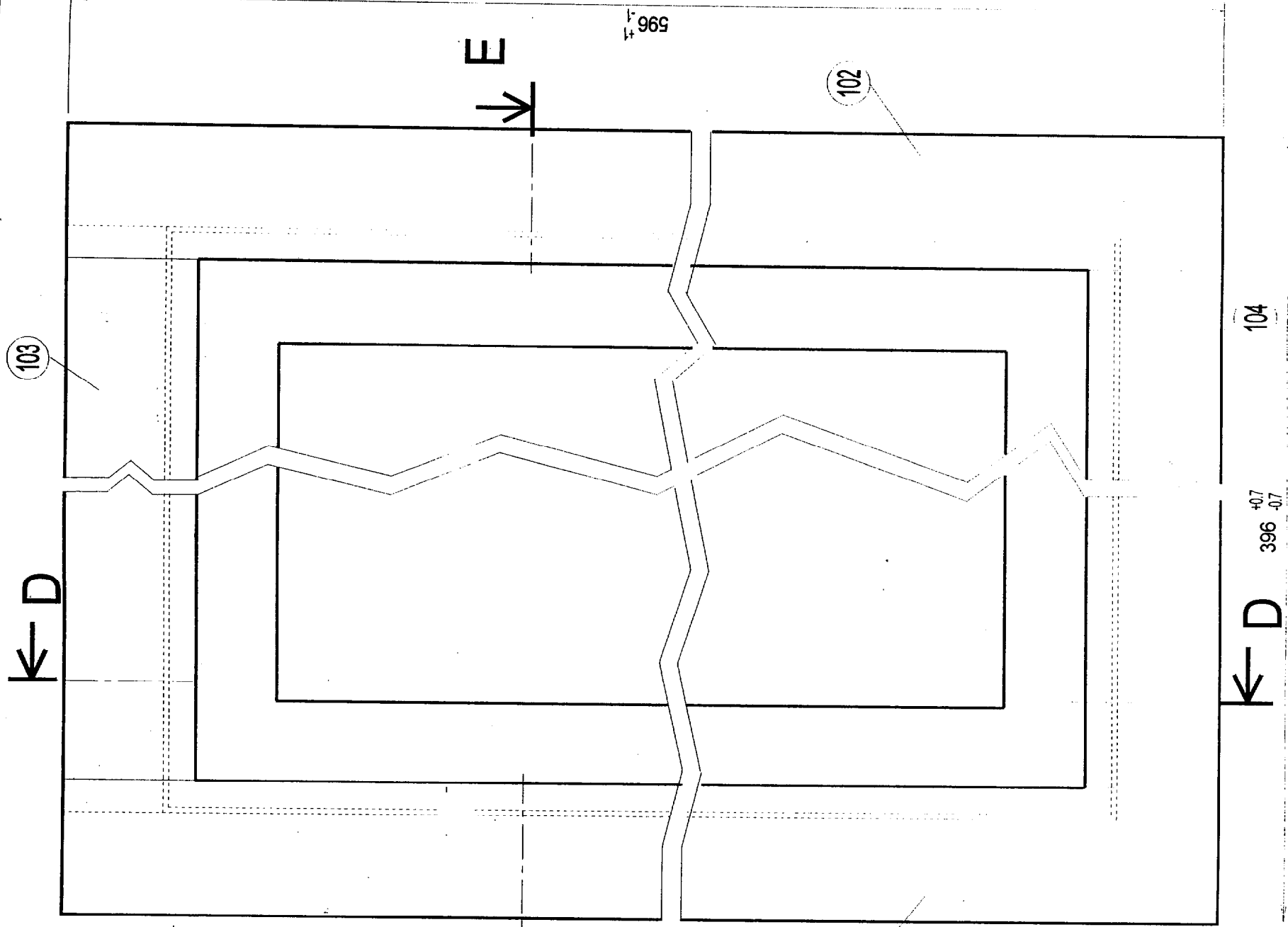
N° Sujet

Durée :  
4 h

Coefficient:

Session  
2003

Folio  
3/10



103

102

101

104

← D

← D

E ↓

E ↓

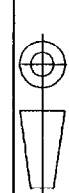
969

396<sup>+0.7</sup><sub>-0.7</sub>

D-D

E-E

COUPES H & V de la PORTE  
 ECHELLE : 0.5



R=4

103

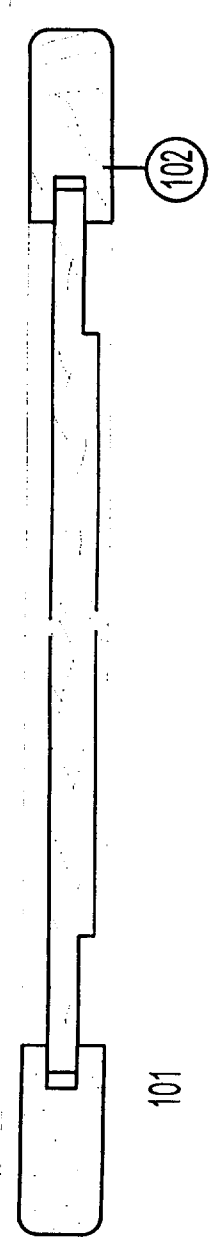
104

R=4

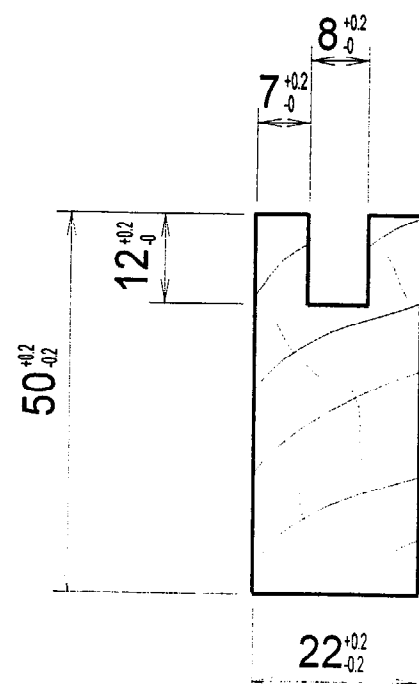
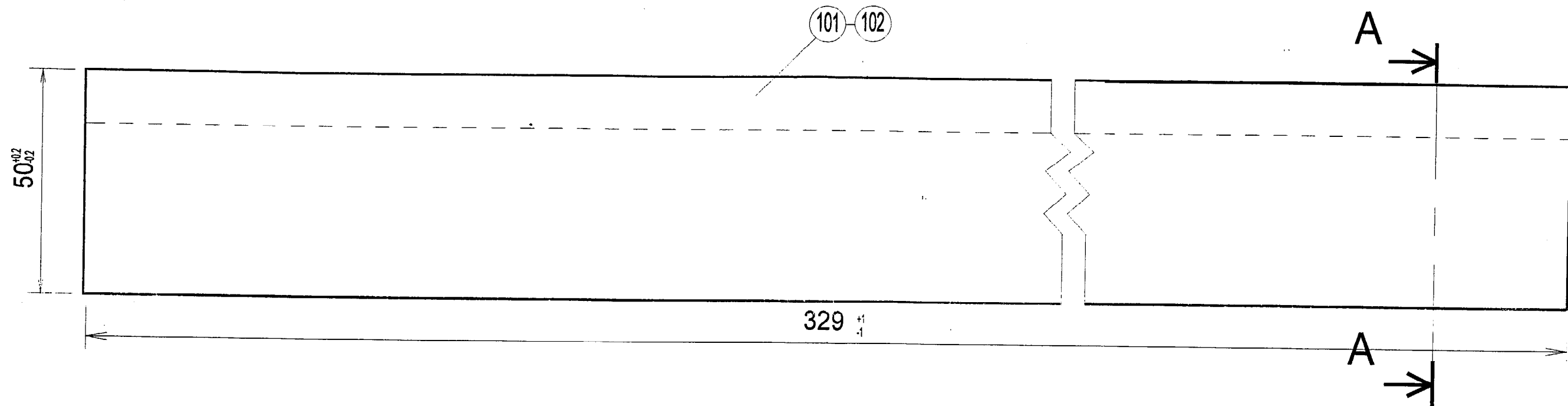
R=4

101

102



C.A.P.	Spécialité : Fabrication industrielle de mobilier et de menuiserie		Durée : 4 h	Session 2003
	Code Spécialité :		Coefficient :	Folio 4/10
Épreuve : EP2 Préparation, mise en oeuvre			N° Sujet	



A-A

**RAPPEL**

*Le profilage du 1/4 de rond sera exécuté après le collage de la porte*

ELEMENT N° 101 - 102
ECHELLE: 1/1

C.A.P.	Spécialité : <b>Fabrication industrielle de mobilier et de menuiserie</b>	Durée : 4 h	Session 2003
	Code Spécialité :		
Épreuve : <b>EP2 Préparation, mise en oeuvre</b>		N° Sujet	Coefficient: Folio 5/10