

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

**CORRECTION**

**C.A.P M.I.T.A**

**E 1 - 1**

Repère		. Désignation	Renseignements techniques
Ph	Sph		
10		REALISER L'OSSATURE DU FOND	« A »
	1	Tracer au sol et au plafond l'implantation des rails	R48
	2	Couper de longueur les rails	Cisaille
	3	Fixer les rails	Vis TTPC 25mm espacé de 400 mm environ
	4	Couper de longueur les montants	M48 filant du sol au plafond
	5	Fixer les montants	Pince a sertir + Vis TTPC 25mm
	6	Couper de longueur le rail de la traverse de huisserie	R48
	7	Fixer le rail	Vis TTPC 25mm
	8	Couper de longueur le montant	M48
	9	Fixer le montant	Vis TTPC 25mm
20		POSER LE REVETEMENT INTERNE	
	1	Couper la plaque aux dimensions	BA13 gauche huisserie
	2	Ajuster la plaque	Râpe
	3	Présenter et visser la plaque	Vis TTPC 25mm espacé de 300mm environ
	4	Couper la plaque aux dimensions	BA13 dessus huisserie
	5	Ajuster la plaque	Râpe
	6	Présenter et visser la plaque	Vis TTPC 25mm espacé de 300mm environ
30		TRAITER LES JOINTS	
	1	Coller les bandes à joints	Angles rentrants
	2	Enduire les têtes de vis	

<b>ACADEMIE DE REIMS</b>			
C.A.P.	M.I.T.A.	DUREE	16 H
EPREUVE E.1.1	OUVRAGE D'ISOLATION DE PAROIS	COEFFICIENT	8
SESSION 2004	<b>MODE OPERATOIRE</b>	ECHELLE 1/10 <sup>ème</sup>	
		FEUILLE	1 / 3

Remplir la fiche de débit de la cloison « A ».

Client :		C.A.P. M.I.T.A.		date		JUN 2004	
Objet :		Cloison « A »		Etabli par :			
Ensemble :		Sujet CAP					
Rep	Nomb.	Désignation	Matière	Dimensions finies			Observations
				Long.	Larg.	Ep.	
1	1	Rail R48	Acier	835	48	30	
2	1	Rail R48	Acier	1330	48	30	
3	3	Montants R48	Acier	1995	46,5	34	
4	1	Rail R48	Acier	490	48	30	
5	2	Montants R48	Acier	500	46,5	34	
6	1	revêtement	Placoplâtre	1990	830	13	
6	1	revêtement	Placoplâtre	495	500	13	

<b>ACADEMIE DE REIMS</b>			
C.A.P.	M.I.T.A.	DUREE	16 H 00
EPREUVE E.1.1	OUVRAGE D'ISOLATION DE PAROIS	COEFFICIENT	8
SESSION 2004	<b>FICHE DE DEBIT</b>	ECHELLE 1/10 <sup>ème</sup>	
		FEUILLE	2 / 3

Cocher l'outillage nécessaire à la réalisation de la cloison « A ».

- |                                     |                       |                                     |                      |
|-------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|----------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Scie égoïne           | <input type="checkbox"/>            | Cordeau à tracer     |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Rabot râpe métallique | <input type="checkbox"/>            | Brosse               |
| <input type="checkbox"/>            | Equerre               | <input checked="" type="checkbox"/> | Marteau              |
| <input type="checkbox"/>            | Agrafeuse             | <input checked="" type="checkbox"/> | Pointe               |
| <input type="checkbox"/>            | Scie à métaux         | <input type="checkbox"/>            | Marteau piqueur      |
| <input type="checkbox"/>            | Poste à souder        | <input checked="" type="checkbox"/> | Mètre                |
| <input type="checkbox"/>            | Etaux                 | <input checked="" type="checkbox"/> | Crayon               |
| <input type="checkbox"/>            | Trusquin              | <input type="checkbox"/>            | Tenaille             |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Fil a plomb           | <input type="checkbox"/>            | Fourche              |
| <input type="checkbox"/>            | Brosse métallique     | <input checked="" type="checkbox"/> | Cisaille grignoteuse |
| <input type="checkbox"/>            | Serre joint           | <input checked="" type="checkbox"/> | Visseuse             |
| <input type="checkbox"/>            | niveau                | <input checked="" type="checkbox"/> | Cisaille aviation    |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Taloche               | <input checked="" type="checkbox"/> | Pince a sertir       |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Papier abrasif        | <input type="checkbox"/>            | Pinceaux             |
| <input type="checkbox"/>            | Pied à coulisse       | <input type="checkbox"/>            | Rallonge électrique  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Escabeau              | <input type="checkbox"/>            | Rouleaux à peindre   |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Chaussure de sécurité | <input type="checkbox"/>            | Scie égoïne bois     |
| <input type="checkbox"/>            | Masse 500g            | <input type="checkbox"/>            | Foret fraisoir       |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Bande à joint         | <input type="checkbox"/>            | Tournevis plat       |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Enduit bande à joint  | <input checked="" type="checkbox"/> | Platoir              |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Cutter                | <input checked="" type="checkbox"/> | Auge ; bac           |

<b>ACADEMIE DE REIMS</b>			
C.A.P.	M.I.T.A.	DUREE	16 H 00
EPREUVE E.1.1	OUVRAGE D'ISOLATION DE PAROIS	COEFFICIENT	8
SESSION 2004	<b>LISTE D'OUTILLAGE</b>	ECHELLE 1/10 <sup>ème</sup>	
		FEUILLE	2 / 3

**BAREME DE CORRECTION**

**ANALYSE DU DOSSIER**

- Mode opératoire ..... / 20
- Choix de l'outillage ..... / 10
- Fiche de débit..... / 20

**ÉVALUATION EN COURS D'ÉPREUVE**

A l'atelier en cours d'épreuve :

- Implantation et tracer du doublage « placostyl » ..... / 10
- Montage de l'ossature du fond: coupes et vissage ..... / 5
- Implantation de l'ossature sous- pente ..... / 10
- Montage de l'ossature sous-pente: coupes réglages..... / 15
- Implantation - montage des suspentes et fourrures plafond « D » .. / 10

A la correction de l'ouvrage :

- Respect des dimensions extérieures
- Hauteur du plafond « C » ..... / 10
- Largeur du plafond « C » ..... / 10
- Niveau du plafond « C » ..... / 10
- Aplomb de l'ossature du fond ..... / 10
  
- Répartition des vis sur les plaques de plâtre ..... / 25
  
- Aspect général
- Pose des plaques de plâtre ..... / 5
- Ajustage des plaques de plâtre ..... / 10
- Traitement des joints ..... / 10
- Finition générale de l'ensemble ..... / 10

**QUESTIONS ORALES**

- Réponses aux questions..... / 15

TOTAL ..... / 200

N° du candidat : .....