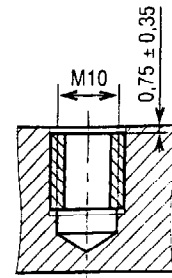
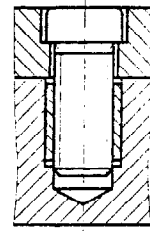


Boulonnerie - Visserie

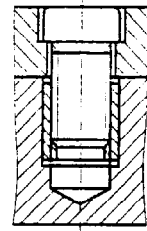
REPRÉSENTATION NORMALISÉE



Entraîneur rompu



Entraîneur non rompu



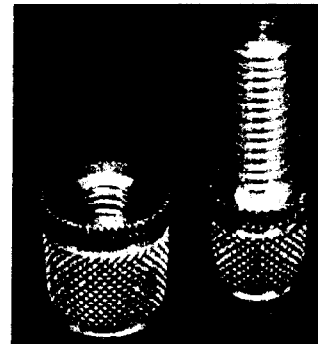
Désignation :
 • Type standard :
 HC ST M10 15CN
 • Type screw-lock :
 HC SL M10 15CN

INSERTS

Les inserts constituent une solution efficace lorsqu'il s'agit de réaliser des fixations filetées dans les matières plastiques ou composites.

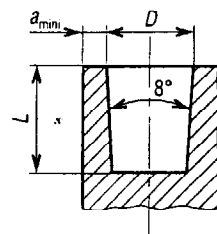
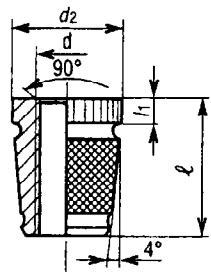
On distingue :

- les **inserts surmoulés**, réalisés en vinyle et de faible coût, mais dont la mise en place s'avère délicate et onéreuse (peu utilisés).
- les **inserts post-moulés** implantés après moulage en utilisant l'échauffement créé par l'effet thermique ou par ultrasons.



Otalu

• Hit-sert taraudé (pour matière plastique, pose après moulage)



Exemple de désignation :
 Hit-sert 2, M4 7,5 NF E 03-051

Matière : laiton - Cu Zn 36 Pb 3

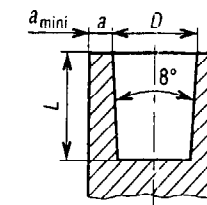
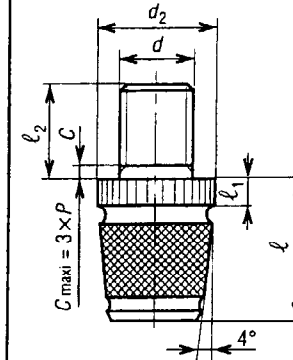
CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

Filetage	Longueur implantée	Hauteur moletage	Ø moletage	Logement		
				D	L mini	a mini
d	l	l ₁	d ₂	D	L mini	a mini
M2	5,0	1,0	4,1	3,7	6,5	1,5
M2,5	5,0	1,0	4,1	3,7	6,5	1,5
M3	5,5	1,0	4,7	4,3	7	1,8
M3,5	6,0	1,2	5,5	5,1	7,5	1,8
M4	7,5	1,4	6,1	5,7	9	2
M5	9,0	1,75	7,3	6,9	10,5	2
M6	10,0	1,75	8,7	8,3	12	2,5
M8	12,0	2,0	11,3	10,8	14,5	3

INSERTS TARAUDÉS ET GOUJONS FILETÉS

Boulonnerie - Visserie

• Hit-sert goujon (pour matière plastique, pose après moulage)



Exemple de désignation :
 Hit-sert goujon M4 10 NF E 03-051

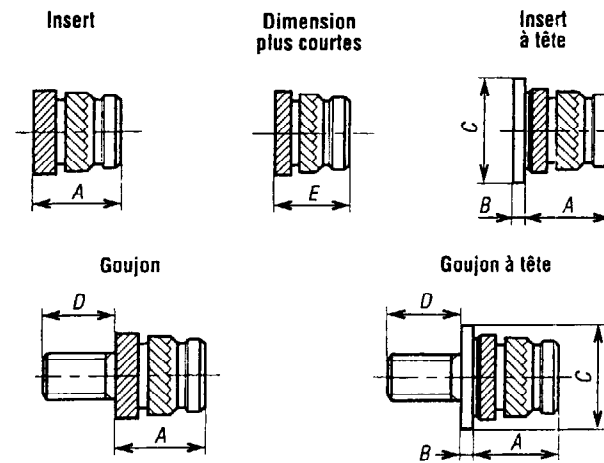
Matière : laiton Cu Zn 36 Pb 3

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

Filetage	Longueur du goujon	Longueur implantée	Hauteur moletage	Ø moletage	Logement		
					D	L mini	a mini
d	P	l ₂	l ₁	d ₂	D	L mini	a mini
M2,5	0,45	5 10	1,0	4,1	3,7	6,5	1,5
M3	0,5	5 10 15	1,0	4,7	4,3	7	1,8
M3,5	0,6	5 10 15	1,2	5,5	5,1	7,5	1,8
M4	0,7	5 10 15	1,4	6,1	5,7	9	2
M5	0,8	10 15 20	1,75	7,3	6,9	10,5	2
M6	1,0	10 15 20	1,75	8,7	8,3	12	2,5

INSERTS TARAUDÉS ET GOUJONS FILETÉS

• Sonic-lock (pour matières thermoplastiques) P.S.M. Fixation



Exemples de désignation :

Nom du produit	Matière	Filetage
SL	B	M5
SLTS	B	M6
SHK	B	M5

Matière :
 laiton = B → Cu Zn39 Pb 2

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

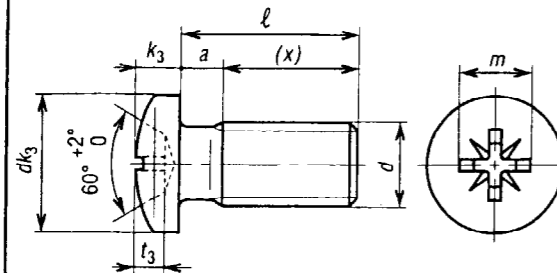
d ISO métr.	A	E	B	C	D	Ø du trou recom.	Épais. mini paroi
M2	4,0	-	0,45	4,8	5 à 25	3,2	1,3
M2,5	5,8	4	0,55	5,6		4,0	1,6
M3	5,8	4	0,55	5,6		4,0	1,6
M3,5	7,2	4	0,70	6,4		4,8	1,8
M4	8,2	6	0,80	7,2		5,6	2,1
M5	9,5	6	1,00	8,0		6,4	2,6
M6	12,7	7	1,30	9,5		8,0	3,3
M8	12,7	-	1,30	11,0		9,6	4,5
M10	12,7	-	1,60	14,0		11,9	6,0

Boulonnerie - Visserie

Les vis à entraînement cruciforme sont généralement adoptées pour des assemblages soumis à de faibles sollicitations mécaniques. Elles répondent aux critères de sécurité et d'esthétique pour la fabrication courante.

• Vis cylindrique bombée à empreinte cruciforme **CBLZ**

NF E 25-121



DÉSIGNATION

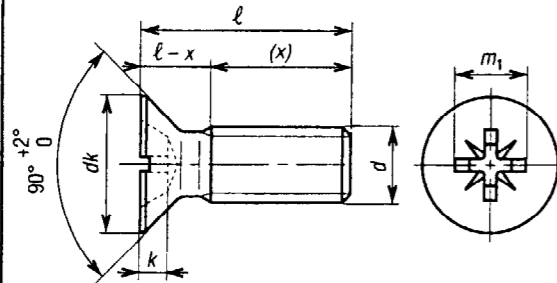
VIS CBLZ M10-40 4.8 NF E 25-121 Zn 8/B/Fe

Dimensions pour vis CBLZ

d	Pas	dk ₃	k ₃	t ₃	m	a
2,5	0,45	5	2,1	1,3	2,6	0,90
3	0,50	5,6	2,4	1,45	3	1
(3,5)	0,60	7	2,6	1,45	4	1,20
4	0,70	8	3,1	1,90	4,3	1,40
5	0,80	9,5	3,7	2,30	4,7	1,60
6	1	12	4,6	3,05	6,8	2
8	1,25	16	6	3,70	8,5	2,5
10	1,50	20	7,5	4,10	10	3

• Vis à tête fraisée à empreinte cruciforme **FZ**

NF E 25-119



DÉSIGNATION

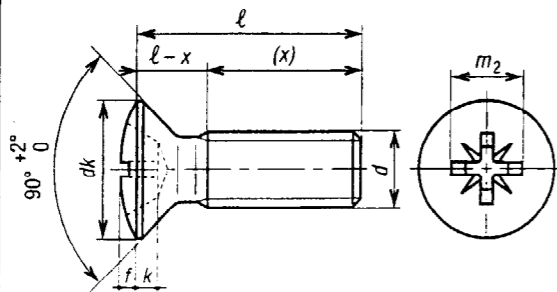
VIS FZ M10-40 4.8 NF E 25-119 Zn 8/B/Fe

Dimensions pour vis FZ et FBZ

d	Pas	dk	k	a	m ₁	m ₂	f
M2,5	0,45	4,7	1,50	0,9	2,9	3	0,6
M3	0,50	5,5	1,65	1	3,1	3,8	0,7
M3,5	0,60	7,3	2,35	1,2	4,2	4,8	0,8
M4	0,70	8,4	2,70	1,4	4,5	5,2	1
M5	0,80	9,3	2,70	1,6	5	5,6	1,2
M6	1	11,3	3,30	2	6,7	7,2	1,4
M8	1,25	15,8	4,65	2,5	8,9	9,6	2
M10	1,50	18,3	5	3	9,9	10,4	2,3

• Vis à tête fraisée bombée à empreinte cruciforme **FBZ**

NF E 25-120



DÉSIGNATION

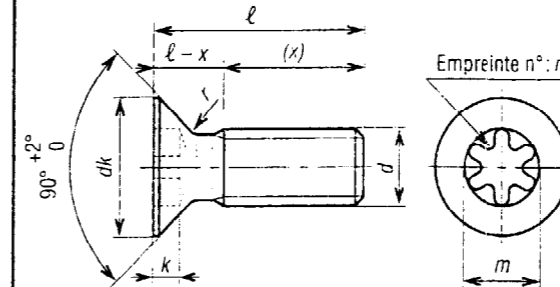
VIS FBZ M10-40 4.8 NF E 25-120 Zn 8/B/Fe

ENTRAÎNEMENT CRUCIFORME

Boulonnerie - Visserie

• Vis à tête fraisée à six lobes internes **FX**

NF E 25-107



DÉSIGNATION

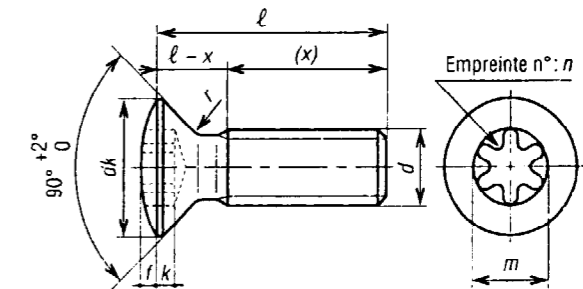
VIS FX M6-30 10.9 Type 1 NF E 25-107 Zn 8/B/Fe

Dimensions pour vis FX, FBX

d	Pas	dk	k	r	f	m
M2	0,4	3,8	1,2	0,5	0,7	1,75
M2,5	0,45	4,7	1,5	0,7	1	2,40
M3	0,5	5,5	1,65	0,8	1	2,80
M4	0,7	8,4	2,7	1	1	3,95
M5	0,8	9,3	2,7	1,3	1,55	3,95
M6	1	11,3	3,3	1,5	1,8	2,60
M8	1,25	15,8	4,65	2	2,5	6,75
M10	1,5	18,3	5	2,5	3,3	11,35
M12	1,75	22,5	6,6	3	4	11,35

• Vis à tête fraisée bombée à six lobes internes **FBX**

NF E 25-108



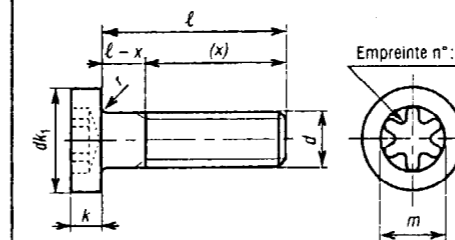
DÉSIGNATION

VIS FBX M6-30 10.9 Type 1 NF E 25-108 Zn 8/B/Fe

ENTRAÎNEMENT PAR SIX LOBES INTERNES

• Vis à tête cylindrique basse à six lobes internes **CZX**

NF E 25-111

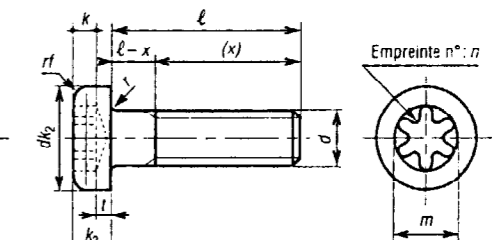


DÉSIGNATION

VIS CZX M6-30 10.9 Type 1 NF E 25-111 Zn 8/B/Fe

• Vis à tête cylindrique bombée large à six lobes internes **CBLX**

NF E 25-109

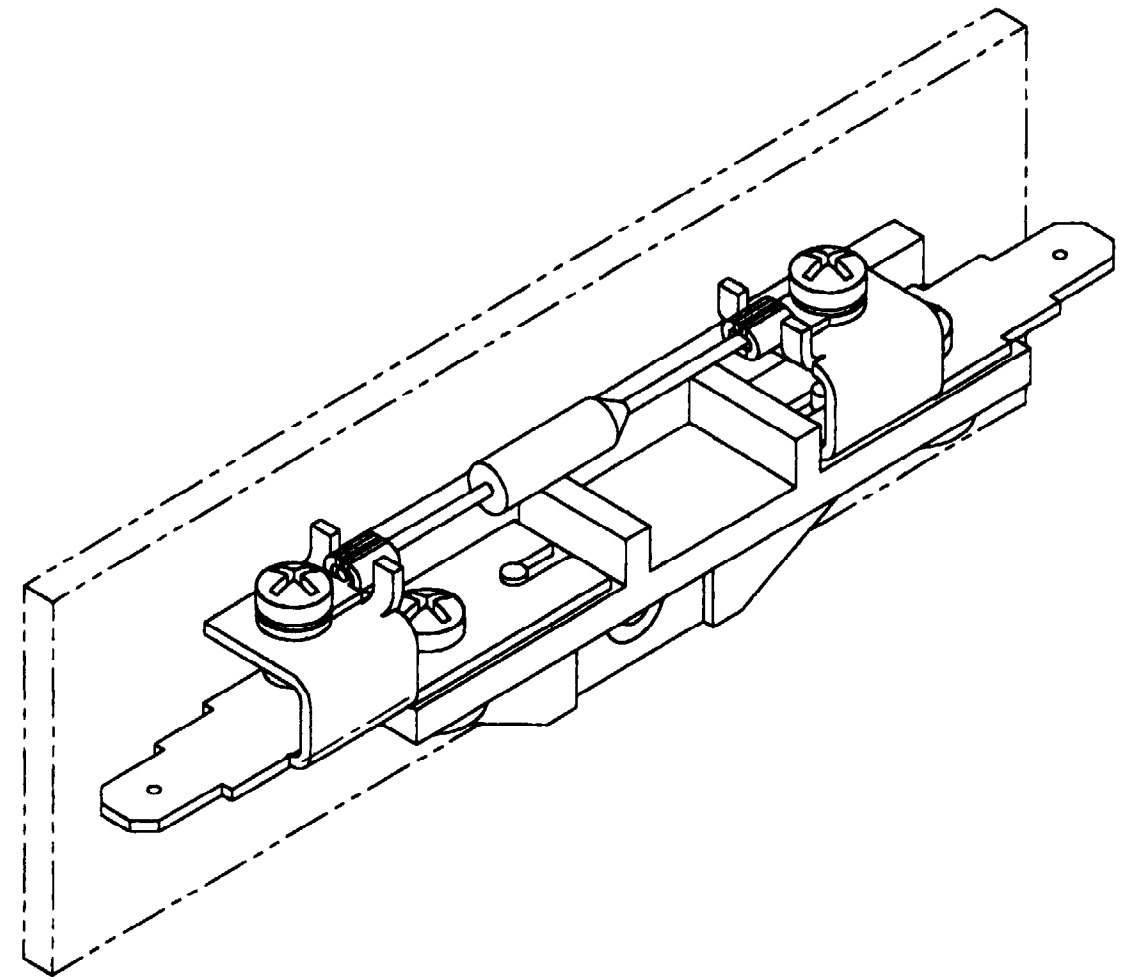
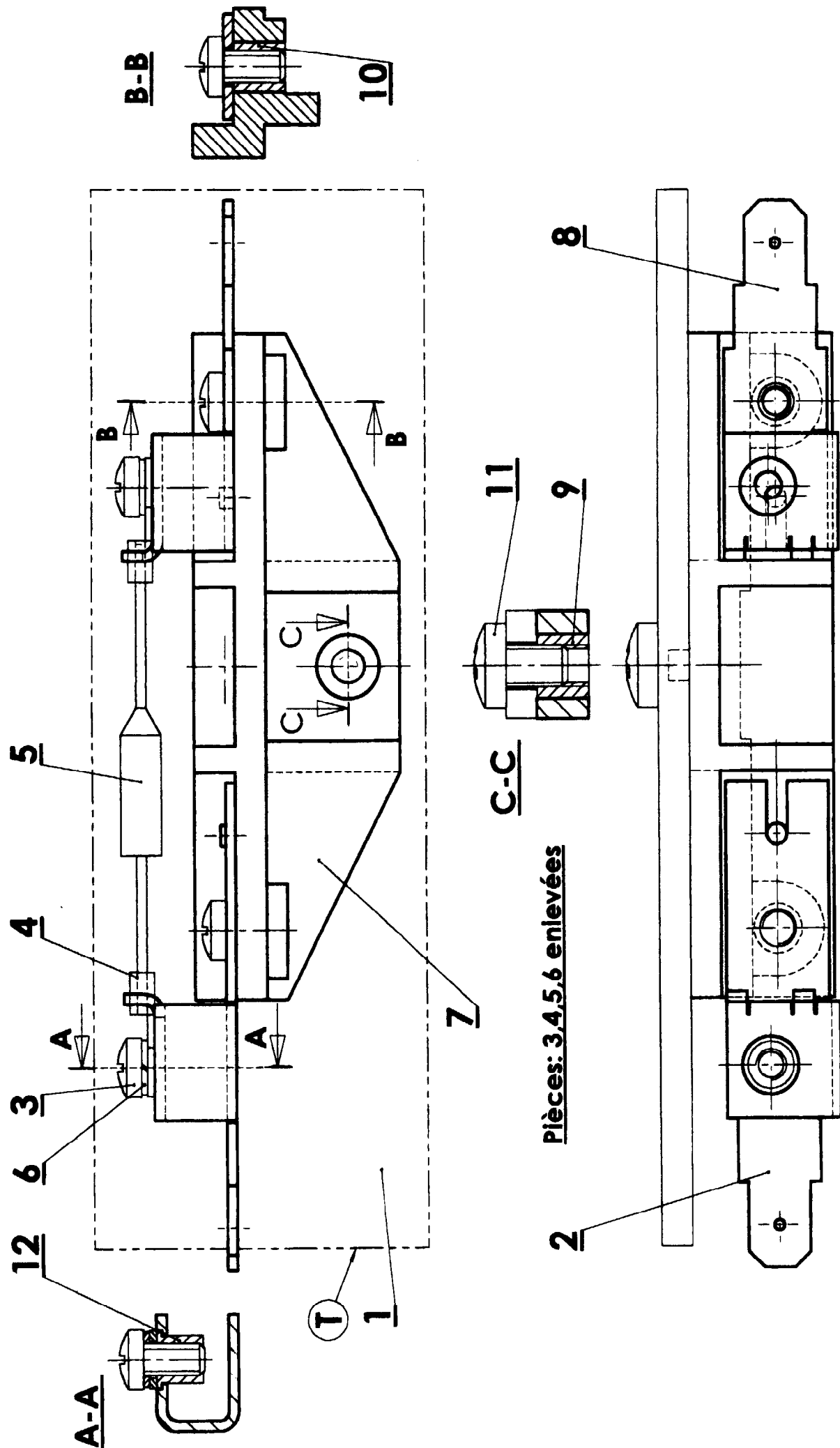


DÉSIGNATION

VIS CBLX M6-30 10.9 Type 1 NF E 25-109 Zn 8/B/Fe

Dimensions pour vis CZX, CBLX

d	Pas	k ₁	k ₂	dk ₁	dk ₂	r	rt	t	m
M2	0,4	1,4	1,6	3,8	4	0,1	3,2	0,7	1,70
M2,5	0,45	1,7	2,1	4,5	5	0,4	4	1	2,40
M3	0,5	2	2,4	5,5	5,6	0,1	5	1	2,80
M4	0,7	2,8	3,1	7	8	0,2	6,5	1	3,95
M5	0,8	3,5	3,7	8,5	9,5	0,2	8	1,55	3,95
M6	1	4	4,6	10	12	0,25	10	1,8	5,80
M8	1,25	5	6	13	16	0,4	13	2,5	6,75
M10	1,5	6	7,5	16	20	0,4	16	3,3	11,35
M12	1,75	7	9	18	24	0,6	20	4	11,35



12	2	Ecrou pour tôle M3-6		
11	1	Vis CBLZ M4-6		
10	2	Hit-sert , M3		
9	1	Hit-sert , M4		
8	1	Cosse alimentation	Cu-FRHC	
7	1	Corps	CA (Rhodoïd)	
6	2	Rondelle WZ 3		
5	1	Fusible		250V-10A-150°C
4	2	Cosse fusible		Sertie
3	4	Vis CBLZ M3-6		
2	1	Cosse alimentation	Cu-FRHC	
1		Déflecteur	S 185	
Rep	Nbr	Désignation	Matière	Observations
FOUR DE PHOTOCOPIEUR : PLATINE PORTE FUSIBLE THERMIQUE				Echelle : 2 : 1