

## TEXTILES.

1.) Les caractéristiques physiques de l'acrylique sont :

- une densité 1,16 à 1,20
- une solidité moyenne à faible en fibres
- une faible absorption d'eau
- une bonne isolation thermique en fibres
- une faible froissabilité
- supporte 110 à 120 °C au repassage
- une tendance à s'allonger à la température humide
- électrostatique
- oléophile et lipophile

2.) Les avantages que la blanchisserie retirera du "passage" aux couvertures polyester sont :

- une plus grande souplesse d'entretien de ces couvertures:
  - lavage plus traditionnel ( elles peuvent se laver comme la majorité du linge )
  - température de lavage plus élevée ( meilleure hygiène )
- une plus grande stabilité dimensionnelle de ces articles après plusieurs lavages
- une durée de vie plus longue

## PRODUITS.

3-1.) En blanchisserie on utilise de l'acide acétique :

- pour neutraliser les produits basiques qui restent après utilisation des lessives

ou

afin de ramener le pH du bain de dernier rinçage à une valeur comprise entre 6,5 et 7,5

3-2.) En blanchisserie on utilise du bisulfite de sodium :

- pour détruire les restes de produits oxydants tels que : eau de Javel , eau oxygénée.

Les oxydants sont agressifs vis à vis du linge et des colorants. Ils nécessitent un grand nombre de rinçages pour être éliminés.

4-1.) Dans la laveuseessoreuse N° 1 on chargera :

$120 \times 11 / 18 = 73,3333 \text{ kg}$  soit 73 kg de linge

ou  $73 / 0,65 = 112,31 \text{ kg}$  soit 112 pièces

ou  $73,333 / 0,65 = 112,82 \text{ kg}$  soit 113 pièces

ce qui représente soit 56 tenues complètes

soit 56 tenues complètes + 1 pièce

4-2.) La quantité de solution-mère que l'on injectera au pré-lavage sera :

$15 / 2 = 7,5 \text{ g}$  de lessive au pré-lavage par kilogramme de linge

soit :  $7,5 \times 73 = 547,5 \text{ g}$  de lessive en poudre

ou  $1000 \times 547,5 / 120 = 4562,5 \text{ ml}$  de solution mère

Groupement académique du Grand Est		Session 2004		<b>CORRIGÉ</b>
<b>C.A.P. ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES</b>				
Épreuve :	<b>EP3 Technologie - Prévention des accidents</b>	Durée : 1 h 30	Coef. : 3	page 1 / 3

## CONTROLES.

5-1.) Pour ôter ces taches sur les blouses on peut utiliser des produits tel que :

- l'acétone
- le trichloréthylène
- l'essence A
- l'essence F

5-2.) Ces produits appartiennent à la famille chimique des solvants organiques.

6-1.) Le taux d'humidité résiduelle de ces draps est :

poids d'eau :  $53 - 35 = 18$  kg

taux d'humidité résiduelle :  $18 \times 100 / 35 = 51,428$  % soit environ 51,5 %

6-2.) L'essorage de ces draps, en polyester-coton, est de piètre qualité.

L'humidité résiduelle est trop forte elle devrait se trouver autour de 35 %, cela dénote un problème au niveau du matériel d'essorage.

## PRODUCTION.

7.) Pour plier ces blouses il faudra :

nombre de blouses :  $512 / 0,32 = 1\ 600$  blouses

temps nécessaire en heure :  $1\ 600 / 310 = 5,16129032258$  h

soit 5 h 9 min 40 s

## SÉCURITÉ ET PRÉVENTION DES ACCIDENTS

### PRODUITS CHIMIQUES

1-1.) Le symbole suivant :



indique que le produit est corrosif

1-2.) Ce produit est capable de provoquer des destructions des tissus vivants comme la peau, les muqueuses

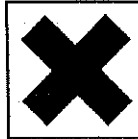
2.) Parmi les symboles proposés ci-dessous celui qui signifie "Produit irritant" :



C



O



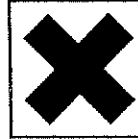
Xn



E



F



Xi



T

c'est le sixième en partant de la gauche, celui qui porte l'abréviation Xi

3.) Les appareils et équipements de sécurité que l'on doit trouver vers le local des produits sont :

- des gants montants, un masque, un tablier de protection, des bottes
- une douche de sécurité et un rince œil

Groupement académique du Grand Est

Session 2004

**CORRIGÉ**

**C.A.P. ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES**

Épreuve : **EP3 Technologie -  
Prévention des accidents**

Durée : 1 h 30

Coef. : 3

page 2 / 3

<b>TECHNOLOGIE</b>		
<b>N°</b>	<b>NOTE</b>	<b>NOTATION SUR</b>
1	2	sur la base de 6 critères
2	1,5	
3-1	1	
3-2	1	
4-1	1,5	
4-2	1,5	
5-1	1	
5-2	1	
6-1	2	
6-2	1,5	
7	2	

<b>PREVENTION DES ACCIDENTS</b>		
<b>N°</b>	<b>NOTE</b>	<b>NOTATION SUR</b>
1-1	1	
1-2	1	
2	1	
3	1	

Groupement académique du Grand Est		Session 2004 :		<b>CORRIGÉ</b>
<b>C.A.P. ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES</b>				
Épreuve :	<b>EP3 Technologie - Prévention des accidents</b>	Durée : 1 h 30	Coef. : 3	page 3 / 3