

# REALISATION EP1

## PARTIE FABRICATION

**i INFORMATION IMPORTANTE : Ce dossier sera à rendre à la fin de l'épreuve.**

Les 200 points de l'épreuve globale EP1 (coefficient 10) sont répartis comme suit :

- 20 points pour la partie fabrication (petite mécanique).
- 140 points pour la partie schéma-connexion-montage.
- 40 points pour la partie mesure.

### Petite mécanique :

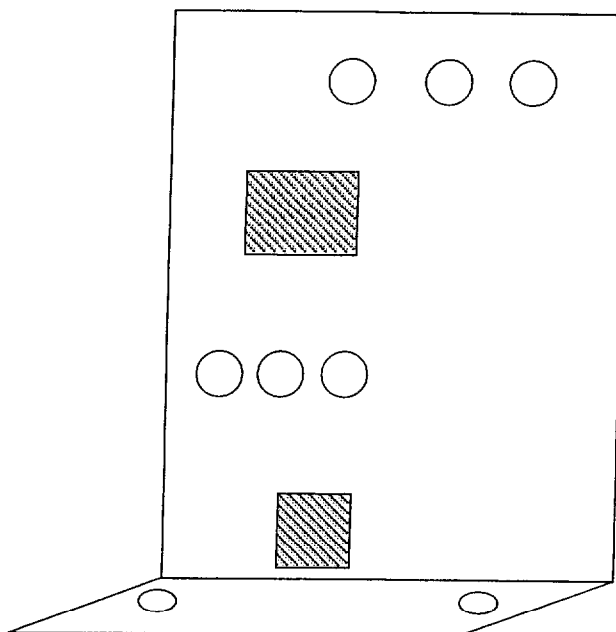
 A l'aide des plans fournis (p3/4 et p4/4), vous réaliserez les perçages, le pliage et l'ébavurage des pièces de tôlerie.

### Vous devez suivre les principales étapes suivantes :

- Tracer les trous de diamètre 2 ; 3,2 ; 6 ; 7 et 8mm.
- Tracer les traits de pliage.
- Effectuer le pointage.
- Réaliser les perçages.
- Réaliser les pliages.
- Effectuer les finitions.

CAP Equipement Connectique Contrôle	Code : 50 25517	Session juin 2003
Epreuve : EP1 ( <i>petite mécanique</i> )	Durée : 2h00	Coefficient : 1
		Page 1 sur 4

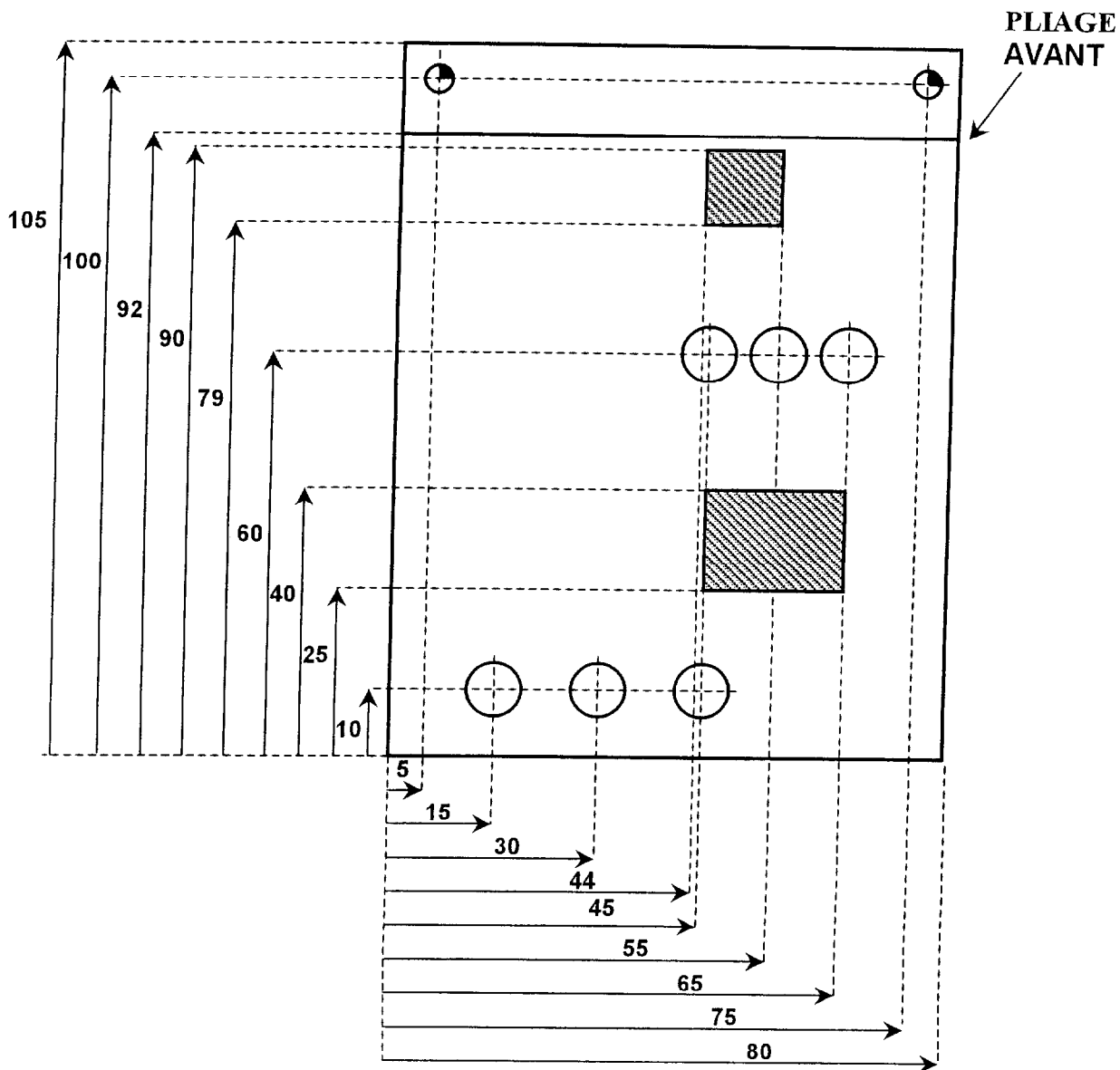
## VUE EN PERSPECTIVE DE LA FACE AVANT



**Remarque : la représentation suivante n'est pas à l'échelle. Il s'agit uniquement d'une représentation imagée respectant le sens du pliage demandé.**

CAP Equipement Connectique Contrôle	Code : 50 25517	Session juin 2003	
Epreuve : EP1 ( <i>petite mécanique</i> )	Durée : 2h00	Coefficient : 1	Page 2 sur 4

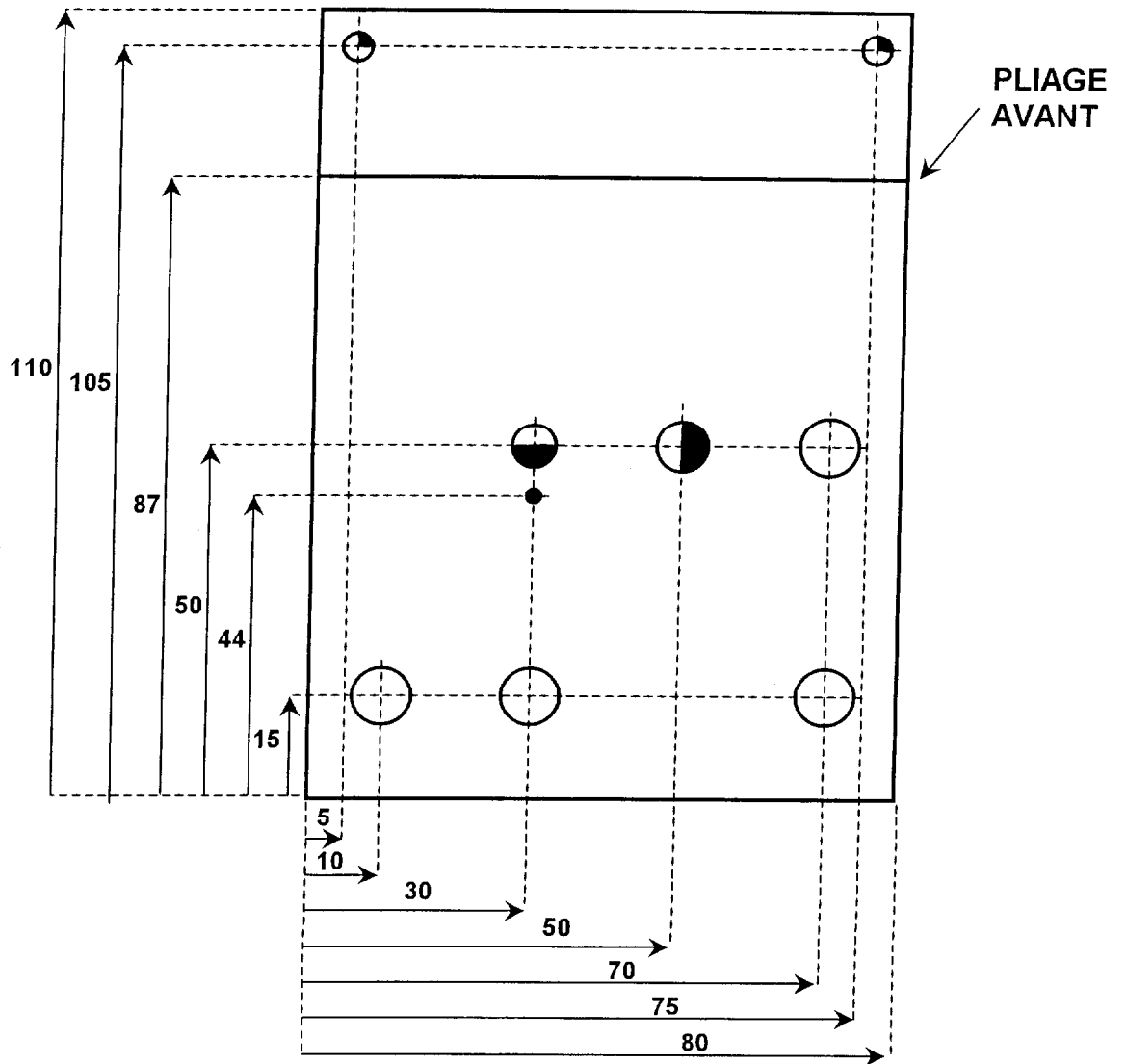
# FACE AVANT








○	$\varnothing$ 8mm
◐	$\varnothing$ 7mm
◑	$\varnothing$ 6mm
◒	$\varnothing$ 3,2mm
●	$\varnothing$ 2mm

CAP Equipement Connectique Contrôle	Code : 50 25517	Session juin 2003
Epreuve : EP1 ( <i>petite mécanique</i> )	Durée : 2h00	Coefficient : 1
		Page 3 sur 4

# FACE ARRIERE



	∅ 8mm
	∅ 7mm
	∅ 6mm
	∅ 3,2mm
	∅ 2mm

CAP Equipement Connectique Contrôle	Code : 50 25517	Session juin 2003
Epreuve : EP1 ( <i>petite mécanique</i> )	Durée : 2h00	Coefficient : 1
		Page 4 sur 4